



Exclusive sales partner for
SIA 271 applications

Istruzioni per l'esecuzione di
raccordi, finiture e dettagli con la
guaina liquida 2K



Prodotti e servizi del gruppo swisspor

Indice

· Informazioni sul prodotto	3
· Componenti	4
· Preparazione	6
· Sottofondo	7
· Punto di rugiada	9
· Miscelazione	10
· Lavorazione	12
· Applicazione primer	13
· Raccordi e finiture	14
· Angoli esterni	15
· Angoli interni	16
· Scarico per tetti	17
· Esalatore	19
· Giunti di dilatazione	21
· Livellamento e riprofilatura	22
· Informazioni sul prodotto	24
· Informazioni di base	25
· Informazioni sul prodotto	26

Direttive per la lavorazione

- *Per eseguire le impermeabilizzazioni con guaine liquide occorre rispettare le norme attualmente in vigore, le quali definiscono le altezze dei raccordi, gli spessori degli strati ecc.*
- *Temperatura del sottofondo, dell'aria e del materiale $>+5^{\circ}\text{C}$ e $<+30^{\circ}\text{C}$*
- *Umidità relativa dell'aria $< 90\%$*
- *Temperatura del sottofondo min. 3°C sopra il punto di rugiada*
- *Umidità residua dei sottofondi minerali massimo 4% della massa*
- *Il sottofondo deve essere preparato correttamente (secondo le indicazioni alle pagine 7-8)*
- *Larghezze di raccordo: min. 5 cm sui sottofondi rigidi con stabilità dimensionale, min. 10 cm sui teli impermeabili.*
- *Consultare in precedenza la tabella delle aderenze. L'aderenza del sottofondo deve essere verificata caso per caso, direttamente sul posto, ad. es. con un test di aderenza mediante trazione.*
- *È necessario compilare sempre un verbale di cantiere nel quale vengono riportate le condizioni ambientali e atmosferiche e i numeri dei relativi lotti.*

Informazioni sul prodotto

Rapidità

Le resine PMMA ad alta reattività reagiscono entro soli 30 minuti circa.

I singoli strati possono essere subito utilizzati o sottoposti al successivo trattamento.

Sicurezza

L'impermeabilizzazione liquida si adatta perfettamente alla superficie e sigilla a prova di infiltrazioni anche i dettagli e i raccordi critici. Il prodotto asseconda i movimenti del sottofondo.

Longevità

Le resine PMMA hanno una struttura chimica elastica, sono prive di emollienti e possiedono perciò una capacità elastica durevole nel tempo. Secondo l'omologazione tecnica europea (ETA), il sistema di impermeabilizzazione per tetti è classificato per l'intero ciclo di vita nella categoria massima W3 (ciclo di vita >25 anni).

Componenti

Primer

Wecryl 298
WMP 713
WMP 714 S
Wethan 509
WGP 705



Impermeabilizzazione

Wecryl R 230 thix
Wecryl R 230 thix HT



Strato d'usura

Wecryl 288
Disponibile in diverse tonalità RAL

Come optional la superficie può essere eseguita con una massa colorata Wecryl 288, disponibile in diverse tonalità RAL.



Componenti

Complementi del sistema

Weseal 815 Stucco con fibre

Wecryl 810 Stucco fine

Wecryl 242 Malta per riprofilatura



Catalizzatore per Wecryl

Weplus 900 Catalizzatore



Tessuto non tessuto speciale per guaina liquida Wecryl

Weplus Tessuto di armatura perforato

Larghezza in mm: 100, 150, 200, 260, 350, 520

Feltro per angoli interni e esterni



Accessori del sistema

Weplus Sabbia di quarzo

Weplus Scaglie ¹⁾

Weplus 910 Addensante

Weplus Detergente

Weplus Detergente, esente da acetone



1) Con l'aggiunta di scaglie si può creare una superficie con aspetto e struttura antiscivolo

Preparazione



Sottofondo

Prova del sottofondo

La prova del sottofondo è di fondamentale importanza prima di ogni trattamento superficiale. La giusta valutazione e una corretta preparazione influiscono direttamente sul risultato del rivestimento e sulla garanzia.

