

## 371 Finestre



### 000 Condizioni

. Campo individuale (finestra di riserva):  
l'utente può modificare o completare le  
posizioni del CPN per le sue esigenze  
individuali solo in questo campo. Le  
posizioni adattate vengono  
contrassegnate con una "R" davanti al  
numero della posizione.

. Elenco prestazioni con testo  
abbreviato: vengono riprese soltanto le  
prime due righe delle osservazioni  
preliminari, delle posizioni principali e  
delle sottoposizioni chiuse. In ogni caso  
vale la versione CPN con il testo  
integrale.

.200 02 Il sottoparagrafo di riser-  
va 090 contiene le indica-  
zioni relative alle regole di  
retribuzione, ai metodi di mi-  
surazione e alle definizioni  
dei termini tecnici che non  
corrispondono a quelle indica-  
te nel CPN, ma sono formulate  
in base alle esigenze del pro-  
getto.

### 050 Costruzione, esecuzione di base

. **L'imprenditore deve completare le  
informazioni richieste (serie di  
puntini).**

. **Salvo altra indicazione si applica:  
ante della stessa larghezza all'interno  
dei campi.**

R 059 Realizzazione ed esecuzione.

R .100 Sistema in legno / metallo (1).

R .110 Lavorazione:  
Il marchio delle finestre omologate in  
legno e metallo di qualità svizzera FFF  
trova applicazione per la valutazione  
della lavorazione.

La descrizione delle prestazioni si basa  
sul sistema in legno / metallo  
Schweizer Duraslide top di:

Ernst Schweizer AG  
Bahnhofplatz 11  
CH-8908 Hedingen  
www.ernstschweizer.ch

R 059.120      Versione del profilo / Parti in alluminio:  
È necessario utilizzare i profili per la struttura in base al sistema Schweizer Duraslide top. È necessario scegliere i profili dei telai fissi in modo da consentire la combinazione di tipi di finestre e realizzare collegamenti strutturali perfetti dal punto di vista tecnico in base ai requisiti delle descrizioni delle voci.

La vetrata viene realizzata dall'esterno. Non sono graditi i sistemi con listelli del vetro interni.

È necessario progettare in modo adeguato i profili in alluminio che accolgono le vetrate prevedendo una profondità d'incasso del vetro di 20 mm. I profili devono garantire ai profili di tenuta per la vetrata a secco la possibilità d'inserimento nelle scanalature esistenti del profilo in alluminio.

R .130      Parte in legno:  
È necessario predisporre la versione del profilo in conformità a DIN 68121 "Profili per finestre in legno" e a DIN 18361 "Opere di posa delle vetrate". È necessario selezionare le sezioni trasversali in legno in modo da consentire alla struttura offerta di soddisfare i requisiti statici. È necessario levigare la superficie del legno in modo preciso e privo di fibre. È necessario arrotondare i bordi applicando un raggio > 2 mm.

Sezione trasversale telaio - 78 mm x 200 mm (56 mm x 200 mm)  
Sezione trasversale anta - 95 mm x 80 mm con fianco a 90°

Finitura / Colore:  
Essenza del legno:

R .140      Profili in alluminio raccordi angolari e a T:  
I telai fissi per le ante scorrevoli e per la vetrata fissa sono dotati di un collegamento stondato. I giunti nell'area di passaggio devono innestarsi con profili di precisione. È necessario accertarsi di impedire eventuali inclinazioni dei profili. È necessario prestare attenzione all'accuratezza del taglio. Per quanto riguarda i profili utilizzati, è necessario rispettare la distanza idonea alle disposizioni del sistema.

