



1.0 DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Dimensioni disponibili:

- 1 – 12"/DN25 – DN300
- Fo dimensioni 14 – 24"/DN350 – DN600, fare riferimento alla [pubblicazione 20.02](#): Giunto rigido tipo W07 AGS™

Pressione di esercizio massima:

- Adatto a pressioni dal vuoto profondo (29.9 in Hg/760 mm Hg) fino a 750 psi/5171 kPa/52 bar.
- La pressione di lavoro dipende dal materiale, dallo spessore di parete e dalla sezione del tubo.

Applicazione:

- Unisce il tubo scanalato in rotolo Victaulic Original Groove System (OGS) e il tubo scanalato tagliato, le valvole, i raccordi e gli accessori
- Consente di realizzare un giunto rigido in grado di limitare il movimento assiale o angolare. Per informazioni sulla resistenza alla torsione, contattare Victaulic.

Materiali del tubo:

- Acciaio al carbonio
- Per l'uso su tubi in acciaio inossidabile, fare riferimento alla [pubblicazione 17.09](#): Dati prestazionali giunti scanalati Victaulic per tubi in acciaio inossidabile.
- Per le eccezioni fare riferimento alla sezione 6.0 Notifiche

Preparazione del tubo

- Scanalati per rullatura o a taglio secondo la [pubblicazione 25.01](#): Specifiche per scanalature standard Victaulic

Norme e requisiti:

- I requisiti di supporto e sospensione corrispondono a ASME B31.1 Power Piping Code, ASME B31.9 Building Services Code e NFPA 13 Sprinkler Systems

2.0 CERTIFICAZIONE/LISTING



EN 10311
CPR (EU)
No. 305/2011



BS EN 10311
CPR (UK)
2019 No. 465



NOTE

- La [pubblicazione 10.01](#) contiene una Guida di riferimento per le certificazioni in materia antincendio.
- Vedere la [pubblicazione 02.06](#): Certificazioni per tubazioni acqua potabile ANSI/NSF, per conoscere le certificazioni ottenute per applicazioni con acqua potabile.

PER L'INSTALLAZIONE, LA MANUTENZIONE O L'ASSISTENZA, FARE SEMPRE RIFERIMENTO ALLE NOTIFICHE RIPORTATE AL TERMINE DI QUESTO DOCUMENTO.

N. sistema		Ubicazione	
Presentato da		Data	

Sezione spec.		Paragrafo	
Approvato		Data	

3.0 SPECIFICHE – MATERIALE

Alloggiamento: Ghisa sferoidale conforme allo standard ASTM A536, grado 65-45-12. Ghisa sferoidale conforme allo standard ASTM A395, grado 65-45-15 disponibile su richiesta.

Verniciatura dell'alloggiamento: (specificare la scelta)

- ☒ Standard: Smalto arancione.
- ☒ Opzionale: Acciaio zincato a caldo conforme a ASTM A153.
- ☒ Opzionale: Per altri rivestimenti, contattare Victaulic e indicare le proprie esigenze.

Guarnizione: (specificare la scelta¹)

☒ **Grado "E" EPDM**

EPDM (codice colore strisce verdi). Intervallo di temperatura da -34 °C a +110 °C/da -30 °F a +230 °F. È possibile scegliere la versione per utenza acqua calda all'interno del campo di temperatura, oltre a diversi acidi diluiti, utenze con aria disoleata e varie sostanze chimiche. Certificato UL in conformità allo standard ANSI/NSF 61 per l'uso con utenze di acqua potabile fredda +73 °F/+23 °C e calda +180 °F/+82 °C e allo standard ANSI/NSF 372. NON COMPATIBILE PER L'USO CON IMPIANTI UTILIZZANTI PRODOTTI A BASE PETROLIFERA O DI VAPORE.

☒ **Nitrile grado "T"**

Nitrile (Codice colore strisce arancioni). Campo di temperatura da -29 °C a +82 °C/da -20 °F a +180 °F. Può essere specificata per servizi legati all'olio, inclusa l'aria con vapori d'olio, questa guarnizione può essere specificata per temperature fino a +180 °F/+82 °C. Per servizi legati all'acqua, questa guarnizione può essere specificata per temperature fino a +150 °F/+66 °C. Per servizi di aria secca senza olio, questa guarnizione può essere specificata per temperature fino a +140 °F/+60 °C. NON COMPATIBILE PER L'USO CON IMPIANTI UTILIZZANTI PRODOTTI A BASE DI ACQUA CALDA O DI VAPORE

☒ **Altro**

Per la selezione di guarnizioni alternative, consultare la [pubblicazione 05.01](#): Guida alla selezione delle tenute Victaulic.