Sono disponibili le seguenti possibilità:

- Ricerca di cavità
- Misurazione dell'umidità del sottofondo; per i sottofondi minerali massimo 4% della massa
- Sottofondi in legno massimo 16 % della massa
- Verifica della resistenza a compressione dei sottofondi minerali $> 25 \text{ N/mm}^2$
- Verifica della resistenza dell'aderenza mediante trazione dei supporti minerali $> 1,5 \text{ N/mm}^2$
- Sottofondi in asfalto $> 0,8 \text{ N/mm}^2$

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere preparato realizzando una struttura stabile, asciutta e priva di particelle sfuse che possano ridurne l'adesività. Eliminare quindi completamente i punti con una minore stabilità quali vernici, malta liquida cementizia, sporczia e grasso.

In caso di supporti assorbenti e asfalto ciò si ottiene solitamente mediante fresatura, pallinatura, bocciardatura o levigatura, seguite dall'asportazione del materiale rimosso con scopa e aspirapolvere.

Per rimuovere il pulviscolo di levigatura si deve utilizzare un potente aspiratore industriale.

I sottofondi non assorbenti vengono puliti e sgrassati con il detergente Weplus e infine levigati. Attenzione: per tutti i supporti si deve rispettare il tempo di appassimento.

Sottofondo

Sottofondo	Preparazione del sottofondo	Primer
Vetro acrilico	Sgrassare con detergente Weplus. Irruvimento con smerigliatrice a nastro o a mano	senza primer
Asfalto	Levigatura, bocciardatura o fresatura	Wecryl 110
Calcestruzzo	L'umidità residua dei supporti minerali non deve essere superiore al 4 %. I sottofondi nuovi legati con cemento devono essere trattati non prima di 28 giorni dalla posa. Rimuovere meccanicamente la boiaccia di cemento e altre particelle sfuse.	Wecryl 298
Telo bituminoso / Telo bituminoso elastomerico	Pulire con spazzola d'acciaio	senza primer Wecryl 298
Rivestimento in resina epossidica	Levigare (rugosità min. 0,5 mm)	senza primer
Teli TPO / FPO	Sgrassare con Weplus Cleaner, irruvidire, pulire e levare la polvere	Wethan 509 Eseguire prova di aderenza mediante trazione
Cartongesso (ad es. lucernari rialzati)	Levigatura, poi pulizia a fondo strofinando con detergente Weplus	senza primer
Vetro	Sgrassare con Weplus Cleaner, irruvidire, pulire e levare la polvere	WGP 705
Legno / OSB Kerto	Solo in zone non soggette a carico meccanico (ad es. risvolti)	Wecryl 298
Mano di bitume a freddo / Manto bituminoso di finitura	Solo in zone non soggette a carico meccanico (ad es. risvolti)	Wecryl 298
Metallo	Sgrassare con detergente Weplus. Levigare con disco abrasivo ZEC o levigatrice a nastro	WMP 713 / WMP 714 S
Acciaio zincato a fuoco	Sgrassare con detergente Weplus	WMP 713 / WMP 714 S
Bitume ossidato	Saldare in aggiunta un telo impermeabile in bitume polimero	senza primer
Rivestimento PU	Levigare (rugosità min. 0,5 mm)	senza primer
Telo PVC / Pezzi sagomati PVC duro	Strofinare a fondo con detergente Weplus	senza primer

Per la tabella dettagliata dei sottofondi vedere www.swisspor.ch

Queste informazioni sono solo a carattere indicativo. Considerata la molteplicità dei singoli materiali possono manifestarsi caratteristiche diverse e differenze. Pertanto decliniamo ogni responsabilità dei dati forniti e raccomandiamo, in presenza di dubbi, di eseguire sul posto le prove di aderenza mediante trazione. Queste informazioni sono solo a carattere indicativo e i dati forniti vengono rilasciati senza garanzia.

Punto di rugiada

La temperatura del sottofondo deve essere almeno 3°C sopra il punto di rugiada durante la lavorazione e l'indurimento delle resine PMMA.

