

131 Ripristino e protezione di strutture in calcestruzzo

000 Condizioni

. Campo individuale (finestre di riserva):
l'utente può modificare o completare le
posizioni del CPN per le sue esigenze
individuali solo in questo campo. Le
posizioni adattate vengono
contrassegnate con una "R" davanti al
numero della posizione.

. Elenco prestazioni con testo
abbreviato: vengono riprese soltanto le
prime due righe delle osservazioni
preliminari, delle posizioni principali e
delle sottoposizioni chiuse. In ogni caso
vale la versione CPN con il testo
integrale.

- .200 02 Il sottoparagrafo di riserva
090 contiene le indica-
zioni relative alle regole di
retribuzione, ai metodi di mi-
surazione e alle definizioni
dei termini tecnici che non
corrispondono a quelle indica-
te nel CPN, ma sono formulate
in base alle esigenze del pro-
getto.

040 Stato iniziale dell'opera

041 Descrizione dello stato iniziale dell'opera
e delle azioni sulle parti d'opera (1).

- .100 Costruzione.
.110 01 Descrizione ...
.200 Movimenti dei giunti.
.210 01 Descrizione ...
.300 Stato delle fessure.
.310 05 Descrizione ...
.500 Azione dell'acqua.
.510 05 Descrizione ...
.600 Sollecitazione meccanica.
.610 03 Descrizione ...

R 090 Condizioni aggiuntive

- R .100 Requisiti
R .110 Per realizzare il
è importante
rispettare
norme e schede tecniche
S&P.



A Simpson Strong-Tie® Company

R 090.120 Prova di qualità l'esecuzione di rinforzo incollato deve essere eseguita solo da persone addestrate specialisti che hanno approfondita conoscenza di applicazione degli adesivi e delle resine sintetiche per adesione adesivi nella costruzione in grado di dimostrare essere in grado di farlo.
Spese per misure di garanzia della qualità in conformità alla voce 595 parte integrante della presente offerta.

R .130 Il sistema di garanzia della qualità del sistema FRP del fornitore del sistema di garanzia della qualità deve garantire che i requisiti di qualità siano soddisfatti.
Il fornitore del sistema FRP fornitore del sistema fornisce tutti i requisiti statici prova di dimensionamento (sezione trasversale richiesta verifica dell'ancoraggio) su l'elemento rinforzato.
Fornitore di sistemi :
S&P Clever Reinforcement AG
Seewernstrasse 127,
CH-6423 Seewen
Tel +41 41 825 00 70
info@sp-reinforcement.ch
www.sp-reinforcement.ch

R .140 L'azienda deve fornire al al proprietario del progetto o il suo rappresentante, di consultare tutti i documenti.

R .150 Informazioni
01 Descrizione dell'oggetto / Posizione
.....
.....
.....
.....
.....

R .160 02 Altezza del locale m: ...
Servizi di costruzione
01 Collegamento elettrico 220/380 V, J15
02 Collegamento all'acqua
03 Diversi

100 Impianto di cantiere

Per quanto concerne le regole di retribuzione, i metodi di misurazione e le definizioni dei termini tecnici, valgono le condizioni indicate nella pos. 000.200.

110 Impianto generale di cantiere

111 Insieme delle attrezzature di cantiere per il ripristino e la protezione di opere in calcestruzzo. Prestazioni secondo la norma SIA 118.

.001 Per la durata delle prestazioni dell'imprenditore.

A 0 gl A

.002 01 Per ogni ulteriore fase
03 up = per fase

A 0.000 up A

113 Spostamento dell'insieme delle attrezzature di cantiere.

.100 Insieme delle attrezzature. Computo: numero di spostamenti.

.101 01 Concerne pos.
02 Modalità di esecuzione

A 0 pz A

R 119 Supplementi.

R .100 Per i tempi di attesa presso la gestione della costruzione.

R .101 01 Operaio qualificato

A 0.00 h A

R .102 01 Tempi di inattività per macchine e attrezzature

A 0.00 h A

R 190 Lavori di ponteggio

R 191 Montaggio, installazione e smontaggio di ponteggi per costruzione durante i lavori.

R .001 Per la durata del contratto del contraente.

A 0 gl A

R .101 Spostamento dell'impalcatura da un piano all'altro.

