

# CONIPUR KF *pure*

Revêtement Intérieur, Elastique Mixte, à Faible Emission pour Gymnases  
Approuvé par FIBA

**Domaine d'application**  
sol

Sols sportifs pour gymnases aux utilisations diverses sans chauffage par le sol

**Système**

		produit	consommation	application	information supplémentaire
couche de fond	béton	Uzin PE 360 plus	0.08 – 0.15 kg/m <sup>2</sup>	racle, rouleau	Uzin PE 360 plus peut être utilisé jusqu'à une humidité résiduelle de < 2 %, sinon CONIPUR 3785 doit être utilisé.
mastic d'égalisation		Uzin NC 160	environ 3 kg/m <sup>2</sup> pour 2 mm	taloche	Pour d'autres questions relatives à l'application et / ou de l'utilisation s'il vous plaît contacter Uzin directement - cette couche intermédiaire assure l'adhérence de la couche d'adhésif suivante
couche élastique		Uzin KE 2000 S	0.25 - 0.4 kg/m <sup>2</sup>	racle dentelée (A2)	L'adhésif de dispersion doit ventiler pendant 10-15 minutes, puis le tapis de mousse peut être posé dans l'adhésif. 10 minutes plus tard, le tapis doit être roulé sur croix sage avec un rouleau pesant au moins 70 kg - premier laminage à faire sur le tapis – premier transversalement au tapis
préparation des joints		Cordeau pour joints Bande à border des joints	env. 0.55 mètre linéaire par m <sup>2</sup>	rouleau à laminer, truelle à lisser	Le cordeau sera aligné sur le haut du joint pour éviter l'infiltration de la couche de PUR
		<b>CONIPUR 248</b>	0.2 kg/mc		
		Lors de l'installation d'un renfort pour une tribune, il convient d'ajouter le tissu en fibre de verre (disponible chez Polysport) et le CONIPUR 248 en conséquence.			
		Cordeau et bande à border peuvent être achetés chez Polysport			
revêtement dur	Couche à distribuer la charge	<b>CONIPUR 248</b>	2.0 kg/m <sup>2</sup>	racle dentelée	

<b>marquage couche de finition revêtement</b>	couche de masse	<b>CONIPUR 224 (N1)</b>	2.6 kg/m <sup>2</sup> = 2mm 3.9 kg/m <sup>2</sup> = 3mm épaisseur du revêtement	racle dentelée	Pour une plus grande épaisseur de la couche de revêtement, la consommation peut être extrapolée à base de la densité
		<b>CONIPUR 3202 W</b>	0.13 – 0.15 kg/m <sup>2</sup>	Rouleau	Les teintes avec un pouvoir couvrant faible devront être appliquées en plusieurs couches jusqu'à l'obtention de l'opacité souhaitée. Les teintes facilement salissantes devront être recouvertes d'une couche de finition transparente.
		<b>CONIPUR 3100</b>	15 g/m	rouleau/brosse	Les teintes avec un faible pouvoir couvrant devront être appliquées en deux couches au minimum.

**Epaisseur totale**

11 + 2 + x mm, x= épaisseur du revêtement

**Caractéristiques techniques**

		Épaisseur	résultat	objectif	remarques
<b>EN 14904</b>	Absorption des chocs	10+2+2	53 %	25 - 75 %	
	Déformation standard	10+2+2	3 mm	≤ 5 mm	
	Charge roulante	10+2+2	1500	1500	Données fournies à partir d'un rapport d'essai EN. Couche élastique comme spécifiée dans le rapport.
	Résistance à l'impact	10+2+2	15 Nm	≥ 8 Nm	
	Empreinte résiduelle	10+2+2	0.12 mm	≤ 0.5 mm	Pour d'autres couches élastiques, veuillez contacter notre service technique
	Rebond de balle	10+2+2	97 %	≥ 90 %	
	Propriété glissante	10+2+2	96	80-110	

Les rapports de test peuvent être téléchargés à partir de notre site Web ou demandés au représentant commercial responsable pour vous.