Per la determinazione del punto di rugiada consigliamo l'uso di uno strumento di misura elettronico integrato. Lo strumento di misura del punto di rugiada è composto da un termometro e un igrometro integrato. Con questi due sensori si possono rilevare i valori sulla base dei quali l'apposito strumento di misura determina il punto di rugiada.

La temperatura del sottofondo deve essere min. 3°C sopra il punto di rugiada.

Temperatura dell'aria °C	Temperatura del punto di rugiada in °C con un'umidità relativa dell'aria di:										
	30 %	40 %	50 %	55 %	60 %	65 %	70 %	75 %	80 %	85 %	90 %
+30	+10,5	+14,9	+18,4	+20,0	+21,4	+22,7	+23,9	+25,1	+26,2	+27,2	+28,2
+28	+8,8	+13,1	+16,6	+18,1	+19,5	+20,8	+22,0	+23,2	+24,2	+25,2	+26,2
+26	+7,1	+11,4	+14,8	+16,3	+17,6	+18,9	+20,1	+21,2	+22,3	+23,3	+24,2
+24	+5,4	+9,6	+12,9	+14,4	+15,8	+17,0	+18,2	+19,3	+20,3	+21,3	+22,3
+22	+3,6	+7,8	+11,1	+12,6	+13,9	+15,1	+16,3	+17,4	+18,4	+19,4	+20,3
+20	+1,9	+6,0	+9,3	+10,7	+12,0	+13,2	+14,4	+15,4	+16,4	+17,4	+18,3
+18	+0,2	+4,2	+7,4	+8,8	+10,1	+11,3	+12,5	+13,5	+14,5	+15,4	+16,3
+16	-1,5	+2,4	+5,6	+7,0	+8,3	+9,4	+10,5	+11,6	+12,6	+13,5	+14,4
+14	-3,3	+0,6	+3,8	+5,1	+6,4	+7,5	+8,6	+9,6	+10,6	+11,5	+12,4
+12	-5,0	-1,2	+1,9	+3,3	+4,5	+5,6	+6,7	+7,7	+8,7	+9,6	+10,4
+10	-6,8	-3,0	+0,1	+1,4	+2,6	+3,7	+4,8	+5,8	+6,7	+7,6	+8,4
+8	-8,5	-4,8	-1,8	-0,5	+0,7	+1,8	+2,9	+3,9	+4,8	+5,6	+6,5
+6	-10,2	-6,6	-3,6	-2,3	-1,2	-0,1	+1,0	+1,9	+2,8	+3,7	+4,5
+4	-12,0	-8,4	-5,5	-4,2	-3,1	-2,0	-1,0	0,0	+0,9	+1,7	+2,5
+2	-13,7	-10,2	-7,3	-6,1	-4,9	-3,9	-2,9	-2,0	1,1	-0,3	+0,5
0	-15,5	-12,0	-9,2	-7,9	-6,8	-5,8	-4,8	-3,9	-3,0	-2,2	-1,4

Esempio: Umidità dell'aria 65 %, Temperature ambiente 21 °C = Temperatura punto di rugiada di 13,2 °C + 3 °C è uguale ad una temperatura minima del sottofondo di 16,2 °C

Nota: Se il valore scende al di sotto del punto di rugiada, può formarsi sulla superficie una pellicola attiva di separazione, di umidità.

Miscelazione

I materiali liquidi a base di PMMA sono prodotti bicomponenti ad alta reattività. Il secondo componente, il catalizzatore, attiva la reazione delle resine PMMA. Quando il prodotto viene mescolato, il catalizzatore in polvere deve essere miscelato in modo omogeneo. A tal fine raccomandiamo di utilizzare un agitatore meccanico a rotazione lenta. A seconda della temperatura occorre aumentare o ridurre il dosaggio del catalizzatore per ottenere un tempo di reazione di ca. 15 – 30 minuti. La tabella in basso indica per ogni prodotto la quantità di catalizzatore raccomandata, affinché le resine possano indurirsi e reagire in modo ottimale con le diverse temperature.

La temperatura del sottofondo deve essere min. 3°C sopra il punto di rugiada.

