

Collier rigide Victaulic® AGS

Style W07

Victaulic®
20.02-FRE



Dimensions
14 – 24"/DN350 – DN600
Breveté



Dimensions
26 – 50"/DN650 – DN1250
Breveté

AGS™

1.0 DESCRIPTION DU PRODUIT

Dimensions disponibles

- 14 – 50"/DN350 – DN1250

Prescriptions relatives aux tubes

- Acier au carbone : API-5L, ASTM A53 Grade B, AWWA C200
- Acier inoxydable : Voir [publication 17.01](#)
- Pour d'autres prescriptions relatives aux tubes voir la [publication 25.09](#)

Pression de service maximale admissible

- 14 – 24"/DN350 – DN600 : 350 psi/2 400 kPa
- 26 – 42"/DN650 – DN1050 : 300 psi/2065 kPa
- 44 – 50"/DN1100 – DN1250 : 232 psi/1600 kPa

REMARQUE

- Pour la pression de service maximale admissible de l'acier inoxydable voir la [publication 17.09](#)
- Pour la pression de service maximale admissible sur les Vic-Rings de Victaulic voir la [publication 16.11](#)

Application

- Gage de rigidité des connexions de valve, des salles de machine et de longues sections droites

Principe de fonctionnement

- Le profil unique du talon, en forme de coin, accroît l'écart admissible entre les tubes, ce qui permet de faciliter le montage.
- Les tailles de 26" et supérieures disposent de collerettes de levage intégrées au boîtier pour faciliter l'installation du boîtier de collier.

REMARQUES

- Les colliers AGS Style W07 sont fournis avec des joints FlushSeal™ adaptés à une grande variété de services. Pour toute commande, merci de préciser le grade du joint d'étanchéité. Se reporter à [publication 05.01](#) pour consulter les valeurs de service des joints d'étanchéité.
- Les colliers rigides AGS Style W07 peuvent également être utilisés dans des applications véhiculant des matières abrasives ou des coulis de ciment en combinaison avec un Vic-Ring AGS. Voir la [publication 16.11](#).

TOUJOURS SE REPORTER AUX ÉVENTUELLES NOTIFICATIONS À LA FIN DE CE DOCUMENT CONCERNANT L'INSTALLATION,
LA MAINTENANCE OU L'ASSISTANCE RELATIVES AU PRODUIT.

2.0 CERTIFICATION/HOMOLOGATIONS



EN 10311
CPR (UE)
N° 305/2011



BS EN 10311
CPR (GB)
2019 N° 465



REMARQUES

- Voir la [publication 02.06](#) relative aux homologations ANSI/NSF des produits Victaulic pour l'eau potable.
- Voir la [publication 10.01](#) pour obtenir le guide de référence des Certifications/Homologations de protection incendie.
- L'agrément sur les matériaux WRAS s'applique uniquement pour la fourniture de joints EPDM de grade EW.
- Agrément sur les produits WRAS valable pour les dimensions DN350 – DN600 pour une utilisation avec tube en acier au carbone Schedule 10 (ou plus épais) et joint EPDM de grade EW.
- Agrément sur les produits WRAS valable pour une utilisation au-dessus et au-dessous du niveau du sol.
- Le joint Victaulic de grade E gasket fourni avec le collier rigide Style W07 AGS™ est homologué UL en conformité avec les normes NSF/ANSI/CAN 61 et NSF/ANSI/CAN 372 tel que spécifié à la section 3.0 Spécifications – Matériaux.

3.0 SPÉCIFICATIONS – MATÉRIAUX

Segment : (préciser un choix)

- ☐ De série : Fonte ductile conforme à la norme ASTM A536, grade 65-45-12.
- ☐ En option : Fonte ductile conforme à l'ASTM A395, Grade 65-45-15.

Revêtement des segments : (préciser un choix)

- ☐ De série : Email orange.
- ☐ En option : Galvanisation par immersion à chaud.
- ☐ En option : Liquide époxy conforme à l'AWWA C210.

REMARQUE

- Pour en savoir plus sur les autres options de revêtement, contacter Victaulic.

