

131 Instandsetzung und Schutz von Betonbauten

000 Bedingungen

. Individueller Bereich (Reservefenster):
Nur hier kann der Anwender Positionen des NPK für seine individuellen Bedürfnisse abändern oder ergänzen. Die angepassten Positionen werden mit einem "R" vor der Positionsnummer bezeichnet.

. Kurztext-Leistungsverzeichnis: Von Vorbemerkungen, Hauptpositionen und geschlossenen Unterpositionen werden nur je die ersten 2 Zeilen wiedergegeben. Es gilt in jedem Fall die Volltextversion des NPK.

- .200 02 Angaben zu Vergütungsregelungen, Ausmassbestimmungen und Begriffsdefinitionen finden sich im Reserve-Unterabschnitt 090. Sie enthalten nicht die im NPK vorgegebenen Aussagen, sondern sind projektspezifisch formuliert.

040 Istzustand von Bauten

041 Beschreibung des Istzustands von Bauten und von Einwirkungen auf Bauteile (1).

.100 Konstruktionen.

.110 01 Beschreibung ...

.200 Fugenbewegungen.

.210 01 Beschreibung ...

.300 Zustand der Risse.

.310 05 Beschreibung ...

.500 Wassereinwirkung.

.510 05 Beschreibung ...

.600 Mechanische Beanspruchung.

.610 03 Beschreibung ...

R 090 Weitere Bedingungen

R .100 Vorschriften

R .110 Für die Ausführung der Arbeiten sind die geltenden Normen sowie die technischen Datenblätter der S&P verbindlich.

R .120 Qualitätsnachweis
Die Ausführung der Klebebewehrungsarbeiten darf nur an ausgebildete Spezialisten übertragen werden, welche vertiefte Kenntnisse in der Verarbeitung von Kunstkleber/-harzen für kraftschlüssige Verklebungen am Bau nachweisen können. Aufwendungen für Qualitätssicherungsmassnahmen gemäss Pos. 799.900 sind Bestandteil dieser Offerte.



A Simpson Strong-Tie® Company

R 090.130 Das Qualitätssicherungssystem des FRP-Systemlieferanten muss sicherstellen, dass die Qualitätsanforderungen erfüllt werden.
 Der FRP-Systemlieferant liefert im Auftrag allerelevanten statischen Bemessungsnachweise (erforderlicher Querschnitt, Verankerungsnachweis) am verstärkten Bauteil.
 Systemlieferant:
 S&P Clever Reinforcement Company AG
 Seewernstrasse 127, CH-6423 Seewen
 Tel +41 41 825 00 70, Fax +41 41 825 00 75

R .140 Die Unternehmung hat dem Bauherrn, resp. seinem Vertreter, Einsicht in alle Unterlagen zu gewähren.

R .150 Informationen
 01 Objektbeschreibung / Ort

 ..

R .160 02 Raumhöhe m: ...
 Bauseitige Leistungen
 01 Stromanschluss 220/380 V, J15
 02 Wasseranschluss
 03 Weiteres:

100 Baustelleneinrichtung
 Betreffend Vergütungsregelungen, Ausmassbestimmungen und Begriffsdefinitionen gelten die Bedingungen in Pos. 000.200.

110 Allgemeine Baustelleneinrichtung
 111 Gesamte Baustelleneinrichtung für Instandsetzung und Schutz von Betonbauten. Leistungen nach Norm SIA 118.

.001 Für die Dauer der Leistungen des Unternehmers.
 A 0 gl A

.002 01 Für jede weitere Etappe
 03 LE = pro Etappe
 A 0.000 LE A

113 Einrichtung umstellen.
 .100 Gesamte Einrichtung. Ausmass: Anzahl Umstellungen.

.101 01 Zu Pos.
 02 Ausführungsart
 A 0 St A

R	119	Zuschläge.							
R	.100	Für bauseits bedingte Wartezeiten.							
R	.101	01 Facharbeiter							
			A	0.00 h	A			
R	.102	01 Standzeit Maschinen + Geräte							
			A	0.00 h	A			
R	190	Gerüstarbeiten							
R	191	Montage, Vorhalten und Demontage von Baugerüsten während der Bauzeit.							
R	.001	Für die Dauer der Leistungen des Unternehmers.							
			A	0 gl	A			
R	.101	Umsetzen des Gerüstes von Stockwerk zu Stockwerk.							
			A	0 gl	A			