Dosaggio del catalizzatore								
Temperatura del sottofondo in °C, dosaggio del catalizzatore in % della massa (valore indicativo)								
	+3°C	+5°C	+10°C	+15°C	+20°C	+25°C	+30°C	+35°C
Wecryl 298	6 %	6 %	4 %	4 %	2 %	2 %	2 %	2 %
WMP 713 Primer per metallo / WMP 714 S	Acrilato 1K							
WGP 705	Acrilato 1K							
Wethan 509	Acrilato 1K							
Wecryl R 230 thix	4 %	4 %	4 %	2 %	2 %	2 %	2 %	2 %
Wecryl R 230 thix HT	4 %	4 %	4 %	2 %	2 %	2 %	2 %	2 %
Wecryl 288	-	2 %	2 %	1 %	1 %	1 %	1 %	-
Wecryl 810 Stucco fine	6 %	6 %	4 %	2 %	2 %	2 %	2 %	2 %
Weseal 815 Stucco con fibre	6 %	6 %	4 %	2 %	2 %	2 %	2 %	2 %
Wecryl 242 Malta per riprofilatura	Set 10 kg: catalizzatore 100 g/ set 33,34 kg: catalizzatore 200 g							

Scegliere un luogo per lavorare con una buona ventilazione. Ricoprire il luogo scelto per la miscelazione con sufficiente pellicola protettiva e al termine dei lavori rimetterlo in ordine e pulire. Indossare sempre indumenti di protezione, ad es. guanti, occhiali protettivi ecc. Pulire bene con il detergente Weplus l'attrezzo per miscelare, l'agitatore e l'utensile. Miscelare sempre solo la quantità che può essere lavorata nel tempo di reazione.

Miscelazione



Attrezzi occorrenti per la miscelazione. Ricoprire sempre con pellicola il luogo scelto per lo stoccaggio e la miscelazione.



Una volta aperta la resina impermeabilizzante mescolarla accuratamente.



Versare la quantità necessaria in un secchio di miscelazione pulito.



Aggiungere il catalizzatore lasciando in funzione l'agitatore a bassa velocità e mescolare continuamente per 2 minuti.

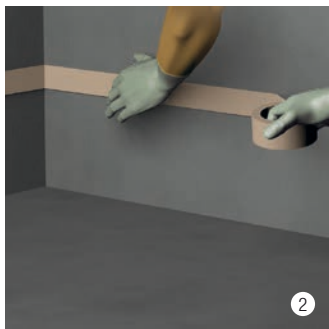
Lavorazione



Applicazione primer



Preparazione sottofondo come indicato alle pagine 7-8.



Pulire accuratamente la superficie da trattare e ricoprire con nastro adesivo.

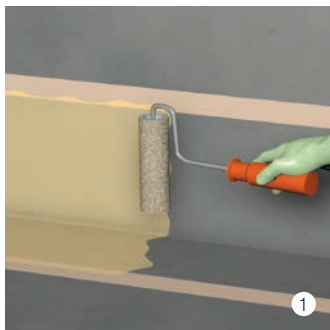


Applicare il primer adatto (secondo la tabella dei supporti a pagina 8) con il rullo o il pennello.

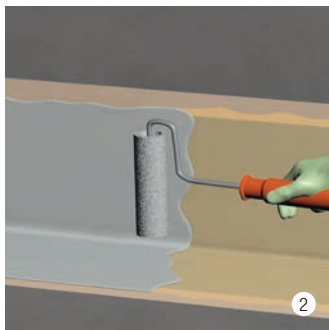


Dopo l'applicazione rimuovere immediatamente il nastro adesivo.

Raccordi e finiture



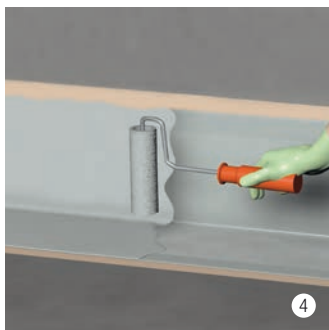
Applicare il primer adatto (secondo la tabella dei supporti a pagina 8) con il rullo o il pennello.



Proteggere di nuovo con il nastro adesivo e realizzare uno spesso strato di base con Wecryl R 230 thix (ca. 1,5 - 2,0 kg/m²).