A 0 pz A

TOTALE 100 Impianto di cantiere

400 Preparazione del supporto, rimozione di calcestruzzo,

smaltimento
Per quanto concerne le regole di retribuzione, i metodi di misurazione e le definizioni dei termini tecnici, valgono le condizioni indicate nella pos. 000.200.

410 Pulitura e preparazione del supporto

411 Pulitura di superfici in calcestruzzo e di supporti.

R .901 01 Preparare la superficie del calcestruzzo.
 Eliminare le irregolarità, aree danneggiate e pelle di cemento nell'area di superfici di incollaggio, tra cui incluso.
 La successiva pulizia con l'aspirapolvere.
 Richiesto resistenza alla trazione della superficie di incollaggio:
 $f > 1,0 \text{ N/mm}^2$

Metodo di trattamento:

.....

 ..

03 Per S&P Sheets
 05 up = m2
 06 Diversi

A 0.000 up A

R .902 01 Preparare la superficie della muratura.
 Eliminare le irregolarità, aree danneggiate e pelle di cemento nell'area di superfici di incollaggio, tra cui incluso.
 La successiva pulizia con l'aspirapolvere.
 Richiesto resistenza alla trazione della superficie di incollaggio:
 $f > 0,2 \text{ N/mm}^2$

Metodo di trattamento:

.....

 ..

03 Per S&P Sheets
 05 up = m2
 06 Diversi

A 0.000 up A

412	Rimozione di sporcizia.			
.100	Superfici orizzontali.			
R .190	Superfici isolate m2.			
R .191	01 Rimozione dell'intonaco del soffitto nell'area dell'armatura incollata, meccanicamente o a mano. A			
	02 Rimozione base letto del soffitto nell'area dell'armatura incollata, meccanicamente o a mano. A			
	03 Rimozione del cemento duro del soffitto nell'area dell'armatura incollata, meccanicamente o a mano. A			
	04 Diversi:			
	05 Computo: Superficie adesiva + 20% B			
	06 Computo: Superficie adesiva + ...% B			
		A	0.000 m ²	A
R .192	01 Rimozione dell'isolamento nell'area dell'armatura incollata, meccanicamente o a mano.			
	02 Computo: Superficie adesiva + 20% A			
	03 Computo: Superficie adesiva + ...% A			
		A	0.000 m ²	A
.200	Superfici verticali.			
R .290	Superfici isolate m2.			
R .291	01 Rimozione dell'intonaco dalle Pareti del soffitto nell'area dell'armatura incollata, meccanicamente o a mano. A			
	02 Rimozione dei pannelli del soffitto nell'area dell'armatura incollata, meccanicamente o a mano. A			
	03 Diversi:			
	04 Computo: Superficie adesiva + 20% B			
	05 Computo: Superficie adesiva + ...% B			
		A	0.000 m ²	A

R	412.292	01 Rimozione dell'isolamento nell'area dell'armatura incollata, meccanicamente o a mano.			
		02 Computo: Superficie adesiva + 20%	A	0.000 m ²	A
		03 Computo: Superficie adesiva + ...%			
	.300	Superfici sottovista.			
R	.390	Superfici isolate m2.			
R	.391	01 Rimozione dell'intonaco del soffitto nell'area dell'armatura incollata, meccanicamente o a mano.			
		02 Rimozione dei pannelli del soffitto nell'area dell'armatura incollata, meccanicamente o a mano.			
		03 Diversi:			
		04 Computo: Superficie adesiva + 20%			
		05 Computo: Superficie adesiva + ...%			
			A	0.000 m ²	A
R	.392	01 Rimozione dell'isolamento nell'area dell'armatura incollata, meccanicamente o a mano.			
		02 Computo: Superficie adesiva + 20%			
		03 Computo: Superficie adesiva + ...%			
			A	0.000 m ²	A
	413	Rimozione di prodotti vernicianti e di graffiti.			
	.100	Superfici orizzontali.			
R	.190	Superfici isolate m2.			
R	.191	01 Rimozione di rivestimenti colorati nell'area del rinforzo adesivo, meccanicamente o a mano.			
		02 Computo: Superficie adesiva + 20%			
		03 Computo: Superficie adesiva + ...%			
			A	0.000 m ²	A
R	.192	bis .199 wie .191			
			A	0.000 m ²	A

