



CONIPUR Vmax – CONIPUR Vmax FL

Imperméable Système de Revêtement de Sol Synthétique
 en Plein PUR à 2 Couches, Certifié par WA
 Surface : granulés EPDM incorporés ou encapsulés

Utilisation pour pistes de sport et d'athlétisme de haute performance pour les événements de haut niveau

Données du système

		Produit	Consommation	Application	Information supplémentaire
Promoteur d'adhérence / primaire	pour l'asphalte	pas de primaire			
	pour béton HR ≤ 4 %	CONIPUR 3785 (N)	0,4-0,6 kg/m ²	raclette en caoutchouc	À l'état encore humide, saupoudrer de manière couvrante avec du sable de quartz séché au feu (0,3-0,8 mm)
		CONIPUR 74 ne convient que pour les éléments préfabriqués en béton tels que les bordures et les systèmes de drainage avec une humidité résiduelle (HR) ≤ 4 %.			
Revêtement	1er couche	CONIPUR 2350	3,8 kg/m ²	racloir à hélice	Pour les grandes surfaces, en incluant la quantité excédentaire, il faut calculer environ 10-11 kg/m ² de granulés, Pour les surfaces plus petites, installées pendant d'une journée, la quantité excédentaire de granulés doit être augmentée
		CONIPUR EPDM granulés, 1 - 3,5 mm	5,5 kg/m ² (consommation net)	répandre	
	couche d'usure	CONIPUR 2375	3,0 kg/m ²	raclette dentelée	Pour les grandes surfaces, en incluant la quantité excédentaire, il faut calculer environ 4,2 kg/m ² de granulés. Si les deux couches sont installées avec des granulés EPDM rouges, l'exigence totale, y compris l'excédent, est environ 10–11 kg/m ² . Pour les surfaces plus petites, installées pendant d'une journée, la quantité excédentaire de granulés doit être augmentée.
CONIPUR EPDM-Granulat , 1 - 3,5 mm	2,8 kg/m ² (consommation nette)	répandre			
		Pour CONIPUR Vmax FL (difficilement inflammable), il faut utiliser dans cette couche CONIPUR 2375 FL et CONIPUR EPDM FL, ce n'est qu'alors que la classification au feu C _{fl} -s1 est atteinte dans le système. Le revêtement et les granulés contiennent des agents ignifuges, les quantités consommées sont les mêmes.			
Couche de finition	en option	CONIPUR 2200 (CONIPUR 2210)	0,30 kg/m ²	airspray (2 couches)	CONIPUR 2210 avec propriétés anti-dérapant
Marquage		CONIPUR 8150	20 - 30 g/m	airspray	

Épaisseur d'installation environ 14 mm

Caractéristiques techniques sélectionnées

		Résultat	Réquisition	Remarques
selon EN 14877	Absorption des chocs	≥ 35 %	25-50 %	Les valeurs exactes peuvent être consultées dans le rapport d'essai selon la norme EN 14877.
	Déformation verticale	≤ 2,2 mm	≤ 3 mm	
	Perméabilité	imperméable	/	
	Résistance à l'usure	≤ 2,2 g	≤ 4 g	
	Propriétés mécaniques	résistance à la traction allongement	≥ 0,4 N/mm ² ≥ 40 %	

Les valeurs varient en fonction du substrat, du granulé utilisé et des conditions d'application, ainsi que lors de l'utilisation de produits alternatifs.

Données environnementales sélectionnées

		Résultat	Réquisition	Remarques	
selon DIN 18035-6	EOX	≤ 10 mg/kg OS	100 mg/kg OS	Les valeurs exactes peuvent être consultées dans le rapport d'essai correspondant.	
	DOC	24h	≤ 25 mg/l		≤ 50 mg/l
	Métaux lourds		conforme		
	Odeur		sans odeur		

Préparation du support

Les supports à revêtir doivent être conformes aux normes en vigueur en termes d'planéité, de pente, d'épaisseur, de capacité portante et de perméabilité à l'eau.

Les supports à revêtir doivent être solides, secs, rugueux et portants, exempts de particules libres et friables et de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence comme la silicone, l'huile, la graisse, les poussières de caoutchouc et autres.

Avant et pendant la mise en œuvre, l'utilisation de substances contenant du silicone ou d'autres substances susceptibles de perturber la réaction doit être exclue.

Le support à recouvrir doit présenter une résistance moyenne d'adhérence d'au moins 1,5 N/mm² (mesurée, par exemple, avec un appareil Herion avec une vitesse de traction de 100 N/s). Si ce n'est pas le cas, un traitement mécanique du support par sablage ou grenailage, par jet d'eau à haute ou très haute pression, par fraisage ou ponçage (y compris les traitements ultérieurs nécessaires) est généralement indispensable.