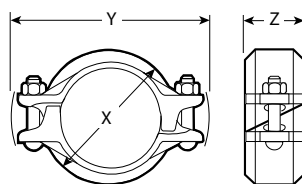
¹ I servizi elencati sono esclusivamente linee guida generali di servizio. Tenere presente che esistono impianti in cui queste guarnizioni non sono compatibili. Occorre sempre fare riferimento alla [Guida alla selezione delle tenute Victaulic](#) più aggiornata per raccomandazioni specifiche sulle guarnizioni e per un elenco delle utenze non compatibili.


Bulloni/Dadi:

- ☒ Bulloni filettati a collo ovale in acciaio al carbonio conformi ai requisiti meccanici e chimici dello standard ASTM A449 (sistema anglosassone) e ISO 898-1 (sistema metrico) Classe 9.8 (M10-M16) e Classe 8.8 (M20 e superiore). Dadi esagonali in acciaio al carbonio conformi ai requisiti delle proprietà meccaniche di ASTM A563 Grado B (imperiale - dadi esagonali pesanti) e ASTM A563M Classe 9 (metrico - dadi esagonali). I bulloni filettati a collo ovale e dadi esagonali sono elettrozincati secondo lo standard ASTM B633 ZN/FE5, finitura Tipo III (anglosassoni) o Tipo II (metrici).

4.0 DIMENSIONI

Tipo 07 – Giunto rigido Zero-Flex™




Misura		Distanza estremità tubi ²	Bullone/Dado		Dimensioni			Peso
Nominale pollici DN	Diametro esterno effettivo pollici mm	Consentito pollici mm	Qtà	Misura pollici mm	X pollici mm	Y pollici mm	Z pollici mm	Circa (ciascuno) libbre kg
1 DN25	1.315 33,7	0.05 1,2	2	$\frac{3}{8}$ x 2	2.36 60	4.22 107	1.84 47	1.6 0,7
1 ¼ DN32	1.660 42,4	0.05 1,2	2	$\frac{3}{8}$ x 2	2.69 68	4.62 117	1.84 47	1.6 0,7
1 ½ DN40	1.900 48,3	0.05 1,2	2	$\frac{3}{8}$ x 2	2.94 75	5.81 148	1.84 47	1.6 0,7
2 DN50	2.375 60,3	0.07 1,7	2	½ x 2 ½	3.35 85	5.78 147	1.84 47	2.3 1,0
2 ½	2.875 73,0	0.07 1,7	2	½ x 2 ¾	3.88 98	6.38 162	1.84 47	2.6 1,2
DN65	3.000 76,1	0.07 1,7	2	M12 x 70.0	4.21 107	6.61 168	1.84 47	3.6 1,6
3 DN80	3.500 88,9	0.07 1,7	2	½ x 2 ½	4.54 115	6.81 173	1.84 47	3.0 1,4
4 DN100	4.500 114,3	0.16 4,1	2	½ x 2 ¾	5.81 148	8.21 209	2.07 53	5.3 2,4
	4.250 108,0	0.16 4,1	2	M12 x 70.0	5.56 141	7.98 203	2.07 53	5.2 2,4
	5.250 133,0	0.16 4,1	2	M16 x 82.5	6.69 170	9.60 244	2.07 53	7.4 3,4
DN125	5.500 139,7	0.16 4,1	2	M16 x 82.5	6.94 176	9.82 249	2.07 53	7.6 3,4
5	5.563 141,3	0.16 4,1	2	$\frac{3}{8}$ x 3 ¼	7.03 179	9.89 251	2.07 53	7.4 3,4
	6.250 159,0	0.16 4,1	2	M16 x 82.5	7.84 199	10.54 268	2.07 53	9.2 4,2
	6.500 165,1	0.16 4,1	2	M16 x 82.5	8.13 207	10.84 275	2.07 53	8.3 3,8
6 DN150	6.625 168,3	0.16 4,1	2	$\frac{3}{8}$ x 3 ¼	8.26 210	10.83 275	2.07 53	8.3 3,8
200A	8.515 216,3	0.19 4,8	2	M20 x 110	10.47 266	13.62 346	2.50 64	14.9 6,8
8 DN200	8.625 219,1	0.19 4,8	2	¾ x 4 ¼	10.54 268	13.74 349	2.51 64	15.1 6,8
250A	10.528 267,4	0.13 3,3	2	M22 x 165	12.64 321	16.97 431	2.56 65	11.3 25,0
10 DN250	10.750 273,0	0.13 3,3	2	$\frac{3}{8}$ x 6 ½	12.86 327	16.98 431	2.56 65	23.5 10,7
300A	12.539 318,5	0.13 3,3	2	M22 x 165	14.65 372	18.90 480	2.56 65	12.8 28,2
12 DN300	12.750 323,9	0.13 3,3	2	$\frac{3}{8}$ x 6 ½	14.86 377	18.88 480	2.56 65	28.2 12,8
14 – 24 DN350 – DN600	Per dimensioni 14 – 24"/DN350 – DN600, fare riferimento alla pubblicazione 20.02 : Victaulic Giunto rigido tipo W07 AGS™							
								