413.200	Superfici verticali.				
R .290	Superfici isolate m2.				
R .291	01 Rimozione di rivestimenti colorati nell'area del rinforzo adesivo, meccanicamente o a mano.				
	02 Computo: Superficie adesiva + 20%				
	A				
	03 Computo: Superficie adesiva + ...%				
	A				
		A	0.000 m ²	A
R .292	bis .299 wie .291				
		A	0.000 m ²	A
.300	Superfici sottovista.				
R .390	Superfici isolate m2.				
R .391	01 Rimozione di rivestimenti colorati nell'area del rinforzo adesivo, meccanicamente o a mano.				
	02 Computo: Superficie adesiva + 20%				
	A				
	03 Computo: Superficie adesiva + ...%				
	A				
		A	0.000 m ²	A
R .392	bis .399 wie .391				
		A	0.000 m ²	A
414	Rimozione di rivestimenti e simili.				
.100	Superfici orizzontali.				
R .190	Superfici isolate m2.				
R .191	01 Rimozione di rivestimenti nell'area dell'armatura incollata, meccanicamente o a mano.				
	02 Computo: Superficie adesiva + 20%				
	A				
	03 Computo: Superficie adesiva + ...%				
	A				
		A	0.000 m ²	A
R .192	bis .199 wie .191				
		A	0.000 m ²	A
.200	Superfici verticali.				
R .290	Superfici isolate m2.				
R .291	01 Rimozione di rivestimenti nell'area dell'armatura incollata, meccanicamente o a mano.				
	02 Computo: Superficie adesiva + 20%				
	A				
	03 Computo: Superficie adesiva + ...%				
	A				
		A	0.000 m ²	A

R	414.292	bis .299 wie .291		A	0.000 m ²	A
	.300	Superfici sottovista.				
R	.390	Superfici isolate m2.				
R	.391	01 Rimozione di rivestimenti nell'area dell'armatura incollata, meccanicamente o a mano.				
		02 Computo: Superficie adesiva + 20%				
		A				
		03 Computo: Superficie adesiva + ...%				
		A				
				A	0.000 m ²	A
R	.392	bis .399 wie .391		A	0.000 m ²	A
	416	Rimozione di pellicole cementizie.				
	.100	Superfici orizzontali.				
R	.190	Superfici isolate m2.				
R	.191	01 Rimozione della pelle dal cemento nell'area dell'armatura incollata, meccanicamente o a mano				
		02 Computo: Superficie adesiva + 20%				
		A				
		03 Computo: Superficie adesiva + ...%				
		A				
				A	0.000 m ²	A
R	.192	bis .199 wie .191		A	0.000 m ²	A
	.200	Superfici verticali.				
R	.290	Superfici isolate m2.				
R	.291	01 Rimozione della pelle dal cemento nell'area dell'armatura incollata, meccanicamente o a mano.				
		02 Computo: Superficie adesiva + 20%				
		A				
		03 Computo: Superficie adesiva + ...%				
		A				
				A	0.000 m ²	A
R	.292	bis .299 wie .291		A	0.000 m ²	A

416.300	Superfici sottovista.			
R .390	Superfici isolate m2.			
R .391	01 Rimozione della pelle dal cemento nell'area dell'armatura incollata, meccanicamente o a mano.			
	02 Computo: Superficie adesiva + 20% A			
	03 Computo: Superficie adesiva + ...% A			
		A	0.000 m ²	A
R .392	bis .399 wie .391			
		A	0.000 m ²	A
R 419	Supplementi e spese supplementari.			
R .100	Superfici orizzontali.			
R .110	Superfici isolate m2.			
R .111	01 Costi aggiuntivi per preparazione della superficie dopo Schichtex o strato di sughero.			
	06 Diversi:			
		A	0.000 m ²	A
R .112	01 Riprofilatura di tutta superfici in calcestruzzo o in muratura per ricevere i sistemi S&P, comprese tutte le preparazione e finitura:			
	02 Spessore mm:			
	03 Consumo: En. fino a kg per m2			
	04 S&P: TECNOGROUT-K per muratura. A			
	05 S&P: Resin 230 HP per calcestruzzo. A			
	06 Diversi			
		A	0.000 m ²	A
R .121	Descrizione			
	01 Genere di esecuzione:			
	02 computo:			
	03 up =			
	04 Diversi			
		A	0.000 up	A