Toutes les données techniques sont extraites des rapports d'essais et se réfèrent aux principaux produits. Les valeurs varient en fonction du substrat et des conditions d'application, ainsi que lors de l'utilisation de produits alternatifs.

**Préparation du support**

Ce système ne peut pas être sélectionné si la salle soit équipé d'un chauffage par le sol ou va être équipé.

La résistance à la traction minimale du substrat doit être de 1.0 N/mm<sup>2</sup>.

Substrats en béton doit contenir une barrière contre l'humidité (humide preuve de DPM à membrane).

L'humidité résiduelle du béton ne doit pas dépasser 4%.

La température du support doit être au minimum 3° C supérieure à la température du point de rosée.

La température optimale des composants se situe lors du mélange / application entre 15 et 25 °C.

En ce qui concerne la **planéité** du sous-sol nous nous référerons à la DIN 18202.

La chape doit être poncé ou grenaillage. S'il y a des joints de construction, des coupures de ferraillage doivent être faites, les fers de ferraillage posé et les joints de friction verrouillée avec une résine époxy et saupoudré.



Joints de construction préparée

### Mise en œuvre

Sur la surface **nettoyée à sec** une couche de fond est appliquée. Sur les substrats cimentaires avec une humidité résiduelle de < 2% Uzin PE 360 Plus.

Dépendant de la rugosité du substrat une mastic – Uzin NC 160 est nécessaire - la consommation est environ 1.5 kg/m<sup>2</sup> par mm pour bosses à compensés



substrat avec mastic d'égalisation

Selon les conditions climatiques / mastic utilisée / quantité de mastic le **durcissement** peut prendre jusqu'à **24 heures**.

Après le durcissement, la surface doit être **poncée** avec une ponceuse du type à disque à l'aide d'un abrasif de grain de 16, 24 ou 36. Ensuite, la surface est **nettoyée** à l'aide d'un aspirateur, enlevant la poussière complètement.



ponçage du substrat

Le tapis de mousse de polyoléfine est découpé dans la longueur approximative (compte tenu de l'excès plutôt que de pénurie).

L'adhésif de dispersion Uzin KE 2000 S est appliqué avec une raclette en caoutchouc cranté (taille A2). **L'adhésif doit aérer** pendant environ **10 - 15 minutes**, avant que le tapis de mousse est posée avec la fibre de verre tournée vers le haut dans la colle et découpée dans la longueur finale.



placement du tapis dans l'adhésif

Après avoir **attendu** pendant **10 minutes**, la surface doit être **déroulée** avec un rouleau d'au moins **70 kg**. Le déroulement est à faire **en croix**, en commençant **transversale** à la longueur permettant à l'air de se déplacer sur le petit côté. Ensuite, on déroule la **longueur** et finit par dérouler de nouveau **à travers**.



déroulement à travers

Les bords du tapis seront maintenus par la pose de poids en accordant une attention toute particulière aux joints. Il est très important de **ne laisser** aucun **joint ouvert**. Les poids resteront sur le tapis élastique jusqu'à ce que l'adhésif est complètement durci (normalement une nuit d'attente suffit).

**Le cordeau** spécial soit pressé dans les joints du tapis de mousse en polyoléfine (libre de franges/fils) à l'aide d'une roue.

Le cordeau sera aligné **sur le haut** du joint pour éviter l'infiltration de la couche de PUR.

Avec une truelle de lissage **tous les joints** sont cachée avec **CONIPUR 248** env. 20 cm de large. Enroulez le ruban à joints dans le CONIPUR 248 fraîchement appliquée et **fixez-le** avec un rouleau de laminage et recouvert d'une petite quantité de CONIPUR 248. Environ 0.2 kg par mètre courant de CONIPUR 248 est requis pour cette application.

Ensuite environ **0.8 kg/m<sup>2</sup>** de CONIPUR 248 sont appliqué sur **toute la surface**.