Joint du collier : (préciser un choix¹)

☐ FlushSeal, grade « E » - caoutchouc EPDM

EPDM (code couleur à rayures vertes). Plage de température : De -30 °F à +230 °F/-34 °C à +110 °C. Peut être spécifié pour l'eau chaude dans la plage de température précisée, ainsi que pour divers acides dilués, l'air exempt d'huile et de nombreux produits chimiques. Homologué UL conformément aux normes ANSI/NSF 61 pour l'eau potable froide à +73 °F/+23 °C et chaude à +180 °F/+82 °C et ANSI/NSF 372. **INCOMPATIBLE AVEC LES APPLICATIONS PÉTROLIÈRES OU LA VAPEUR.**

☐ FlushSeal™, grade « T » nitrile

Nitrile (code couleur orange). Plage de températures -20 °F à +180 °F/-29 °C à +82 °C. Peut être prescrit pour des installations utilisant l'huile, notamment l'air chargé de vapeurs d'huile, ce joint d'étanchéité peut être prescrit pour des températures allant jusqu'à +180 °F/+82 °C. Sur des installations d'eau, ce joint d'étanchéité peut être préconisé pour des températures jusqu'à +150 °F/+66 °C. Sur des installations d'eau, ce joint d'étanchéité peut être préconisé pour des températures jusqu'à +140 °F/+60 °C. **INCOMPATIBLE POUR UNE UTILISATION AVEC DE L'EAU CHAUDE OU DE LA VAPEUR.**

☐ Grade « L » FlushSeal™

Silicone (code couleur rouge). Plage de températures : De -30 °F à +350 °F/de -34 °C à +177 °C. Peut être adapté pour la chaleur sèche, l'air exempt d'hydrocarbures jusqu'à +350 °F/+177 °C et certains produits chimiques.

☐ FlushSeal, grade « EW » - caoutchouc EPDM

Caoutchouc EPDM (code couleur W vert). Plage de températures -30 °F à +230 °F/-34 °C à +110 °C. Peut être spécifié pour l'eau chaude dans la plage de température précisée, ainsi que pour divers acides dilués, l'air exempt d'huile et de nombreux produits chimiques. Matériau certifié WRAS selon la BS 6920 pour l'eau potable froide (+149 °F/+23 °C). Homologué UL selon la norme ANSI/NSF 61 pour l'eau potable froide à +73 °F/+23 °C et chaude à +180 °F/+82 °C. Également conforme à la norme ANSI/NSF 372. **INCOMPATIBLE AVEC DES APPLICATIONS PÉTROLIÈRES.**

☐ Autres

Pour connaître les autres joints disponibles, se reporter à la [publication 05.01](#) : Guide Victaulic de sélection des joints – Structure du joint élastomère.

¹ Ces recommandations sont d'ordre général uniquement. Ces joints sont incompatibles avec certaines applications. Toujours consulter la dernière version du [Guide Victaulic de sélection des joints](#) qui contient des consignes d'utilisation spécifiques et une liste d'utilisations incompatibles.

Boulons/écrous : (préciser un choix)²

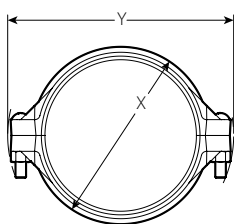
- ☐ De série : Boulons à tête bombée et collet oblong en acier au carbone conformes aux propriétés mécaniques exigées par l'ASTM A449 (système impérial) et l'ISO 898-1 Classe 9.8 (M10-M16) Classe 8.8 (M20 et supérieur). Écrous hexagonaux en acier au carbone conformes aux propriétés mécaniques exigées par l'ASTM A563 grade B (système impérial - écrous hexagonaux renforcés) et l'ASTM A563M classe 9 (système métrique - écrous hexagonaux). Les boulons à collet oblong et les écrous hexagonaux sont électrozingués selon l'ASTM B633 FE/ZN5, avec une finition de type III (système impérial) ou de type II (système métrique).
- ☐ En option : Goujons ou boulons à tête bombée et à collet oblong en acier inoxydable, conformes aux propriétés mécaniques exigées par l'ASTM A193, grade B8M, Classe 2 (acier inoxydable 316). Écrous hexagonaux renforcés en acier inoxydable conformes aux propriétés mécaniques exigées par l'ASTM A194, grade 8M (acier inoxydable 316), avec revêtement anti-grippage.
- ☐ En option : Galvanisé à chaud conformes aux propriétés mécaniques exigées par l'ASTM A449 pour les boulons et l'ASTM A563 pour les écrous hexagonaux renforcés.

² Pour connaître d'autres spécifications de visserie, contacter Victaulic.