R	419.200	Superfici verticali.			
R	.210	Superfici isolate m2.			
R	.211	01 Costi aggiuntivi per preparazione della superficie dopo Schichtex o strato di sughero.			
		06 Diversi	A	0.000 m ²	A
R	.212	01 Riprofilatura di tutta superfici in calcestruzzo o in muratura per ricevere i sistemi S&P, comprese tutte le preparazioni e finitura:			
		02 Spessore mm:			
		03 Consumo: En. fino a			
		kg per m2			
		04 S&P: TECNOGROUT-K per muratura.			
		A			
		05 S&P: Resin 230 HP per calcestruzzo.			
		A			
		06 Diversi	A	0.000 m ²	A
R	.221	Descrizione			
		01 Genere di esecuzione:			
		.			
		02 computo:			
		03 up =			
		04 Diversi	A	0.000 up	A
R	.300	Superfici superiori.			
R	.310	Superfici isolate m2.			
R	.311	01 Costi aggiuntivi per preparazione della superficie dopo Schichtex o strato di sughero.			
		06 Diversi	A	0.000 m ²	A
R	.312	01 Riprofilatura di tutta superfici in calcestruzzo o in muratura per ricevere i sistemi S&P, comprese tutte le preparazioni e finitura:			
		02 Spessore mm:			

419.312	03 Consumo: En. fino a			
	kg per m2			
	04 S&P: TECNOGROUT-K per muratura.			
	A			
	05 S&P: Resin 230 HP per calcestruzzo.			
	A			
	06 Diversi			
		A	0.000 m ²	A

R	.321	Descrizione		
	01	Genere di esecuzione:		
	02	computo:		
	03	up =		
	04	Diversi		
			A	0.000 up A

TOTALE 400 Preparazione del supporto, rimozione di calcestruzzo,

500 Rinforzi e protezione di parti d'opera
Per quanto concerne le regole di retribuzione, i metodi di misurazione e le definizioni dei termini tecnici, valgono le condizioni indicate nella pos. 000.200.

510 Armatura

515 Reti in fibra di vetro e simili, fornitura e posa.

R .900 Tappeti in fibra di vetro.
computo: superficie posata.
compreso il fissaggio.

R .910 S&P Clever Reinforcement Company AG
Seewernstrasse 127,
CH-6423 Seewen
Tel +41 41 825 00 70
info@sp-reinforcement.ch
www.sp-reinforcement.ch

S&P G-Sheet E-vetro.
Incollaggio di lastre (Sheets).
. Rimozione della polvere e pulizia della superficie di supporto.
. Applicare un primer.
. laminare le lastre secondo le istruzioni del fornitore.

Modulo di elasticità Ef >
73'000 N/mm²
Resistenza alla trazione >
3'400 N/mm²
Larghezza del rotolo: mm 670

R	515.911	01 Tipo 50/50: Peso delle fibre in direzione longitudinale e trasversale: 175 g/m2 A			
		02 Tipo 90/10 A: Peso delle fibre in direzione longitudinale: 400 g/m2 A			
		03 Tipo 90/10 B: Peso delle fibre in direzione longitudinale: 800 g/m2 A			
		04 S&P Resin 55 HP. B			
		05 S&P Resicem HP (vapore diffondibile). B			
		06 1-strato C			
		07 ... -strato C			
		08 Diversi			
			A	0.000 m²	A
R	.912	bis .919 wie .911			
			A	0.000 m²	A
R	.920	S&P Clever Reinforcement Company AG Seewernstrasse 127, CH-6423 Seewen Tel +41 41 825 00 70 info@sp-reinforcement.ch www.sp-reinforcement.ch S&P G-Sheet AR-vetro. Incollaggio di lastre (Sheets). . Rimozione della polvere e pulizia della superficie di supporto. . Applicare un primer. . laminare le lastre secondo le istruzioni del fornitore. Modulo di elasticità Ef > 65'000 N/mm2 Resistenza alla trazione > 2'850 N/mm2 Larghezza del rotolo: mm 670			
R	.921	01 Tipo 50/50: Peso delle fibre in direzione longitudinale e trasversale: 175 g/m2 A			
		02 Tipo 90/10 A: Peso delle fibre in direzione longitudinale: 400 g/m2 A			
		03 Tipo 90/10 B: Peso delle fibre in direzione longitudinale: 800 g/m2 A			
		04 S&P Resin 55 HP. B			
		05 S&P Resicem HP (vapore diffondibile). B			