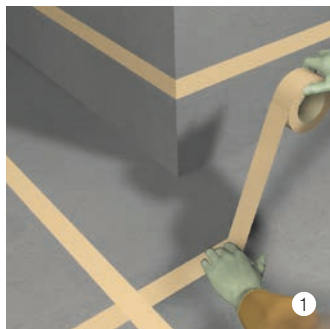


Inserire il tessuto non tessuto tagliato nello strato di base fresco e passare subito il rullo sulla superficie per eliminare le bolle d'aria.

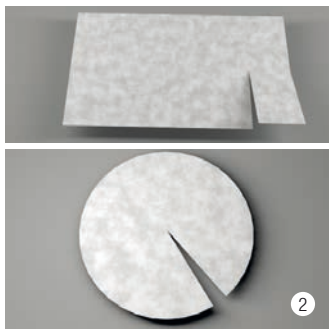


Senza tempi di attesa applicare «fresco su fresco» uno strato coprente con Wecryl R 230 thix (ca. 1,0-1,3 kg/m²). Al termine rimuovere immediatamente il nastro adesivo.

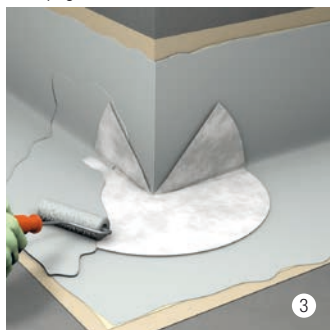
Angoli esterni



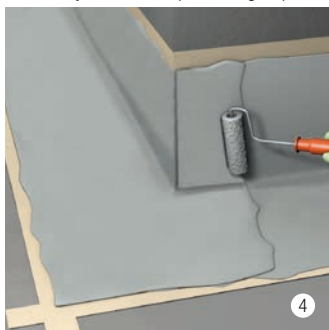
Preparazione del supporto, vedi pag. 7-8. Delimitare con nastro adesivo. Applicazione primer adatto con rullo o pennello, vedi tabella pag. 8



Tagliare in precedenza il tessuto non tessuto. Proteggere di nuovo con il nastro adesivo e realizzare uno strato di base con Wecryl R 230 thix (ca. 1,5 kg/m²).



Inserire il tessuto non tessuto tagliato per angoli esterni nello strato di base fresco e passare subito il rullo sulla superficie per eliminare le bolle d'aria.



Senza tempi di attesa applicare «fresco su fresco» uno strato coprente con Wecryl R 230 thix (ca. 1,0-1,3 kg/m²). Al termine rimuovere immediatamente il nastro adesivo.

Angoli interni



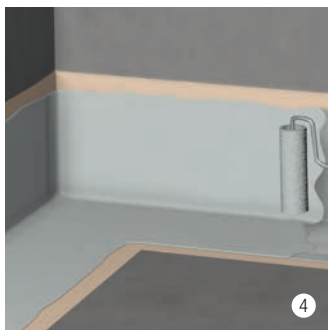
Applicare il primer adatto (secondo la tabella dei supporti a pagina 8) con il rullo o il pennello.



Proteggere di nuovo con il nastro adesivo e realizzare uno spesso strato di base con Wecryl R 230 thix (ca. 1,5 - 2,0 kg/m²).

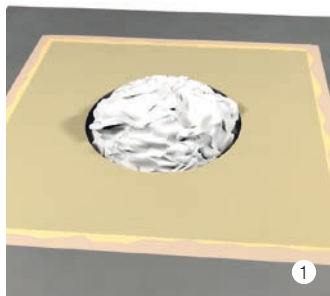


Inserire il tessuto non tessuto tagliato per angoli interni nello strato di base fresco e passare subito il rullo sulla superficie per eliminare le bolle d'aria.

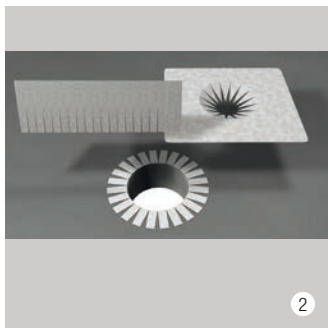


Senza tempi di attesa applicare «fresco su fresco» uno strato coprente con Wecryl R 230 thix (ca. 1,0-1,3 kg/m²). Al termine rimuovere immediatamente il nastro adesivo.

