

129 re-bar 10_16 Fräsnut

R 000 Bedingungen

R 090 Weitere Bedingungen

- R 091 Vorschriften
- R .100 Ausführungsvorschriften
- R .110 Für die Ausführung der Arbeiten sind die geltenden Normen, die technischen Datenblätter sowie die Verarbeitungsrichtlinien der re-fer verbindlich.
- R 092 Qualitätsnachweis
- R .100 Anforderungen an den Ausführenden.
- R .110 Die Ausführung der Verstärkungsarbeiten darf nur an zertifizierte Spezialisten übertragen werden, welche vertiefte Kenntnisse in der Bauwerksverstärkung nachweisen können.
- R 093 Qualitätssicherung
- R .100 Nachweis der Vorspannkraft
- R .110 Der Nachweis der Vorspannkraft für re-bar am verstärkten Objekt kann durch die ausführende Unternehmung in Zusammenarbeit mit dem Technischen Dienst des Lieferanten des memory-steel nachgewiesen werden.
Lieferant memory-steel:
re-fer AG
Riedmattli 9, 6423 Seewen
Tel +41 41 818 66 66
info@re-fer.eu
- R .200 Einsicht in Unterlagen
- R .210 Die Unternehmung hat dem Bauherrn, resp. seinem Vertreter, Einsicht in alle Unterlagen zu gewähren.
- R 095 Informationen
- R .100 Projektangaben
- R .110 Objektbeschrieb / Ort
...



R 096	Bauseitige Leistungen			
R .100	Bauseitige Voraussetzungen			
R .110	Falls Erhitzen von re-bar mit Strom: (Elektrische Stromzufuhr im Umkreis von ca. 10 m zur Verstärkungsarbeit) Entweder 2-mal Anschluss 3x400V, CEE 32A, 400 V, 5-polig Oder 1-mal Anschluss 3x400V, CEE 63A, 400 V, 5-polig (Bei üblicher Gasheizung nicht notwendig.), Wasseranschluss, weitere z.B. Installationsplatz, Parkplatz usw.			
R 100	Baustelleneinrichtungen			
R 110	Baustelleneinrichtungen global			
R 111	An- und Abtransport sowie Vorhalten der für die Ausführung der Arbeiten notwendigen Maschinen und Geräte. Sämtliche Abdeck- und Schutzmassnahmen für Umgebung sind in die Position einzurechnen.			
R .100	Ausführungsetappen			
R .101	Ausführung in einer Etappe	A	0 gl	A
R .102	Weitere Etappen	A	0 gl	A
R 119	Zuschläge und Nebenarbeiten			
R .100	Zuschläge für bauseits bedingte Wartezeiten			
R .101	Facharbeiter	A	0.00 h	A
R .102	Standzeit Maschinen + Geräte	A	0.00 h	A
R 120	Gerüstarbeiten			
R 121	Montage, Vorhalten und Demontage			
R .001	Montage sowie Vorhalten und Demontage von Baugerüsten während der Bauzeit.	A	0 gl	A
R .002	Umsetzen des Gerüstes von Stockwerk zu Stockwerk.	A	0 St	A
Total 100	Baustelleneinrichtungen		

R 200	Vorarbeiten wie Untergrundvorbereitung, Betonabtrag und Instandstellung			
R 210	Reinigung und Untergrundvorbereitung			
R 211	Entfernen von Mörtel oder Abdeckschichten			
R .001	Entfernen von Mörtel oder Abdeckschichten auf Beton im Bereich der Verstärkungsarbeit, mechanisch oder von Hand.	A	0.000 m ²	A
R 220	Frässchlitz im Altbeton			
R 221	Erstellen von Frässchlitz im Altbeton, inkl. Reinigen und Entsorgen von ausgebrochenem Material			
R .001	Frässchlitz horizontal, für re-bar 10 Tiefe: mm Breite: mm	A	0.00 m	A
R .002	Frässchlitz horizontal, für re-bar 16 Tiefe: mm Breite: mm	A	0.00 m	A
R 230	Anschlusslöcher für Endhaken (Falls Endhaken an re-bar benutzt werden)			
R 231	Anschlusslöcher bohren für Einkleben von re-bar Rippenstählen mit Sika AnchorFix -3030, inkl. Bohrloch ausblasen und reinigen			
R .100	Bohrdurchmesser re-bar			
R .101	re-bar 10: Nenn-Bohrdurchmesser Ø14 mm, Bohrtiefe cm	A	0 St	A
R .102	re-bar 16: Nenn-Bohrdurchmesser Ø20 mm Bohrtiefe cm	A	0 St	A
Total 200	Vorarbeiten wie Untergrundvorbereitung, Betonabtrag und Instandstellung			
R 300	Liefen der Verstärkungssysteme			
R 310	Liefen der re-fer Rippenstähle aus memory-steel gemäss Stückliste abgelängt			
R 311	re-bar			
R .001	re-bar 10 Bemessungswert Zugspannung 520 N/mm ² Vorspannkraft 36.0 kN	A	0.00 m	A

R	311.002	re-bar 16 Bemessungswert Zugspannung 520 N/mm ² Vorspannkraft 67.6 kN	A	0.00 m	A
---	---------	--	---	--------	---------

R	319	Mehrleistungen zu re-fer Rippenstählen			
R	.100	Endhaken aufbiegen			
R	.101	Endhaken aufbiegen (min. Länge 150 mm) Länge Endhaken cm	A	0 St	A