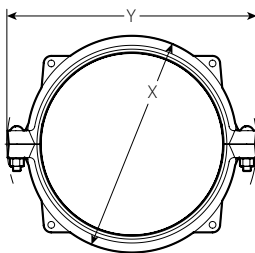
Pour les diamètres 26 – 50"/DN650 – DN1250 :

- ☐ Rondelles : acier au carbone électrozingué, plates. SAE haute résistance, conforme aux normes de l'ASTM F436 ou acier inoxydable haute résistance.

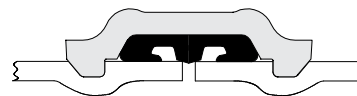
4.0 DIMENSIONS



Type 14 – 24"/DN350 – DN600



Type 26 – 50"/DN650 – DN1250



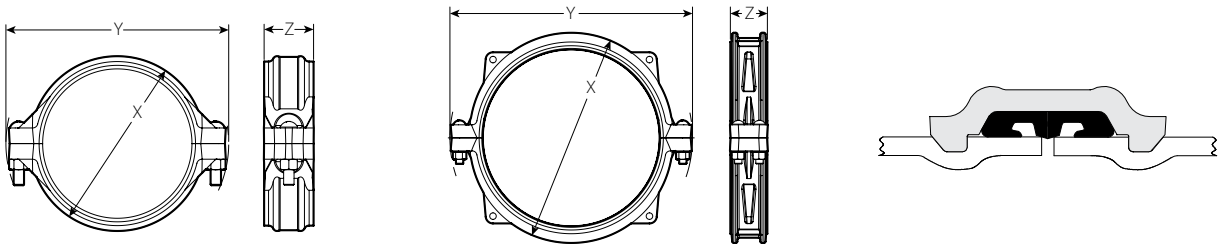
Agrandi à des fins de clarté

Diamètre		Écart extrémité tube	Boulon/écrou		Dimensions			Poids
Nominal pouces DN	Diamètre extérieur réel pouces mm	Nominal pouces mm	Qté	Dimension pouces mm	X pouces mm	Y pouces mm	Z pouces mm	Approximatif (unitaire) lb kg
14 DN350	14.000 355,6	0.25 6,4	2	1 x 5 1/2	16.13 410	20.88 530	5.00 128	51.0 23,0
	14.843 377,0	0.25 6,4	2	M24 x 139.7	17.13 434	21.75 552	5.00 128	53.0 24,0
16 DN400	16.000 406,4	0.25 6,4	2	1 x 5 1/2	18.50 470	22.88 582	5.00 128	63.0 28,5
	16.772 426,0	0.25 6,4	2	M24 x 139.7	19.25 488	23.75 604	5.00 128	66.0 30,0
18 DN450	18.000 457,2	0.25 6,4	2	1 x 5 1/2	20.50 520	25.00 636	5.00 128	74.0 33,5
	18.898 480,0	0.25 6,4	2	M24 x 139.7	21.50 546	26.25 666	5.00 128	77.0 35,0
20 DN500	20.000 508,0	0.25 6,4	2	1 1/8 x 5 1/2	22.75 578	28.00 712	5.00 128	85.0 38,5
	20.866 530,0	0.25 6,4	2	M27 x 139.7	23.63 600	29.00 736	5.00 128	89.0 40,5
22 DN550	22.000 558,8	0.25 6,4	2	1 1/8 x 6	25.00 636	30.25 768	5.00 128	115.0 52,0
24 DN600	24.000 609,6	0.25 6,4	2	1 1/8 x 5 1/2	27.25 692	32.25 820	5.00 128	120.0 54,5
	24.803 630,0	0.25 6,4	2	M27 x 139.7	28.00 712	33.25 844	5.00 128	125.0 56,5
26 DN650	26.000 660,4	0.38 9,7	4	1 1/8 x 6	30.75 782	35.75 908	6.00 152	215.0 97,5
28 DN700	28.000 711,2	0.38 9,7	4	1 1/8 x 6	32.75 832	37.75 958	6.00 152	230.0 104,5
30 DN750	30.000 762,0	0.38 9,7	4	1 1/4 x 7	34.50 876	40.25 1 022	6.00 152	235.0 106,5
32 DN800	32.000 812,8	0.38 9,7	4	1 1/4 x 7	36.75 934	42.25 1 074	6.00 152	250.0 113,5
34 DN850	34.000 863,6	0.38 9,7	4	1 1/4 x 7	38.75 984	44.25 1 124	6.00 152	275.0 124,5
36 DN900	36.000 914,4	0.38 9,7	4	1 1/4 x 7	40.75 1 036	46.25 1 174	6.00 152	300.0 136,0