Finitura / Colore:

- R 059.150 Sistema di tenuta:  
Nell'anta scorrevole è necessario utilizzare due livelli di tenuta perimetrali su tre lati. Le guarnizioni si sbloccano sollevando la porta e consentendo lo spostamento dell'anta scorrevole senza difficoltà. Nell'area superiore è necessario inserire una guarnizione antivento aggiuntiva tra il metallo dell'anta del telaio. Nel passaggio tra vetrata fissa e anta è necessario utilizzare i profili ad incastro con guarnizioni, i quali formano in alto e in basso un piano con le guarnizioni nell'anta. È necessario utilizzare tutte le guarnizioni in modo da impedirne lo spostamento dalle loro posizioni provocato dai cambiamenti della lunghezza indotte dagli sbalzi di temperatura o dal funzionamento delle porte.
- R .160 Collegamento dei telai in alluminio ai telai in legno:  
Si verificano anche diversi movimenti tra i materiali a causa delle varie dilatazioni del legno e del metallo. In questi casi, è necessario prevedere soluzioni di assorbimento e compensazione con connettori di materiali adeguati. La dilatazione delle parti in metallo non deve generare rumori. È necessario fissare tutti i profili in metallo ai profili in legno in modo da evitare eventuali ponti termici e consentire i movimenti del materiale provocati dagli sbalzi termici senza ostacoli. Non sono consentiti collegamenti rigidi. Per motivi statici non sono consentiti intagli mediante fresatura o altre rientranze che indeboliscono la parte in legno per consentire l'applicazione degli elementi di fissaggio.  
È necessario fissare i telai fissi, le imposte e i cavicchi in alluminio alla parte in legno utilizzando accessori di fissaggio specifici per il sistema, a blocco o a vite (con centratura delle viti).
- R .170 Ventilazione posteriore:  
La distanza tra la superficie esterna del legno e la superficie interna dei profili in alluminio deve essere almeno pari a 8 mm, ad eccezione delle superfici di contatto relative alla struttura. I profili in alluminio per i telai fissi e delle ante devono essere fissati ai punti con elementi di collegamento speciali. Per garantire un'adeguata compensazione della pressione del vapore tra i profili in alluminio e in legno, tutte le intercapedini tra l'alluminio e il legno devono disporre di una connessione al clima esterno attraverso le aperture protette dalla pioggia battente.

- R 059.180 Drenaggio della struttura:  
È tassativamente obbligatorio predisporre il drenaggio della struttura. È obbligatorio garantire lo scarico dell'acqua penetrata verso l'esterno in modo da impedire all'acqua di finire nel corpo dell'edificio. È necessario garantire il drenaggio (a scomparsa) tramite fessure di almeno 25 x 5 mm, nel profilo della soglia. È necessario un numero adeguato di fessure. Grazie a questo sistema si assicura un drenaggio senza contatti con il legno.
- R .190 Profilo della soglia:  
È necessario realizzare il profilo della soglia in vetroresina (VTRS) dotata di elevata stabilità. È necessario il collegamento meccanico al telaio in legno. A seconda del sistema è necessario rendere stagni i tappi terminali e centrali tra la soglia e il legno del telaio verticale. La soglia deve essere priva di eventuali barriere con un rialzo massimo di 5 mm. È possibile selezionare su richiesta una soglia 0 senza rialzi. Ai sensi di SIA 271.2021 la soglia garantisce una possibilità di collegamento ottimale per le opere successive. Tutti i materiali sottostanti alla pavimentazione completamente finita non devono risultare soggetti a decomposizione.
- R .200 Sistema in legno / metallo (2).
- R .210 Vetrata fissa / Zoccolo:  
Per generare l'effetto ottico frameless per la vetrata fissa, è necessario inserire il vetro isolante in basso nella soglia e nel telaio ai lati e in alto. È anche possibile realizzare su richiesta uno zoccolo o un intarsio.