² La dimensione consentita all'estremità del tubo mostrata è valida unicamente per gli schemi d'impianto. Giunti rigidi tipo 07 Zero-Flex™ sono considerati raccordi rigidi che non consentono i movimenti di espansione/contrazione o angolari del sistema di tubazioni. Per maggiori informazioni sulla resistenza alla torsione, contattare Victaulic.

5.0 PRESTAZIONI

Tipo 07 – Giunto rigido Zero-Flex™








Misura		Pressione di esercizio massima ³	Carico max all'estremità ³
Nominale pollici DN	Diametro esterno effettivo pollici mm		
1 DN25	1.315 33,7	750 5171	650 2890
1 ¼ DN32	1.660 42,4	750 5171	1620 7210
1 ½ DN40	1.900 48,3	750 5171	2130 9480
2 DN50	2.375 60,3	750 5171	3320 14775
2 ½	2.875 73,0	750 5171	4875 21695
DN65	3.000 76,1	750 5171	5300 23585
3 DN80	3.500 88,9	750 5171	7215 32105
4 DN100	4.500 114,3	750 5171	11925 53065
	4.250 108,0	750 5171	10635 47325
	5.250 133,0	700 4826	15145 67395
DN125	5.500 139,7	700 4826	16625 73980
5	5.563 141,3	750 5171	18225 81100
	6.250 159,0	700 4826	21465 95520
	6.500 165,1	700 4826	23225 103305
6 DN150	6.625 168,3	700 4826	24130 107380
200A	8.515 216,3	600 4137	34200 152200
8 DN200	8.625 219,1	600 4137	35000 155750
250A	10.528 267,4	500 3447	43500 193600
10 DN250	10.750 273,0	500 3447	45400 202030
300A	318.5 12,539	400 2758	49400 219800
12 DN300	12.750 323,9	400 2758	51000 226950
14-24 DN350-DN600	Per dimensioni 14 – 24"/DN350 – DN600, fare riferimento alla pubblicazione 20.02 : Victaulic Giunto rigido tipo W07 AGS™ <div style="text-align: center;">  </div>		


³ Pressione di lavoro e carico all'estremità rappresentano il totale di tutti i carichi interni ed esterni, sulla base di tubi in acciaio al carbonio dimensionati secondo lo standard ANSI B36.10, scanalati secondo le specifiche Victaulic. Per le prestazioni con altri tubi contattare Victaulic.


NOTA

- AVVERTENZA: SOLO PER TEST SUL CAMPO UNA TANTUM, è possibile aumentare la pressione massima di esercizio alla giunzione fino a 1½ volte il valore indicato nelle figure.

6.0 NOTIFICHE

 AVVERTENZA					
					
<ul style="list-style-type: none"> • Leggere con attenzione tutte le istruzioni prima di installare, rimuovere, regolare o effettuare la manutenzione dei prodotti Victaulic per tubazioni. • Verificare sempre che il sistema di tubazioni sia stato completamente depressurizzato e drenato immediatamente prima di installare, rimuovere, regolare o effettuare la manutenzione dei prodotti Victaulic. • Indossare occhiali, casco e calzature di protezione. <p>La mancata osservanza di queste istruzioni può causare decesso o gravi infortuni alle persone e danni materiali.</p>					

 AVVERTENZA
<ul style="list-style-type: none"> • I giunti rigidi Zero-Flex™ Tipo 07 non devono essere utilizzati per unire tubi in PVC o CPVC. <p>La mancata osservanza delle presenti istruzioni può causare il guasto del prodotto, con decesso o gravi infortuni alle persone e danni materiali.</p>

 AVVERTENZA
<ul style="list-style-type: none"> • Quando si effettua la scanalatura di tubi in acciaio inossidabile a parete leggera/sottile da utilizzare con giunti Victaulic è necessario l'uso dei rulli Victaulic RX <p>Il mancato utilizzo di rulli Victaulic RX per la scanalatura di tubi in acciaio inossidabile a parete leggera/sottile può causare la rottura del giunto con conseguenti gravi lesioni fisiche e/o danni alle proprietà.</p>

AVVISO
<ul style="list-style-type: none"> • I rulli per scanalatura Victaulic RX sono ordinabili separatamente. Sono identificati mediante un colore argento e la designazione RX sul lato anteriore dei set di rulli.

