

Starre Victaulic® AGS-Kupplung

Typ W07

Victaulic®
20.02-GER



Größen 14–24"/DN350–DN600
patentiert



Größen 26–50"/DN650–DN1250
patentiert

AGS™

1.0 PRODUKTBESCHREIBUNG

Erhältliche Größen

- 14 – 50"/DN350 – DN1250

Anforderungen an Rohre

- Kohlenstoffstahl: API 5L, ASTM A53, AWWA C200
- Edelstahl: siehe [Datenblatt 17.01](#)
- Für zusätzliche Anforderungen an Rohre siehe [Datenblatt 25.09](#)

Maximal zulässiger Betriebsdruck

- 14 – 24"/DN350 – DN600: 350 psi/2400 kPa
- 26 – 42"/DN650 – DN1050: 300 psi/2065 kPa
- 44 – 50"/DN1100 – DN1250: 232 psi/1600 kPa

HINWEIS

- Zu maximal zulässigen Betriebsdrücken für Edelstahl siehe [Datenblatt 17.09](#)
- Zu maximal zulässigen Betriebsdrücken an Victaulic Vic-Rings siehe [Datenblatt 16.11](#)

Anwendung

- Sorgt für Starrheit an Ventilverbindungen, in Maschinenräumen und langen geraden Rohrabschnitten

Funktion

- Das einzigartige keilförmige Profil vergrößert den zulässigen Rohrendabstand und vereinfacht dadurch die Montage.
- Größen ab 26" haben Hubösen an den Gehäusen, um die Handhabung während der Montage des Kupplungsgehäuses zu erleichtern.

HINWEISE

- Die AGS-Kupplungen des Typs W07 werden für eine Reihe von Anwendungen mit FlushSeal™ Dichtungen geliefert. Bitte geben Sie bei der Bestellung die Dichtungskategorie an. Bitte beziehen Sie sich auf das [Datenblatt 05.01](#) für Dichtungsklassifizierungen.
- Die starren AGS-Kupplungen des Typs W07 können in Kombination mit einem AGS Vic-Ring auch für Anwendungen mit abrasiven Medien/Schlamm verwendet werden. Siehe [Datenblatt 16.11](#).

BEZIEHEN SIE SICH HINSICHTLICH DER INSTALLATION UND WARTUNG VON PRODUKTEN SOWIE DES SUPPORTS IMMER
AUF DIE ANMERKUNGEN AM ENDE DIESES DOKUMENTS.

2.0 ZERTIFIZIERUNGEN/ZULASSUNGEN



EN 10311
CPR (EU)
Nr. 305/2011

BS EN 10311
CPR (UK)
2019 Nr. 465

HINWEISE

- Für Trinkwasserzulassungen siehe ggf. [Datenblatt 02.06](#) : „Victaulic ANSI/NSF-Zulassungen für Trinkwasserrohre“.
- Siehe [Datenblatt 10.01](#) für einen Leitfaden für Zertifizierungen/Zulassungen für den Brandschutz.
- WRAS-Materialzulassung trifft nur zu, wenn EPDM-Dichtungen der Klasse EW verwendet werden.
- WRAS-Produktzulassung ist gültig für die Größen DN350 – DN600 bei Verwendung mit Schedule 10 Kohlenstoffstahlrohren (oder dicker) und EPDM-Dichtungen der Klasse EW.
- WRAS-Produktzulassung ist gültig für ober- und unterirdische Anwendungen.
- Die Victaulic Dichtung der Klasse E, die mit der starren AGS™-Kupplung des Typs W07 mitgeliefert wird, ist UL-zugelassen gemäß NSF/ANSI/CAN 61 und NSF/ANSI/CAN 372 entsprechend den Angaben in Abschnitt 3.0 „Spezifikationen – Material“.

3.0 SPEZIFIKATIONEN – MATERIAL

Gehäuse: (bei der Bestellung bitte angeben)

- ☐ Standard: Gusseisen gemäß ASTM A536, Klasse 65-45-12.
- ☐ Optional: Kugelgraphitguss gemäß ASTM A395, Klasse 65-45-15.