Total 300	Liefern der Verstärkungssysteme
------------------	--

R	400	Applikation, Verankerung und Vorspannung
----------	------------	---

R	410	Applikation und Vorspannung der re-fer Rippenstähle aus memory-steel
----------	------------	---

R	411	Applikation der re-fer Rippenstähle aus memory-steel Fixieren am Traggrund Überkopf, vertikal oder horizontal von re-bar im Abstand von 5 - 10 mm zum Traggrund gem. Verarbeitungsrichtlinie re-fer Der Mörtel muss eine minimale Druckfestigkeit von 35 N/mm ² im Bereich der beidseitigen Endverankerung aufweisen, bevor der memory-steel vorgespannt wird. Aktivieren/Vorspannen von re-bar gemäss Verarbeitungsrichtlinien der re-fer. Alle Sicherheitsbestimmungen der re-fer sind einzuhalten. Wärmezufuhr gem. Verarbeitungsrichtlinien re-fer mit Gas oder Strom, inkl. Qualitätsüberwachung bei der Applikation - die Temperaturkontrolle beim Erwärmen von re-bar ist durch die ausführende Unternehmung zu dokumentieren.
---	-----	--

R	.001	re-bar 10 Bemessungswert Zugspannung 520 N/mm ² Vorspannkraft 36.0 kN	A	0.00 m	A
---	------	--	---	--------	---------

R	411.002	re-bar 16 Bemessungswert Zugspannung 520 N/mm ² Vorspannkraft 67.6 kN	A	0.00 m	A
---	---------	--	---	--------	---------

R 420 Verankerung im Bohrloch (Falls Endhaken an re-bar benutzt werden)

R	421	Verkleben/-mörteln von re-bar, falls Verankerung im Bohrloch. Vorgaben gem. Hersteller inkl. Mörtelbett über >100 mm als Auflagebett und Hitzeschutz, gem. Verarbeitungsrichtlinie
---	-----	--

R	.001	Bohrlöcher verkleben mit Sika AnchorFix -3030, Mörtelbett mit SikaGrout-314 N oder Sika MonoTop-4012, -4080. Die Verwendung von Bauschaum zur Abschalung ist untersagt.
---	------	---

		A	0 St	A
--	--	---	------	---------

Total 400 Applikation, Verankerung und Vorspannung

R 500 Mörtelschichten für statisch relevante Instandstellung in Kombination mit re-bar memory steel

R 510 Mörtelschichten unter dynamischer Dauerbelastung, CC gebunden, Klasse R3 oder R4, für Schichtstärken bis 50 mm, Haftvermögen Mittelwert >1.5 N/mm², EN1504-3

R	511	Liefen und applizieren von Reparaturmörtel für statisch relevante Instandstellung: Sika MonoTop-4052 oder SikaGrout-314 N für horizontale Arbeiten, Sika MonoTop-40102 für Vertikal- und Überkopparbeiten inkl. Erstellen von notwendigen Abschaltungen und sämtlichen Vor- und Nachbehandlung. Oberfläche spritzrau Die Verwendung von Bauschaum zur Abschalung ist untersagt.
---	-----	---

R	.100	Frässchlitz und Zusatzleistungen
---	------	----------------------------------

R	.101	Frässchlitz horizontal für re-bar 10 mit Vergussmörtel SikaGrout-314 N Tiefe: mm Breite: mm
---	------	---

		A	0.00 m	A
--	--	---	--------	---------

R	511.102	Frässchlitz horizontal für re-bar 16 mit Vergussmörtel SikaGrout-314 N Tiefe: mm Breite: mm	A	0.00 m	A
R	.103	Frässchlitz vertikal oder überkopf, mit Reprofiliermörtel Sika MonoTop-4010, händisch eingeworfen/eingestrichen oder gepumpt Tiefe: mm Breite: mm	A	0.00 m	A
R	.104	Zuschlag für allfällige Wartezeiten zwischen Aushärten von Verankerungen, Heizvorgang und kompletter Vermörtelung.	A	0 pl	A

Total 500 Mörtelschichten für statisch relevante Instandstellung in Kombination mit re-bar memory steel

R	600	Bewehrungskorrosionsschutz und Haftbrücke			
R	610	Bewehrungskorrosionsschutz und Haftbrücke liefern und applizieren			
R	611	Liefern und applizieren von Bewehrungskorrosionsschutz und Haftbrücke: SikaTop Armatec-110 EpoCem Schrittweise auf re-bar und/oder bestehende Bewehrung auftragen mit Pinsel, Roller oder Spritzpistole, inkl. Wartezeiten für Austrocknen und Nachbehandlungen gem. Vorgaben Hersteller			
R	.100	Schichten			
R	.101	Erste Schicht (Schichtstärke 1 mm)	A	0.000 m ²	A
R	.102	Zweite Schicht (Schichtstärke 1 mm)	A	0.000 m ²	A

Total 600 Bewehrungskorrosionsschutz und Haftbrücke

R	700	Qualitätssicherung, Prüfungen und Dokumentation			
R	710	Nachweis der Vorspannkraft			
R	711	Nachkontrolle der Vorspannkraft			

R	711.100	Nachweis der Vorspannkraft von memory-steel durch den technischen Dienst der re-fer: Nachkontrolle der Vorspannkraft an re-bar mit Zugversuch			
R	.101	Anzahl Baustellen-Einsätze	A	0 St	A
R	.102	Anzahl Prüfungen der Vorspannkraft	A	0 St	A

Total 700 Qualitätssicherung, Prüfungen und Dokumentation

Total 129 re-bar 10_16 Fräsnut

Gesamttotal