REMARQUES

- L'écart nominal entre tubes n'est indiqué qu'aux fins de conception du système. Les colliers rigides AGS Style W07 sont considérés comme des raccords rigides et ne s'adapteront pas à la dilatation ou la contraction du système de tuyauterie. Contacter Victaulic pour plus d'informations sur la résistance à la torsion.
- Le diamètre extérieur, l'ovale et la finition de surface, notamment les méplats et imperfections ne doivent pas varier plus que les limites de la tolérance d'extrémité de l'API 5L. (Voir la [publication 25.09](#) pour en savoir plus).
- Les colliers AGS Style W07 sont essentiellement rigides et n'absorbent pas la dilatation/contraction.
- Épaisseurs de tube supplémentaires disponibles. Pour des informations sur les performances des épaisseurs de tube supplémentaires, contacter Victaulic.
- Pour des informations sur les diamètres de tube supplémentaires, contacter Victaulic.

4.0 DIMENSIONS (SUITE)



Type 14 – 24"/DN350 – DN600

Type 26 – 50"/DN650 – DN1250

Agrandi à des fins de clarté

Diamètre		Écart extrémité tube	Boulon/écrou		Dimensions			Poids
Nominal pouces DN	Diamètre extérieur réel pouces mm	Nominal pouces mm	Qté	Dimension pouces mm	X pouces mm	Y pouces mm	Z pouces mm	Approximatif (unitaire) lb kg
38 DN950	38.000 965,0	0.38 9,7	4	1 ¼ x 7	42.75 1 086	48.25 1 226	6.00 152	325.0 147,5
40 DN1000	40.000 1016,0	0.44 11,2	4	1 ½ x 8	44.50 1 130	51.00 1 296	6.75 172	375.0 170,0
42 DN1050	42.000 1 066,8	0.44 11,2	4	1 ½ x 8	46.50 1 182	53.00 1 346	6.75 172	375.0 170,0
44 DN1100	44.000 1 117,6	0.44 11,2	4	1 ½ x 8	49.00 1 244	55.00 1 398	6.75 172	425.0 193,0
46 DN1150	46.000 1 168,4	0.44 11,2	4	1 ½ x 8	51.00 1 296	57.00 1 448	6.75 172	450.0 204,0
48 DN1200	48.000 1 219,2	0.44 11,2	4	1 ½ x 8	53.00 1 346	59.00 1 498	6.75 172	450.0 204,0
50 DN1250	50.000 1 270,0	0.44 11,2	4	1 ½ x 8	55.50 1 410	61.50 1 562	10.25 260	525.0 238,0

REMARQUES

- L'écart nominal entre tubes n'est indiqué qu'aux fins de conception du système. Les colliers rigides AGS Style W07 sont considérés comme des raccords rigides et ne s'adapteront pas à la dilatation ou la contraction du système de tuyauterie. Contacter Victaulic pour plus d'informations sur la résistance à la torsion.
- Le diamètre extérieur, l'ovale et la finition de surface, notamment les méplats et imperfections ne doivent pas varier plus que les limites de la tolérance d'extrémité de l'API 5L. (Voir la [publication 25.09](#) pour en savoir plus).
- Les colliers AGS Style W07 sont essentiellement rigides et n'absorbent pas la dilatation/contraction.
- Épaisseurs de tube supplémentaires disponibles. Pour des informations sur les performances des épaisseurs de tube supplémentaires, contacter Victaulic.
- Pour des informations sur les diamètres de tube supplémentaires, contacter Victaulic.