Beschichtung des Gehäuses: (bei der Bestellung bitte angeben)

- ☐ Standard: Orange Lackfarbe.
- ☐ Optional: Feuerverzinkt.
- ☐ Optional: Flüssiges Epoxid gemäß AWWA C210.

HINWEIS

- Für weitere Beschichtungsoptionen wenden Sie sich bitte an Victaulic.

Kupplungsdichtung: (bei der Bestellung bitte angeben¹)

☐ FlushSeal™ EPDM-Klasse „E“

EPDM (Farbkennzeichnung grün gestreift). Temperaturbereich –30 °F bis +230 °F/–34 °C bis +110 °C. Kann für Warmwasseranwendungen innerhalb des angegebenen Temperaturbereichs sowie für eine Reihe verdünnter Säuren, ölfreie Luft und eine Vielzahl chemischer Anwendungen spezifiziert werden. UL-Zulassung gemäß ANSI/NSF 61 für kalte (+73 °F/+23 °C) und warme (+180 °F/+82 °C) Trinkwasserleitungen sowie gemäß ANSI/NSF 372. **NICHT MIT ERDÖL ODER DAMPF KOMPATIBEL.**

☐ FlushSeal™ Nitril Klasse „T“

Nitril (Farbkennzeichnung orange) Temperaturbereich –20 °F bis +180 °F/–29 °C bis +82 °C. Kann für Ölanwendungen, inklusive Luft mit Öldämpfen, für Nenntemperaturen bis zu +180 °F/+82 °C spezifiziert werden. Bei Wasseranwendungen kann diese Dichtung für Nenntemperaturen bis zu +150 °F/+66 °C spezifiziert werden. Für Anwendungen mit ölfreier trockener Luft kann diese Dichtung für Nenntemperaturen bis zu +140 °F/+60 °C spezifiziert werden. **NICHT MIT WARMWASSER ODER DAMPF KOMPATIBEL.**

☐ FlushSeal™ Silikon Klasse „L“

Silikon (Farbkennzeichnung rot). Temperaturbereich –30 °F bis +350 °F/–34 °C bis +177 °C. Kann für Trockenhitze, Luft ohne Kohlenwasserstoffe bis +350 °F/+177 °C und bestimmte Chemikalien spezifiziert werden.

☐ FlushSeal™ EPDM Klasse „EW“

EPDM (Farbkennzeichnung grünes W). Temperaturbereich –30 °F bis +230 °F/–34 °C bis +110 °C. Kann für Warmwasseranwendungen innerhalb des angegebenen Temperaturbereichs sowie für eine Reihe verdünnter Säuren, ölfreie Luft und eine Vielzahl chemischer Anwendungen spezifiziert werden. WRAS-zertifiziertes Material gemäß BS 6920 für kalte Trinkwasserleitungen (+149 °F/+23 °C). UL-Zulassung gemäß ANSI/NSF 61 für kalte (+73 °F/+23 °C) und warme (+180 °F/+82 °C) Trinkwasserleitungen sowie gemäß ANSI/NSF 372. **NICHT MIT ERDÖL KOMPATIBEL.**

☐ Andere

Beziehen Sie sich für die Auswahl anderer Dichtungsmaterialien auf das [Datenblatt 05.01](#): Victaulic Leitfaden zur Dichtungsauswahl – Elastomerdichtungen.

¹ Bei den aufgelisteten Anwendungen handelt es sich lediglich um allgemeine Richtlinien. Bitte beachten Sie, dass diese Dichtungen für einige Anwendungen nicht geeignet sind. Beziehen Sie sich bezüglich spezifischer Richtlinien der Eignung oder Nichteignung der Dichtungen für eine bestimmte Anwendung immer auf den aktuellsten [Leitfaden zur Auswahl von Dichtungen von Victaulic](#).