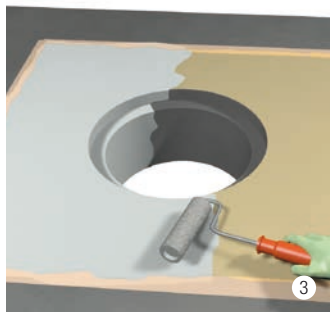
Scarico per tetti



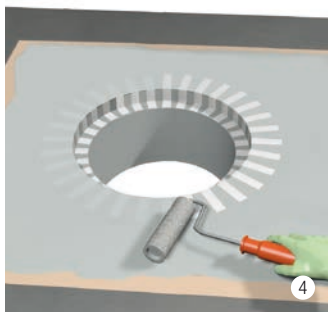
Dopo aver applicato il primer delimitare con nastro adesivo la zona del raccordo preparata.



Tagliare il tessuto non tessuto per il manicotto di scarico e la flangia di scarico.

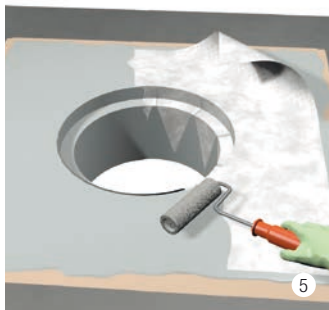


Inserire il manicotto di scarico nello strato fresco di base realizzato con Wecryl R 230 thix (ca. 1,5 kg/m²) e passare subito il rullo sulla superficie per eliminare le bolle d'aria.

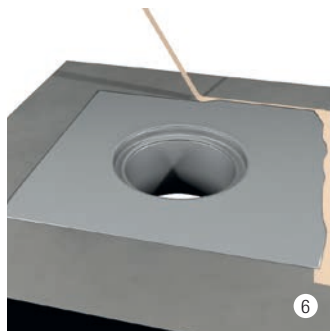


Sigillare il manicotto di scarico con Wecryl R 230 thix (ca. 1,0-1,5 kg/m²).

Scarico per tetti

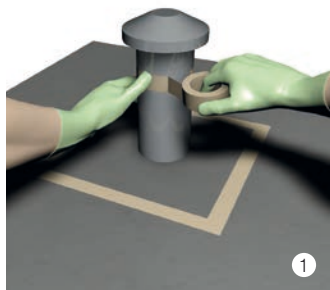


Posare la flangia di scarico nello strato fresco di base realizzato con Wecryl R 230 thix e passare subito il rullo sulla superficie per eliminare le bolle d'aria.
Ricoprire «fresco su fresco» con Wecryl R 230 thix (ca. 1,0-1,3 kg/m²).

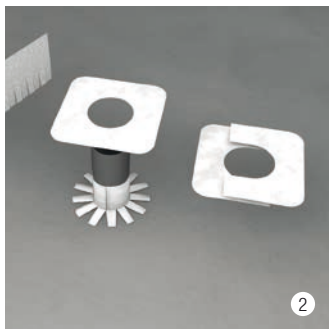


Al termine dell'applicazione rimuovere immediatamente il nastro adesivo.

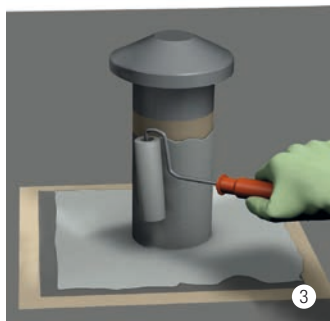
Esalatore



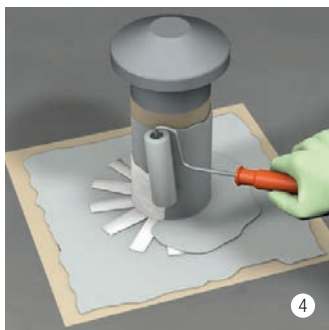
Preparazione del supporto, vedi pag. 7-8. Delimitare con nastro adesivo. Applicazione primer adatto con rullo o pennello, vedi tabella pag. 8



Tagliare il tessuto non tessuto per la manichetta e la flangia dell'esalatore.

