

Inhaltsverzeichnis

Argoprint-AluCompact-Noyau Coloré	2
Résumé	2
Utilisations	2
Textes de soumission	12
Marquage	24
Références de commande	24
Comportement au feu	32
Résistance chimique	32
Décors	32
Caractéristiques techniques (SN EN 438)	33
Grammage	82
Formats, gravures et couleurs du noyau	83
Manipulation	83
Collage	84
Matériau	85
Nettoyage	85
Environnement	85
Traitement	88
Certificats et rapports d'essai	90
Remarques	90

Argoprint-AluCompact-Noyau Coloré

Résumé

Ce sont des matériaux composites à base de papiers et de résines synthétiques thermodurcissables avec un noyau blanc, beige ou gris clair de ≥ 2 mm à 15 mm d'épaisseur. Selon le domaine d'application, ils sont autoporteurs à partir d'environ 3 mm. Grâce à 2 couches d'aluminium de 0,4 mm d'épaisseur (pare-vapeur), ils sont nettement moins sensibles à la déformation en cas de différences d'humidité et très résistants à la flexion. L'aluminium est doté d'un agent adhésif, de sorte qu'il n'y a pas de décollement, même sur les bords soumis à des contraintes mécaniques. Les graphiques ou photos individuels sont imprimés sur un papier spécial, intégrés dans le processus de fabrication du stratifié et protégés par sa surface mélaminée dure. Cette surface permet des gaufrages allant du mat au très brillant et convient aux aliments, on peut y écrire et elle est généralement facile à nettoyer. Les Argoprint sont prévus pour une utilisation en intérieur.

Utilisations

HPL-0.9 mm

L'Argolite stratifié HPL-0.9 mm convient comme surface fonctionnelle et décorative pour des applications intérieures lorsqu'il est collé sur un matériau support. Les applications typiques sont les surfaces dans les bureaux, les laboratoires, les salles de séjour, les chambres à coucher, les cuisines, les salles de bains, les salles de classe, les hôtels, les espaces de travail, le bien-être, le commerce, l'industrie, la transformation alimentaire, etc. Qu'il s'agisse de meubles de toutes sortes, d'éléments tels que portes, panneaux, plafonds, cloisons, plans de travail ou appuis de fenêtres.

HPL-0.9 mm-Difficilement combustible

L'Argolite HPL-0.9 mm-Difficilement combustible, collé sur un matériau support, convient comme surface fonctionnelle et décorative pour des applications intérieures. Qu'il s'agisse de meubles de toutes sortes, de composants tels que portes, lambris, plafonds, cloisons, tableaux blancs, plans de travail et appuis de fenêtre dans les laboratoires, les bâtiments publics, privés, commerciaux et industriels. Ils sont utilisés lorsque des exigences accrues sont imposées en matière de protection contre l'incendie.

HPL-0.9 mm-Postformable

L'Argolite HPL-0,9 mm-Postformable, collé sur un support aux bords arrondis, convient comme surface fonctionnelle et décorative pour des applications intérieures. Ce sont principalement des composants avec des surfaces décoratives et fonctionnelles telles que des plans de travail, des revêtements, des vantaux de portes et des appuis de fenêtres pour laboratoires, bâtiments publics, privés, commerciaux et industriels qui sont fabriqués avec eux.

HPL-0.9 mm-Noyau coloré

Argolite HPL-0.9 mm-Noyau coloré convient comme surface fonctionnelle et décorative pour les applications intérieures lorsqu'elle est collée à un matériau de support. Que ce soit pour des meubles de toutes sortes, des composants tels que B. Portes, panneaux, plafonds, cloisons, tableaux blancs, comptoirs et appuis de fenêtre. Les domaines d'application typiques sont les surfaces dans les bureaux, les laboratoires, les salons, les chambres à coucher, les cuisines, les salles de classe, les hôtels, les salles de travail, le bien-être, le commerce, l'industrie, la transformation des aliments, etc. Ils sont souvent utilisés comme matériau de bordure.

HPL-1.3 mm-Magnétisable

Dans les applications intérieures, HPL-1.3 mm-Magnétisable, collé sur un matériau porteur, convient comme surface fonctionnelle et décorative à laquelle les aimants doivent adhérer. Ils sont principalement utilisés dans les salles de classe et les bureaux comme panneaux muraux et de porte fonctionnels. Ils sont également adaptés, par exemple, aux cloisons, tableaux noirs, tableaux blancs, façades et parois arrière de cuisine et au mobilier des laboratoires et des bâtiments publics, privés, commerciaux et industriels. Ils sont aussi disponibles poncés sur les deux faces, comme sous-couche magnétique pour une surface plaquée, auquel cas les

informations de cette fiche technique concernant les décors et la surface ne sont plus valables.

Argotherm

Argotherm a été développé pour la construction des ouvrants de porte qui séparent les pièces ayant des climats différents. La couche d'aluminium de 0,4 mm d'épaisseur, qui agit comme un pare-vapeur, réduit considérablement le gauchissement des ouvrants de porte utilisés jusqu'au test du climat D (fiche VST 006). Dans les endroits exigus, ils conviennent également comme revêtement mural collé directement sur toute la surface (épaisseur collée d'environ 2,5 mm). Les applications typiques sont les portes d'entrée des caves, les portes d'entrée des appartements qui ne sont pas directement ventilées, et les portes entre les pièces non chauffées et chauffées. Ils sont aussi disponibles poncés sur les deux faces.

Argotherm-Protec

Les Argotherm-Protec conviennent, avec une épaisseur installée d'environ 3 mm, comme protection murale ou revêtement mural à fleur d'abrasion ou pour des rénovations. Ils sont collés sur toute la surface sur des surfaces planes et porteuses.

Argotherm-Protec-Noyau coloré

Les Argotherm-Protec-Noyau coloré, d'une épaisseur installée d'environ 3 mm, conviennent comme protection murale ou comme revêtement mural à fleur d'abrasion ou pour des rénovations. Ils sont collés sur toute la surface sur des surfaces planes et porteuses.

Naturfaser-HPL-0.9 mm

L'Argolite stratifié HPL-0.9 mm convient comme surface fonctionnelle et décorative pour des applications intérieures lorsqu'il est collé sur un matériau support. Les applications typiques sont les surfaces dans les bureaux, les laboratoires, les salles de séjour, les chambres à coucher, les cuisines, les salles de bains, les salles de classe, les hôtels, les espaces de travail, le bien-être, le commerce, l'industrie, la transformation alimentaire, etc. Qu'il s'agisse de meubles de toutes sortes, d'éléments tels que portes, panneaux, plafonds, cloisons, plans de travail ou appuis de fenêtres.

Naturfaser-HPL-1.3 mm-Magnétisable

Dans les applications intérieures, HPL-1.3 mm-Magnétisable, collé sur un matériau porteur, convient comme surface fonctionnelle et décorative à laquelle les aimants doivent adhérer. Ils sont principalement utilisés dans les salles de classe et les bureaux comme panneaux muraux et de porte fonctionnels. Ils sont également adaptés, par exemple, aux cloisons, tableaux noirs, tableaux blancs, façades et parois arrière de cuisine et au mobilier des laboratoires et des bâtiments publics, privés, commerciaux et industriels. Ils sont aussi disponibles poncés sur les deux faces, comme sous-couche magnétique pour une surface plaquée, auquel cas les informations de cette fiche technique concernant les décors et la surface ne sont plus valables.

Naturfaser-1 mm-Plus

Collés sur un support, ils conviennent comme surface fonctionnelle et décorative pour des applications intérieures principalement verticales. Les applications typiques sont les surfaces dans les bureaux, les laboratoires, les salles de séjour, les chambres à coucher, les cuisines, les salles de classe, les hôtels, les espaces de travail, le commerce, etc. Qu'il s'agisse de meubles de toutes sortes, d'éléments tels que portes, panneaux, plafonds ou cloisons. Ce produit n'est pas adapté à une utilisation horizontale dans les salles de bains.

Naturfaser-Argotherm-Protec

Avec une épaisseur nominale de 1,9 mm, ils conviennent comme protection ou revêtement mural à fleur de peau ou pour les rénovations. Elles sont collées sur toute leur surface sur des supports plans et solides. Ils peuvent être utilisés dans les issues de secours (RF1), collés sur des supports non inflammables. Ce produit ne convient pas pour une application horizontale dans les salles de bains.

Argoprint-1 mm

L'Argolite stratifié HPL-0.9 mm convient comme surface fonctionnelle et décorative pour des applications

intérieures lorsqu'il est collé sur un matériau support. Les applications typiques sont les surfaces dans les bureaux, les laboratoires, les salles de séjour, les chambres à coucher, les cuisines, les salles de classe, les hôtels, les espaces de travail, le commerce, etc. Qu'il s'agisse de meubles de toutes sortes, d'éléments tels que portes, panneaux, plafonds ou cloisons. L'utilisation dans les pièces humides doit être clarifiée individuellement.

Argoprint-1.3 mm-Magnétisable

Dans les applications intérieures, Argoprint-1.3 mm-Magnétisable, collé sur un matériau de support, convient comme surface fonctionnelle et décorative à laquelle les aimants doivent adhérer. Ils sont principalement utilisés dans les salles de classe et les bureaux comme panneaux muraux et de porte fonctionnels. Ils sont également adaptés, par exemple, aux cloisons, tableaux noirs, tableaux blancs, façades et parois arrière de cuisine et au mobilier des laboratoires et des bâtiments publics, privés, commerciaux et industriels. Ils sont également disponibles poncés sur les deux faces, comme sous-couche magnétique pour une surface plaquée, auquel cas les informations de cette fiche technique concernant les décors et la surface ne sont plus valables.

Strato-0.9 mm

Les surfaces Strato conviennent comme surfaces fonctionnelles et décoratives pour des applications intérieures. Grâce à la technologie clean-touch, ils sont particulièrement adaptés aux surfaces qui entrent beaucoup en contact avec les mains et sont exposées à des contraintes thermiques limitées. Qu'il s'agisse de meubles de toutes sortes, de composants tels que portes, panneaux, cloisons, plans de travail, tables, façades de cuisine et appuis de fenêtre dans les bâtiments publics, privés, commerciaux et industriels.

Strato-0.9 mm-Noyau coloré

Les surfaces Strato conviennent comme surfaces fonctionnelles et décoratives pour des applications intérieures. Grâce à la technologie clean-touch, ils sont particulièrement adaptés aux surfaces qui entrent beaucoup en contact avec les mains et sont exposées à des contraintes thermiques limitées. Qu'il s'agisse de meubles de toutes sortes, de composants tels que portes, panneaux, cloisons, plans de travail, tables, façades de cuisine et appuis de fenêtre dans les bâtiments publics, privés, commerciaux et industriels.