Schrauben/Muttern: (bei der Bestellung bitte angeben²)

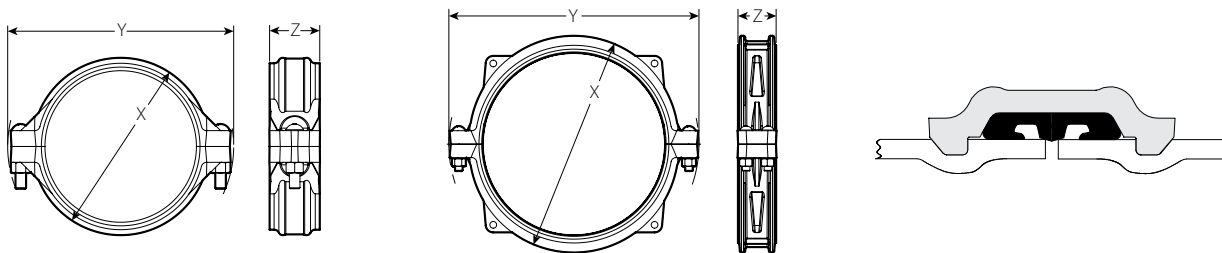
- ☐ Standard: Schlossschrauben aus Kohlenstoffstahl mit ovalem Hals, die die Anforderungen hinsichtlich der mechanischen Eigenschaften gemäß ASTM A449 (US) und ISO 898-1 Klasse 9.8 (M10–M16) und Klasse 8.8 (M20 und größer) erfüllen. Sechskantmutter aus Kohlenstoffstahl, die die Anforderungen hinsichtlich der mechanischen Eigenschaften gemäß ASTM A563 Klasse B (US – schwere Sechskantmutter) und ASTM A563M Klasse 9 (metrisch – Sechskantmutter) erfüllen. Schlossschrauben und Sechskantmutter sind gemäß ASTM B633 FE/ZN5, Oberflächentyp III (US) oder Typ II (metrisch) elektrolytisch verzinkt.
- ☐ Optional: Schlossschrauben oder Bolzen aus Edelstahl mit ovalem Hals, die die Anforderungen hinsichtlich der mechanischen Eigenschaften gemäß ASTM A193, Klasse B8M, Gruppe 2 (Edelstahl 316) erfüllen. Schwere Muttern aus Edelstahl, die die Anforderungen hinsichtlich der mechanischen Eigenschaften gemäß ASTM F594, Klasse B8M, Gruppe 2 (Edelstahl 316), mit Anti-Fress-Beschichtung erfüllen.
- ☐ Optional: feuerverzinkt mit Erfüllung der Anforderungen an die mechanischen Eigenschaften von ASTM A449 für Schrauben und ASTM A563 für schwere Sechskantmutter.

² Für Spezifikationen zu alternativen Befestigungsteilen, die nicht aufgeführt sind, wenden Sie sich bitte an Victaulic.

Für die Größen 26–50"/DN650–DN1250:

- ☐ Unterlegscheiben: Plattierter Kohlenstoffstahl, flach. SAE hochfest gemäß ASTM F436 oder hochfester Edelstahl.

4.0 ABMESSUNGEN



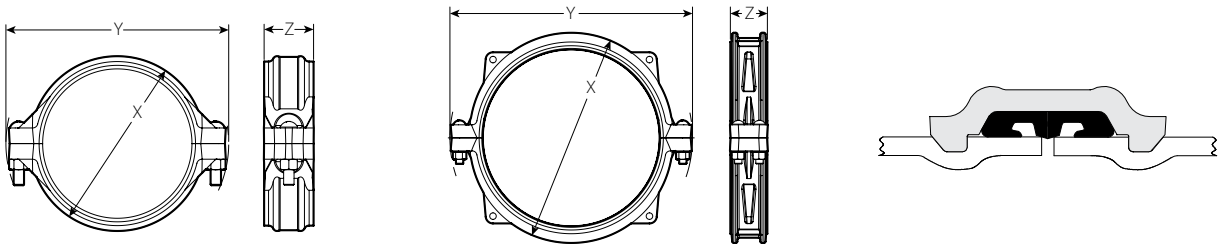
Typische Werte für 14 – 24"/DN350 – DN600 Typische Werte für 26 – 50"/DN650 – DN1250 Zur Verdeutlichung übertrieben dargestellt