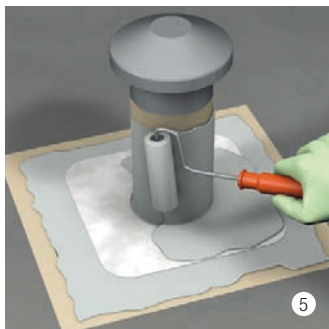


Posare il manicotto dell'esalatore nello strato fresco di base realizzato con Wecryl R 230 thix (ca. 1,5 - 2,0 kg/m²) e passare subito il rullo sulla superficie per eliminare le bolle d'aria.

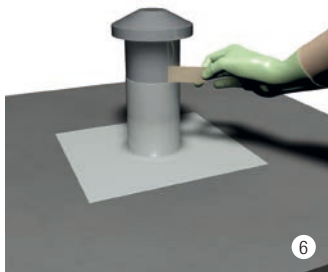


Posare e sigillare la manichetta dell'esalatore con Wecryl R 230 thix (ca. 1,0-1,5 kg/m²).

Esalatore

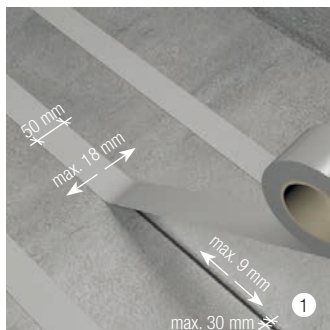


Inserire la flangia dell'esalatore nello strato fresco di posa realizzato con Wecryl R 230 thix e passare subito il rullo sulla superficie per eliminare le bolle d'aria. Ricoprire «fresco su fresco» con Wecryl R 230 thix (ca. 1,0-1,3 kg/m²).



Al termine dell'applicazione rimuovere immediatamente il nastro adesivo.

Giunti di dilatazione



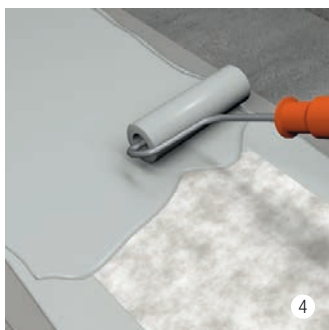
Trattare il sottofondo e applicare il nastro adesivo rivestito in PVC (inserito nel tessuto non tessuto 200 mm). All'occorrenza applicare il primer (secondo la tabella dei sottofondi a pagina 8).



Inserire il tessuto non tessuto tagliato nello strato di base fresco e passare subito il rullo sulla superficie per eliminare le bolle d'aria.



Applicare lo strato di base.



Il tessuto non tessuto può essere ricoperto subito «fresco su fresco» con un altro strato. Al termine dell'applicazione rimuovere immediatamente il nastro adesivo.

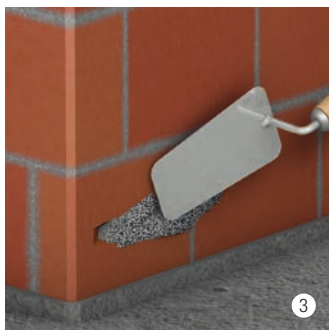
Livellamento e riprofilatura



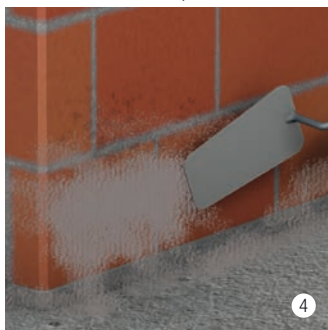
Versare la quantità necessaria di Wecryl 810 in un secchio pulito.



Aggiungere la quantità di catalizzatore seguendo la tabella a pagina 10 lasciando in funzione l'agitatore a bassa velocità e mescolare continuamente per 2 minuti.



Applicare Wecryl 810 sulla superficie preparata.