Total 100 Baustelleneinrichtung

**400 Untergrundvorbereitung,
Betonabtrag und Entsorgung**

Betreffend Vergütungsregelungen,
Ausmassbestimmungen und
Begriffsdefinitionen gelten die
Bedingungen in
Pos. 000.200.

**410 Reinigung und
Untergrundvorbereitung**

411 Betonflächen und Untergründe reinigen.

R	.901	01 Betonoberfläche vorbereiten. Entfernen von Unebenheiten, Schadstellen und der Zementhaut im Bereich der Klebeflächen inkl. Nachreinigung mit Staubsauger. Erforderliche Haftzugfestigkeit der Klebefläche: $f > 1,5 \text{ N/mm}^2$							
---	------	--	--	--	--	--	--	--	--

Bearbeitungsmethode:

.....

 ..

03 Für S&P Sheets
 05 LE = m2
 06 Weiteres:

			A	0.000 LE	A			
--	--	--	---	----------	---	-------	--	--	--

R	411.902	01	Mauerwerksoberflächen vorbereiten. Entfernen von Unebenheiten, Schadstellen und der Zementhaut im Bereich der Klebeflächen inkl. Nachreinigung mit Staubsauger. Erforderliche Haftzugfestigkeit der Klebefläche: $f > 1,0 \text{ N/mm}^2$			
			Bearbeitungsmethode:			
			03 Für S&P Sheets			
			05 LE = m2			
			06 Weiteres:	A	0.000 LE	A
	412		Verunreinigungen entfernen.			
	.100		Horizontale Flächen.			
R	.190		Einzelflächen m2.			
R	.191	01	Entfernen von Deckenputz im Bereich der Klebebewehrung, mechanisch oder von Hand.	A	0.000 m ²	A
R	.192	01	Entfernen von Isolation im Bereich der Klebebewehrung, mechanisch oder von Hand.	A	0.000 m ²	A
	.200		Vertikale Flächen.			
R	.290		Einzelflächen m2.			
R	.291	01	Entfernen von Deckenputz im Bereich der Klebebewehrung, mechanisch oder von Hand.	A	0.000 m ²	A
R	.292	01	Entfernen von Isolation im Bereich der Klebebewehrung, mechanisch oder von Hand.	A	0.000 m ²	A
	.300		Ueberkopfflächen.			
R	.390		Einzelflächen m2.			
R	.391	01	Entfernen von Deckenputz im Bereich der Klebebewehrung, mechanisch oder von Hand.	A	0.000 m ²	A
R	.392	01	Entfernen von Isolation im Bereich der Klebebewehrung, mechanisch oder von Hand.	A	0.000 m ²	A

413	Farbanstriche und Graffiti entfernen.				
	.100 Horizontale Flächen.				
R	.190 Einzelflächen m2.				
R	.191 01 Entfernen von Farbanstrichen im Bereich der Klebebewehrung, mechanisch oder von Hand.	A	0.000 m ²	A
R	.192 bis .199 wie .191	A	0.000 m ²	A
	.200 Vertikale Flächen.				
R	.290 Einzelflächen m2.				
R	.291 01 Entfernen von Farbanstrichen im Bereich der Klebebewehrung, mechanisch oder von Hand.	A	0.000 m ²	A
R	.292 bis .299 wie .291	A	0.000 m ²	A
	.300 Ueberkopfflächen.				
R	.390 Einzelflächen m2.				
R	.391 01 Entfernen von Farbanstrichen im Bereich der Klebebewehrung, mechanisch oder von Hand.	A	0.000 m ²	A
R	.392 bis .399 wie .391	A	0.000 m ²	A
414	Beschichtungen und dgl. entfernen.				
	.100 Horizontale Flächen.				
R	.190 Einzelflächen m2.				
R	.191 01 Entfernen von Beschichtungen im Bereich der Klebebewehrung, mechanisch oder von Hand.	A	0.000 m ²	A
R	.192 bis .199 wie .191	A	0.000 m ²	A
	.200 Vertikale Flächen.				
R	.290 Einzelflächen m2.				
R	.291 01 Entfernen von Beschichtungen im Bereich der Klebebewehrung, mechanisch oder von Hand.	A	0.000 m ²	A
R	.292 bis .299 wie .291	A	0.000 m ²	A
	.300 Ueberkopfflächen.				
R	.390 Einzelflächen m2.				
R	.391 01 Entfernen von Beschichtungen im Bereich der Klebebewehrung, mechanisch oder von Hand.	A	0.000 m ²	A
R	.392 bis .399 wie .391	A	0.000 m ²	A