	515.921	06 1-strato	C			
		07 ... -strato	C			
		08 Diversi				
			A	0.000 m ²	A
R	.922	bis .929 wie .921		A	0.000 m ²	A
R	.930	S&P Clever Reinforcement Company AG Seewernstrasse 127, CH-6423 Seewen Tel +41 41 825 00 70 info@sp-reinforcement.ch www.sp-reinforcement.ch				
		S&P C-Sheet 240. Incollaggio di lastre (Sheets). . Rimozione della polvere e pulizia della superficie di supporto. . Applicare un primer. . laminare le lastre secondo le istruzioni del fornitore.				
		Modulo di elasticità Ef > 240'000 N/mm ² Resistenza alla trazione > 4'300 N/mm ²				
R	.931	01 Peso della fibra in direzione principale: 200 g/m ²	A			
		02 Peso della fibra in direzione principale: 300 g/m ²	A			
		03 Peso della fibra in direzione principale: 400 g/m ²	A			
		04 Peso della fibra in direzione principale: 600 g/m ²	A			
		05 S&P Resin 55 HP. B				
		06 S&P Resicem HP (vapore diffondibile). B				
		07 1-strato C				
		08 ... -strato C				
		09 Larghezza del rotolo: mm 300 D				
		10 Larghezza del rotolo: mm 600 D				
		11 Larghezza del rotolo: mm *... D				
		12 Diversi		A	0.000 m ²	A
R	.932	bis .939 wie .931		A	0.000 m ²	A

R	515.940	<p>S&P Clever Reinforcement Company AG Seewernstrasse 127, CH-6423 Seewen Tel +41 41 825 00 70 info@sp-reinforcement.ch www.sp-reinforcement.ch</p> <p>S&P C-Sheet 640. Incollaggio di lastre (Sheets). . Rimozione della polvere e pulizia della superficie di supporto. . Applicare un primer. . laminare le lastre secondo le istruzioni del fornitore.</p> <p>Modulo di elasticità Ef > 640'000 N/mm2 Resistenza alla trazione > 2'600 N/mm2</p>		
R	.941	<p>01 Peso della fibra in direzione principale: 400 g/m2</p> <p>02 S&P Resin 55 HP. A</p> <p>03 S&P Resicem HP (vapore diffondibile). A</p> <p>04 1-strato B</p> <p>05 ... -strato B</p> <p>06 Larghezza del rotolo: mm 300 C</p> <p>07 Larghezza del rotolo: mm *... C</p> <p>08 Diversi ...</p>	A	0.000 m² A
R	.942	bis .949 wie .941	A	0.000 m² A
R	.950	<p>S&P Clever Reinforcement Company AG Seewernstrasse 127, CH-6423 Seewen Tel +41 41 825 00 70 info@sp-reinforcement.ch www.sp-reinforcement.ch</p> <p>S&P A-Sheet 120. Incollaggio di lastre (Sheets). . Rimozione della polvere e pulizia della superficie di supporto. . Applicare un primer. . laminare le lastre secondo le istruzioni del fornitore.</p> <p>Modulo di elasticità Ef > 120'000 N/mm2 Resistenza alla trazione > 2'900 N/mm2</p>		

R	515.951	01 Peso della fibra in direzione principale: 290 g/m2			
		02 S&P Resin 55 HP. A			
		03 S&P Resicem HP (vapore diffondibile). A			
		04 1-strato B			
		05 ... -strato B			
		06 Larghezza del rotolo: mm 300 C			
		07 Larghezza del rotolo: mm ... C			
		08 Diversi ...			
			A	0.000 m ²	A
R	.952	bis .949 wie .941			
			A	0.000 m ²	A