Strato-1.3 mm-Magnétisable

Les Strato-1.3 mm-Magnétisable conviennent comme surface fonctionnelle et décorative pour les applications intérieures où les aimants doivent être collés. Grâce à la technologie „clean-touch“, ils sont particulièrement recommandés pour les surfaces qui entrent beaucoup en contact avec les mains et qui sont exposées à un stress thermique limité. Qu'il s'agisse de meubles de toutes sortes, de composants tels que portes, lambris, cloisons, plans de travail, tables, façades de cuisine et appuis de fenêtre dans les bâtiments publics, privés, commerciaux et industriels.

tectr-0.9 mm

Les surfaces tectr conviennent comme surfaces fonctionnelles et décoratives pour des applications intérieures verticales et horizontales mécaniquement peu sollicitées. Les domaines d'application typiques sont les meubles, les composants tels que les vantaux de porte, les lambris, les cloisons, etc. Il faut noter que les forages, surtout en ligne, sont difficiles à réaliser avec un bord propre.

tectr-0.9 mm-Noyau coloré

Les surfaces tectr conviennent comme surfaces fonctionnelles et décoratives pour des applications intérieures verticales et horizontales mécaniquement peu sollicitées. Les domaines d'application typiques sont les meubles, les composants tels que les vantaux de porte, les lambris, les cloisons, etc. Il faut noter que les forages, surtout en ligne, sont difficiles à réaliser avec un bord propre.

tectr-1.3 mm-Magnétisable

Les tectr 1.3 mm-Magnétisable, collés sur un matériau de support, conviennent comme surfaces fonctionnelles et décoratives pour des applications intérieures verticales moins sollicitées et horizontales légèrement sollicitées. Que ce soit pour les meubles de toutes sortes, les éléments tels que les battants de porte, les lambris, les plafonds, les cloisons, etc. auxquels les aimants doivent adhérer. Il faut noter que les perforations, surtout en ligne, sont difficiles à réaliser avec un bord propre.

tectr-Naturfaser-0.9 mm

Les surfaces tectr conviennent comme surfaces fonctionnelles et décoratives pour des applications intérieures verticales et horizontales mécaniquement peu sollicitées. Les domaines d'application typiques sont les meubles, les composants tels que les vantaux de porte, les lambris, les cloisons, etc. Il faut noter que les forages, surtout en ligne, sont difficiles à réaliser avec un bord propre.

tectr-Naturfaser-0.9 mm-Plus

Les surfaces tectr conviennent comme surfaces fonctionnelles et décoratives pour des applications intérieures verticales et horizontales mécaniquement peu sollicitées. Les domaines d'application typiques sont les meubles, les composants tels que les vantaux de porte, les lambris, les cloisons, etc. Il faut noter que les forages, surtout en ligne, sont difficiles à réaliser avec un bord propre.

tectr-Argoprint-1 mm

Les tectr-Argoprint, collés sur un matériau support, conviennent comme surface fonctionnelle et décorative pour des applications intérieures. Qu'il s'agisse de meubles de toutes sortes, de composants tels que portes, lambris, cloisons, plans de travail, façades de cuisine ou d'insert et de panneaux d'information dans les bâtiments publics, privés, commerciaux et industriels. Il faut noter que les perforations, surtout en ligne, sont difficiles à réaliser avec un bord propre.

Compact

Compact sont adaptés aux constructions ventilées ou aux applications où ils sont exposés au même climat des deux côtés. Ils sont rarement collés à plat sur des surfaces et seulement dans des versions plus fines jusqu'à environ 3 mm. Les applications typiques sont les applications décoratives telles que les plateaux de table, les panneaux de recouvrement, les éléments de carcasse, comptoirs de cuisine ou les revêtements muraux ventilés par l'arrière dans les bureaux, les laboratoires, les salons, les cuisines, les salles de bain, les salles de classe, les hôtels, le bien-être, le commerce, l'industrie, l'agroalimentaire, les hôpitaux, etc. Les Compact sont également utilisés de nombreuses manières différentes comme éléments structurels dans l'agriculture, le commerce et l'industrie, par exemple comme couvertures, barrières, sous-couches, etc. Avec des décors adaptés (collection de décors extérieurs), ils sont également utilisés en extérieur pour les façades ventilées, les cloisons de balcon et les revêtements.

Compact-Difficilement combustible

Les Compact-Difficilement combustible conviennent aux constructions ventilées ou aux applications où ils sont exposés au même climat des deux côtés. Ils sont rarement collés à plat sur des surfaces et seulement dans des versions plus fines jusqu'à environ 3 mm. Les domaines d'application typiques sont les revêtements intérieurs dans l'industrie des transports et les revêtements muraux ventilés par l'arrière dans les intérieurs ayant des exigences accrues en matière de protection contre l'incendie.

Compact-Noyau coloré

Les applications typiques sont comptoirs de cuisine les plateaux de table, les panneaux de couverture ou les éléments de carcasse dans les bureaux, les laboratoires, les salons, les chambres, les cuisines, les salles de bain, les salles de classe, les hôtels, les salles de travail, le bien-être, le commerce, l'industrie, l'agroalimentaire, les hôpitaux, etc. Des plateaux de table filigranes, éventuellement avec des bords profilés, peuvent être produits avec par exemple une épaisseur de 12 mm jusqu'à une surface de 3.3 m * 1.3 m.

Compact-Magnétisable

Compact-Magnétisable conviennent aux constructions ventilées ou aux applications où ils sont exposés au même climat des deux côtés. Ils sont rarement collés à plat sur des surfaces et seulement dans des versions plus fines jusqu'à environ 3 mm.

Compact-Plus

Les Compact-Plus conviennent aux revêtements muraux collés dont les bords sont principalement protégés contre les dommages mécaniques. Les domaines d'application typiques sont les murs arrière des cuisines et les

revêtements muraux des salles de bains dans les rénovations et les nouveaux bâtiments.

Compact-Plus-Difficilement combustible

Compact-Plus-Difficilement combustible conviennent aux revêtements muraux collés dont les bords sont principalement protégés contre les dommages mécaniques. Ils sont principalement utilisés dans le secteur des transports, mais aussi dans les intérieurs où les exigences en matière de protection contre l'incendie sont plus strictes.

Compact-Plus-Magnétisable

Les domaines d'application typiques du Compact-Plus-Magnétisable sont les revêtements muraux collés tels que les panneaux arrière de cuisine dans les zones intérieures où une adhésion magnétique est souhaitée et où les bords ne sont pas exposés à des contraintes mécaniques

Compact-Prime

Les domaines d'application typiques sont les revêtements muraux collés avec des angles extérieurs chargés mécaniquement, mais aussi des comptoirs de cuisine..

Compact-Prime-Noyau coloré

Les domaines d'application typiques du Compact-Prime-Noyau coloré sont les revêtements muraux collés (par exemple les murs arrière de cuisine, les murs de douche) avec des coins extérieurs sollicités mécaniquement dans les zones intérieures.

Compact-Prime-Magnétisable

Les applications typiques du Compact-Prime-Magnétisable sont les revêtements muraux collés (par exemple les murs de fond de cuisine, les murs de douche) avec des coins extérieurs dans les zones intérieures où l'adhésion magnétique est nécessaire.

AluCompact

AluCompact conviennent aux vantaux de portes coulissantes dans les zones intérieures et extérieures protégées, aux tables dans les zones extérieures et aux applications nécessitant une distorsion sensiblement réduite par rapport aux Compact.

AluCompact-Noyau coloré

AluCompact-Noyau coloré conviennent pour les vantaux de portes coulissantes et les vantaux de tables à l'intérieur ainsi que pour les applications nécessitant une grande résistance à la déformation, par exemple en raison d'influences climatiques.

Compact-Difficilement combustible-Faible éclats

Ce produit convient pour les applications dans le domaine du transport où des exigences élevées en matière de résistance au feu et de rupture sont requises.

Naturfaser-Compact

Les utilisations typiques sont les applications décoratives telles que les dessus de table, les panneaux de recouvrement, les éléments de carcasse ou les revêtements muraux ventilés dans les bureaux, les laboratoires, les salons, les cuisines, les salles de bain, les salles de classe, les hôtels, le bien-être, le commerce, l'industrie, l'agroalimentaire, les hôpitaux, etc. Les compacts en fibres naturelles conviennent aux applications où ils sont exposés au même climat des deux côtés. Ils ne sont généralement pas collés à la surface des substrats et si c'est le cas, seulement dans des versions plus fines jusqu'à environ 3 mm.

Naturfaser-Compact-Magnétisable

Les utilisations typiques sont les applications décoratives telles que les éléments de carcasse ou les panneaux muraux ventilés dans les bureaux, les laboratoires, les salons, les cuisines, les salles de bain, les salles de classe, les hôtels, le bien-être, le commerce, l'industrie, l'industrie alimentaire, les hôpitaux, etc. où l'adhésion

magnétique est nécessaire. Les compacts en fibres naturelles conviennent aux applications où ils sont exposés au même climat des deux côtés.

Naturfaser-Compact-Plus

Les utilisations typiques sont les applications décoratives telles que les éléments de carcasse ou les panneaux muraux ventilés dans les bureaux, les laboratoires, les salons, les cuisines, les salles de bain, les salles de classe, les hôtels, le bien-être, le commerce, l'industrie, l'industrie alimentaire, les hôpitaux, etc. où l'adhésion magnétique est nécessaire. Les compacts en fibres naturelles conviennent aux applications où ils sont exposés au même climat des deux côtés.

Naturfaser-Compact-Prime

Les utilisations typiques sont les applications décoratives telles que les éléments de carcasse ou les panneaux muraux ventilés dans les bureaux, les laboratoires, les salons, les cuisines, les salles de bain, les salles de classe, les hôtels, le bien-être, le commerce, l'industrie, l'industrie alimentaire, les hôpitaux, etc. où l'adhésion magnétique est nécessaire. Les compacts en fibres naturelles conviennent aux applications où ils sont exposés au même climat des deux côtés.

Naturfaser-AluCompact

Naturfaser-AluCompact conviennent aux vantaux de portes coulissantes dans les zones intérieures et extérieures protégées, aux tables dans les zones extérieures et aux applications nécessitant un gauchissement sensiblement réduit par rapport à Compact.

Argoprint-Compact

Les Argoprint-Compact conviennent aux constructions ventilées ou aux applications où elles sont exposées au même climat des deux côtés. Les domaines d'application typiques sont les applications décoratives dans les intérieurs, telles que les éléments de carcasse ou les revêtements muraux ventilés, mais aussi les panneaux d'information. Dans les pièces humides et mouillées, ils ne doivent être utilisés qu'après clarification avec le service clientèle, car la résistance à l'humidité est limitée.

Argoprint-Compact-Noyau coloré

Argoprint-Compactes-Noyau coloré conviennent aux constructions ventilées ou aux applications où elles sont exposées au même climat des deux côtés. Les utilisations typiques sont les applications décoratives dans les intérieurs, comme les éléments de carcasse ou les revêtements muraux ventilés, mais aussi les panneaux d'information. Dans les pièces humides et mouillées, ils ne doivent être utilisés qu'après clarification avec le service clientèle, car la résistance à l'humidité est limitée.

Argoprint-Compact-Magnétisable

Argoprint-Compact-Magnétisable conviennent aux constructions ventilées ou aux applications où ils sont exposés au même climat des deux côtés et où l'on souhaite une adhérence magnétique. Les domaines d'application typiques sont les applications décoratives dans les intérieurs, telles que les éléments de carcasse ou les revêtements muraux ventilés, mais aussi les panneaux d'information. Dans les pièces humides et mouillées, ils ne doivent être utilisés qu'après clarification avec le service clientèle, car la résistance à l'humidité est limitée.