416	Zementhaut entfernen.				
	.100 Horizontale Flächen.				
R	.190 Einzelflächen m2.				
R	.191 01 Entfernen der Zementhaut im Bereich der Klebebewehrung, mechanisch oder von Hand.				
		A	0.000 m ²	A
R	.192 bis .199 wie .191				
		A	0.000 m ²	A
	.200 Vertikale Flächen.				
R	.290 Einzelflächen m2.				
R	.291 01 Entfernen der Zementhaut im Bereich der Klebebewehrung, mechanisch oder von Hand.				
		A	0.000 m ²	A
R	.292 bis .299 wie .291				
		A	0.000 m ²	A
	.300 Ueberkopfflächen.				
R	.390 Einzelflächen m2.				
R	.391 01 Entfernen der Zementhaut im Bereich der Klebebewehrung, mechanisch oder von Hand.				
		A	0.000 m ²	A
R	.392 bis .399 wie .391				
		A	0.000 m ²	A
R	419 Zuschläge und Mehraufwand.				
R	.100 Horizontale Flächen.				
R	.110 Einzelflächen m2.				
R	.111 01 Mehraufwand für die Untergrundvorbereitung infolge Schichtex oder Korkeinlage.				
	06 Weiteres:				
		A	0.000 m ²	A
R	.112 01 Vollflächiges Reprofilieren von Beton- oder Mauerwerksflächen zur Aufnahme von S&P Systemen inkl. alle erforderlichen Vor- und Nacharbeiten:				
	02 Schichtdicke mm:				
				
	03 Verbrauch:				
	Ca. bis kg				
	pro m2				
	04 S&P: TECNOGROUT-K	A			
	05 S&P: *...	A			
	06 Weiteres:				
		A	0.000 m ²	A
R	.121 Beschreibung				
				
				
	01 Ausführungsart:				
				
	.				
	02 Ausmass:				
				

419.312 03 Verbrauch:
 Ca. bis kg
 pro m2
 04 S&P: TECNOGROUT-K A
 05 S&P: *... A
 06 Weiteres:

A 0.000 m² A

R .321 Beschreibung

01 Ausführungsart:

02 Ausmass:

03 LE =

04 Weiteres:

A 0.000 LE A

Total 400 Untergrundvorbereitung, Betonabtrag und Entsorgung

500 Verstärkungen und Schutz von Bauteilen
 Betreffend Vergütungsregelungen, Ausmassbestimmungen und Begriffsdefinitionen gelten die Bedingungen in Pos. 000.200.

510 Bewehrungen

515 Glasfasermatten und dgl. liefern und verlegen.

R .900 Glasfasermatten. Ausmass:
 verlegte Fläche.
 Inkl. Befestigung.

R .910 S&P Clever Reinforcement Company AG
 Seewernstrasse 127, CH-6423 Seewen
 Tel +41 41 825 00 70, Fax +41 41 825 00 75

S&P G-Sheet E-Glas.
 Kraftschlüssiges Verkleben von Sheets.
 . Entstauben und Reinigen der Tragfläche.
 . Vorgrundieren.
 . Kraftschlüssiges Laminieren nach Angaben des Systemlieferanten.

