



CONIPUR Vmax – CONIPUR Vmax FL

2-lagiges, Wasserundurchlässiges, WA-Zertifiziertes Massivkunststoff-Belagssystem

Oberfläche: eingebettetes oder verkapseltes EPDM Granulat

Verwendung für

Hochleistungssport, Leichtathletiklaufbahnen für Spitzenevents

Systemaufbau

		Produkt	Verbrauch	Applikation	Bemerkungen
Haftvermittler / Grundierung	für Asphalt	kein Primer notwendig			
	für Beton RF ≤ 4%	CONIPUR 3785 (N)	0.4-0.6 kg/m ²	Gummirakel	In noch feuchtem Zustand deckend mit feuergetrocknetem Quarzsand (0.3-0.8 mm) abstreuen CONIPUR 74 ist nur für vorgefertigte Betonteile wie Randsteine und Drainagesysteme mit einer Restfeuchte (RF) ≤ 4 % geeignet.
Verlaufsbeschichtung	1. Schicht	CONIPUR 2350	3.8 kg/m ²	Propellerrakel	Je nach Untergrundporosität variiert der Verbrauch. Inkl. der Überschussmenge sind für grosse Flächen 10-11 kg/m ² zu veranschlagen. Bei kleineren Flächen, die innerhalb eines Tages fertiggestellt werden, muss die Überschussmenge nach Bedarf erhöht werden.
		CONIPUR EPDM-Granulat, 1 - 3.5 mm	5.5 kg/m ² (Nettoverbrauch)	Abstreuen	
Oberbelag		CONIPUR 2375	3.0 kg/m ²	Zahnrakel	Inkl. der Überschussmenge sind für grosse Flächen ca. 4.2 kg/m ² zu veranschlagen. Falls beide Schichten mit rotem EPDM Granulat eingebaut werden, liegt der Gesamtbedarf inkl. des Überschusses bei 10–11 kg/m ² . Bei kleineren Flächen, die innerhalb eines Tages fertiggestellt werden, muss die Überschussmenge nach Bedarf erhöht werden.
		CONIPUR EPDM-Granulat, 1 - 3.5 mm	2.8 kg/m ² (Nettoverbrauch)	Abstreuen	
Versiegelung	optional	CONIPUR 2200 (CONIPUR 2210)	0.30 kg/m ²	Spritzen (2 Schichten)	CONIPUR 2210 als rutschhemmende Versiegelung
Linierungs-farbe		CONIPUR 8150	20 - 30 g/m	Spritzen	

Einbauhöhe

ungefähr 14 mm

Auszug technischer Eigenschaften

		Resultat	Anforderung	Bemerkungen
Nach EN 14877/14877	Kraftabbau	≥ 35 %	25-50 %	Die genauen Werte können dem Prüfbericht nach EN 14877 entnommen werden.
	Vertikale Verformung	≤ 2.2 mm	≤ 3 mm	
	Wasserdurchlässigkeit	undurchlässig	/	
	Verschleisswiderstand	≤ 2.2 g	≤ 4 g	
	Mechanische Eigenschaften	Zugfestigkeit Bruchdehnung	≥ 0.4 N/mm ² ≥ 40 %	

Je nach Untergrund, verwendetem Granulat und Applikationsbedingungen sowie bei Verwendung alternativer Produkte weichen die Werte ab

Auszug umweltrelevanter Eigenschaften

		Resultat	Anforderung	Bemerkungen
Nach DIN 18035-6	EOX	≤ 10 mg/kg OS	100 mg/kg OS	Die genauen Werte können dem entsprechenden Prüfbericht entnommen werden.
	DOC	24 h ≤ 25 mg/l	≤ 50 mg/l	
	Schwermetalle	konform		
	Geruch	kein Geruch		

Vorbereitung

Die zu beschichtenden Untergründe müssen den normierten Standardvorgaben bezüglich Ebenheit, Gefälle, Dicke, Tragfähigkeit und Wasserdurchlässigkeit entsprechen.

Die Untergründe müssen fest, trocken und tragfähig sein, frei von losen und spröden Partikeln und Substanzen, die die Haftung beeinträchtigen, wie Silikon, Öl, Fett, Gummispuren, Farbe oder andere Verunreinigungen.

Vor und während der Verarbeitung ist die Verwendung von silikonhaltigen oder anderen reaktionsstörenden Stoffen auszuschliessen.

Der zu beschichtende Untergrund muss eine mittlere Haftzugfestigkeit von mindestens 1,5 N/mm² aufweisen (Nachweis z. B. mit Herion-Gerät, Zuggeschwindigkeit 100 N/s). Andernfalls ist eine Untergrundvorbereitung durch Kugelstrahlen, Hoch- oder Höchstdruckwasserstrahlen, Fräsen oder oberflächenabtragendes Schleifen (inkl. der jeweils notwendigen Nachbehandlung) notwendig.