Größe		Rohrendabstand	Schraube/Mutter		Abmessungen			Gewicht
Nennwert Zoll DN	Tatsächlicher Außen- durchmesser Zoll mm	Nennwert Zoll mm	Anz.	Größe Zoll mm	X Zoll mm	Y Zoll mm	Z Zoll mm	Ungefähr (jeweils) lb kg
14 DN350	14.000 355,6	0.25 6,4	2	1 x 5 ½	16.13 410	20.88 530	5.00 128	51.0 23,0
	14.843 377,0	0.25 6,4	2	M24 x 139.7	17.13 434	21.75 552	5.00 128	53.0 24,0
16 DN400	16.000 406,4	0.25 6,4	2	1 x 5 ½	18.50 470	22.88 582	5.00 128	63.0 28,5
	16.772 426,0	0.25 6,4	2	M24 x 139.7	19.25 488	23.75 604	5.00 128	66.0 30,0
18 DN450	18.000 457,2	0.25 6,4	2	1 x 5 ½	20.50 520	25.00 636	5.00 128	74.0 33,5
	18.898 480,0	0.25 6,4	2	M24 x 139.7	21.50 546	26.25 666	5.00 128	77.0 35,0
20 DN500	20.000 508,0	0.25 6,4	2	1 ⅝ x 5 ½	22.75 578	28.00 712	5.00 128	85.0 38,5
	20.866 530,0	0.25 6,4	2	M27 x 139.7	23.63 600	29.00 736	5.00 128	89.0 40,5
22 DN550	22.000 558,8	0.25 6,4	2	1 ⅝ x 6	25.00 636	30.25 768	5.00 128	115.0 52,0
24 DN600	24.000 609,6	0.25 6,4	2	1 ⅝ x 5 ½	27.25 692	32.25 820	5.00 128	120.0 54,5
	24.803 630,0	0.25 6,4	2	M27 x 139.7	28.00 712	33.25 844	5.00 128	125.0 56,5
26 DN650	26.000 660,4	0.38 9,7	4	1 ⅝ x 6	30.75 782	35.75 908	6.00 152	215.0 97,5
28 DN700	28.000 711,2	0.38 9,7	4	1 ⅝ x 6	32.75 832	37.75 958	6.00 152	230.0 104,5
30 DN750	30.000 762,0	0.38 9,7	4	1 ¼ x 7	34.50 876	40.25 1022	6.00 152	235.0 106,5
32 DN800	32.000 812,8	0.38 9,7	4	1 ¼ x 7	36.75 934	42.25 1074	6.00 152	250.0 113,5
34 DN850	34.000 863,6	0.38 9,7	4	1 ¼ x 7	38.75 984	44.25 1124	6.00 152	275.0 124,5
36 DN900	36.000 914,4	0.38 9,7	4	1 ¼ x 7	40.75 1036	46.25 1174	6.00 152	300.0 136,0

HINWEISE

- Der angegebene nominelle Rohrendabstand dient nur zu Ausführungs-Zwecken. Die starren AGS-Kupplungen des Typs W07 werden als starre Verbindungen betrachtet und lassen keine Ausdehnung/Kontraktion oder Winkelbewegung des Rohrleitungssystems zu. Fragen Sie Victaulic nach Informationen zur Torsionsfestigkeit.
- Der Außendurchmesser, die Ovalität und die Oberflächenbeschaffenheit, inklusive Abplattungen und Fehlerstellen, dürfen die Grenzwerte der API-5L-Endtoleranz nicht überschreiten. (Siehe [Datenblatt 25.09](#) für weitere Einzelheiten.)
- AGS-Kupplungen des Typs W07 sind vom Prinzip her starr und lassen keine Ausdehnung oder Kontraktion zu.
- Zusätzliche Wandstärken sind erhältlich. Setzen Sie sich hinsichtlich der Leistungsdaten für zusätzliche Rohrwandstärken bitte mit Victaulic in Verbindung.
- Setzen Sie sich hinsichtlich zusätzlicher Rohrgrößen bitte mit Victaulic in Verbindung.