Argoprint-Compact-Plus

Argoprint-Compact-Plus conviennent aux revêtements muraux collés dont les bords sont principalement protégés contre les dommages mécaniques. Les domaines d'application typiques sont les murs arrière de cuisine collés dans les rénovations et les nouveaux bâtiments ainsi que les applications avec des climats différents des deux côtés.

Argoprint-AluCompact

Les Argoprint-Alucompact conviennent aux vantaux de portes coulissantes dans les zones intérieures et aux applications nécessitant un gauchissement sensiblement réduit par rapport au Compact.

Strato-Compact

Grâce à la technologie „clean-touch“, ils sont particulièrement recommandés pour les surfaces qui entrent fréquemment en contact avec les mains et sont exposées à un stress thermique limité, comme les tables, les meubles, les plans de travail ou les rebords de fenêtres dans les bâtiments publics, privés, commerciaux et industriels.

Strato-Compact-Noyau coloré

Grâce à la technologie „clean-touch“, ils sont particulièrement recommandés pour les surfaces qui sont en contact fréquent avec les mains. Les couleurs de base, le blanc, le beige et le gris, offrent une grande variété et ne limitent pas la gamme d'applications. Cela inclut, avec une contrainte thermique réduite par rapport aux HPL, par exemple les tables, les meubles, les plans de travail ou les appuis de fenêtre dans les bâtiments publics, privés, commerciaux et industriels.

Strato-Compact-Magnétisable

Grâce à la technologie „clean-touch“, ils sont particulièrement recommandés pour les surfaces qui sont fréquemment en contact avec les mains et où l'on souhaite une adhérence magnétique. Ils conviennent aux applications où des climats différents existent des deux côtés, comme les revêtements muraux collés avec des angles extérieurs et sans contrainte de température plus élevée. Les produits en argolite sans surface Strato sont recommandés pour les panneaux arrière de cuisine.

Strato-Compact-Plus

Grâce à la technologie „clean-touch“, ils sont particulièrement recommandés pour les surfaces qui sont en contact fréquent avec les mains. Ils conviennent aux applications où des climats différents existent des deux côtés, comme les revêtements muraux collés avec des angles extérieurs et sans contrainte de température plus élevée. Les produits en Argolite sans surface Strato sont recommandés pour les dos de cuisine et généralement pour les charges à température élevée. Les produits Argolite sans surface Strato sont recommandés pour ce type d'application et, en général, pour les charges à température élevée à partir de 80 °C environ.

Strato-Compact-Prime

Grâce à la technologie „clean-touch“, ils sont particulièrement recommandés pour les surfaces qui sont en contact fréquent avec les mains. Ils conviennent aux applications où des climats différents existent des deux côtés, comme les revêtements muraux collés avec des angles extérieurs et sans contrainte de température plus élevée. Les produits en Argolite sans surface Strato sont recommandés pour les dos de cuisine et généralement pour les charges à température élevée.

Strato-Compact-Prime-Noyau coloré

Grâce à la technologie „clean-touch“, ils sont particulièrement recommandés pour les surfaces qui sont en contact fréquent avec les mains. Ils conviennent aux applications où des climats différents existent des deux côtés, comme les revêtements muraux collés avec des angles extérieurs et sans contrainte de température plus élevée. Les produits en argolite sans surface Strato sont recommandés pour les dos de cuisine et généralement pour les charges à température élevée.

Strato-Compact-Prime-Magnétisable

Grâce à la technologie „clean-touch“, ils sont particulièrement recommandés pour les surfaces qui sont fréquemment en contact avec les mains et où l'on souhaite une adhérence magnétique. Ils conviennent aux applications où des climats différents existent des deux côtés, comme les revêtements muraux collés avec des angles extérieurs et sans contrainte de température plus élevée. Les produits en argolite sans surface Strato sont recommandés pour les panneaux arrière de cuisine.

Strato-AluCompact

Grâce à la technologie „clean-touch“, ils sont particulièrement recommandés pour les surfaces qui sont en contact fréquent avec les mains. Les domaines d'utilisation typiques sont les panneaux de portes coulissantes dans les zones intérieures et les applications où un faible gauchissement est important.

Strato-AluCompact-Noyau coloré

Grâce à la technologie „clean-touch“, ils sont particulièrement recommandés pour les surfaces qui sont en contact fréquent avec les mains. Les domaines d'utilisation typiques sont les panneaux de portes coulissantes dans les zones intérieures et les applications où un faible gauchissement est important.

tectr-Compact

Les surfaces tectr conviennent comme surfaces fonctionnelles et décoratives pour des applications intérieures verticales et horizontales mécaniquement peu sollicitées. En tant que tectr-Compact, ils conviennent aux constructions autoportantes ou ventilées ou aux applications où ils sont exposés au même climat des deux côtés. Les domaines d'application typiques sont les meubles, les composants tels que les vantaux de porte, les lambris, les cloisons, etc. Il convient de noter que les trous de forage, en particulier dans les rangées, sont difficiles à percer avec un bord propre.

tectr-Compact-Noyau coloré

Les surfaces tectr conviennent comme surfaces fonctionnelles et décoratives pour des applications intérieures verticales et horizontales mécaniquement peu sollicitées. En tant que tectr-Compact, ils conviennent aux constructions autoportantes ou ventilées ou aux applications où ils sont exposés au même climat des deux côtés. Les domaines d'application typiques sont les meubles, les composants tels que les vantaux de porte, les lambris, les cloisons, etc. Il convient de noter que les trous de forage, en particulier dans les rangées, sont difficiles à percer avec un bord propre.

tectr-Compact-Magnétisable

Ils sont recommandés pour les surfaces verticales qui sont en contact fréquent avec les mains et qui ne sont pas exposées à des contraintes mécaniques plus importantes sur la surface. Les applications typiques sont les panneaux de porte d'armoire dans les zones intérieures où une adhésion magnétique occasionnelle est nécessaire. Il convient de noter que les trous de forage, en particulier dans les rangées, sont difficiles à percer avec un bord propre.

tectr-Compact-Plus

Les domaines d'application typiques sont les applications verticales avec des climats différents des deux côtés, comme les revêtements muraux collés avec des angles extérieurs. Les surfaces en résine de mélamine ou Strato sont mieux adaptées aux applications horizontales. Il convient de noter que les trous de forage, en particulier dans les rangées, sont difficiles à percer avec un bord propre.

tectr-Compact-Plus-Magnétisable

Ils sont particulièrement recommandés pour les surfaces verticales qui sont en contact fréquent avec les mains et qui ne sont pas exposées à une contrainte mécanique plus importante sur la surface. Les domaines d'utilisation typiques sont les applications verticales avec des climats différents des deux côtés, comme les revêtements muraux collés. En raison de la structure, les couches d'adhésif magnétique sont légèrement plus éloignées de la surface, ce qui signifie que l'adhérence magnétique est quelque peu réduite par rapport aux panneaux magnétiques adhésifs compacts. Les surfaces en résine de mélamine ou Strato sont mieux adaptées aux applications horizontales. Il convient de noter que les trous de forage, en particulier dans les rangées, sont difficiles à percer avec un bord propre.

tectr-Compact-Prime

Les applications typiques sont les applications verticales telles que les panneaux de portes coulissantes dans les zones intérieures ainsi que les revêtements muraux collés avec des angles extérieurs. Les surfaces en résine de mélamine ou Strato sont mieux adaptées aux applications horizontales. Il convient de noter que les trous de forage, en particulier dans les rangées, sont difficiles à percer avec un bord propre.

tectr-Compact-Prime-Noyau coloré

Les applications typiques sont les applications verticales telles que les panneaux de portes coulissantes dans les zones intérieures ainsi que les revêtements muraux collés avec des angles extérieurs. Les surfaces en résine de

mélamine ou Strato sont mieux adaptées aux applications horizontales. Il convient de noter que les trous de forage, en particulier dans les rangées, sont difficiles à percer avec un bord propre.

tectr-Compact-Prime-Magnétisable

Ils sont particulièrement recommandés pour les surfaces verticales qui sont en contact fréquent avec les mains et qui ne sont pas exposées à une contrainte mécanique plus importante sur la surface. Les domaines d'utilisation typiques sont les panneaux de portes coulissantes à l'intérieur, les revêtements muraux avec angles extérieurs ainsi que les applications où une faible distorsion et une faible adhérence magnétique sont importantes. Il convient de noter que les trous de forage, en particulier dans les rangées, sont difficiles à percer avec un bord propre.

tectr-AluCompact

Ils sont particulièrement recommandés pour les surfaces verticales qui sont en contact fréquent avec les mains. Les domaines d'utilisation typiques sont les vantaux de portes (coulissantes) dans les zones intérieures ainsi que les applications avec de faibles contraintes mécaniques sur les surfaces où un faible gauchissement est important. Il convient de noter que les trous de forage, en particulier dans les rangées, sont difficiles à percer avec un bord propre.

tectr-AluCompact-Noyau Coloré

Ils sont particulièrement recommandés pour les surfaces verticales qui sont en contact fréquent avec les mains. Les domaines d'utilisation typiques sont les vantaux de portes (coulissantes) dans les zones intérieures ainsi que les applications avec de faibles contraintes mécaniques sur les surfaces où un faible gauchissement est important. Il convient de noter que les trous de forage, en particulier dans les rangées, sont difficiles à percer avec un bord propre.

tectr-Naturfaser-Compact

Les surfaces tectr conviennent comme surfaces fonctionnelles et décoratives pour des applications intérieures verticales et horizontales mécaniquement peu sollicitées. En tant que tectr-compact, ils conviennent aux constructions autoportantes ou ventilées ou aux applications où ils sont exposés au même climat des deux côtés. Les domaines d'application typiques sont les meubles, les composants tels que les lambris, les cloisons, etc. Il convient de noter que les trous de forage, en particulier dans les rangées, sont difficiles à percer avec un bord propre.

tectr-Naturfaser-Compact-Plus

Ils sont particulièrement recommandés pour les surfaces verticales qui sont en contact fréquent avec les mains. Les domaines d'application typiques sont les revêtements muraux collés dans les zones intérieures ainsi que les applications avec de faibles contraintes mécaniques sur les surfaces où un faible gauchissement est important. Il convient de noter que les trous de forage, en particulier dans les rangées, sont difficiles à percer avec un bord propre.

tectr-Naturfaser-Compact-Prime

Ils sont particulièrement recommandés pour les surfaces verticales qui sont en contact fréquent avec les mains. Les domaines d'application typiques sont les revêtements muraux collés avec des coins extérieurs dans les zones intérieures ainsi que les applications avec une faible contrainte mécanique sur les surfaces où un faible gauchissement est important. Il convient de noter que les trous de forage, en particulier dans les rangées, sont difficiles à percer avec un bord propre.

tectr-Naturfaser-AluCompact

Ils sont particulièrement recommandés pour les surfaces verticales qui sont en contact fréquent avec les mains. Les applications typiques sont les panneaux de portes coulissantes ou les revêtements muraux collés avec des coins extérieurs dans les zones intérieures ainsi que les applications avec une faible contrainte mécanique sur les surfaces où un faible gauchissement est important. Il convient de noter que les trous de forage, en particulier dans les rangées, sont difficiles à percer avec un bord propre.

