



PROMASWISS-II, roh

Formate und Gewichte (+20 °C, 65 % r.F.)⁽¹⁾

Standardformate B x L	1200 x 2500 mm (± 1 mm)
Plattendicke, Plattengewicht	18.0 mm ± 0.8 mm ca. 11.5 kg/m ²
	20.0 mm ± 0.8 mm ca. 12.8 kg/m ²
	36.0 mm ± 0.8 mm* ca. 23.0 kg/m ²
	50.0 mm ± 0.8 mm* ca. 32.0 kg/m ²

* auf Anfrage

⁽¹⁾ Zur Ermittlung von Montagegewichten sind die Werte dieser Tabelle als Mittelwerte anzunehmen.

PROMASWISS-II, HPL-GF

Grundierfolie beidseitig HPL ca. 0.8 mm weiss, Oberfläche seidenmatt

Standardformate B x L	1200 x 2500 mm (± 1 mm) **
Plattendicke, Plattengewicht	19.0 mm ± 0.8 mm ca. 13.5 kg/m ²
	37.0 mm ± 0.8 mm ca. 25.0 kg/m ²

** unbesäumt

Technische Daten	PROMASWISS-II, roh
Brandkennziffer	A1 nichtbrennbar VFK-Nr. 32338
Anwendung	RF1
Oberflächen	beidseitig geschliffen
Lagerung	trocken lagern
Entsorgung	Reststücke können als Bauschutt entsorgt werden (EA 17 09 04)
Rohdichte ρ	ca. 640 kg/m ³
Alkalität (pH-Wert)	ca. 7 - 10
Wärmeleitfähigkeit λ	ca. 0.194 W/mK

Statische Werte (Durchbiegung f ≤ l/250, Tragsicherheit v ≥ 3)

Druckfestigkeit ⊥ (EN 1094-5)	ca. 2 N/mm ² (1 % Deformation) ca. 10 N/mm ² (5 % Deformation)
Biegefestigkeit σ _{Bruch}	> 4.4 N/mm ² (Ofentrocken, 105 °C) (Durchschnitt beider Richtungen)

PROMASWISS®-II

Produktbeschreibung

Leichte Calciumsilicat-Brandschutzplatte, feuchtigkeitsunempfindlich, dimensionsstabil, grossformatig und selbsttragend. Die Platten werden für die Schweiz hergestellt nach Qualitätsmanagementsystem EN ISO 9001 Umweltmanagementsystem EN ISO 14001 Gesundheits- und Sicherheitsmanagementsystem OHSAS 18001

Anwendung

Herstellung von Bauteilen in Bereichen des Hochbaus, zum Beispiel

- Steigzonen-Elektroabschluss mit VFK-Nr. (RF1)
- Schrankkonstruktionen nichtbrennbar
- Brandschutzbekleidung nichtbrennbar

Verarbeitung

PROMASWISS®-II kann mit normalen Holz-Werkzeugen bearbeitet werden und lässt sich sägen, fräsen und bohren.

Bei der Bearbeitung (Sägen, Bohren, Schleifen etc.) entsteht Staub. Staub kann gesundheitsschädlich sein. Kontakt mit Augen und Haut vermeiden. Staub nicht einatmen. Staub ist abzusaugen. Die Staubgrenzwerte sind zu beachten, (Sicherheitsinformation anfordern).

Bei der Verarbeitung von PROMASWISS®-II, HPL-GF gelten die technischen Merkblätter der proHPL Fachgruppe Dekorative Schichtstoffplatten, insbesondere die "Allgemeine Verarbeitungsempfehlungen für Dekorative Schichtstoffe".

Wie bei allen belegten Produkten ist auch bei PROMASWISS®-II der Druck von Saugaggregaten so einzustellen, dass keine Blasen entstehen.

Bei Schrauben ist der HPL ≥ 0.5 mm grösser als der Schraubendurchmesser vorzubohren. Der HPL benötigt diesen Spielraum ringsum, damit es bei Temperatur- und Feuchtigkeitsschwankungen nicht zur Rissbildung kommt.

PROMASWISS®-II lässt sich belegen. Befolgen Sie dazu die Klebeanweisungen Ihres Klebstoffherstellers und führen Sie Probeverklebungen durch. Für das Resultat der Verklebung haften Ihr Klebstoffhersteller und Sie selbst.

Besondere Hinweise

Empfehlungen für Farbanstriche für PROMASWISS®-II roh erhalten Sie von Akzo NobelCoatings Schweiz.