Stuccare finemente pori, cavità dovute al ritiro, piccole crepe e irregolarità.

Informazioni sul prodotto



Informazioni di base

Sicurezza del lavoro

Per la lavorazione dei prodotti chimici per l'edilizia rispettare rigorosamente le seguenti misure di sicurezza:

- Evitare il contatto con gli occhi e con la pelle.
- Durante il lavoro astenersi dal fumare, mangiare e bere.
- Utilizzare indumenti di protezione personali, guanti e occhiali di protezione.
- Seguire attentamente le schede tecniche di sicurezza.

Stoccaggio

- Stoccare i recipienti chiusi ermeticamente.
- Riparare dai raggi diretti del sole e da eccessivo calore.
- Riporre le confezioni in un luogo asciutto, al riparo dal gelo, fresco e con una buona ventilazione.
- Stabilità di stoccaggio minimo 6 mesi.
- In inverno, prima della lavorazione, stoccare la confezione possibilmente a temperatura ambiente.

Trasporto

- Durante il trasporto il carico deve essere saldamente fissato.
- Per il trasporto di merci pericolose deve essere garantita la disponibilità di un estintore (capacità 2 kg) nel veicolo.
- Il conducente deve essere provvisto dei documenti di carico (scheda tecnica di sicurezza).
- Il trasporto deve essere eseguito nel rispetto delle disposizioni generali di trasporto ADR in vigore.
- Il catalizzatore deve essere trasportato separatamente dalle resine (ad es. in una scatola di cartone).
- Proteggere sempre bancale e confezioni dai raggi diretti del sole.

Informazioni sul prodotto

Prodotto	Componenti	Consumo
Wecryl 298	Wecryl 298 / Catalizzatore	0,4-0,8 kg/m ²
WMP 713 Primer per metallo WMP 714 S	Wecryl 713 Primer per metallo Wecryl 714 S	0,17-0,20 kg/m ²
Wecryl R 230 thix	Wecryl R 230 thix / Catalizzatore	2,5-3,0 kg/m ²
Wecryl R 230 thix HT	Wecryl 230 thix HT/ Catalizzatore	2,5-3,0 kg/m ²
Wecryl 288	Wecryl 288 / Catalizzatore	0,6-0,8 kg/m ²
Wecryl 810	Wecryl 810 / Catalizzatore	1,7 kg/m ² /mm
Weseal 815	Wecryl 815 / Catalizzatore	1,4 kg/m ² /mm
Wecryl 242	Wecryl 227 / Wecryl 251 / Catalizzatore	+/- 2,2 kg/m ² /mm

1) La lavorazione con i seguenti prodotti WestWood dovrebbe essere effettuata entro 8 ore dall'applicazione del prodotto.

I dati sul consumo sono teorici e non fanno alcun riferimento a porosità e rugosità superficiale, dislivelli e materiale residuo nella confezione ecc.

Tempo di passivazione	A prova di pioggia	lavorabile/ calpestabile	indurito
+/- 10 Min.	+/- 30 Min.	+/- 45 Min.	+/- 3 Ore
-	min. 2 Ore	2-3 Ore ¹⁾	7 Giorni
+/- 15 Min.	+/- 30 Min.	+/- 1 Ora	+/- 3 Ore
+/- 15 Min.	+/- 30 Min.	+/- 1 Ora	+/- 3 Ore
+/- 15 Min.	+/- 45 Min.	+/- 1 Ora	+/- 3 Ore
+/- 15 Min.	+/- 30 Min.	+/- 45 Min.	+/- 3 Ore
+/- 10 Min.	+/- 20 Min.	+/- 45 Min.	+/- 2 Ore
+/- 15 Min.	+/- 30 Min.	+/- 1 Ora	+/- 3 Ore



swisspor AG

Bahnhofstrasse 50
CH-6312 Steinhausen
Tel. +41 56 678 98 98
Fax +41 56 678 98 99
www.swisspor.ch

Vendita e supporto tecnico

Gianni Scolari
Consulente tecnico
CH-6533 Lumino
Tel. +41 91 829 05 78
Fax +41 91 829 31 61



Prodotti e servizi del gruppo swisspor