4.0 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)



Typische Werte für 14 – 24"/DN350 – DN600 Typische Werte für 26 – 50"/DN650 – DN1250 Zur Verdeutlichung übertrieben dargestellt

Größe		Rohrendabstand	Schraube/Mutter		Abmessungen			Gewicht
Nennwert Zoll DN	Tatsächlicher Außen- durchmesser Zoll mm	Nennwert Zoll mm	Anz.	Größe Zoll mm	X Zoll mm	Y Zoll mm	Z Zoll mm	Ungefähr (jeweils) lb kg
38 DN950	38.000 965,0	0.38 9,7	4	1 ¼ x 7	42.75 1086	48.25 1226	6.00 152	325.0 147,5
40 DN1000	40.000 1016,0	0.44 11,2	4	1 ½ x 8	44.50 1130	51.00 1296	6.75 172	375.0 170,0
42 DN1050	42.000 1066,8	0.44 11,2	4	1 ½ x 8	46.50 1182	53.00 1346	6.75 172	375.0 170,0
44 DN1100	44.000 1117,6	0.44 11,2	4	1 ½ x 8	49.00 1244	55.00 1398	6.75 172	425.0 193,0
46 DN1150	46.000 1168,4	0.44 11,2	4	1 ½ x 8	51.00 1296	57.00 1448	6.75 172	450.0 204,0
48 DN1200	48.000 1219,2	0.44 11,2	4	1 ½ x 8	53.00 1346	59.00 1498	6.75 172	450.0 204,0
50 DN1250	50.000 1270,0	0.44 11,2	4	1 ½ x 8	55.50 1410	61.50 1562	10.25 260	525.0 238,0

HINWEISE

- Der angegebene nominelle Rohrendabstand dient nur zu Ausführungs-Zwecken. Die starren AGS-Kupplungen des Typs W07 werden als starre Verbindungen betrachtet und lassen keine Ausdehnung/Kontraktion oder Winkelbewegung des Rohrleitungssystems zu. Fragen Sie Victaulic nach Informationen zur Torsionsfestigkeit.
- Der Außendurchmesser, die Ovalität und die Oberflächenbeschaffenheit, inklusive Abplattungen und Fehlerstellen, dürfen die Grenzwerte der API-5L-Endtoleranz nicht überschreiten. (Siehe [Datenblatt 25.09](#) für weitere Einzelheiten.)
- AGS-Kupplungen des Typs W07 sind vom Prinzip her starr und lassen keine Ausdehnung oder Kontraktion zu.
- Zusätzliche Wandstärken sind erhältlich. Setzen Sie sich hinsichtlich der Leistungsdaten für zusätzliche Rohrwandstärken bitte mit Victaulic in Verbindung.
- Setzen Sie sich hinsichtlich zusätzlicher Rohrgrößen bitte mit Victaulic in Verbindung.

5.0 LEISTUNG

Größe		Maximal zulässiger Betriebsdruck			Leistung
Nennwert	Tatsächlicher Außen- durchmesser	Dünnwandig ⁴	Std.-Gew. ¾"	XS ½"	Maximale Endbelastung
Zoll DN	Zoll mm	psi kPa	psi kPa	psi kPa	lbs N
14 DN350	14.000 355,6	350 2413	350 2413	350 2413	53.000 235,756
	14.843 377,0	350 2413	350 2413	350 2413	60.000 266,894
16 DN400	16.000 406,4	350 2413	350 2413	350 2413	70.000 311,376
	16.772 426,0	350 2413	350 2413	350 2413	77.000 342,514
18 DN450	18.000 457,2	350 2413	350 2413	350 2413	89.000 395,892
	18.898 480,0	350 2413	350 2413	350 2413	98.000 435,926
20 DN500	20.000 508,0	350 2413	350 2413	350 2413	110.000 489,304
	20.866 530,0	350 2413	350 2413	350 2413	115.000 511,546
22 DN550	22.000 558,8	350 2413	350 2413	350 2413	130.000 578,268
24 DN600	24.000 609,6	225 1551	–	–	100.000 444,822
24 DN600	24.000 609,6	–	350 2413	350 2413	155.000 689,474
	24.803 630,0	225 1551	–	–	105.000 467,064
	24.803 630,0	–	350 2413	350 2413	165.000 733,956
26 DN650	26.000 660,4	300 2068	300 2068	300 2068	155.000 689,474
28 DN700	28.000 711,2	300 2068	300 2068	300 2068	180.000 800,680
30 DN750	30.000 762,0	300 2068	300 2068	300 2068	210.000 934,126
32 DN800	32.000 812,8	300 2068	300 2068	300 2068	240.000 1,067,574
34 DN850	34.000 863,6	300 2068	300 2068	300 2068	270.000 1,201,020
36 DN900	36.000 914,4	300 2068	300 2068	300 2068	305.000 1,356,708
38 DN950	38.000 965,0	300 2068	300 2068	300 2068	340.000 1,512,396
40 DN1000	40.000 1016,0	300 2068	300 2068	300 2068	375.000 1,668,084
42 DN1050	42.000 1066,8	300 2068	300 2068	300 2068	415.000 1,846,012
44 DN1100	44.000 1117,6	232 1600	232 1600	232 1600	350.000 1,556,878
46 DN1150	46.000 1168,4	232 1600	232 1600	232 1600	385.000 1,712,566
48 DN 1200	48.000 1219,2	232 1600	232 1600	232 1600	415.000 1,846,012
50 DN1250	50.000 1270,0	232 1600	232 1600	232 1600	455.000 2,023,942

