



CONIPUR SP

Perméable Système de Revêtement Structurel par Pulvérisation, Certifié par WA
Surface : granulés EPDM encapsulés

Utilisation pour

pistes d'athlétisme, aires de jeux polyvalentes et aires de jeux dans d'écoles

Données du système

		Produit	Consommation	Application	Information supplémentaire
Promoteur d'adhérence / primaire	pour l'asphalte	CONIPUR 70	0,15 kg/m ²	airspray ou rouler	À l'état encore humide, saupoudrer de manière couvrante avec du sable de quartz séché au feu (0,3-0,8 mm)
	pour béton HR ≤ 4 %	CONIPUR 3785 (N)	0,4-0,6 kg/m ²	raclette en caoutchouc	
CONIPUR 74 ne convient que pour les éléments préfabriqués en béton tels que les bordures et les systèmes de drainage avec une humidité résiduelle (HR) ≤ 4 %.					
Couche élastique	11 mm	CONIPUR 322	1,3 kg/m ²	engin	L'adéquation des granulés doit être vérifiée au préalable.
		Granulés de caoutchouc recyclé, 1 - 4 mm	7,2 kg/m ²		
Revêtement de projection structuré	2 mm avec revêtement sans solvant (1 comp.)	CONIPUR 2640 CONIPUR EPDM granulés, 0,5 - 1,5 mm	1,2 kg/m ² 0,8 kg/m ²	spray (2 couches)	Lors de l'utilisation du CONIPUR 2640 sans solvant, la poudre EPDM n'est normalement pas nécessaire
	ou 2 mm revêtement standard	CONIPUR 217 (CONIPUR 216/322) CONIPUR EPDM granulés, 0,5 - 1,5 mm CONIPUR EPDM poudre, 0,0 - 0,5 mm	1,2 kg/m ² (0,4/0,8 kg/m ²) 0,8 kg/m ² 0,05 kg/m ²	spray (2 couches)	À basse température, la proportion de poudre d'EPDM peut éventuellement être réduite.
Couche de finition	en option (pour la plupart des couleurs)	CONIPUR 2200 (CONIPUR 2210)	0,25 - 0,30 kg/m ²	airspray (2 couches)	CONIPUR 2210 avec propriétés anti-dérapant. Pour les couleurs de granulés sensibles telles, par exemple bleu, beige ou gris, nous recommandons de sceller la surface pour améliorer la résistance aux UV.
Marquage		CONIPUR 8150	20 - 30 g/m	airspray	

Épaisseur d'installation environ 13 mm (11 + 2 mm)

Caractéristiques techniques sélectionnées

		Résultat	Réquisition	Remarques
selon EN 14877	Absorption des chocs	≥ 35 %	25-50 %	Les valeurs exactes peuvent être consultées dans le rapport d'essai selon la norme EN 14877.
	Déformation verticale	≤ 2,6 mm	≤ 3 mm	
	Perméabilité	≥ 150 mm/h	> 150 mm/h	
	Résistance à l'usure	≤ 2,5 g	≤ 4 g	
	Propriétés mécaniques	résistance à la traction allongement	≥ 0,4 N/mm ² ≥ 40 %	

Les valeurs varient en fonction du substrat, du granulé utilisé et des conditions d'application, ainsi que lors de l'utilisation de produits alternatifs.

Données environnementales sélectionnées

		Résultat	Réquisition	Remarques
selon DIN 18035-6	EOX	≤ 15 mg/kg OS	100 mg/kg OS	Les valeurs exactes peuvent être consultées dans le rapport d'essai correspondant.
	DOC	24h ≤ 35 mg/l	≤ 50 mg/l	
	Métal lourds	conforme		
	Odeur	sans odeur		

Préparation du support

Les supports à revêtir doivent être conformes aux normes en vigueur en termes d'planéité, de pente, d'épaisseur, de capacité portante et de perméabilité à l'eau.

Les supports à revêtir doivent être solides, secs, rugueux et portants, exempts de particules libres et friables et de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence comme la silicone, l'huile, la graisse, les poussières de caoutchouc et autres.

Avant et pendant la mise en œuvre, l'utilisation de substances contenant du silicone ou d'autres substances susceptibles de perturber la réaction doit être exclue.

Le support à recouvrir doit présenter une résistance moyenne d'adhérence d'au moins 1,5 N/mm² (mesurée, par exemple, avec un appareil Herion avec une vitesse de traction de 100 N/s). Si ce n'est pas le cas, un traitement mécanique du support par sablage ou grenailage, par jet d'eau à haute ou très haute pression, par fraisage ou ponçage (y compris les traitements ultérieurs nécessaires) est généralement indispensable.

L'humidité résiduelle du support ne doit pas dépasser 4 % (contrôle par exemple par mesure CM).

La température du support doit être au moins de 3 °C supérieure à la température du point de rosée ambiant.

La température optimale du matériau lors du mélange et pendant l'application se situe entre 15 et 25 °C.

Mise en œuvre

Veillez également respecter les consignes de nos « Directives d'Application Générales - Sol Sportif ».

Le primaire / agent d'adhérence approprié pour le support doit être appliqué conformément à la fiche technique du produit.

Mélanger les granulés recyclés secs (granulométrie 1-4 mm) et CONIPUR 322 avec un malaxeur à mélange forcé. Appliquer le matériau mélangé avec un finisseur spécialement conçu sur la surface apprêtée.

Laisser la couche durcir afin que la circulation piétonnière ou l'équipement ne laissent aucune trace. La durée du durcissement dépend de la température et de l'humidité.

Pré-mélanger CONIPUR 2640, peser la quantité nécessaire, ajouter les granulés CONIPUR EPDM sèches (granulométrie 0,5–1,5 mm), mélanger jusqu'à homogénéité et remplir le matériau mélangé dans une machine de pulvérisation, spécialement conçue pour la pulvérisation de ce type de mélange. Vaporiser le mélange sur la surface en deux couches dans des directions opposées pour obtenir le taux de couverture spécifié.

La préparation et l'application lors de l'utilisation de CONIPUR 217 (ou CONIPUR 216/322) sont les mêmes, seule la poudre CONIPUR EPDM est ajoutée pour augmenter la viscosité.

En option, la surface peut être scellée avec le vernis pigmenté CONIPUR 2200 ou CONIPUR 2210 (antidérapant).

Pour les couleurs de granulés sensibles telles, par exemple bleu, beige ou gris, nous recommandons de sceller la surface pour améliorer la résistance aux UV.

Le vernis améliore la résistance aux UV, prolonge la durée de vie et simplifie la maintenance (nettoyage plus facile et, à long terme, plus économique).

La couche de finition est pulvérisée en deux couches dans des directions opposées, avec une consommation approximative de 0,30 kg/m².

La piste atteint sa dureté finale après 14 jours dans des conditions climatiques normales. Avant cela, elle ne doit pas être utilisée avec des crampons ni être soumise à une charge mécanique.

Remarques

Des finisseurs spéciaux, des malaxeurs discontinus et des machines de pulvérisation telles que PlanoMatic, MixMatic et StrukturMatic de SMG, Vöhringen / Allemagne sont utilisés pour l'installation sur site. D'autres machines de pulvérisation de Spray Force, Fresno/Californie (États-Unis) et Putzmeister, Allemagne.

Vous trouverez de plus amples informations sur l'application des différents produits dans les fiches techniques des produits correspondantes.

Les consignes générales de mise en œuvre ainsi que les conditions d'application figurent dans les « Directives d'Application Générales - Sol Sportif ».

Marquage CE :

voir déclaration de performances