540 Rinforzi e lavori complementari

541		Preparazione del supporto per la posa dell'armatura da incollare e dei profilati di acciaio.			
.100		A misura. Rimozione di materiale per la posa dell'armatura da incollare e dei profilati di acciaio.			
.110		Rimozione di pellicola cementizia.			
.113	01	Superfici in calcestruzzo. Eliminare le disuguaglianze e di aree danneggiate nella area della superficie di incollaggio. Meccanicamente o a mano. compresa la successiva pulizia con aspirapolvere.			
	02	Resistenza dell'aderenza per trazione richiesta N/mm ² 1,0			
	04	up = m2			
	05	Diversi			
			A	0.000 up	A
.114	01	Superfici in muratura. Eliminare le disuguaglianze e di aree danneggiate nella area della superficie di incollaggio. Meccanicamente o a mano. compresa la successiva pulizia con aspirapolvere.			
	02	Resistenza dell'aderenza per trazione richiesta N/mm ² 0,2			
	04	up = m2			
	05	Diversi ...			
			A	0.000 up	A
.130		Supplemento per arrotondamento di spigoli.			
.131		Raggio dello spigolo mm 20.			
			A	0.00 m	A

541.132	01 Raggio dello spigolo mm	A	0.00 m	A
.141	01 Aperture per i rinforzi tipo rinforzi. Creazione di sfondati per soffitti. Metodo di demolizione ... 07 up = m2 08 Dimensioni l x b x h m ...	A	0.000 up	A
.200	A regia. Lavori preparatori sul supporto, quali rimozione di intonaci, di prodotti vernicianti e simili, rimozione di sovrapprofili, scalpellatura di zone con insufficiente aderenza per trazione, esecuzione di scanalature per ancoraggi e simili, riprofilatura di cavità e irregolarità rilevanti nella zona di posa dell'armatura da incollare. Su ordine della direzione lavori.			
.210	Manodopera.			
.211	01 Operaio qualificato 02 Prezzi a regia secondo	A	0.00 h	A
.220	Materiale.			
.221	01 Riprofilatura della malta. S&P: TECNOGROUT-K per muratura. A 03 Riprofilatura della malta. S&P: Resin 230 HP per calcestruzzo. A 05 up = m2	A	0.000 up	A
.230	Inventario.			
.231	01 Tempi di inattività per macchine e attrezzature. 05 up = h	A	0.000 up	A
542	Armatura da incollare, fornitura e posa, compresa la fornitura del prodotto adesivo.			
.200	Supplementi alle sottoposizioni del gr. .100.			
.220	Per ancoraggi alle estremità.			
.221	01 S&P Sistemi di ancoraggio terminale per Lastre. Installazione a forza degli S&P secondo le specifiche del fornitore del sistema. Compresi tutti i lavori accessori. 02 Concerne pos. 510 07 up = pz 08 Diversi	A	0.000 up	A

- 542.222 01 Ancoraggio in acciaio.
Qualità dell'acciaio S235 / S355.
Profilo in acciaio ...
- 04 Fori d mm = ...
Numero di fori pz = ...
- 06 Computo: ...
- 07 up = ...
- 08 Bagnato su bagnato con C-Sheet,
substrato incollato.

A 0.000 up A

- R .290 Per i rinforzi di spinta.
- R .291 Per i rinforzi a taglio
Rinforzo a taglio con sistema
S&P
Prodotto: S&P C-Sheet 240/....
incluso ancoraggio con S&P
Ancoraggio C d mm 10.
compreso il lavoro di
preparazione e i materiali
(colla / detergente / fori /
ecc.
compreso l'arrotondamento
locale dei bordi esistenti in
calcestruzzo
compreso l'arrotondamento dei
fori.

compresa la consegna e la
ricollocazione di S&P
C-Anchors.
Numero di C-Anchors per
foglio: pz

Preparazione del substrato e
istruzioni per l'applicazione
in conformità alle istruzioni
del produttore.
- 01 computo: C-Sheet b mm 300, l
mm