tectr-Argoprint-Compact

Les tectr-Argoprint-Compact conviennent comme surfaces fonctionnelles et décoratives pour des applications intérieures verticales et horizontales à faible contrainte mécanique, pour des constructions ventilées ou des applications où elles sont exposées au même climat des deux côtés. Les domaines d'utilisation typiques sont les applications intérieures telles que les éléments de carcasse ou les revêtements muraux ventilés par l'arrière, mais aussi les panneaux d'information. Il convient de noter que les trous de forage, en particulier dans les rangées, sont difficiles à percer avec un bord propre.

tectr-Argoprint-Compact-Noyau coloré

Ils conviennent comme surfaces fonctionnelles et décoratives pour des applications intérieures verticales et horizontales à faible contrainte mécanique, pour des constructions ventilées ou des applications où ils sont exposés au même climat des deux côtés. Les domaines d'utilisation typiques sont les applications intérieures telles que les éléments de carcasse ou les revêtements muraux ventilés par l'arrière, mais aussi les panneaux d'information. Il convient de noter que les trous de forage, en particulier dans les rangées, sont difficiles à percer avec un bord propre.

tectr-Argoprint-Compact-Plus

Ils conviennent aux revêtements muraux collés dont les bords sont principalement protégés contre les dommages mécaniques. Les domaines d'application typiques sont les murs arrière de cuisine collés dans les rénovations et les nouveaux bâtiments ainsi que les applications avec des climats différents des deux côtés. Il convient de noter que les trous de forage, en particulier dans les rangées, sont difficiles à percer avec un bord propre.

tectr-Argoprint-AluCompact

Ils sont particulièrement recommandés pour les surfaces verticales qui sont en contact fréquent avec les mains. Les applications typiques sont les panneaux de portes coulissantes ou les revêtements muraux collés avec des coins extérieurs dans les zones intérieures ainsi que les applications avec une faible contrainte mécanique sur les surfaces où un faible gauchissement est important. Il convient de noter que les trous de forage, en particulier dans les rangées, sont difficiles à percer avec un bord propre.

tectr-Argoprint-AluCompact-Noyau coloré

Ils sont particulièrement recommandés pour les surfaces verticales qui sont en contact fréquent avec les mains. Les applications typiques sont les panneaux de portes coulissantes ou les revêtements muraux collés avec des coins extérieurs dans les zones intérieures ainsi que les applications avec une faible contrainte mécanique sur les surfaces où un faible gauchissement est important. Il convient de noter que les trous de forage, en particulier dans les rangées, sont difficiles à percer avec un bord propre.

Outdoor-Compact

Les Outdoor-Compact sont destinés aux applications extérieures verticales telles que les façades ventilées, les cloisons de balcon et les revêtements.

Outdoor 2.0-Compact

Outdoor 2.0-Compact sont prévus pour des applications extérieures horizontales et verticales, comme les façades ventilées, les cloisons de balcon ou les tables.

Outdoor-AluCompact

Les panneaux Outdoor-AluCompact sont prévus, en fonction du décor, pour des applications extérieures verticales ou horizontales telles que des plateaux de table (en plusieurs parties), des vantaux de porte, des portes d'armoire, des meubles d'extérieur tels que des cuisines ou des bardages. Actuellement, tous les décors unis ne peuvent pas être utilisés horizontalement.

Outdoor 2.0-AluCompact

Les panneaux Outdoor 2.0-AluCompact sont prévus, en fonction du décor, pour des applications extérieures

verticales ou horizontales telles que des plateaux de table (en plusieurs parties), des vantaux de porte, des portes d'armoire, des meubles d'extérieur tels que des cuisines ou des bardages. Actuellement, tous les décors unis ne peuvent pas être utilisés horizontalement.

Placage-Compact

Les panneaux Placage-Compact conviennent pour les constructions ventilées ou les applications dans lesquelles ils sont exposés au même climat des deux côtés. Ils sont rarement collés en surface sur des supports et uniquement en version plus fine, jusqu'à environ 3 mm. Les domaines d'application typiques sont les applications décoratives telles que les plateaux de table, les panneaux de recouvrement, les éléments de corps de meuble ou les revêtements muraux ventilés dans les bureaux, les pièces d'habitation, les cuisines, les salles de classe, les hôtels, le commerce, l'industrie, les hôpitaux, etc.

Placage-Compact-Difficilement combustible

Le Placage-Compact-Difficilement combustible convient aux constructions ventilées ou aux applications dans lesquelles il est exposé au même climat des deux côtés. Ils sont rarement collés en surface sur des supports et uniquement en version plus fine jusqu'à environ 3 mm. Les domaines d'application typiques sont les revêtements intérieurs dans le secteur des transports et en cas d'exigences élevées en matière de comportement au feu.

Remarques

Toutes les informations contenues dans ce document sont basées sur les connaissances techniques actuelles, mais ne constituent pas une garantie. Une garantie d'adéquation à certains usages ou applications n'est pas prise en charge. Les fiches techniques peuvent être adaptées à tout moment aux nouvelles découvertes. A la fin du document ou du pdf, il y a la date de la dernière modification - la dernière version sera valable. Les informations contenues dans ce document proviennent de la riche expérience d'Argolite AG, SN EN 438 et des associations ICDLI et proHPL, dont Argolite est un membre actif.

Textes de soumission

HPL-0.9 mm

R	Argolite HPL-0.9 mm (SN EN 438) antibactérien (Sanitized®), pour le revêtement Comportement au feu: RF3 (Indice d'incendie 4.3) Numéro décor : Structure de surface : Couleur du noyau : brun ou noir
---	---

HPL-0.9 mm-Difficilement combustible

R	Argolite HPL-0.9 mm-Difficilement combustible (SN EN 438) antibactérien (Sanitized®), pour le revêtement Comportement au feu : RF2 (BKZ 5.3) Numéro décor : Structure de surface : Couleur du noyau : brun
---	--

HPL-0.9 mm-Postformable

R	Argolite HPL-0.9 mm-Postformable (SN EN 438) Antibactérien (Sanitized®) Catégorie de réaction au feu : RF3 Numéro de décor : Texture de surface : Couleur du noyau : brun
---	---

HPL-0.9 mm-Noyau coloré

R	Argolite HPL-0.9 mm-Noyau coloré (SN EN 438) antibactérien (Sanitized®), pour le revêtement Comportement au feu : RF2 (BKZ 5.3) Numéro décor : Structure de surface : Couleur du noyau : dépendant du décor
---	---

HPL-1.3 mm-Magnétisable

R	Argolite HPL-1.3 mm-Magnétisable (SN EN 438) antibactérien (Sanitized®), pour le revêtement Comportement au feu : RF3 Numéro décor : Structure de surface : Couleur du noyau : brun ou noir Variante : antibactérien (Sanitized®) ou poncé (pour le placage)
---	---

Argotherm

R	Argotherm-1.2 mm (SN EN 438) antibactérien (Sanitized®), pour le revêtement Comportement au feu : RF3 Numéro décor : Structure de surface : Couleur du noyau : brun avec insert en aluminium
---	--

Argotherm-Noyau coloré

R	Argotherm-Noyau coloré-1.2 mm (SN EN 438) antibactérien (Sanitized®), pour le revêtement Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Couleur du noyau : dépendant du décor
---	--

Argotherm-Prottec

R	Argotherm-Prottec-1.9 mm (SN EN 438) antibactérien (Sanitized®) Comportement au feu : RF3 Numéro décor : Structure de surface : Couleur du noyau : brun avec insert en aluminium
---	--

Argotherm-Prottec-Noyau coloré

R	Argotherm-Prottec-Noyau coloré-1.9 mm (SN EN 438) antibactérien (Sanitized®) Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Couleur du noyau : dépendant du décor
---	--

Naturfaser-HPL-0.9 mm

R	Naturfaser-HPL-0.9 mm (SN EN 438) antibactérien (Sanitized®), pour le revêtement Comportement au feu : RF3 (BKZ 4.3) Numéro décor : Structure de surface : Couleur du noyau : dépendant du décor
---	--

Naturfaser-HPL-1.3 mm-Magnétisable

R	Naturfaser-HPL-1.3 mm-Magnétisable (SN EN 438) antibactérien (Sanitized®), pour le revêtement Comportement au feu : RF3 Numéro décor : Structure de surface : Couleur du noyau : dépendant du décor
---	---

Naturfaser-1 mm-Plus

R	Naturfaser-1 mm-Plus (SN EN 438) pour le revêtement Comportement au feu : RF3 Numéro décor : 930F, 930F-IN ou 930O-IN Structure de surface : Couleur du noyau : dépendant du décor
---	--

Argoprint-1 mm

R	Argoprint-1 mm pour le revêtement Comportement au feu : RF3 Numéro décor : Structure de surface : Couleur du noyau : brun ou noir
---	---

Argoprint-1.3 mm-Magnétisable

R	Argoprint-1.3 mm-Magnétisable pour le revêtement Comportement au feu : RF3 Numéro décor : Structure de surface : Couleur du noyau : brun ou noir
---	--

Strato-0.9 mm

R	Strato-0.9 mm pour plaquer Groupe de comportement au feu : RF3 (Indice d'Incendie 4.3) N° Décor : Texture de surface : Couleur du noyau : brun ou noir
---	--

Strato-0.9 mm-Noyau coloré

R	Strato-0.9 mm-Noyau coloré pour le revêtement Comportement au feu : RF2 (BKZ 5.2) Numéro décor : Structure de surface : Couleur du noyau : dépendant du décor
---	---

Strato-1.3 mm-Magnétisable

R	Strato-1.3 mm-Magnétisable pour le revêtement Comportement au feu : RF3 Numéro décor : Structure de surface : Couleur du noyau : brun ou noir
---	---

tectr-0.9 mm

R	tectr-0.9 mm pour le revêtement Comportement au feu : RF3 Numéro décor : Structure de surface : Couleur du noyau : brun ou noir
---	---

tectr-0.9 mm-Noyau coloré

R	tectr-0.9 mm-Noyau coloré pour le revêtement Comportement au feu : RF3 Numéro décor : Structure de surface : Couleur du noyau : dépendant du décor
---	--

tectr-1.3 mm-Magnétisable

R	tectr-1.3 mm-Magnétisable pour le revêtement Comportement au feu : RF3 Numéro décor : Structure de surface : Couleur du noyau : brun ou noir
---	--

tectr-Naturfaser-0.9 mm

R	tectr-Naturfaser-0.9 mm pour le revêtement Comportement au feu : RF3 Numéro décor : Structure de surface : Couleur du noyau : dépendant du décor
---	--

tectr-Argoprint-1 mm

R	tectr-Argoprint-1 mm pour le revêtement Comportement au feu : RF3 Numéro décor : Structure de surface : Couleur du noyau : brun ou noir
---	---

Compact

R	Argolite Compact (SN EN 438) antibactérien (Sanitized®) Comportement au feu : RF2 (BKZ 5.3) Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : brun ou noir
---	--

Compact-Difficilement combustible

R	Argolite Compact-Difficilement combustible (SN EN 438) antibactérien (Sanitized®) Comportement au feu : RF2 (BKZ 5.3) Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : brun ou noir
---	--

Compact-Noyau coloré

	Argolite Compact-Noyau coloré (SN EN 438)
R	antibactérien (Sanitized®) Comportement au feu : RF2 (BKZ 5.3) Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : blanc, gris ou beige

Compact-Magnétisable

	Argolite Compact-Magnétisable (SN EN 438)
R	antibactérien (Sanitized®) Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : brun ou noir