E-Modul > 73'000 N/mm2
 Zugfestigkeit > 3'400 N/mm2
 Rollenbreite: mm 670

R	515.911	01 Typ 50/50: Fasergewicht längs und quer: 175 g/m2 A			
		02 Typ 90/10 A: Fasergewicht längs: 400 g/m2 A			
		03 Typ 90/10 B: Fasergewicht längs: 800 g/m2 A			
		04 S&P Resin 55 HP. B			
		05 S&P Resicem HP (dampfaffen). B			
		06 1-lagig C			
		07 *... -lagig C			
		08 Weiteres			
			A	0.000 m ²	A
R	.912	bis .919 wie .911	A	0.000 m ²	A
R	.920	S&P Clever Reinforcement Company AG Seewernstrasse 127, CH-6423 Seewen Tel +41 41 825 00 70, Fax +41 41 825 00 75 S&P G-Sheet AR-Glas. Kraftschlüssiges Verkleben von Sheets. . Entstauben und Reinigen der Tragfläche. . Vorgrundieren. . Kraftschlüssiges Laminieren nach Angaben des Systemlieferanten. E-Modul > 65'000 N/mm ² Zugfestigkeit > 2'850 N/mm ² Rollenbreite: mm 670			
R	.921	01 Typ 50/50: Fasergewicht längs und quer: 175 g/m2 A			
		02 Typ 90/10 A: Fasergewicht längs: 400 g/m2 A			
		03 Typ 90/10 B: Fasergewicht längs: 800 g/m2 A			
		04 S&P Resin 55 HP. B			
		05 S&P Resicem HP (dampfaffen). B			
		06 1-lagig C			
		07 *... -lagig C			
		08 Weiteres			
			A	0.000 m ²	A
R	.922	bis .929 wie .921	A	0.000 m ²	A

R 515.930 S&P Clever Reinforcement Company AG
 Seewernstrasse 127, CH-6423 Seewen
 Tel +41 41 825 00 70, Fax +41 41 825 00 75

S&P C-Sheet 240.
 Kraftschlüssiges Verkleben von Sheets.
 . Entstauben und Reinigen der Tragfläche.
 . Vorgrundieren.
 . Kraftschlüssiges Laminieren nach Angaben des Systemlieferanten.

E-Modul > 240'000 N/mm2
 Zugfestigkeit > 4'300 N/mm2

- R .931 01 Fasergewicht in Hauptrichtung: 200 g/m2 A
 02 Fasergewicht in Hauptrichtung: 300 g/m2 A
 03 Fasergewicht in Hauptrichtung: 400 g/m2 A
 04 Fasergewicht in Hauptrichtung: 600 g/m2 A
 05 S&P Resin 55 HP. B
 06 S&P Resicem HP (dampfaffen). B
 07 1-lagig C
 08 *... -lagig C
 09 Rollenbreite: mm 300 D
 10 Rollenbreite: mm 600 D
 11 Rollenbreite: mm *... D
 12 Weiteres

A 0.000 m² A

R .932 bis .939 wie .931

A 0.000 m² A

R .940 S&P Clever Reinforcement Company AG
 Seewernstrasse 127, CH-6423 Seewen
 Tel +41 41 825 00 70, Fax +41 41 825 00 75

S&P C-Sheet 640.
 Kraftschlüssiges Verkleben von Sheets.
 . Entstauben und Reinigen der Tragfläche.
 . Vorgrundieren.
 . Kraftschlüssiges Laminieren nach Angaben des Systemlieferanten.

E-Modul > 640'000 N/mm2
 Zugfestigkeit > 2'600 N/mm2

R 515.941 01 Fasergewicht in Hauptrichtung:
400 g/m2 A
02 Fasergewicht in Hauptrichtung:
*... g/m2 A
03 S&P Resin 55 HP. B
04 S&P Resicem HP
(dampfoffen). B
05 1-lagig C
06 *... -lagig C
07 Rollenbreite: mm 300 D
08 Rollenbreite: mm *... D
09 Weiteres

A 0.000 m² A

R .942 bis .949 wie .941

A 0.000 m² A

R .950 S&P Clever Reinforcement
Company AG
Seewernstrasse 127, CH-6423
Seewen
Tel +41 41 825 00 70, Fax +41
41 825 00 75

S&P A-Sheet 120.
Kraftschlüssiges Verkleben von
Sheets.
. Entstauben und Reinigen der
Tragfläche.
. Vorgrundieren.
. Kraftschlüssiges Laminieren
nach Angaben des
Systemlieferanten.