A 0 pz A

R	542.900	Supplementi alle sottoposizioni del gr. .100.			
R	.930	S&P C-Anchor			
R	.931	Aderire gli ancoraggi in carbonio ancoraggi nel foro con resina Res-EP 16 testata dal sistema resina epossidica e allargamento dell'ancoraggio in carbonio con resina epossidica testata dal sistema 55HP con resina epossidica.			
		. Spolverare e pulire il foro di trivellazione.			
		. Pulizia e sgrassaggio del Ancoraggio in carbonio (parte indurita).			
		. Iniettare Res-EP nel foro di trivellazione.			
		. Laminazione a ventaglio con resina 55HP.			
		. Incollare l'ancora in carbonio nel foro (parte indurita).			
		. Disporre a ventaglio l'ancora di carbonio sul foglio C (parte a ventaglio).			
		. Applicazione del foglio di coperta-Sheets.			
		01 S&P C-Anchor d mm 10	A	0 pz	A
R	.940	Lavoro accessorio conc. pos. 542.920 e 542.930			
R	.941	Fori di perforazione per l'applicazione S&P C-Anchor. Praticare i fori come da descrizione del sistema S&P. Diametro del foro: mm 14 Profondità del foro: mm 200 Inclinazione del foro di perforazione:° Arrotondare i bordi del foro con r min = mm 25			
		01 computo: Numero di fori	A	0 pz	A
	550	Protezione contro la corrosione			
R	559	Lavori preparatori e opere accessorie.			
R	.100	Ricoprire ogni bordo del bordi con uno strato di 2KPU di rivestimento protettivo anticorrosione sul sito.			
R	.110	Computo: numero totale di superfici.			
R	.111	01 Prodotto:			
		02 Concerne pos. 542.222			
		03 Diversi ...	A	0.000 m²	A

R 590	Lavoro accessorio..		
R 592	Strato di incollaggio.		
R .100	Sabbiatura di nastri e lastre per la successiva o intonacatura.		
R .110	Computo: Superficie coperta.		
R .111	01 S&P Resin 55 HP A		
	02 S&P Resicem HP A		
	03 S&P sabbia di quarzo A, mm		
	04 Diversi		
		A	0.000 m ² A
R 593	Protezione firewall.		
R .100	Consegna e applicazione di materiali ignifughi per doghe, lamiere o strutture strutture metalliche.		
R .110	Computo: Superficie coperta		
R .111	01 Classe di resistenza R:		
	02 Prodotto:		
	03 Spessore della piastra: mm		
	04 Numero di strati:		
	05 Diversi		
		A	0.000 m ² A
R 594	Strato protettivo.		
R .100	Consegna e applicazione di uno strato protettivo a base di malta minerale per doghe o lastre.		
R .110	Computo: Superficie coperta.		
R .111	01 Prodotto:		
	02 Spessore della malta: mm		
	03 Diversi		
		A	0.000 m ² A
R 595	Garanzia di qualità..		
R .100	Esame di qualità della superficie.		
R .110	Esame del calcestruzzo superficie di contatto del calcestruzzo preparata l'adesione apparecchiatura. Determinazione dell'adesione compreso tutto il lavoro lavoro necessario a tal fine. Valutazione e definizione protocolli. Numero di stazioni di esame.		
R .111	01 Numero di interventi.		
		A	0 pz A

R	595.112	01 Numero di stazioni d'esame.	A	0 pz	A
R	.120	Monitoraggio della qualità durante lavori.			
R	.121	01 Misurazioni e rapporto, compreso il trasporto e fornitura di attrezzature attrezzature per l'esame: - Temperatura dell'aria aria ambiente, lamelle ed elementi costruttivi - umidità relativa - umidità del substrato - temperatura del punto di rugiada - controllo dei materiali e rilievo - controllo della planarità del substrato - controllo della presenza di crepe, ecc.	A	0 gl	A
R	.130	Controllo di qualità di sistemi applicati			
R	.131	01 Controllare l'incollaggio su tutta la superficie dei laminati per verificare la presenza di eventuali spazi vuoti.	A	0 gl	A
R	.132	01 Controllare l'incollaggio su tutta la superficie delle lastre per verificare la presenza di eventuali spazi vuoti.	A	0 gl	A
R	.133	01 Fornitura e incollaggio di parti in laminato C S&P Sheets per test di adesione.	A	0 gl	A

TOTALE 500 Rinforzi e protezione di parti d'opera

TOTALE 131Ripristino e protezione di strutture in calcestruzzo

Totale