Compact-Plus

	Argolite Compact-Plus (SN EN 438)
R	antibactérien (Sanitized®) Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : brun ou noir avec insert en aluminium

Compact-Plus-Difficilement combustible

	Argolite Compact-Plus-Difficilement combustible (SN EN 438)
R	antibactérien (Sanitized®) Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : brun avec insert en aluminium

Compact-Plus-Magnétisable

	Argolite Compact-Plus-Magnétisable (SN EN 438)
R	antibactérien (Sanitized®) Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : brun ou noir avec insert en aluminium

Compact-Prime

	Argolite Compact-Prime (SN EN 438)
R	antibactérien (Sanitized®) Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : brun ou noir avec insert en aluminium

Compact-Prime-Noyau coloré

	Argolite Compact-Prime-Noyau coloré (SN EN 438)
R	antibactérien (Sanitized®) Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : blanc, gris ou beige avec insert en aluminium

Compact-Prime-Magnétisable

	Argolite Compact-Prime-Magnétisable (SN EN 438)
R	antibactérien (Sanitized®) Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : brun ou noir avec insert en aluminium

AluCompact

	AluCompact (SN EN 438)
R	antibactérien (Sanitized®) Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : brun ou noir avec insert en aluminium

AluCompact-Noyau coloré

	AluCompact-Noyau coloré (SN EN 438)
R	antibactérien (Sanitized®) Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : blanc, gris ou beige avec insert en aluminium

Compact-Difficilement combustible-Faible éclats

	Argolite Compact-Difficilement combustible-Faible éclats
R	antibactérien (Sanitized®) Comportement au feu : RF2 (BKZ 5.3) Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : brun ou noir Nombre de couches:

Naturfaser-Compact

	Naturfaser-Compact (SN EN 438)
R	antibactérien (Sanitized®) Comportement au feu : RF2 (BKZ 5.3) Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : dépendant du décor

Naturfaser-Compact-Magnétisable

	Naturfaser-Compact-Magnétisable (SN EN 438)
R	antibactérien (Sanitized®) Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : dépendant du décor

Naturfaser-Compact-Plus

	Naturfaser-Compact-Plus (SN EN 438)
R	antibactérien (Sanitized®) Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : dépendant du décor avec insert en aluminium

Naturfaser-Compact-Prime

	Naturfaser-Compact-Prime (SN EN 438)
R	antibactérien (Sanitized®) Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : dépendant du décor avec insert en aluminium

Naturfaser-Alucompact

	Naturfaser-AluCompact (SN EN 438)
R	antibactérien (Sanitized®) Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : dépendant du décor avec insert en aluminium

Argoprint-Compact

	Argoprint-Compact
R	Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : brun ou noir

Argoprint-Compact-Noyau coloré

	Argoprint-Compact-Noyau coloré
R	Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : blanc, gris ou beige

Argoprint-Compact-Magnétisable

	Argoprint-Compact-Magnétisable
R	Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : brun ou noir

Argoprint-Compact-Plus

	Argoprint-Compact-Plus
R	Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : brun ou noir avec insert en aluminium

Argoprint-Alucompact

R	Argoprint-Alucompact antibactérien (Sanitized®) Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : blanc, gris, beige, brun ou noir avec insert en aluminium
---	---

Strato-Compact

R	Strato-Compact Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : brun ou noir
---	--

Strato-Compact-Noyau coloré

R	Strato-Compact-Noyau coloré Comportement au feu : RF2 (BKZ 5.2) Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : blanc, gris ou beige
---	---

Strato-Compact-Magnétisable

R	Strato-Compact-Magnétisable Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : brun ou noir
---	---

Strato-Compact-Plus

R	Strato-Compact-Plus Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : brun ou noir avec insert en aluminium
---	--

Strato-Compact-Prime

R	Strato-Compact-Prime Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : brun ou noir avec insert en aluminium
---	---

Strato-Compact-Prime-Noyau coloré

R	Strato-Compact-Prime-Noyau coloré Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : blanc, gris ou beige avec insert en aluminium
---	--

Strato-Compact-Prime-Magnétisable

R	Strato-Compact-Prime-Magnétisable Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : brun ou noir avec insert en aluminium
---	--

Strato-AluCompact

R	Strato-AluCompact Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : brun ou noir avec insert en aluminium
---	--

Strato-AluCompact-Noyau coloré

R	Strato-AluCompact-Noyau coloré Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : blanc, gris ou beige avec insert en aluminium
---	---

tectr-Compact

R	tectr-Compact Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : brun ou noir
---	---

tectr-Compact-Noyau coloré

R	tectr-Compact-Noyau coloré Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : blanc, gris ou beige
---	--

tectr-Compact-Magnétisable

R	tectr-Compact-Magnétisable Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : brun ou noir
---	--

tectr-Compact-Plus

R	tectr-Compact-Plus Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : brun ou noir avec insert en aluminium
---	---

tectr-Compact-Plus-Magnétisable

R	tectr-Compact-Plus-Magnétisable Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : brun ou noir avec insert en aluminium
---	--

tectr-Compact-Prime

R	tectr-Compact-Prime Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : brun ou noir avec insert en aluminium
---	--

tectr-Compact-Prime-Noyau coloré

R	tectr-Compact-Prime-Noyau coloré Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : blanc, gris ou beige avec insert en aluminium
---	---

tectr-Compact-Prime-Magnétisable

R	tectr-Compact-Prime-Magnétisable Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : brun ou noir avec insert en aluminium
---	---

tectr-Alucompact

R	tectr-Alucompact Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : blanc, gris, beige brun ou noir avec insert en aluminium
---	--

tectr-AluCompact-Noyau coloré

R	tectr-AluCompact-Noyau coloré Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : blanc, gris, beige brun ou noir avec insert en aluminium
---	---

tectr-Naturfaser-Compact

R	tectr-Naturfaser-Compact Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : dépendant du décor
---	--

tectr-Naturfaser-Compact-Plus

R	tectr-Naturfaser-Compact-Plus Comportement au feu : RF2 Numéro décor : 930F, 930F-IN, 930O-IN Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : dépendant du décor avec insert en aluminium
---	---

tectr-Naturfaser-Compact-Prime

R	tectr-Naturfaser-Compact-Prime Comportement au feu : RF2 Numéro décor : 930F, 930F-IN, 930O-IN Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : brun avec insert en aluminium
---	--

tectr-Naturfaser-Alucompact

R	tectr-Naturfaser-Alucompact Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : blanc, gris, beige brun ou noir avec insert en aluminium
---	---

tectr-Argoprint-Compact

R	tectr-Argoprint-Compact Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : brun ou noir
---	---

tectr-Argoprint-Compact-Noyau coloré

R	tectr-Argoprint-Compact-Noyau coloré Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : blanc, gris ou beige
---	--

tectr-Argoprint-Compact-Plus

R	tectr-Argoprint-Compact-Plus Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : brun ou noir avec insert en aluminium
---	---

tectr-Argoprint-Alucompact

R	tectr-Argoprint-Alucompact Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : brun ou noir avec insert en aluminium
---	---

tectr-Argoprint-Alucompact-Noyau coloré

R	tectr-Argoprint-Alucompact-Noyau coloré Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : blanc, gris or beige avec insert en aluminium
---	--

Outdoor-Compact

R	Outdoor-Compact (SN EN 438) Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : AM, PI, MD Épaisseur : Couleur du noyau : brun
---	--

Outdoor 2.0-Compact

R	Outdoor 2.0-Compact (SN EN 438) Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : AM, PI, MD Épaisseur : Couleur du noyau : brun
---	--

Outdoor-AluCompact

R	Outdoor-AluCompact (SN EN 438) Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : AM, PI, MD Épaisseur : Couleur du noyau : brun
---	---

Outdoor 2.0-AluCompact

R	Outdoor 2.0-AluCompact (SN EN 438) Comportement au feu : RF2 Numéro décor : Structure de surface : AM, PI, MD Épaisseur : Couleur du noyau : brun
---	---

Placage-Compact

R	Placage-Compact (SN EN 438) antibactérien (Sanitized®) Comportement au feu : RF2 (BKZ 5.3) Placage : Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : brun ou noir
---	--

Placage-Compact-Difficilement combustible

R	Placage-Compact-Difficilement combustible (SN EN 438) antibactérien (Sanitized®) Comportement au feu : RF2 (BKZ 5.3) Placage : Numéro décor : Structure de surface : Épaisseur : Couleur du noyau : brun
---	--

Remarques

Toutes les informations contenues dans ce document sont basées sur les connaissances techniques actuelles, mais ne constituent pas une garantie. Une garantie d'adéquation à certains usages ou applications n'est pas prise en charge. Les fiches techniques peuvent être adaptées à tout moment aux nouvelles découvertes. A la fin du document ou du pdf, il y a la date de la dernière modification - la dernière version sera valable. Les informations contenues dans ce document proviennent de la riche expérience d'Argolite AG, SN EN 438 et des associations ICDLI et proHPL, dont Argolite est un membre actif.

Marquage

edding (White-)Boardmarker ou craie liquide	Sur-face	Nettoyage : plus le marquage est ancien, plus le nettoyage prend du temps.
• 28, 29 (noir, rouge, bleu, vert) • 250, 360, 361, 363, 365 (noir, rouge, bleu, vert, jaune, orange, brun, violet, rose, bleu clair) • 725 (blanc, bleu fluo, vert fluo, jaune fluo, rose fluo) • 4095 (les couleurs individuelles peuvent être plus difficiles à nettoyer)	HG (Brillant) - finition recommandée	• essuyer (temps de séchage < 5 jours) • pour des temps de séchage plus longs (> 5 jours), essuyer avec un chiffon humide, un nettoyant pour vitres ou de l'alcool à brûler (respecter les instructions d'utilisation et les dangers) et séchage ultérieur • nettoyage de base occasionnel avec un nettoyant pour vitres ou de l'alcool à brûler (respecter les consignes d'utilisation et les dangers) et séchage ultérieur
• 28, 29 (noir, rouge, bleu, vert) • 250, 360, 361, 363, 365 (noir, rouge, bleu, vert, jaune, orange, brun, violet, rose, bleu clair) • 725 (blanc, bleu fluo, vert fluo, jaune fluo, rose fluo) • 4095 (les couleurs individuelles peuvent être plus difficiles à nettoyer)	AM, PE, VI - Alternatives, tests préalables recommandés	• essuyer avec un chiffon humide et sécher (temps de séchage < 5 jours) • Nettoyant pour vitres ou alcool à brûler (respecter le mode d'emploi et les dangers) et séchage ultérieur • nettoyage de base occasionnel avec un nettoyant pour vitres ou de l'alcool à brûler (respecter les consignes d'utilisation et les dangers) et séchage ultérieur
craie sèche, craie d'école	RM (Grenu-Mat) - finition recommandée	• essuyer avec un chiffon humide et sécher ensuite

- Ne convient pas pour les marqueurs et les craies liquides: RM, SM
- Ne convient pas pour tout marquage : Surface Outdoor (Compact-Outdoor)

L'abondance de différents marqueurs et stylos, structures de surface et applications ne permet pas à Argolite AG de tout tester. Si d'autres stylos et marqueurs sont utilisés, des tests préalables sont donc recommandés, notamment en ce qui concerne le nettoyage des inscriptions séchées (> 5 jours ou selon l'application). Des échantillons de structures de surface et de couleurs peuvent être obtenus en format A4 auprès de [Argolite AG](#).