³ Die Endbelastungen beziehen sich auf die Summe aller internen und externen Belastungen und basieren auf Kohlenstoffstahlrohren, die mit Victaulic AGS-Rollen gemäß [Datenblatt 25.09](#): „Victaulic AGS-Rollnut-Spezifikationen“ rollgenutzt wurden. Für Angaben zu anderen Rohren wenden Sie sich bitte an Victaulic.

⁴ Dünnwandig für 14"/DN350 = 0.22"/5,6 mm; 16 – 24"/DN400 – DN600 = 0.25"/6,35 mm; 26 – 50"/DN650 – DN1250 = 0.312"/7,9 mm
Dünnwandig für 377 mm = 0.217"/5,5 mm; 426 mm, 480 mm, 530 mm, 630 mm = 0.256"/6,5 mm

HINWEISE

- ACHTUNG: FÜR EINEN EINMALIGEN FELDVERSUCH kann der maximale Betriebsdruck an den Verbindungen auf das 1 ½-fache der angegebenen Werte erhöht werden.
- Zusätzliche Wandstärken sind erhältlich. Setzen Sie sich hinsichtlich der Leistungsdaten für zusätzliche Rohrwandstärken bitte mit Victaulic in Verbindung.
- Setzen Sie sich hinsichtlich zusätzlicher Rohrgrößen bitte mit Victaulic in Verbindung.
- AGS ist eine vollständig selbsthaltende Verbindung.

5.1 LEISTUNG

Drehmomentanforderungen

Rohrinnenmaß Zoll DN	Erforderliches Drehmoment ft. lbs. N·m
14, 16, 18 DN350, DN400, DN450	250 340
377, 426, 480 mm	250 340
20, 22, 24, 26, 28 DN500, DN550, DN600, DN650, DN700	375 500
530, 630 mm	375 500
30, 32, 34, 36, 38 DN750, DN800, DN850, DN900, DN950	500 680
40, 42, 44, 46, 48, 50 DN1000, DN1050, DN1100, DN1150, DN1200, DN1250	600 815

6.0 ANMERKUNGEN

⚠ ACHTUNG

- Beim Nuten von Rohren zur Verwendung mit AGS-Produkten müssen die Rollnutwerkzeuge von Victaulic mit speziellen Victaulic AGS-Rollensätzen ausgestattet sein (RW für Stahl oder RWX für Edelstahl).
- RWX-Nutrollen lassen sich anhand ihrer silbernen Farbe sowie der Kennzeichnung „RWX“ an der Vorderseite des Rollensatzes erkennen.
- Victaulic AGS-Produkte DÜRFEN NICHT an Rohren installiert werden, die mit Original-(Nicht-AGS)-Rollensätzen genutet wurden.
- Zur ordnungsgemäßen Bearbeitung der Rohrenden siehe [Datenblatt 25.09](#) für die Spezifikationen für AGS-rollgenutete Rohre (Advanced Groove System).

Die Nichtbeachtung dieser Vorgabe führt zu Nuten, die nicht den Victaulic AGS-Spezifikationen entsprechen, und kann durch das Lösen der Verbindung schwere Verletzungen und Sachschäden verursachen.

