

# Produktdatenblatt

## BauderLIQUITEC PMMA-KR

### Kratzspachtelung



<b>Produktbeschreibung</b>	2- komponentige, schnellhärtende und vorgefüllte Kratzspachtelgrundierung auf Basis von Polymethylmethacrylat (PMMA). Bauder PMMA Kratzspachtelung zur Vorbereitung von Betonflächen mit einer Rautiefe > 1,5 mm.
<b>Einsatzbereich</b>	Kratzspachtelung unter Bauder Polymerbitumen-Schweißbahnen, Einsatz entsprechend DIN 18532. BauderLIQUITEC PMMA-KR kann zur Herstellung von Abdichtungssystemen aus Polymerbitumen-Schweißbahnen auf einer Grundierung aus PMMA eingesetzt werden. Ein Einsatz unter Gussasphalt oder Brückenbauwerken ist nicht vorgesehen.
<b>Farbe</b>	orange
<b>Lieferform</b>	Gebinde 10 kg
<b>Artikelnummer</b>	2831 0010

Eigenschaft	Prüfverfahren	Einheit	Anforderung
Mindestverbrauch	-	kg/m <sup>2</sup>	≈1,7
Dichte	ISO 8962	kg/dm <sup>3</sup>	1,72
Untergrundtemperatur (mindestens 3 K über Taupunkt)	-	°C	(+5)-(+30)
Begehrbar	-	h	≈1
Regenfest	-	min	≈30
Überarbeitung nach	-	h	≈1
Ausgehärtet	-	h	≈3
Gefahrstoff (EU-Richtlinie 1907/2006)	-	-	GHS 02 + GHS 07 GISCODE RMA 10
Gefahrgut	GGVS	-	UN 1263 PAINT, 3, III, (E)

#### Verlegehinweise

Die zu beschichtende Oberfläche entsprechend unserer Vorgaben vorbereiten und auf Eignung prüfen. Den Inhalt des Eimers mit einem Rührwerk homogen aufrühren. In die benötigte Menge den Katalysator, nach Tabelle Katalysatordosierung, bei langsam laufendem Rührwerk zugeben und mind. 2 min mischen (bei Temp. <10°C mind. 5 min). Die Kratzspachtelung wird mit der Glättkelle gleichmäßig auf den zuvor mit Bauder PMMA Betonversiegelung grundierten Untergrund über die Kornspitzen abgezogen. Materialanhäufungen sind zu vermeiden. Bauder PMMA Kratzspachtelung ist mit feuergetrocknetem Quarzsand 0,2 – 0,7 abzustreuen, so dass eine Oberfläche wie bei einer Grundierung entsteht. Nicht festhaftendes Abstreumaterial ist nach dem Aushärten der Kratzspachtelung zu entfernen.

Wird die Kratzspachtelung als Versiegelung ausgeführt, ist die Oberfläche der Bauder PMMA Kratzspachtelung mit Quarzsand der Körnung 0,7 – 1,2 mm im Überschuss (Korn an Korn, Verbrauch ca. 3,0 – 3,5 kg/m<sup>2</sup>) abzustreuen. Nicht festhaftendes Abstreumaterial ist nach dem Aushärten der Kratzspachtelung zu entfernen. Die Bauder PMMA Kratzspachtelung wird anschließend mit der Bauder PMMA Betonversiegelung mit einer Menge von ca. 600 g/m<sup>2</sup> versiegelt.

# Produktdatenblatt

## BauderLIQUITEC PMMA-KR

### Kratzspachtelung



#### Empfohlene Katalysatordosierung

Mit zunehmenden Temperaturen oder höheren Katalysatoranteilen verkürzen sich die Reaktionszeiten und entsprechend umgekehrt.

Untergrundtemperatur **(+5°C) - (+10°C)** - Katalysatordosierung **1,5 %**

Untergrundtemperatur **(+15°C) - (+20°C)** - Katalysatordosierung **1 %**

Untergrundtemperatur **(+25°C)** - Katalysatordosierung **0,5 %**

Die oben genannten Zeiten sind abhängig von Temperatur und zugegebener Katalysatormenge. Verbrauchsmenge variiert je nach Untergrund.

Bei der Verarbeitung ist ein mindestens 7-facher Luftwechsel zu gewährleisten. Beachten Sie bitte unsere weiteren Produktdatenblätter und Verarbeitungshinweise.

#### Hinweis

Die angegebenen Werte sind statistisch ermittelt und können Toleranzen aufweisen.

#### Lagerung

In Originalverpackung mind. 6 Monate kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen haltbar. Direkte Sonneneinstrahlung der Gebinde vermeiden. Nach Teilentnahme Gebinde wieder luftdicht verschließen.

#### Entsorgung

Angaben entsprechend unseres aktuellen Sicherheitsdatenblattes.

#### Weitere Unterlagen

Aktuelle Unterlagen wie Sicherheitsdatenblätter, Broschüren etc. finden Sie im Internet unter [www.bauder.de](http://www.bauder.de)