Références de commande

HPL-0.9 mm

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	306,	AM,	HPL,	C,	0.9 mm,	Ame noir

HPL-0.9 mm-Difficilement combustible

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
--	--------	-----------	----------	---------	---------------------	------------------

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	306,	AM,	HPL-Difficilement combustible,	C,	0.9 mm,	noyau brun

HPL-0.9 mm-Postformable

	Décor,	Texture de surface,	Produit,	Format,	Épaisseur nominale,	Couleur de l'âme
Exemple	306,	AM,	HPL-Postformable,	C,	0.8 mm,	l'âme brun

HPL-0.9 mm-Noyau coloré

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	306,	AM,	HPL-Noyau coloré,	A,	0.9 mm,	noyau 400
Exemple	400,	AM,	HPL-Noyau coloré,	B,	0.9 mm,	noyau blanc

HPL-1.3 mm-Magnétisable

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	306,	AM,	HPL-Magnétisable,	A,	1.3 mm,	noyau brun

Argotherm

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	306,	AM,	Argotherm,	A,	1.2 mm,	noyau brun

Argotherm-Noyau coloré

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	306,	AM,	Argotherm-Noyau coloré,	A,	1.5 mm,	noyau blanc

Argotherm-Protex

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	298,	AM,	Argotherm-Protex,	A,	1.9 mm,	noyau brun

Argotherm-Protex-Noyau coloré

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	306,	AM,	Argotherm-Protex-Noyau coloré,	A,	1.9 mm,	noyau blanc

Naturfaser-HPL-0.9 mm

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	909,	AM,	Naturfaser-HPL,	A,	0.9 mm,	noyau brun

Naturfaser-HPL-1.3 mm-Magnétisable

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	909,	AM,	Naturfaser-HPL-Magnétisable,	A,	0.9 mm,	noyau brun

Naturfaser-1 mm-Plus

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	930F,	AM,	Naturfaser-Plus,	A,	1 mm,	noyau brun

Argoprint-1 mm

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Épaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	2005	AM,	Argoprint	A,	1 mm,	noyau brun
Exemple	selon les données	AM,	Argoprint,	A,	1 mm,	noyau brun

Argoprint-1.3 mm-Magnétisable

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Épaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	2001	AM,	Argoprint-Magnétisable,	A,	1.3 mm,	noyau brun
Exemple	selon les données	AM,	Argoprint-Magnétisable,	A,	1.3 mm,	noyau brun

Strato-0.9 mm

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Épaisseur nominale	Couleur de noyau
Exemple	1010,	SS,	Strato,	A,	0.9 mm,	Noyau brun

Strato-0.9 mm-Noyau coloré

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Épaisseur nominale	Couleur de noyau
Exemple	1020,	SR,	Strato-Noyau coloré,	A,	0.9 mm,	noyau blanc
Exemple	1040,	SS,	Strato-Noyau coloré,	B,	0.9 mm,	noyau 402

Strato-1.3 mm-Magnétisable

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Épaisseur nominale	Couleur de noyau
Exemple	1020,	SR,	Strato-Magnétisable,	B,	1.3 mm,	noyau brun

tectr-0.9 mm

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Épaisseur nominale	Couleur de noyau
Exemple	369,	TR,	tectr,	B,	0.9 mm,	noyau brun

tectr-0.9 mm-Noyau coloré

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Épaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	271,	TS,	tectr-Noyau coloré,	A,	0.9 mm,	noyau blanc
Exemple	402,	TR,	tectr-Noyau coloré,	B,	0.9 mm,	noyau 402

tectr-1.3 mm-Magnétisable

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Épaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	306,	TP,	tectr-Magnétisable,	A,	1.3 mm,	noyau brun

tectr-Naturfaser-0.9 mm

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Épaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	908,	TR,	Naturfaser-tectr,	A,	0.9 mm,	noyau brun

tectr-Naturfaser-0.9 mm-Plus

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Épaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	908,	TR,	tectr-Naturfaser-Plus,	A,	0.9 mm,	noyau brun

tectr-Argoprint-1 mm

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	2009	TS,	tectr-Argoprint,	A,	0.9 mm,	noyau brun
Exemple	selon les données	TS,	tectr-Argoprint,	A,	0.9 mm,	noyau brun

Compact

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	415,	AM,	Compact,	A,	10 mm,	noyau brun

Compact-Difficilement combustible

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	375,	PE,	Compact-Difficilement combustible,	A,	12 mm,	noyau brun

Compact-Noyau coloré

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	217,	AM,	Compact-Noyau coloré,	A,	12 mm,	noyau blanc

Compact-Magnétisable

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	298,	AM,	Compact-Magnétisable,	A,	8 mm,	noyau brun

Compact-Plus

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	306,	AM,	Compact-Plus,	A,	8 mm,	noyau brun

Compact-Plus-Difficilement combustible

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	213,	AM,	Compact-Plus-Difficilement combustible,	A,	8 mm,	noyau brun

Compact-Plus-Magnétisable

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	274,	AM,	Compact-Plus-Magnétisable,	A,	6 mm,	noyau brun

Compact-Prime

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	306,	AM,	Compact-Prime,	A,	10 mm,	noyau brun

Compact-Prime-Noyau coloré

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	274,	AM,	Compact-Prime-Noyau coloré,	A,	10 mm,	noyau blanc

Compact-Prime-Magnétisable

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	274,	AM,	Compact-Prime-Magnétisable,	A,	10 mm,	noyau brun

AluCompact

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	306,	AM,	AluCompact,	A,	12 mm,	noyau brun

AluCompact-Noyau coloré

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	306,	AM,	AluCompact-Noyau coloré,	A,	12 mm,	noyau blanc

Compact-Difficilement combustible-Faible éclats

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau	Nombre de couches
Exemple	375,	PE,	Compact-Difficilement combustible-Faible éclats,	A,	12 mm,	noyau brun,	2 couches

Naturfaser-Compact

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	909,	AM,	Naturfaser-Compact,	A,	8 mm,	noyau brun

Naturfaser-Compact-Magnétisable

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	909,	AM,	Naturfaser-Compact-Magnétisable,	A,	10 mm,	noyau brun

Naturfaser-Compact-Plus

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	910,	AM,	Naturfaser-Compact-Plus,	A,	6 mm,	noyau brun

Naturfaser-Compact-Prime

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	908,	AM,	Naturfaser-Compact-Prime,	A,	10 mm,	noyau noir

Naturfaser-AluCompact

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	910,	AM,	Naturfaser-AluCompact,	A,	12 mm,	noyau brun

Argoprint-Compact

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	2010	AM,	Argoprint-Compact	A,	8 mm	noyau brun

Argoprint-Compact-Noyau coloré

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	2009	AM,	Argoprint-Compact-Noyau coloré	A,	8 mm	noyau blanc

Argoprint-Compact-Magnétisable

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	2002	AM,	Argoprint-Compact-Magnétisable	A,	10 mm,	noyau brun

Argoprint-Compact-Plus

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	2002	AM,	Argoprint-Compact-Plus	A,	10 mm,	noyau brun

Argoprint-AluCompact

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	2002	AM,	Argoprint-AluCompact	A,	10 mm,	noyau brun

Strato-Compact

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau,
Exemple	1070,	SR,	Strato-Compact,	A,	10 mm,	noyau noir

Strato-Compact-Noyau coloré

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	1080,	SS,	Strato-Compact-Noyau coloré,	A,	10 mm,	noyau beige

Strato-Compact-Magnétisable

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	1010,	AM,	Strato-Compact-Magnétisable,	A,	10 mm,	noyau brun

Strato-Compact-Plus

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale	Couleur de noyau
Exemple	1070,	SR,	Strato-Compact-Plus,	A,	12 mm,	noyau brun

Strato-Compact-Prime

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale	Couleur de noyau
Exemple	1070,	SR,	Strato-Compact-Prime,	A,	12 mm,	noyau brun

Strato-Compact-Prime-Noyau coloré

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	1080,	SR,	Strato-Compact-Prime-Noyau coloré,	A,	10 mm,	noyau beige

Strato-Compact-Prime-Magnétisable

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	1050,	SR,	Strato-Compact-Prime-Magnétisable,	A,	12 mm,	noyau brun

Strato-AluCompact

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	1070,	SS,	Strato-AluCompact,	A,	10 mm,	noyau brun

Strato-AluCompact-Noyau coloré

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	1070,	SS,	Strato-AluCompact-Noyau coloré,	A,	10 mm,	noyau blanc

tectr-Compact

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	415,	AM,	tectr-Compact,	A,	10 mm,	noyau brun

tectr-Compact-Noyau coloré

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	215,	TS,	tectr-Compact-Noyau coloré,	A,	10 mm,	noyau beige

tectr-Compact-Magnétisable

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	144,	TR,	tectr-Compact-Magnétisable,	A,	10 mm,	noyau brun

tectr-Compact-Plus

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	395,	TR,	tectr-Compact-Plus,	A,	8 mm,	noyau noir

tectr-Compact-Plus-Magnétisable

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	144,	TR,	tectr-Compact-Plus-Magnétisable,	A,	10 mm,	noyau brun

tectr-Compact-Prime

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	395,	TR,	tectr-Compact-Prime,	A,	8 mm,	noyau noir

tectr-Compact-Prime-Noyau coloré

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau,
Exemple	144,	TR,	tectr-Compact-Prime-Noyau coloré,	A,	10 mm,	noyau beige

tectr-Compact-Prime-Magnétisable

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	144,	TR,	tectr-Compact-Prime-Magnétisable,	A,	10 mm,	noyau brun

tectr-AluCompact

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	293,	TR,	tectr-AluCompact,	A,	10 mm,	noyau brun

tectr-AluCompact-Noyau coloré

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	306,	TR,	tectr-AluCompact-Noyau coloré,	A,	10 mm,	noyau blanc

tectr-Naturfaser-Compact

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	909,	AM,	tectr-Naturfaser-Compact,	A,	10 mm,	noyau brun

tectr-Naturfaser-Compact-Plus

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	930F IN,	AM,	tectr-Naturfaser-Compact-Plus,	A,	10 mm,	noyau brun

tectr-Naturfaser-Compact-Prime

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	930F IN,	AM,	tectr-Naturfaser-Compact-Prime,	A,	10 mm,	noyau brun

tectr-Naturfaser-AluCompact

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	930F IN,	AM,	tectr-Naturfaser-AluCompact,	A,	10 mm,	noyau brun

tectr-Argoprint-Compact

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	2010	AM,	tectr-Argoprint-Compact	A,	8 mm	noyau brun
Exemple	selon les données	AM,	tectr-Argoprint-Compact	A,	8 mm	noyau brun

tectr-Argoprint-Compact-Noyau coloré

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	2008	AM,	tectr-Argoprint-Compact-Noyau coloré	A,	8 mm	noyau blanc
Exemple	selon les données	AM,	tectr-Argoprint-Compact-Noyau coloré	A,	8 mm	noyau beige

tectr-Argoprint-Compact-Plus

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	2010	AM,	tectr-Argoprint-Compact-Plus	A,	8 mm	noyau brun
Exemple	selon les données	AM,	tectr-Argoprint-Compact-Plus	A,	8 mm	noyau brun

tectr-Argoprint-AluCompact

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	2010	AM,	tectr-Argoprint-AluCompact	A,	8 mm	noyau brun
Exemple	selon les données	AM,	tectr-Argoprint-AluCompact	A,	8 mm	noyau brun

tectr-Argoprint-AluCompact-Noyau coloré

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	2010	AM,	tectr-Argoprint-AluCompact-Noyau coloré	A,	8 mm	noyau gris
Exemple	selon les données	AM,	tectr-Argoprint-AluCompact-Noyau coloré	A,	8 mm	noyau blanc

