

PRODUKTSERIE

IGP-DURA[®]sky 95

IGP- DURA[®]sky 95 ist ein ultra-hochwetterfestes Pulverlacksystem für höchste Ansprüche an die Bewitterungsstabilität mit sehr guten Anti-Graffiti Eigenschaften für Anwendungen im Fassaden- und Metallbau, für Laborausstattungen oder auch Behälterbau auf Fluoropolymerbasis



Das Beschichtungspulver ist erhältlich in verschiedenen Oberflächenvarianten, als Uni-Farbtone (-A) oder mit metallisch anmutender Effektoberfläche (-E).

Oberflächenoptionen



Glanzbereich

IGP-DURA[®]sky 9503

mattes, gut verlaufendes Beschichtungspulver

25 - 35 R' / 60°

Besondere Kennzeichen



Alle Varianten zeichnen sich besonders aus durch:

- ultra-hochwetterfeste Eigenschaften im Hinblick auf Glanz- und Farbtonhaltung, auch für Standorte ausserhalb Europas mit höchsten UV-Einstrahlungen und/ oder bei hohen Ansprüchen an die Farb- und Glanzstabilität.
- chemikalienrobuste Oberfläche mit hoher Beständigkeit gegenüber Anti-Graffiti Reinigern
- schmutzabweisende, leicht zu reinigende Oberfläche
- gütegesicherte Qualität über die Gütegemeinschaft Qualicoat (Klasse 3), sowie Prüfbericht nach AAMA 2605

Anwendungsbereich



- materialeffizienter Einschichtaufbau auf Architektur-Aluminiumlegierungen an Standorten mit geringem bis höherem Verschmutzungsgrad abseits von Küsten.
- Für stark aufgehellte – oder weisse Farbtöne ist auf Aluminium- und Stahlsubstraten die Verwendung eines Systemprimers IGP KORROPRIMER 60 erforderlich
- korrosionsschützender Zweischichtaufbau mit IGP KORROPRIMER 60 auf Architektur-Aluminiumlegierungen in Küstennähe oder in Umgebungen mit höherer Chlorid-Konzentration.
- korrosionsschützender Zweischichtaufbau mit IGP KORROPRIMER 60 auf Blankstahl mit mechanischer Vorbehandlung bis zur Korrosivitätsklasse C3H.
- korrosionsschützender Zweischichtaufbau mit IGP KORROPRIMER 60 auf verzinktem Stahl mit mechanischer Vorbehandlung bis zur Korrosivitätsklasse C5H.

PRODUKTSERIE

IGP-DURA[®]sky 95

IGP- DURA[®]sky 95 ist ein ultra-hochwetterfestes Pulverlacksystem für höchste Ansprüche an die Bewitterungsstabilität mit sehr guten Anti-Graffiti Eigenschaften für Anwendungen im Fassaden- und Metallbau, für Laborausstattungen oder auch Behälterbau auf Fluorpolymerbasis



Verarbeitung



Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Oxidationsprodukten, Zunder-, Öl- oder Trennmittelrückständen sein.

Aluminium:

Chromfreie Vorbehandlung: bevorzugt geprüfte Systeme der GSB und Qualicoat
Voranoxidation: alternativ möglich

Blankstahl:

Zink- oder Eisenphosphatierung

Verzinkung:

Chromfreie Vorbehandlung empfohlen, siehe Aluminium



Für die Anwendung auf Stahl / verzinktem Stahl wird die Verwendung des Korrosionsschutzprimers IGP-KORROPRIMER 60 empfohlen

Für stark aufgehellte – oder weisse Farbtöne ist auf Aluminium- und Stahlsubstraten die Verwendung eines Systemprimers IGP KORROPRIMER 60 erforderlich

Die Eignung des eingesetzten Vorbehandlungsverfahrens ist grundsätzlich durch den Beschichter im Vorfeld durch geeignete Testmethoden zu prüfen.

Für weiterführende Informationen:
Verarbeitungsrichtlinie für Fluorpolymerprodukte VR206

Entlackung und Nachnutzungsphase



Beschichtete Güter sollen nach Ende der Verwendung dem ordentlichen Recyclingprozess zugeführt werden. Die Entsorgungswege für Schlämme oder Restpulver sind gemäss den örtlichen behördlichen Vorgaben einzuhalten unter Berücksichtigung des Abfallschlüssels „080201, Abfälle von Beschichtungspulver“ gemäss europäischem Abfallartenkatalog EAK.

Materialzulassungen



Güteprüfungen:

- Qualicoat «Klasse 3» für die drei Farbfamilien

Prüfdokumentation:

- AAMA 2605-22, unabhängige Prüfdokumentation
- Es ist jeweils eine Umweltproduktdeklaration EU/ US ist verfügbar

Individuelle Glanz- und Farbvarianten



Beratende Information über weitere Objektlösungen erhalten Sie bei Ihrem zuständigen Kundenberater.