Après durcissement, continuez avec le **renforcement de la tribune**. CONIPUR 248 est appliqué à environ 1.5 kg/ m<sup>2</sup> dans les zones de conduite de la tribune. Le tissu de fibre de verre est déposé sans bulles dans le revêtement encore humide. Voir également la documentation technique "*Renforcements des Tribunes*".

Après la surface a **durcit** pendant au **moins 6 heures**, assurer que la surface sera plat avant de continuer avec la couche suivante, si non poncer.

Aussi la surface doit être vérifié pour toutes bulles ou le tapis de mousse **n'adhère bien**. Car l'adhésif de dispersion est encore assez collante pendant environ 2 jours, les bulles / pièces non fixés peuvent être crevé à l'aide d'un clou, libérant ainsi l'air et chargé avec un poids à fixer. Le(s) petit trou(s) doivent être fermé avant de continuer.

Ensuite, la partie principale de **CONIPUR 248** est appliquée avec une raclette crantée couvrant toute la surface. Après une nuit de durcissement contrôler une fois de plus, s'il y a des taches, où le tapis de mousse ne colle pas - si oui, crever, charger et fermer comme ci-dessus.

Seulement quand il n'y a pas de telles taches laissées, **appliquer CONIPUR 224 (N1)** avec une spatule crantée ou d'une raclette.

Pour finir on appliquer le **CONIPUR 3202 W** ou CONIPUR 3210 W avec un rouleau en micro fibre (longueur de poil 10-12 mm) dans la règle de l'art afin d'éviter toute trace de rouleau.

**Limiter** au maximum la zone de **chevauchement** entre deux bandes appliquées.

Il est nécessaire de **ré-enrouler** le produit fraîchement appliqué avec un deuxième rouleau de peinture propre, afin d'obtenir une surface uniforme exempte de coups de rouleau.

Le sol sportif atteint sa **dureté finale** au bout de 7 jours et ne doit être soumis à aucune contrainte mécanique.

**Adresse de contact** pour la couche de fond, le mastic et l'adhésif:

Uzin Utz AG  
Dieselstrasse 3  
DE-89079 Ulm  
Deutschland  
Telefon +49 731 4097-0  
Fax +49 731 4097-214  
e-mail: info@uzin.com

Là, vous recevrez les fiches de données de produit, ainsi que les fiches de données de sécurité et sûrement - si nécessaire - ils offriront leur soutien pour trouver le produit (s) approprié.

En cas ces produits d'UZIN sont installer la premier fois, nous vous recommandons d'appeler un **technicien de service** à Uzin.

**Adresse de contact** pour le tapis de mousse en polyoléfine, le cordeau et le bande à border et le tissu de fibre de verre:

Polysport GmbH  
Pfarreitenweg 10  
D- 96486 Lautertal  
Germany  
Tel.: +49 (0) 9561 795 80 67  
Fax: +49 (0) 9561 795 80 73  
EMail : info@polysport.de

**Remarques**

Pour toute information complémentaire, veuillez, s'il vous plaît consulter nos fiches techniques ou contacter notre service technique.

Pour la mise en œuvre et l'application, veuillez consulter nos "directives générales d'application pour les systèmes de revêtements de sols sportifs intérieurs et extérieurs".

**CE marquage si le produit est utilisé pour l'installation selon fiche technique**

**CONIPUR KF pure**

CONICA AG, Industriestr. 26, 8207 Schaffhausen,  
Suisse

13

**SY/K/P2/2013**

EN 14904:2006

revêtement élastique mixte, à faible émission pour  
gymnases  
**CONIPUR KF pure**

EN 14904: E<sub>fl</sub> – 15 mg – 96 – 53% - 1500N – E1

caractéristique essentielle	performance	spécifications techniques harmonisées
<b>comportement au feu</b>	E <sub>fl</sub>	EN 14904
<b>abrasion</b>	15 mg	EN 14904
<b>friction</b>	96	EN 14904
<b>absorption des chocs</b>	53%	EN 14904
<b>durabilité</b>	1500N	EN 14904
<b>remise des substances dangereuses</b>	classe E1	EN 14904