E-Modul > 120'000 N/mm²
Zugfestigkeit > 2'900 N/mm²

R .951 01 Fasergewicht in Hauptrichtung:
290 g/m2 A
02 Fasergewicht in Hauptrichtung:
*... g/m2 A
03 S&P Resin 55 HP. B
04 S&P Resicem HP
(dampfoffen). B
05 1-lagig C
06 *... -lagig C
07 Rollenbreite: mm 300 D
08 Rollenbreite: mm *... D
09 Weiteres

A 0.000 m² A

R .952 bis .949 wie .941

A 0.000 m² A

540 Verstärkungen und Ergänzungen

541 Untergrund zur Aufnahme von
Klebebewehrungen und Stahlprofilen
vorbereiten.

.100 Vergütung nach Ausmass. Abtrag für
Klebebewehrungen und Stahlprofile.

.110 Zementhaut entfernen.

541.113	01 Betonoberflächen. Entfernen von Unebenheiten und Schadstellen im Bereich der Klebefläche. Mechanisch oder von Hand. inkl. Nachreinigung mit Staubsauger.				
	02 Geforderte Haftzugfestigkeit N/mm2 1,5				
	04 LE = m2				
	05 Weiteres	A	0.000 LE	A
.114	01 Mauerwerksoberflächen. Entfernen von Unebenheiten und Schadstellen im Bereich der Klebefläche. Mechanisch oder von Hand. inkl. Nachreinigung mit Staubsauger.				
	02 Geforderte Haftzugfestigkeit N/mm2 1,0				
	04 LE = m2				
	05 Weiteres	A	0.000 LE	A
.120	Längsschlitz für lamellenartige Verstärkungen erstellen.				
.121	Schlitzbreite bis mm 160, Schlitztiefe bis mm 10.	A	0.00 m	A
.122	Schlitzbreite bis mm 210, Schlitztiefe bis mm 10.	A	0.00 m	A
.123	01 Schlitzbreite mm 02 Schlitztiefe mm	A	0.00 m	A
.130	Mehrleistung für das Ausbilden von Kanten.				
.131	Kantenradius mm 20.	A	0.00 m	A
.132	01 Kantenradius mm	A	0.00 m	A
.200	Vergütung nach Aufwand. Vorbereitungsarbeiten am Untergrund wie Entfernen von Verputz, Anstrichen und dgl., Abtragen von Ueberprofilen, Aufspitzen von Stellen mit mangelnder Haftzugfestigkeit, Erstellen von Verankerungsschlitzten und dgl., Reprofilieren von grösseren Ausbrüchen und Unebenheiten im Bereich von Klebebewehrungen. Auf Anordnung der Bauleitung.				
.210	Personal.				
.211	01 Facharbeiter 02 Nach Regieansatz *.....	A	0.00 h	A