5.0 PERFORMANCES

Diamètre		Pression de service maximale admissible			Performances
Nominal pouces DN	Diamètre extérieur réel pouces mm	Paroi mince ⁴ psi kPa	Poids std. ⅜" psi kPa	XS ½" psi kPa	Charge d'extrémité maximale lb N
14 DN350	14.000 355,6	350 2 413	350 2 413	350 2 413	53.000 235,756
	14.843 377,0	350 2 413	350 2 413	350 2 413	60.000 266,894
16 DN400	16.000 406,4	350 2 413	350 2 413	350 2 413	70.000 311,376
	16.772 426,0	350 2 413	350 2 413	350 2 413	77.000 342,514
18 DN450	18.000 457,2	350 2 413	350 2 413	350 2 413	89.000 395,892
	18.898 480,0	350 2 413	350 2 413	350 2 413	98.000 435,926
20 DN500	20.000 508,0	350 2 413	350 2 413	350 2 413	110.000 489,304
	20.866 530,0	350 2 413	350 2 413	350 2 413	115.000 511,546
22 DN550	22.000 558,8	350 2 413	350 2 413	350 2 413	130.000 578,268
24 DN600	24.000 609,6	225 1 551	–	–	100.000 444,822
24 DN600	24.000 609,6	–	350 2 413	350 2 413	155.000 689,474
	24.803 630,0	225 1 551	–	–	105.000 467,064
	24.803 630,0	–	350 2 413	350 2 413	165.000 733,956
26 DN650	26.000 660,4	300 2 068	300 2 068	300 2 068	155.000 689,474
28 DN700	28.000 711,2	300 2 068	300 2 068	300 2 068	180.000 800,680
30 DN750	30.000 762,0	300 2 068	300 2 068	300 2 068	210.000 934,126
32 DN800	32.000 812,8	300 2 068	300 2 068	300 2 068	240.000 1 067,574
34 DN850	34.000 863,6	300 2 068	300 2 068	300 2 068	270.000 1 201,020
36 DN900	36.000 914,4	300 2 068	300 2 068	300 2 068	305.000 1 356,708
38 DN950	38.000 965,0	300 2 068	300 2 068	300 2 068	340.000 1 512,396
40 DN1000	40.000 1 016,0	300 2 068	300 2 068	300 2 068	375.000 1 668,084
42 DN1050	42.000 1 066,8	300 2 068	300 2 068	300 2 068	415.000 1 846,012
44 DN1100	44.000 1 117,6	232 1 600	232 1 600	232 1 600	350.000 1 556,878
46 DN1150	46.000 1 168,4	232 1 600	232 1 600	232 1 600	385.000 1 712,566
48 DN1200	48.000 1 219,2	232 1 600	232 1 600	232 1 600	415.000 1 846,012
50 DN1250	50.000 1 270,0	232 1 600	232 1 600	232 1 600	455.000 2 023,942

³ Les charges d'extrémité sont totales en ce qu'elles englobent toutes les charges internes et externes, sur la base de tubes en acier au carbone, rainurés avec les molettes AGS de Victaulic selon la [publication 25.09](#) : Spécifications des rainures moletées AGS Victaulic. Pour les valeurs applicables à d'autres tubes, contacter Victaulic.

⁴ Paroi mince pour 14"/DN350 = 0.22"/5,6 mm; 16 – 24"/DN400 – DN600 = 0.25"/6,35 mm; 26 – 50"/DN650 – DN1250 = 0.312"/7,9 mm
Paroi mince pour 377 mm = 0.217"/5,5 mm; 426 mm, 480 mm, 530 mm, 630 mm = 0.256"/6,5 mm

REMARQUES

- AVERTISSEMENT : POUR UN SEUL ESSAI SUR CHANTIER UNIQUEMENT, la pression de service maximale appliquée au raccordement peut être augmentée de 1 ½ par rapport aux valeurs indiquées.
- Épaisseurs de tube supplémentaires disponibles. Pour des informations sur les performances des épaisseurs de tube supplémentaires, contacter Victaulic.
- Pour des informations sur les diamètres de tube supplémentaires, contacter Victaulic.
- L'AGS est un joint à retenue complètement autonome.

5.1 PERFORMANCES

Exigences de couples de serrage

Diamètre nominal du tube pouces DN	Couple de serrage requis ft lb N·m
14, 16, 18 DN350, DN400, DN450	250 340
377, 426, 480 mm	250 340
20, 22, 24, 26, 28 DN500, DN550, DN600, DN650, DN700	375 500
530, 630 mm	375 500
30, 32, 34, 36, 38 DN750, DN800, DN850, DN900, DN950	500 680
40, 42, 44, 46, 48, 50 DN1000, DN1050, DN1100, DN1150, DN1200, DN1250	600 815