Outdoor-Compact

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	271,	AM,	Outdoor-Compact,	B,	8 mm,	noyau brun

Outdoor 2.0-Compact

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
--	--------	-----------	----------	---------	---------------------	------------------

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	271,	AM,	Outdoor 2.0-Compact,	B,	8 mm,	noyau brun

Outdoor-AluCompact

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	271,	AM,	Outdoor-AluCompact,	T,	10 mm,	noyau brun

Outdoor 2.0-AluCompact

	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	271,	AM,	Outdoor 2.0-AluCompact,	T,	10 mm,	noyau brun

Placage-Compact

	Placage,	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	Orme étuvé (Bollinger Placage SA),	306,	AM,	Placage-Compact,	A,	4 mm,	noyau brun ou noir

Placage-Compact-Difficilement combustible

	Placage,	Décor,	Gaufrage,	Produit,	Format,	Epaisseur nominale,	Couleur de noyau
Exemple	Orme étuvé (Bollinger Furniere AG),	271,	AM,	Placage-Compact-Difficilement combustible,	A,	6 mm,	noyau brun

Remarques

Toutes les informations contenues dans ce document sont basées sur les connaissances techniques actuelles, mais ne constituent pas une garantie. Une garantie d'adéquation à certains usages ou applications n'est pas prise en charge. Les fiches techniques peuvent être adaptées à tout moment aux nouvelles découvertes. A la fin du document ou du pdf, il y a la date de la dernière modification - la dernière version sera valable. Les informations contenues dans ce document proviennent de la riche expérience d'Argolite AG, SN EN 438 et des associations ICDLI et proHPL, dont Argolite est un membre actif.

Comportement au feu

Compact-Noyau coloré sont classés en réaction au feu dans la classe RF2 selon le AEIA avec indice de feu de 5.3.

Résistance chimique

La surface des Argoprints présente une bonne résistance chimique à la plupart des substances et produits chimiques courants. La surface a été testée avec les substances de référence acétone (16 h à 22 °C), café (16 h à 80 °C), hydroxyde de sodium (NaOH), peroxyde d'hydrogène (H₂O₂) et cirage (10 minutes à 22 °C). Les surfaces **ne sont pas résistantes** aux acides forts (également **détartrants**) et aux alcalis forts. La contamination par ces substances doit être éliminée en 2 minutes environ et la surface doit être neutralisée avec de l'eau. D'autres substances peuvent être testées sur demande.

Les éventuels inserts en aluminium ou autres métaux, visibles sur les bords, n'ont pas été testés. Leur comportement face aux produits chimiques peut être différent de celui de la surface. En cas de besoin, il est recommandé de procéder à des tests à cet égard.

Décors

L'Argoprint-Compact est disponible sous la forme d'une impression de la collection et d'une impression individuelle sur papier Argolite. Le verso peut être imprimé ou blanc. Argolite AG ne garantit pas le

gauchissement si les décors sont différents sur les deux faces ; un tel panneau doit être accepté tel que produit.

- Décors : <https://www.argolite.ch/fr/decors-et-structures/aperçu>
- Fichiers BIM : <https://www.mtextur.com/search?term=Argolite&locale=fr-CH>

Caractéristiques techniques (SN EN 438)

HPL-0.9 mm

La désignation standard est : HDS (horizontal heavy-duty standard).

Fini de surface, couleur et dessin

En général, aucun écart significatif par rapport à l'échantillon de référence de la dernière collection du fabricant n'est autorisé, tant à la lumière du jour qu'à la lumière standard D65 ou TL84, vu à une distance de 0.75 à 1.5 m. Les fibres, les poils et les éraflures d'une longueur maximale de 10 mm/m², répartis ou en une seule pièce, sont autorisés. Les salissures, les taches, etc., en une seule pièce ou réparties, sont autorisées jusqu'à une surface de 1.0 mm²/m². L'écaillage des bords jusqu'à 3 mm est autorisé. Dans le cas de demandes critiques, un test préliminaire de compatibilité doit être effectué.

Autres exigences

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Épaisseur (t = épaisseur nominale) [5]	Écart [mm] 0.5 mm ≤ t ≤ 1.0 mm 1.0 mm < t < 2.0 mm	≤ ± 0.10 ≤ ± 0.15
Longueur et largeur [6]	Écart [mm]	+20 / -0
Rectitude des bords [7]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Équerrage [8]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Planéité [9] (Stockages avec les conditions recommandées)	Écart [mm/m]	≤ 60
Résistance à l'usure de surface (usure) [10]	Résistance à l'usure [Tours] Point initial	≥ 350
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance à la vapeur d'eau (qualité des surfaces) [14]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance à la chaleur sèche à 160 °C (AQ selon EN 438-2_2005 avec de la stéarine à 180 °C au lieu d'un bloc d'aluminium à 160 °C) [16]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Stabilité dimensionnelle à températures élevées [17]	Variation dimensionnelle cumulée [%] Longitudinal En travers	≤ 0.45 ≤ 0.9
Résistance à la chaleur humide à 100 °C (qualité des surfaces) [18]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance au choc d'une bille de diamètre 5 mm [20]	Force du ressort [N]	≥ 25
Résistance à la rayure [25] (Dureté ; < 90 % de cercles doubles continus comme rayures, où la classe 3 correspond à ~3 N ou ~306 g et la classe 4 à ~5 N ou ~520 g.)	Force [Classe]	≥ 4
Résistance aux taches [26]	Aspect [Classe] Groupes 1 et 2 Groupe 3	≥ 5 ≥ 4
Solidité de la couleur à la lumière (arc au xénon) [27]	Contraste [Valeur sur l'échelle de gris]	4 - 5

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Masse volumique [EN ISO 1183-1:2004]	[g/cm ³]	≥ 1.35
Résistance superficielle (23 °C ± 2 °C, 50 % ± 10 % r. H.)	[Ω]	10 ⁹ - 10 ¹²
Capacité de charge [IEC 61340-4-1]	[kV]	< 2
Valeur calorifique	[MJ/kg]	> 20
Dégagement de formaldéhyde [SN EN 717-1:2004]	[ppm]	E1 < 0.05 Argolite ≤ 0.02
Conductivité thermique [EN 12664]	[W/(m * K)]	0.3

HPL-0.9 mm-Difficilement combustible

La désignation standard est : HDF (horizontal heavy-duty flame-retardant).

Fini de surface, couleur et dessin

En général, aucun écart significatif par rapport à l'échantillon de référence de la dernière collection du fabricant n'est autorisé, tant à la lumière du jour qu'à la lumière standard D65 ou TL84, vu à une distance de 0.75 à 1.5 m. Les fibres, les poils et les éraflures d'une longueur maximale de 10 mm/m², répartis ou en une seule pièce, sont autorisés. Les salissures, les taches, etc., en une seule pièce ou réparties, sont autorisées jusqu'à une surface de 1.0 mm²/m². L'écaillage des bords jusqu'à 3 mm est autorisé. Dans le cas de demandes critiques, un test préliminaire de compatibilité doit être effectué.

Autres exigences

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Épaisseur (t = épaisseur nominale) [5]	Écart [mm] 0.5 mm ≤ t ≤ 1.0 mm 1.0 mm < t < 2.0 mm	≤ ± 0.10 ≤ ± 0.15
Longueur et largeur [6]	Écart [mm]	+20 / -0
Rectitude des bords [7]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Équerrage [8]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Planéité [9] (Stockages avec les conditions recommandées)	Écart [mm/m]	≤ 60
Résistance à l'usure de surface (usure) [10]	Résistance à l'usure [Tours] Point initial	≥ 350
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance à la vapeur d'eau (qualité des surfaces) [14]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance à la chaleur sèche à 160 °C (AQ selon EN 438-2_2005 avec de la stéarine à 180 °C au lieu d'un bloc d'aluminium à 160 °C) [16]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Stabilité dimensionnelle à températures élevées [17]	Variation dimensionnelle cumulée [%] Longitudinal En travers	≤ 0.45 ≤ 0.90
Résistance à la chaleur humide à 100 °C (qualité des surfaces) [18]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance au choc d'une bille de diamètre 5 mm [20]	Force du ressort [N]	≥ 25
Résistance à la rayure [25] (Dureté ; < 90 % de cercles doubles continus comme rayures, où la classe 3 correspond à ~3 N ou ~306 g et la classe 4 à ~5 N ou ~520 g.)	Force [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Résistance aux taches [26]	Aspect [Classe] Groupes 1 et 2 Groupe 3	≥ 5 ≥ 4
Solidité de la couleur à la lumière (arc au xénon) [27]	Contraste [Valeur sur l'échelle de gris]	4 - 5
Masse volumique [EN ISO 1183-1:2004]	[g/cm ³]	≥ 1.35
Résistance superficielle (23 °C $\pm$ 2 °C, 50 % $\pm$ 10 % r. H.)	[Ω]	$10^9 - 10^{12}$
Capacité de charge [IEC 61340-4-1]	[kV]	< 2
Valeur calorifique	[MJ/kg]	> 20
Dégagement de formaldéhyde [SN EN 717-1:2004]	[ppm]	E1 < 0.05 Argolite $\leq$ 0.02
Conductivité thermique [EN 12664]	[W/(m * K)]	0.3

HPL-0.9 mm-Postformable

La désignation standard est : HDP (horizontal heavy-duty postforming).

Fini de surface, couleur et dessin

En général, aucun écart significatif par rapport à l'échantillon de référence de la dernière collection du fabricant n'est autorisé, tant à la lumière du jour qu'à la lumière standard D65 ou TL84, vu à une distance de 0.75 à 1.5 m. Les fibres, les poils et les éraflures d'une longueur maximale de 10 mm/m², répartis ou en une seule pièce, sont autorisés. Les salissures, les taches, etc., en une seule pièce ou réparties, sont autorisées jusqu'à une surface de 1.0 mm²/m². L'écaillage des bords jusqu'à 3 mm est autorisé. Dans le cas de demandes critiques, un test préliminaire de compatibilité doit être effectué.

