

## friwa®-sep Mineralölabscheider

Entsprechen SN 592 000, DIN 1999 und EN 858-1 und EN 858-2

Die friwa®-sep Mineralölabscheider sind in vorfabrizierten Grössen von NG 2 bis 65 l/s erhältlich. Grössere NG auf Anfrage.

Die fugenlosen, monolithisch hergestellten Betonbehälter sind mit geprüften Ein-/Auslaufschikanen ausgerüstet.

friwa®-sep Mineralölabscheider weisen drei Zonen auf:

- Schlammraum zur Ablagerung der schweren Stoffe
- Abscheideraum zur Trennung leichter und schwerer Stoffe vom Wasser
- Ölsammelraum zur Ansammlung der leichten Stoffe

Zur Vorreinigung **muss** jedem Mineralölabscheider ein entsprechender friwa®-sep Schlammfang vorgeschaltet werden.

### Typen Klasse II

Mineralölabscheider mit oder ohne selbsttätigem Abschluss (Ablaufwerte max. 100 mg/l KWS).

### Typen Klasse I

Mineralölabscheider mit Koaleszenzstufe, mit oder ohne selbsttätigem Abschluss (Ablaufwerte max. 5 mg/l KWS).

### Kompaktanlagen

Mineralölabscheider mit integriertem Schlammfang in einem Behälter.



friwa®-sep Mineralölabscheider mit Koaleszenzfilter und selbsttätigem Abschluss (MAKS).

Die friwa®-sep Produktlinie umfasst:

- Mineralölabscheider
- Ölrückhalte- und Retentionsbecken
- friwa®-box Grossabscheider
- friwa®-saba Strassenabwasser-Behandlungsanlagen
- friwa®-alarm Überwachungsanlagen