6.0 NOTIFICATIONS

⚠ AVERTISSEMENT

- Les tuyauteries destinées à recevoir des produits AGS doivent être rainurées au moyen d'outils de rainurage par moletage Victaulic équipés de molettes AGS (RW pour l'acier ou RWX pour l'acier inoxydable).
- Les molettes de rainurage RWX sont argentées et les jeux de molettes portent la mention « RWX » sur l'avant.
- NE JAMAIS installer de produits Victaulic AGS sur des tuyauteries rainurées au moyen de molettes standard (OGS).
- Pour être en mesure de réaliser une préparation d'extrémité de tube conforme, se reporter à la [publication 25.09](#) sur les spécifications de tube rainuré par moletage AGS (Advanced Groove System).

Le non-respect de ces instructions entraîne un rainurage non conforme aux spécifications Victaulic AGS, avec pour conséquence un assemblage défectueux, des dommages corporels et matériels.

7.0 DOCUMENTATION DE RÉFÉRENCE

[02.06 : Agréments pour l'eau potable NSF/ANSI/CAN](#)
[05.01 : Guide Victaulic® de sélection des joints d'étanchéité](#)
[16.11 : Systèmes Vic-Ring AGS à collier rigide Style W07](#)
[17.01 : Préparation des extrémités de tube en acier inoxydable](#)
[17.09 : Performances des colliers rainurés Victaulic® pour tubes en acier inoxydable.](#)
[20.05 : Raccords à extrémités rainurées Victaulic® AGS](#)
[23.19 : Vanne-papillon AGS série W719](#)
[24.01 : Outils Victaulic® de préparation des tubes](#)
[25.09 : Spécifications des rainures moletées AGS Victaulic®](#)
[26.01 : Données de projet Victaulic®](#)
[29.01 : Conditions générales/Garantie Victaulic®](#)
[I-FOND : Instructions d'installation des fonds Victaulic®](#)
[I-W100 : Manuel d'installation sur chantier produits pour système rainuré avancé](#)

Responsabilité de l'utilisateur quant au choix et à l'adéquation des produits

Chaque utilisateur assume la responsabilité finale de déterminer l'adéquation des produits Victaulic avec un usage en particulier, dans le respect des normes du secteur, des spécifications du projet, des codes du bâtiment en vigueur et des réglementations afférentes, ainsi que des consignes d'utilisation, de maintenance, de sécurité et d'avertissement de Victaulic. Aucune information contenue dans les présentes, ni aucun autre document ou recommandation, conseil ou opinion exprimés verbalement par tout employé Victaulic ne seront réputés modifier, changer, remplacer ou annuler toute clause des Conditions générales de vente standard et du guide d'installation de Victaulic ou de la présente clause d'exonération de responsabilité.

Droits de propriété intellectuelle

Aucune affirmation contenue dans les présentes quant à une utilisation possible ou suggérée de tous matériaux, produits, services ou concepts ne représente, ni ne doit être interprétée comme un octroi de licence en vertu de tous brevets ou droit de propriété intellectuelle détenus par Victaulic ou l'une quelconque de ses succursales ou filiales et portant sur lesdits concepts ou utilisations, ni comme une recommandation pour l'utilisation desdits matériaux, produits, services ou concepts en violation de tout brevet ou autre droit de propriété intellectuelle. Les termes « breveté(e-s) » ou « en attente de brevet » se rapportent à des concepts ou modèles déposés, ou bien à des demandes de brevet relatives aux produits et/ou méthodes d'utilisation, enregistrés aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.

Remarque

Ce produit sera fabriqué par Victaulic ou selon ses spécifications. Tous les produits doivent être installés conformément aux instructions d'installation et de montage Victaulic en vigueur. Victaulic se réserve le droit de modifier les spécifications, la conception et l'équipement standard de ses produits, sans préavis ni obligation de sa part.

Installation

Toujours se reporter au manuel d'installation Victaulic ou aux instructions d'installation correspondant au produit à installer. Des manuels contenant toutes les données d'installation et de montage sont fournis avec chacun des produits Victaulic et sont disponibles au format PDF sur notre site www.victaulic.com.

Garantie

Voir la section Garantie de l'actuelle liste de prix ou contacter Victaulic pour plus de précisions.

Marques commerciales

Victaulic et toutes les autres marques de Victaulic sont des marques commerciales ou des marques déposées de la compagnie Victaulic et/ou de ses filiales, aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.