Die Restfeuchte im Untergrund darf 4 % nicht überschreiten (Nachweis z. B. mittels CM-Messung).

Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3 °C über der vorherrschenden Taupunkttemperatur liegen.

Die optimale Temperatur der Produkte beim Mischvorgang und während der Verarbeitung liegt zwischen 15 und 25 °C.

Granulatverbrauch

Bei einer Laufbahn wird in der Regel von einer Einbautagesleistung von 1'000 m² ausgegangen. Daher wird wie folgt gerechnet:

Für die erste Schicht und die ersten 1'000 m² werden insgesamt 10'000 kg EPDM Granulat verbraucht. Davon können nach Aushärtung wieder 4'000 kg Granulat abgekehrt und wieder verwendet werden.

Für die nächsten 1'000 m² werden dementsprechend 6'000 kg neues Granulat sowie die 4'000 kg abgekehrtes Granulat verwendet.

Für 5'000 m² werden insgesamt für die erste Schicht ca. 34'000 kg EPDM benötigt, für 10'000 m² ca. 64'000 kg.

Für die zweite Schicht und die ersten 1'000 m² werden insgesamt 4'200 kg EPDM Granulat verbraucht. Davon können nach Aushärtung wieder 1'200 kg Granulat abgekehrt und wieder verwendet werden.

Für die nächsten 1'000 m² werden dementsprechend 3'000 kg neues Granulat sowie die 1'200 kg abgekehrtes Granulat verwendet.

Für 5'000 m² werden insgesamt für die zweite Schicht ca. 16'200 kg EPDM benötigt, für 10'000 m² ca. 31'100 kg.

Wenn die zweite Lage mit weniger Tagesfugen gebaut werden soll und die Tagesleistung dementsprechend auf ca. 2'000 m² erhöht wird, muss mehr Überschussgranulat kalkuliert werden

Verarbeitung

Bitte beachten Sie auch die Hinweise in unseren «allgemeinen Verarbeitungsrichtlinien – Sportböden».

Der für den Untergrund geeignete Haftvermittler/Primer ist gemäss Produktdatenblatt zu applizieren.

Für wasserundurchlässige Asphaltuntergründe ist kein Haftvermittler erforderlich.

Wasserdurchlässiger Asphalt muss abgedichtet werden, damit nicht zu viel Beschichtungsmasse abläuft. Abgedichtet wird entweder mit CONIPUR 2400 (ca. 2.0 – 2.5 kg/m² – je nach Porosität) oder einer Mischung aus CONIPUR 210 und EPDM Mehl.

Ansonsten wird die erforderliche Gesamthöhe des Laufbahnbelages nicht erreicht. Dadurch verschlechtern sich auch die mechanischen / sportfunktionellen Eigenschaften.

Achtung: Dieser Porenschluss **schützt nicht** gegen aufsteigende Feuchtigkeit!

CONIPUR 2350 wird mit einer Propellerrakel aufgetragen und noch im flüssigen Zustand mit trockenem CONIPUR EPDM Granulat der Körnung 1-3.5 mm im Überschuss abgestreut.

Nach Aushärtung wird das überschüssige, nicht gebundene Granulat sorgfältig abgekehrt (Wiederverwendung für Einstreubeläge möglich).

Für die zweite Beschichtungslage wird CONIPUR 2375 (CONIPUR 2375 FL) mit einer Zahnrakel aufgetragen und mit farbigem, trockenem CONIPUR EPDM-Granulat (CONIPUR EPDM FL) der Körnung 1-3.5 mm im Überschuss abgestreut.

Das nicht gebundene Granulat wird nach Aushärtung wieder aufgenommen und kann für Einstreubeläge wiederverwendet werden.

Optional kann die Oberfläche mit pigmentiertem CONIPUR 2200 oder CONIPUR 2210 (rutschhemmend) versiegelt werden.

Das Versiegeln verbessert die UV-Beständigkeit, verlängert die Lebensdauer und vereinfacht den Unterhalt (leichtere und auf Dauer kostengünstigere Reinigung).

Die Versiegelung wird in zwei Schichten aus entgegengesetzter Richtung mit einem Gesamtverbrauch von ungefähr 0.3 kg/m² auf den vorbereiteten Untergrund gespritzt.

Die Laufbahn erreicht nach 14 Tagen unter normalen klimatischen Bedingungen die Endhärte. Sie darf vorher weder mit Spikes genutzt noch mechanisch belastet werden.

Bemerkungen

Für den Einbau werden spezielle diskontinuierliche Mischer eingesetzt wie beispielsweise Mixmatic der Fa. SMG, Vöhringen/Deutschland.

Weitere Informationen zur Verarbeitung der einzelnen Produkte können den entsprechenden Produktdatenblättern entnommen werden.

Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung sowie zu Applikationsbedingungen können den «allgemeinen Verarbeitungsrichtlinien – Sportböden» entnommen werden.

CE-Kennzeichnung:
siehe Leistungserklärung