L'humidité résiduelle du support ne doit pas dépasser 4 % (contrôle par exemple par mesure CM).

La température du support doit être au moins de 3 °C supérieure à la température du point de rosée ambiant.

La température optimale du matériau lors du mélange et pendant l'application se situe entre 15 et 25 °C.

Consommation de granules EPDM

Dans le cas d'une piste d'athlétisme, on suppose généralement une capacité d'installation quotidienne de 1'000 m². Il est donc calculé comme suit :

Au total, 10'000 kg de granules EPDM sont utilisés pour la première couche et les premiers 1'000 m². Après durcissement, 4'000 kg de granules peuvent être balayés et réutilisés.

Ainsi, 6'000 kg de granules neufs et les 4'000 kg de granules balayés sont utilisés pour les 1'000 m² suivants.

Environ 34'000 kg d'EPDM sont nécessaires pour la première couche pour 5'000 m² et environ 64'000 kg pour 10'000 m².

Au total, 4'200 kg de granules EPDM sont utilisés pour la deuxième couche et les 1'000 premiers m². Après durcissement, 1'200 kg de granules peuvent être balayés et réutilisés.

Ainsi, 3'000 kg de granules neufs et les 1'200 kg de granules balayés sont utilisés pour les 1'000 m² suivants.

Pour 5'000 m² un total d'environ 16'200 kg EPDM sont nécessaires pour la deuxième couche, pour 10'000 m² environ 31'100 kg.

Si la deuxième couche doit être construite avec moins de joints quotidiens et que la production quotidienne est augmentée en conséquence à environ 2'000 m², il faut calculer plus de granulats excédentaires.

Mise en œuvre

Veillez également respecter les consignes de nos « Directives d'Application Générales - Sol Sportif ».

Le primaire / agent d'adhérence approprié pour le support doit être appliqué conformément à la fiche technique du produit.

Pour l'asphalte imperméable à l'eau, aucun primaire n'est nécessaire.

L'asphalte perméable à l'eau doit être scellé pour éviter le débordement du matériau de revêtement. Cela est réalisée soit avec CONIPUR 2400 (environ 2,0 - 2,5 kg/m² - selon la porosité) soit avec un mélange de CONIPUR 210 et de poudre d'EPDM.

Sinon, l'épaisseur totale requise de la surface de la piste n'est pas atteinte. Cela détériore également les propriétés fonctionnelles mécaniques / sportives.

Attention : ce bouche-pores **ne protège pas** contre les remontées d'humidité !

CONIPUR 2350 est appliqué avec un racloir à hélice et, alors qu'il est encore liquide, répandu en excès de granulés CONIPUR EPDM secs et colorés (granulométrie 1-3,5 mm).

Après le durcissement les granulés non liés sont balayés soigneusement (ces granulés peuvent être réutilisés pour des surfaces granulaires).

Pour la deuxième couche de revêtement, CONIPUR 2375 (CONIPUR 2375 FL) est appliqué avec une raclette dentée et, alors qu'il est encore liquide, répandu en excès de granulés CONIPUR EPDM colorés et secs (CONIPUR EPDM FL) avec une granulométrie de 1-3,5 mm.

Après le durcissement les granulés non liés sont balayés soigneusement (ces granulés peuvent être réutilisés pour des surfaces granulaires).

En option, la surface peut être scellée avec le vernis pigmenté CONIPUR 2200 ou CONIPUR 2210 (antidérapant).

Le vernis améliore la résistance aux UV, prolonge la durée de vie et simplifie la maintenance (nettoyage plus facile et, à long terme, plus économique).

La couche de finition est pulvérisée en deux couches dans des directions opposées, avec une consommation approximative de 0,30 kg/m².

La piste atteint sa dureté finale après 14 jours dans des conditions climatiques normales. Avant cela, elle ne doit pas être utilisée avec des crampons ni être soumise à une charge mécanique.

Remarques

Des mélangeurs discontinus spéciaux, tels que MixMatic de SMG, Vöhringen / Allemagne, sont utilisés pour l'installation sur site.

Vous trouverez de plus amples informations sur l'application des différents produits dans les fiches techniques des produits correspondantes.

Les consignes générales de mise en œuvre ainsi que les conditions d'application figurent dans les « Directives d'Application Générales - Sol Sportif ».

Marquage CE :

voir déclaration de performances

