

Inhaltsverzeichnis

Argoplax-Span P2-Magnétisable	2
<i>Texte de soumission</i>	2
<i>Apparence</i>	2
<i>La réaction au feu</i>	2
<i>Formats</i>	2
<i>Contrebalancement, qualité de la surface</i>	2
<i>Tolérances dimensionnelles</i>	3
<i>Pour en savoir plus</i>	3
<i>Remarques</i>	3

Argoplax-Span P2-Magnétisable

Produits Argolite 0.9 mm avec colle blanche (dispersion d'acétate de polyvinyle, D3) sur [SwissSpan P2](#) (certifié FSC, PEFC et Lignum Swiss wood). Le support a un surplomb d'environ 7 mm tout autour. Les exigences minimales pour les propriétés générales sont spécifiées dans la norme SN EN ISO 13894, bien que celle-ci ne couvre pas les applications spéciales.

Texte de soumission

R	Argoplax-Span P2-Magnétisable
	antibactérien (Sanitized®)
	Numéro décor Argolite :
	Structure de surface :
	Couleur couleur du noyau :
	Épaisseur HPL :
	Contreplaques :
	Épaisseur SwissSpan P2 :
	Comportement au feu : RF3 (D-s2,d0)

Apparence

- La qualité de la surface correspond au moins aux propriétés décrites dans les [fiches techniques](#).
- Une légère ondulation de la surface est autorisée si elle n'est visible que sous certains angles de vue.
- Les irrégularités, dépressions et fissures dans les surfaces ne sont pas autorisées.
- Il est interdit d'étaler de l'adhésif qui ne peut pas être facilement enlevé.

La réaction au feu

Selon la norme SN EN 438-3, classifications typiques selon la norme EN 13501-1 pour les panneaux composites HPL utilisés dans la construction :

Type de produit	Classement type selon EN 13501-1	Correspond selon AEA1
Panneaux composites comprenant un HPL de type F collé sur un substrat à base de bois ignifugé	C-s2,d0	RF2
Panneaux composites comprenant un HPL d'un autre type que F collé sur un substrat à base de bois non ignifugé	D-s2,d0	RF 3

Note : La performance de réaction au feu dépend de l'épaisseur et de la construction du stratifié, ainsi que du substrat et de son épaisseur et de l'adhésif employés. Il convient de consulter le fabricant du stratifié pour toute précision concernant les rapports d'essais et les certifications obtenues, ainsi que pour tous renseignements concernant les méthodes d'essai au feu et les conditions.

Formats

Le décor, la structure de la surface et la couleur du noyau peuvent être choisis en fonction de la collection et de la faisabilité. Les épaisseurs suivantes sont réalisables : 15.6, 18.6, 20.6, 21.6, 24.6, 27.6, 32.6 et 42.6 mm.

- 2140 mm * 1040 mm
- 2590 mm * 1290 mm
- 3290 mm * 1290 mm

Contrebalancement, qualité de la surface

Une configuration symétrique du support avec des surfaces similaires est fortement recommandée.

A / A	Les deux côtés 1ère qualité
-------	-----------------------------

A / IW 1re qualité unilatérale et contrebalancement unilatéral Blanc 901

Tolérances dimensionnelles

	Éléments composites à bords non usinés
Tolérance d'épaisseur	± 0.5 mm
Longitude et latitude	± 5.0 mm
Planéité	2 mm/m
La rectitude des bords	-
Carré des bords	-

Pour en savoir plus

Émission de formaldéhyde : E0.5 ou $\leq 0,02$ ppm [Prüfbericht Formaldehydabgabe](#)

Minergie-Eco: [Confirmation Minergie-Eco Argoplax](#), [Confirmation Minergie-Eco HPL-1.3 mm-magnétisable](#)

Qualité de la liaison : grade 5

[Leistungserklärung / Déclaration de Performance Nr. 2014-01002](#)

Remarques

Toutes les informations contenues dans ce document sont basées sur les connaissances techniques actuelles, mais ne constituent pas une garantie. Une garantie d'adéquation à certains usages ou applications n'est pas prise en charge. Les fiches techniques peuvent être adaptées à tout moment aux nouvelles découvertes. A la fin du document ou du pdf, il y a la date de la dernière modification - la dernière version sera valable. Les informations contenues dans ce document proviennent de la riche expérience d'Argolite AG, SN EN 438 et des associations ICDLI et proHPL, dont Argolite est un membre actif.

Version: 12.07.2024 11:42