AVVISO
<ul style="list-style-type: none"> • Victaulic sconsiglia l'uso di tubi saldati di testa in forno di dimensioni NPS 2"/DN150 e inferiori con i giunti Victaulic con guarnizione. Ciò include, a titolo esemplificativo, i tubi ASTM A53 tipo F.

7.0 MATERIALI DI RIFERIMENTO

[02.06: Approvazione per acqua potabile Victaulic ANSI/NSF](#)
[05.01: Guida alla selezione delle tenute Victaulic - Struttura delle tenute a base elastomerica.](#)
[06.17: Giunti e raccordi per tubi JIS](#)
[10.01: Prodotti Victaulic per sistemi di tubazioni antincendio - Guida di riferimento alle certificazioni normative](#)
[17.01: Preparazione dei tubi Victaulic per l'uso con prodotti Victaulic per tubazioni in acciaio inossidabile](#)
[17.09: Dati prestazionali giunti scanalati in ghisa Victaulic per tubi in acciaio inossidabile](#)
[20.02: Giunto Victaulic AGS rigido tipo W07](#)
[26.01: Dati progettuali Victaulic](#)
[29.01: Victaulic Termini e condizioni di vendita](#)
[I-100: Manuale di montaggio Victaulic](#)
[I-ENDCAP: Tappo terminale Victaulic - Istruzioni di sicurezza per l'installazione](#)

Responsabilità dell'utilizzatore per la selezione e l'adeguatezza dei prodotti

Ogni utilizzatore detiene la responsabilità ultima di determinare l'adeguatezza dei prodotti Victaulic per un'applicazione finale specifica, in conformità agli standard di settore, alle specifiche di progetto e alle norme e regolamenti del settore edile applicabili, oltre che alle istruzioni e agli avvertimenti forniti da Victaulic in relazione a prestazioni, manutenzione e sicurezza. Nulla di quanto contenuto in questo o altri documenti o raccomandazioni verbali, consigli, opinioni di dipendenti Victaulic deve essere interpretato quale alterazione, variazione, sostituzione o rinuncia a disposizioni di cui alle condizioni standard, alla guida all'installazione o all'esclusione di garanzia Victaulic.

Diritti di proprietà intellettuale

Nessuna dichiarazione contenuta nel presente documento riguardante l'uso possibile o suggerito di un materiale, prodotto, servizio o design potrà essere intesa o interpretata in quanto concessione di licenza o di brevetto o di altro diritto di proprietà intellettuale di Victaulic o delle sue sussidiarie o affiliate in relazione all'uso o al design, né in quanto raccomandazione per l'uso di tale materiale, prodotto, servizio o design in violazione di qualsiasi brevetto o di altro diritto di proprietà intellettuale. I termini "Brevetato" o "Brevetto in corso di registrazione" si riferiscono a brevetti di progettazione o di utilità o richieste di brevetto per articoli e/o metodi di impiego negli Stati Uniti e/o altri Paesi.

Nota

Questo prodotto deve essere fabbricato da Victaulic o in base alle specifiche Victaulic. Tutti i prodotti vanno installati in conformità alle istruzioni di installazione/assemblaggio più recenti di Victaulic. Victaulic si riserva il diritto di modificare le specifiche dei prodotti, le caratteristiche costruttive e l'attrezzatura standard senza preavviso e senza incorrere in alcun obbligo.

Installazione

Fare sempre riferimento al manuale di installazione Victaulic o alle Istruzioni per l'installazione del prodotto che si sta installando. I manuali sono acclusi alla fornitura dei prodotti Victaulic. Contengono dati completi di installazione e di montaggio e sono disponibili in formato PDF sul sito Web www.victaulic.com.

Garanzia

Per informazioni dettagliate, consultare la sezione Garanzia del Listino Prezzi in vigore oppure contattare Victaulic.

Marchi di fabbrica

Victaulic e tutti gli altri marchi Victaulic sono marchi di fabbrica o registrati di Victaulic Company e/o delle società affiliate negli Stati Uniti e/o in altri Paesi.