7.0 REFERENZMATERIALIEN

[02.06: NSF/ANSI/CAN-Trinkwasserzulassungen](#)
[05.01: Victaulic® Leitfaden zur Dichtungsauswahl](#)
[16.11: Starres AGS Vic-Ring Kupplungssystem Typ W07](#)
[17.01: Edelstahlrohrendbearbeitung](#)
[17.09: Genutete Victaulic® Kupplungen, Leistungsdaten für Edelstahlrohre](#)
[20.05: Victaulic® Formteile mit AGS-genuteten Enden](#)
[23.19: AGS-Absperrklappe Serie W719](#)
[24.01: Victaulic® Rohrbearbeitungswerkzeuge](#)
[25.09: Victaulic® AGS-Rollnutfabrikation](#)
[26.01: Victaulic® Designdaten](#)
[29.01: Allgemeine Victaulic® Geschäftsbedingungen/Garantie](#)
[I-ENDCAP: Victaulic® Endkappen – Montageanleitung](#)
[I-W100: Montagehandbuch für „Advanced Grooved System“-Produkte](#)

Verantwortlichkeit des Benutzers für die Auswahl und Eignung von Produkten

Die letztendliche Verantwortung hinsichtlich der Entscheidung in Bezug auf die Eignung eines Produktes von Victaulic für eine bestimmte Endanwendung trägt der Nutzer. Diese Entscheidung muss gemäß den in der Branche geltenden Normen und den Projektspezifikationen, den maßgeblichen Baunormen und den damit zusammenhängenden Vorschriften sowie der Leistungsbeschreibung, der Wartungsanleitung und den Sicherheits- und Warnhinweisen von Victaulic getroffen werden. Keiner der Inhalte dieses oder eines anderen Dokuments, noch mündlich erteilte Empfehlungen, Beratungen oder Meinungen eines Mitarbeiters von Victaulic ändern, ersetzen oder machen die Bestimmungen der Standardverkaufsbedingungen, der Montageanleitung oder dieses Haftungsausschlusses der Firma Victaulic ungültig.

Rechte des geistigen Eigentums

Keine der hierin enthaltenen Aussagen über eine mögliche oder vorgeschlagene Verwendung eines Materials, Produkts, einer Dienstleistung oder eines Designs ist als Erteilung einer Lizenz im Rahmen eines Patents oder eines anderen geistigen Eigentumsrechts von Victaulic oder einer seiner Tochtergesellschaften oder verbundenen Unternehmen, das eine solche Verwendung oder ein solches Design abdeckt, oder als Empfehlung für die Verwendung eines solchen Materials, Produkts, einer Dienstleistung oder eines Designs bei der Verletzung eines Patents oder eines anderen geistigen Eigentumsrechts gedacht oder sollte so ausgelegt werden. Die Begriffe „patentiert“ oder „zum Patent angemeldet“ beziehen sich auf Design- oder Gebrauchsmuster oder Patentanmeldungen für Artikel und/oder Methoden der Verwendung in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern.

Hinweis

Dieses Produkt muss von Victaulic oder gemäß den Spezifikationen von Victaulic gefertigt werden. Alle Produkte sind gemäß der aktuellen Victaulic Installations-/Montageanleitung zu installieren. Victaulic behält sich das Recht vor, Produktspezifikationen, Designs und Standardausstattungen ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dass dadurch Verpflichtungen entstehen.

Installation

Beziehen Sie sich immer auf das Victaulic Montagehandbuch oder die Montageanleitung für das jeweilige Produkt. Mit jeder Lieferung von Victaulic Produkten werden Handbücher mitgeliefert, die vollständige Installations- und Montageinformationen enthalten und im PDF-Format auf unserer Website unter www.victaulic.com verfügbar sind.

Garantie

Konsultieren Sie den Garantieabschnitt in der aktuellen Preisliste oder wenden Sie sich für weitere Informationen an Victaulic.

Marken

Victaulic und alle anderen Victaulic Marken sind Marken oder eingetragene Marken der Firma Victaulic und/oder ihrer verbundenen Unternehmen in den USA und/oder anderen Ländern.