

Inhaltsverzeichnis

Argoplax MDF	2
Ausschreibungstext	2
Aussehen	2
Brandverhalten	2
Formate	2
Gegenzug, Oberflächenqualität	2
Masstoleranzen	3
Weiteres	3
Hinweise	3

Argoplax MDF

Argolite Produkte 0.9 mm mit Weissleim (Polyvinylacetat-Dispersion, D3) auf [SwissMDF](#) (FSC, PEFC und Lignum Schweizer Holz zertifiziert) geklebt. Das Trägermaterial weist einen Überstand von rundum ca. 7 mm auf. Die Mindestanforderungen der allgemeinen Eigenschaften sind in der SN EN ISO 13894 festgelegt, wobei diese Spezialanwendungen nicht abdeckt.

Ausschreibungstext

R	Argolite HPL-0.9 mm (SN EN 438)
	antibakteriell (Sanitized®)
	Dekor-Nr.:
	Prägung:
	Kernfarbe:
	Dicke HPL:
	Gegenzug:
	Dicke SwissMDF P2:
	Brandverhaltensgruppe: RF3 (D-s2,d0)

Aussehen

- Die Oberflächenqualität entspricht mindestens den in den [technischen Datenblättern](#) beschriebenen Eigenschaften.
- Eine leichte Oberflächenwelligkeit ist zulässig, wenn diese nur unter bestimmten Betrachtungswinkeln sichtbar ist.
- Unebenheiten, Vertiefungen und Risse in den Oberflächen sind nicht zulässig.
- Verschmierungen von Klebstoff, die nicht einfach entfernt werden können sind nicht zulässig.

Brandverhalten

Nach SN EN 438-3 typische Klassifizierungen nach EN 13501-1 für HPL-Verbundplatten, die im Bauwesen verwendet werden:

Produkttyp	Typische Klassifizierung nach EN 13501-1	entspricht nach VKF
Verbundplatten aus HPL, Typ F, verklebt mit FR-Trägermaterialien (en: flame retardant, FR) auf Holzwerkstoffe	C-s2,d0	RF2
Verbundplatten aus HPL, Typ S oder Typ P, verklebt mit Nicht-FR-Trägermaterialien auf Holzwerkstoffe	D-s2,d0	RF3
Anmerkung: Das Verhalten bei der Brandprüfung wird von der Dicke und dem Aufbau des Schichtpressstoffes, von der Art und der Dicke des Trägermaterials und vom verwendeten Klebstoff abhängen. Es wird angeraten, hinsichtlich der Einzelheiten zu Prüfberichten und ausgestellten Zertifikaten und bzgl. Informationen über Brandprüfverfahren und Spezifikationen den Schichtpressstoffhersteller zu kontaktieren.		

Formate

Dekor, Oberflächenstruktur und Kernfarbe können nach Kollektion und Machbarkeit gewählt werden. Folgende Dicken sind machbar: 17.8 und 20.8 mm. Bei Spezialprodukten wie Argoprint, Argotex oder Naturfaser zum Belegen weichen die Dicken ab.

- 2590 mm * 1290 mm

Gegenzug, Oberflächenqualität

Eine symmetrische Belegung des Trägers mit gleichartigen HPL wird sehr empfohlen.

A / A	Beidseitig 1. Qualität
A / IW	Einseitig 1. Qualität und einseitig Gegenzug Weiss 901
A / WB	Einseitig 1. Qualität und einseitig Gegenzug Weiss Blind 905
A / B	Einseitig 1. Qualität und einseitig Gegenzug Blind 903 (Verfügbarkeit auf Anfrage)

Masstoleranzen

	Verbundelemente mit unbearbeiteten Kanten
Dickentoleranz	± 0.5 mm
Länge und Breite	-
Ebenheit	2 mm/m
Kantengeradheit	-
Kantenrechtwinkligkeit	-

Weiteres

Formaldehydabgabe Trägermaterial unbelegt: E1 bzw. ≤ 0.11 ppm, CARB P2 ≤ 0.09 ppm

Formaldehydabgabe HPL: E0.5 bzw. ≤ 0.02 ppm [Prüfbericht Formaldehydabgabe](#)

Klebverbindungsqualität: Grad 5

[Leistungserklärung / Déclaration de Performance Nr. 2014-01004](#)

Hinweise

Alle in diesem Dokument enthaltenen Angaben basieren auf dem aktuellen technischen Wissensstand, stellen jedoch keine Garantie dar. Eine Gewähr zur Eignung für bestimmte Einsatzzwecke oder Anwendungen wird nicht übernommen. Die Datenblätter können jederzeit neuen Erkenntnissen angepasst werden. Unten auf jeder Seite, in der Wiki wie auch auf den pdf, ist das Datum der letzten Bearbeitung angegeben - die neueste Fassung ist gültig. Die Angaben entstammen dem Erfahrungsschatz der Argolite AG, der SN EN 438 und weiteren einschlägigen Normen sowie von den Verbänden ICDLI und proHPL, bei denen die Argolite AG aktives Mitglied ist.

Version: 20.03.2023 15:23