541.220	Material.				
.221	01 Reprofillierungsmörtel				
	03 S&P TECHNOGROUT-K				
	05 LE = m2				
	06 Weiteres				
		A	0.000	LE	A
.230	Inventar.				
.231	01 Standzeit Maschinen + Geräte				
	05 LE = h				
		A	0.000	LE	A
542	Klebebewehrung liefern und versetzen, inkl. Lieferung Klebstoff.				
.200	Mehrleistungen zu U'pos.-Gruppe .100.				
.220	Für Endverankerungen.				
.221	01 S&P Endverankerungs-System für Lamellen. Kraftschlüssiges Versetzen der S&P Endverankerungen nach Angabe des Systemlieferanten. inkl. allen Nebenarbeiten.				
	02 Zu Pos. 542.191				
	04 EV Typ 50 A				
	EV Typ 60 A				
	EV Typ 80 A				
	EV Typ 90 A				
	EV Typ 100 A				
	EV Typ 120 A				
	EV Typ 150 A				
	07 LE = St				
	08 Weiteres				
		A	0.000	LE	A
.222	01 S&P EA Light für Lamellen. Kraftschlüssiges Versetzen der S&P EA Light nach Angabe Systemlieferanten. inkl. allen Nebenarbeiten.				
	02 Zu Pos. 542.191				
	04 EA Light Small, für Lamellenbreiten mm 50 bis 80 A				
	EA Light Small, für Lamellenbreiten mm 90 bis 150 A				
	07 LE = St				
	08 Weiteres				
		A	0.000	LE	A
.223	01 S&P Ankerplatten für vorgespannte Lamellen. Kraftschlüssiges Versetzen der S&P Endverankerungen nach Angabe des Systemlieferanten. inkl. allen Nebenarbeiten.				
	02 Zu Pos. 542.121				
	04 Spezialverankerung ALU 200/12-272 mm inkl. Dübel und Schrauben				
	07 LE = St				
	08 Weiteres				
		A	0.000	LE	A

R	542.290	Für Schubverstärkungen.			
R	.291	Verstärkung Träger Schubverstärkung mittels System S&P Produkt: S&P C-Sheet 240/.... inkl. Verankerung mittels S&P C-Anchor d mm 10 inkl. erforderlicher Vorarbeiten und Materialien (Kleber / Reiniger / Bohrlöcher / etc.) inkl. lokales Ausrunden der bestehenden Betonkanten inkl. Ausrunden der Bohrlöcher inkl. Liefern und Versetzen der S&P C-Anchor Anzahl C-Anchor pro Sheet: * St Untergrundvorbereitung und Verarbeitungshinweise nach Herstellervorgaben. 01 Ausmass: C-Sheet b mm 300, l mm *	A	0 St	A
R	.292	Schubverstärkung S&P C-Sheet 240/.... U-Wicklung an Trägerunterseite inkl. S&P C-Anchor d mm 10, l mm 450 Lieferung und Montage. Pro C-Sheet 2x2 - Verankerungsbohrungen d mm 14, l mm 200 inkl. Ausrunden der Kanten und Bohrlöcher. - Einkleben der C-Anchor mittels S&P Res-EP 16 - Fächer mittels S&P Resin 55HP auf Grundsheets applizieren - Ausführung gemäss Systembeschreibung S&P 01 Ausmass: C-Sheet b mm 300, l mm *	A	0 St	A
R	.900	Mehreleistungen zu U'pos.-Gruppe .100.			
R	.910	Vorarbeiten zu Pos. 542.920 und 542.930			
R	.911	Ausrunden 01 Ausmass: Anzahl Löcher d mm 14, voller Umfang	A	0 St	A
R	.912	Ausrunden 01 Ausmass: Anzahl Löcher d mm 14, halbseitig	A	0 St	A
R	.920	Liefern der S&P Bewehrung	A	0 St	A