R 059.220 Ferramenta:  
È possibile utilizzare a propria discrezione gli accessori di sollevamento e scorrimento abbinati al sistema Schweizer Duraslide top. È necessario progettare la ferramenta in base alle specifiche del produttore a seconda del peso e delle dimensioni dell'anta. È tassativamente necessario utilizzare i riduttori di sollevamento con forze d'azionamento ridotte. È necessario progettare la versione delle porte scorrevoli in base alle disposizioni del produttore del sistema Ernst Schweizer AG per consentire l'abbinamento alla ferramenta adeguata. È necessario fornire una dimostrazione di conformità presentando una dichiarazione delle prestazioni ai sensi della norma in materia di produzione SN EN 14351 entro e non oltre la data d'accettazione.  
È preferibile realizzare la maniglia esterna con la scanalatura della maniglia del sistema Schweizer Duraslide top sagomata nel profilo. Non sono gradite le maniglie a conchiglia. È necessario prevedere la possibilità di eseguire le operazioni di manutenzione e riparazione della ferramenta attraverso le apposite istruzioni. La consegna agli utenti è prevista al massimo in concomitanza della fattura finale, senza eventuali richieste.  
- Listello della maniglia sagomato  
o  
- maniglia a conchiglia

R .230 Vetrata:  
È necessario realizzare la vetrata in versione a secco in base alla descrizione del sistema di Ernst Schweizer AG. Le forze nei punti di blocco si devono trasferire perfettamente al telaio. Nell'anta è sempre obbligatorio dotare la base della battuta di aperture per consentire il bilanciamento dell'umidità. È necessario realizzare la vetrata a secco in base alla descrizione del sistema di Ernst Schweizer AG con i profili di tenuta esterni in EPDM. Anche sul lato interno è necessario utilizzare esclusivamente i profili di tenuta in EPDM.  
  
Il produttore degli infissi è tenuto a prendere in considerazione le norme in vigore al momento di definire le dimensioni e le proprietà del vetro. Carico del vento, SIGAB e altre eventuali.

R 059.240 Blocco:  
A prescindere dal tipo di vetrata, è necessario eseguire il blocco delle lastre di vetro e degli altri pannelli ai sensi della norma in materia di vetro 01 per le lastre di vetro piano avvalendosi delle soluzioni tecniche più avanzate.

R .250 Giunzioni strutturali:  
È necessario stabilire i collegamenti al corpo dell'edificio ai sensi di SIA 271.2021. Per eseguire questa operazione, è necessario selezionare la profilatura della porta scorrevole nelle aree di collegamento in base alle disposizioni della larghezza d'incollaggio.  
È necessario realizzare lo zoccolo con sottostrutture sagomate con materiali non soggetti a decomposizione, adatti alla soglia in VTRS e a filo sul lato esterno, in base alle specifiche del produttore del sistema Ernst Schweizer AG.

**600 Finestre di forma particolare ed elementi scorrevoli**

. Per quanto concerne le regole di retribuzione, i metodi di misurazione e le definizioni dei termini tecnici, valgono le condizioni indicate nella pos. 000.200.  
. Esecuzione di base v.sottoparagrafi da 040 fino a 070.

**640 Elementi scorrevoli**

641 Elementi scorrevoli e scorrevoli-alzanti.

.801 01 Le dimensioni indicate corrispondono allo stato della progettazione e sono soggette ad altre eventuali variazioni in fase d'ordine. I prezzi indicati hanno validità con una tolleranza di ± 100 mm rispetto alle dimensioni del bando. Le dimensioni indicate corrispondono a quelle del telaio esterno.

02 Luogo di posa

03 Secondo il piano

04 Dettagli del progetto:

Suddivisione in riquadri:

Ampliamenti del telaio:

Larghezze del legno:

Ferramenta:

Maniglie:

Pannello / Tipo di vetro:

Sigillatura del bordo:

Altre ed eventuali:

06 Dimensioni bxxh mm ....x

12 Diversi

A 0 pz A .....

.802 01 Varianti Finestra in legno e metallo:

02 Supplemento:

Essenza di legno e finitura del legno:

12 Diversi

W per pz A .....

641.803	01 Varianti Finestra in legno e metallo, campione della colorazione:				
	02 Campione della colorazione naturale.				
	12 Diversi				
		W	per	pz	A .....
.804	01 Varianti:				
	02 Descrizione				
	12 Diversi				
		W	per	pz	A .....

**Totale 600 Finestre di forma particolare ed elementi scorrevoli** .....

---

**Totale 371 Finestre** .....

---

**Totale** .....

---