R	542.930	S&P C-Anchor			
R	.931	Kraftschlüssiges Verkleben der Carbonanker im Bohrloch mit dem systemgeprüften Res-EP 16 Epoxydharz sowie dem Auffächern des Carbonankers mit dem systemgeprüften Resin 55HP Epoxydharzkleber.			
		. Entstauben und Reinigen des Bohrlochs.			
		. Reinigen und Entfetten des Carbonankers (gehärteter Teil).			
		. Injektion des Res-EP im Bohrloch.			
		. Einlaminiert des Fächerbereichs mit Resin 55HP			
		. Einkleben des Carbonankers im Bohrloch (gehärteter Teil).			
		. Auffächern des Carbonankers auf dem C-Sheet (Fächerbereich).			
		. Applikation des Deck-Sheets.			
	01	S&P C-Anchor d mm 10	A	0 St	A
R	.940	Nebenarbeiten zu Pos. 542.920 und 542.930			
R	.941	Erstellen der Bohrlöcher für Applikation S&P C-Anchor Bohren der Bohrlöcher gemäss Systembeschreibung S&P Bohrlochdurchmesser: mm 14 Bohrlochtiefe: mm 200 Bohrlochneigung:° Abrunden der Bohrlochkanten mit rmin = mm 25			
	01	Ausmass: Anzahl Löcher	A	0 St	A
	550	Korrosionsschutz			
R	559	Vorbereitungs- und Nebenarbeiten.			
R	.100	Aufbringen eines Korrosionsschutz-Anstriches auf die Stahlprofile 2K-PU-Deckanstrich bauseits.			
R	.110	Ausmass: gesamte Anzahl Flächen.			
R	.111	01 Produkt:			
	02	Weiteres	A	0.000 m ²	A
R	590	Nebenarbeiten.			
R	591	Trägerauflager.			
R	.100	Erstellen von Auflager mit schwindfreiem Vergussmörtel.			
R	.110	Ausmass: gesamte Anzahl.			
R	.111	01 Mörtel-Typ:			

	591.111	02	Abmessung lxb: mm				
		03	Weiteres	A	0 St	A
R	592		Haftbrücke.				
R	.100		Absanden von Lamellen und Sheets für nachträgliche Beschichtung oder Putz.				
R	.110		Ausmass: bedeckte Fläche.				
R	.111	01	S&P Resin 55 HP	A			
		02	S&P Resicem HP	A			
		03	S&P Quarzsand A, mm				
		04	Weiteres	A	0.000 m ²	A
R	593		Brandschutz.				
R	.100		Liefern und Applizieren von Brandschutzmaterialien für Lamellen, Sheets oder Stahlbauteile.				
R	.110		Ausmass: bedeckte Fläche.				
R	.111	01	Widerstandsklasse R:				
		02	Produkt:				
		03	Plattenstärke: mm				
		04	Anzahl Lagen:				
		05	Weiteres	A	0.000 m ²	A
R	594		Schutzschicht.				
R	.100		Liefern und Applizieren einer Schutzschicht für Lamellen oder Sheets.				
R	.110		Ausmass: bedeckte Fläche.				
R	.111	01	Produkt:				
		02	Mörtelstärke: mm				
		03	Weiteres	A	0.000 m ²	A
R	595		Qualitätssicherung.				
R	.100		Reserve				
R	.110		Haftzugfestigkeit Traggrund. Prüfen der vorbereiteten Kontaktfläche mit dem Haftzugprüfgerät. Bestimmen der Haftzugfestigkeit inkl. aller dazu notwendigen Arbeiten. Auswerten und Erstellen der Prüfprotokolle. Fachgerechte Reprofilierung der Prüfstellen				
R	.111	01	Anzahl Einsätze	A	0 St	A
R	.112	01	Anzahl Prüfstellen	A	0 St	A

R	595.120	Qualitätsüberwachung vor den Verstärkungsarbeiten.			
R	.121	01 Messen und Protokollieren, inkl. An- und ABtransport sowie Vorhalten der Prüfgeräte . Luft-, Lamellen- und Traggrundtemperaturen . relative Luftfeuchtigkeit . Feuchtigkeit Traggrund . Taupunkttemperatur . Kontrolle Materialtyp und Abmessungen . Kontrolle Ebenheit Traggrund . Kontrolle Schadstellen, Risse, usw.	A	0 gl	A
R	.130	Qualitätskontrolle der geklebten Systeme			
R	.131	01 Kontrolle der vollflächigen Verklebung der Lamellen zur Feststellung von allfälligen Hohl- und Fehlstellen.	A	0 gl	A
R	.132	01 Kontrolle der vollflächigen Laminierung von Sheets zur Feststellung von allfälligen Fehlstellen.	A	0 gl	A
R	.133	01 Liefern und Verkleben von Referenzstücken S&P C-Lamine für spätere Haftzugprüfungen.	A	0 gl	A

Total 500 Verstärkungen und Schutz von Bauteilen

Total 131 Instandsetzung und Schutz von Betonbauten

Gesamttotal