Autres exigences

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Épaisseur (t = épaisseur nominale) [5]	Écart [mm] 0.5 mm $\leq$ t $\leq$ 1.0 mm 1.0 mm < t < 2.0 mm	$\leq \pm 0.10$ $\leq \pm 0.15$
Longueur et largeur [6]	Écart [mm]	+20 / -0
Rectitude des bords [7]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Équerrage [8]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Planéité [9] (Stockages avec les conditions recommandées)	Écart [mm/m]	≤ 60
Résistance à l'usure de surface (usure) [10]	Résistance à l'usure [Tours] Point initial	≥ 350
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance à la vapeur d'eau (qualité des surfaces) [14]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance à la chaleur sèche à 160 °C (AQ selon EN 438-2_2005 avec de la stéarine à 180 °C au lieu d'un bloc d'aluminium à 160 °C) [16]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Stabilité dimensionnelle à températures élevées [17]	Variation dimensionnelle cumulée [%] Longitudinal En travers	≤ 0.45 ≤ 0.90
Résistance à la chaleur humide à 100 °C (qualité des surfaces) [18]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Résistance au choc d'une bille de diamètre 5 mm [20]	Force du ressort [N]	≥ 25
Résistance à la rayure [25] (Dureté ; < 90 % de cercles doubles continus comme rayures, où la classe 3 correspond à ~3 N ou ~306 g et la classe 4 à ~5 N ou ~520 g.)	Force [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance aux taches [26]	Aspect [Classe] Groupes 1 et 2 Groupe 3	≥ 5 ≥ 4
Solidité de la couleur à la lumière (arc au xénon) [27]	Contraste [Valeur sur l'échelle de gris]	4 - 5
Masse volumique [EN ISO 1183-1:2004]	[g/cm ³]	≥ 1.35
Résistance superficielle (23 °C ± 2 °C, 50 % ± 10 % r. H.)	[Ω]	10 ⁹ - 10 ¹²
Capacité de charge [IEC 61340-4-1]	[kV]	< 2
Valeur calorifique	[MJ/kg]	> 20
Dégagement de formaldéhyde [SN EN 717-1:2004]	[ppm]	E1 < 0.05 Argolite ≤ 0.02
Conductivité thermique [EN 12664]	[W/(m * K)]	0.3
Aptitude au formage [32]	Rayon [mm] Longitudinal En travers	≤ 10 * épaisseur nominale ≤ 20 * épaisseur nominale
Résistance au cloquage [34]	Durée [s] épaisseur nominale ≥ 0.8 mm	≥ 15

HPL-0.9 mm-Noyau coloré

La désignation standard est : BTS.

Fini de surface, couleur et dessin

En général, aucun écart significatif par rapport à l'échantillon de référence de la dernière collection du fabricant n'est autorisé, tant à la lumière du jour qu'à la lumière standard D65 ou TL84, vu à une distance de 0.75 à 1.5 m. Les fibres, les poils et les éraflures d'une longueur maximale de 10 mm/m², répartis ou en une seule pièce, sont autorisés. Les salissures, les taches, etc., en une seule pièce ou réparties, sont autorisées jusqu'à une surface de 1.0 mm²/m². L'écaillage des bords jusqu'à 3 mm est autorisé. Dans le cas de demandes critiques, un test préliminaire de compatibilité doit être effectué.

Autres exigences

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Épaisseur (t = épaisseur nominale) [5]	Écart [mm] 0.5 mm ≤ t ≤ 1.0 mm 1.0 mm < t < 2.0 mm	≤ ± 0.15 ≤ ± 0.18
Longueur et largeur [6]	Écart [mm]	+20 / -0
Rectitude des bords [7]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Équerrage [8]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Planéité [9] (Stockages avec les conditions recommandées)	Écart [mm/m]	≤ 100
Résistance à l'usure de surface (usure) [10]	Résistance à l'usure [Tours] Point initial Valeur d'usure	≥ 150 ≥ 350
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Résistance à la vapeur d'eau (qualité des surfaces) [14]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance à la chaleur sèche à 160 °C (AQ selon EN 438-2_2005 avec de la stéarine à 180 °C au lieu d'un bloc d'aluminium à 160 °C) [16]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Stabilité dimensionnelle à températures élevées [17]	Variation dimensionnelle cumulée [%] Longitudinal En travers	≤ 0.8 ≤ 1.4
Résistance à la rayure [25] (Dureté ; < 90 % de cercles doubles continus comme rayures, où la classe 3 correspond à ~3 N ou ~306 g et la classe 4 à ~5 N ou ~520 g.)	Force [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 2 ≥ 3
Résistance aux taches [26]	Aspect [Classe] Groupes 1 et 2 Groupe 3	≥ 5 ≥ 4
Solidité de la couleur à la lumière (arc au xénon) [27]	Contraste [Valeur sur l'échelle de gris] Surface Noyau	4 3
Masse volumique [EN ISO 1183-1:2004]	[g/cm ³]	≥ 1.4
Résistance superficielle (23 °C ± 2 °C, 50 % ± 10 % r. H.)	[Ω]	10 ⁹ - 10 ¹²
Capacité de charge [IEC 61340-4-1]	[kV]	< 2
Valeur calorifique	[MJ/kg]	> 20
Dégagement de formaldéhyde [SN EN 717-1:2004]	[ppm]	E1 < 0.05 Argolite ≤ 0.02
Conductivité thermique [EN 12664]	[W/(m * K)]	0.3

HPL-1.3 mm-Magnétisable

La désignation standard est : RTS (metal reinforced thin standard quality).

Fini de surface, couleur et dessin

En général, aucun écart significatif par rapport à l'échantillon de référence de la dernière collection du fabricant n'est autorisé, tant à la lumière du jour qu'à la lumière standard D65 ou TL84, vu à une distance de 0.75 à 1.5 m. Les fibres, les poils et les éraflures d'une longueur maximale de 10 mm/m², répartis ou en une seule pièce, sont autorisés. Les salissures, les taches, etc., en une seule pièce ou réparties, sont autorisées jusqu'à une surface de 1.0 mm²/m². L'écaillage des bords jusqu'à 3 mm est autorisé. Dans le cas de demandes critiques, un test préliminaire de compatibilité doit être effectué.

Autres exigences

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Épaisseur (t = épaisseur nominale) [5]	Écart [mm] 0.5 mm ≤ t < 2.0 mm	≤ ± 0.18
Longueur et largeur [6]	Écart [mm]	+20 / -0
Rectitude des bords [7]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Équerrage [8]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Planéité [9] (Stockages avec les conditions recommandées)	Écart [mm/m]	≤ 100
Résistance à l'usure de surface (usure) [10]	Résistance à l'usure [Tours] Point initial Valeur d'usure	≥ 150 ≥ 350

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance à la vapeur d'eau (qualité des surfaces) [14]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance à la chaleur sèche à 160 °C (AQ selon EN 438-2_2005 avec de la stéarine à 180 °C au lieu d'un bloc d'aluminium à 160 °C) [16]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance à la chaleur humide à 100 °C (qualité des surfaces) [18]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Stabilité dimensionnelle à températures élevées [17]	Variation dimensionnelle cumulée [%] Longitudinal En travers	≤ 0.75 ≤ 1.25
Résistance à la rayure [25] (Dureté ; < 90 % de cercles doubles continus comme rayures, où la classe 3 correspond à ~3 N ou ~306 g et la classe 4 à ~5 N ou ~520 g.)	Force [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 2 ≥ 3
Résistance aux taches [26]	Aspect [Classe] Groupes 1 et 2 Groupe 3	≥ 5 ≥ 4
Solidité de la couleur à la lumière (arc au xénon) [27]	Contraste [Valeur sur l'échelle de gris]	4
Masse volumique [EN ISO 1183-1:2004]	[g/cm ³]	≥ 1.35
Perméabilité [EN ISO 12572]	[μ] Coupe mouillée Coupe sèche	≥ 110 ≥ 250
Résistance superficielle (23 °C ± 2 °C, 50 % ± 10 % r. H.)	[Ω]	10 ⁹ - 10 ¹²
Capacité de charge [IEC 61340-4-1]	[kV]	< 2
Valeur calorifique	[MJ/kg]	> 20
Dégagement de formaldéhyde [SN EN 717-1:2004]	[ppm]	E1 < 0.05 Argolite ≤ 0.02
Conductivité thermique [EN 12664]	[W/(m * K)]	0.3

Argotherm

La désignation standard est : RTS (metal reinforced thin standard quality).

Fini de surface, couleur et dessin

En général, aucun écart significatif par rapport à l'échantillon de référence de la dernière collection du fabricant n'est autorisé, tant à la lumière du jour qu'à la lumière standard D65 ou TL84, vu à une distance de 0.75 à 1.5 m. Les fibres, cheveux et rayures d'une longueur maximale de 10 mm/m², répartis ou en une seule pièce, sont autorisés. Les salissures, les taches, etc. réparties ou non, sont autorisées jusqu'à une surface de 1.0 mm²/m². L'écaillage des bords jusqu'à 3 mm est autorisé. Pour les applications critiques, il convient de procéder à un test préalable de compatibilité.

Autres exigences

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Épaisseur (t = épaisseur nominale) [5]	Écart [mm] 0.5 mm ≤ t < 2.0 mm	≤ ± 0.18
Longueur et largeur [6]	Écart [mm]	+20 / -0

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Rectitude des bords [7]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Équerrage [8]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Planéité [9] (Stockages avec les conditions recommandées)	Écart [mm/m]	≤ 100
Résistance à l'usure de surface (usure) [10]	Résistance à l'usure [Tours] Point initial Valeur d'usure	≥ 150 ≥ 350
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance à la vapeur d'eau (qualité des surfaces) [14]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance à la chaleur sèche à 160 °C (AQ selon EN 438-2_2005 avec de la stéarine à 180 °C au lieu d'un bloc d'aluminium à 160 °C) [16]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance à la chaleur humide à 100 °C (qualité des surfaces) [18]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Stabilité dimensionnelle à températures élevées [17]	Variation dimensionnelle cumulée [%] Longitudinal En travers	≤ 0.75 ≤ 1.25
Résistance à la rayure [25] (Dureté ; < 90 % de cercles doubles continus comme rayures, où la classe 3 correspond à ~3 N ou ~306 g et la classe 4 à ~5 N ou ~520 g.)	Force [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 2 ≥ 3
Résistance aux taches [26]	Aspect [Classe] Groupes 1 et 2 Groupe 3	≥ 5 ≥ 4
Solidité de la couleur à la lumière (arc au xénon) [27]	Contraste [Valeur sur l'échelle de gris]	4
Masse volumique [EN ISO 1183-1:2004]	[g/cm ³]	≥ 1.35
Perméabilité [EN ISO 12572]	[μ] Coupe mouillée Coupe sèche	≥ 110 ≥ 250
Résistance superficielle (23 °C ± 2 °C, 50 % ± 10 % r. H.)	[Ω]	10 ⁹ - 10 ¹²
Capacité de charge [IEC 61340-4-1]	[kV]	< 2
Valeur calorifique	[MJ/kg]	> 20
Dégagement de formaldéhyde [SN EN 717-1:2004]	[ppm]	E1 < 0.05 Argolite ≤ 0.02
Conductivité thermique [EN 12664]	[W/(m * K)]	0.3

Argotherm-Noyau coloré

La désignation standard est : RTF (metal reinforced thin fire retardent quality).

Fini de surface, couleur et dessin

En général, aucun écart significatif par rapport à l'échantillon de référence de la dernière collection du fabricant n'est autorisé, tant à la lumière du jour qu'à la lumière standard D65 ou TL84, vu à une distance de 0.75 à 1.5 m. Les fibres, cheveux et rayures d'une longueur maximale de 10 mm/m², répartis ou en une seule pièce, sont autorisés. Les salissures, les taches, etc. réparties ou non, sont autorisées jusqu'à une surface de 1.0 mm²/m². L'écaillage des bords jusqu'à 3 mm est autorisé. Pour les applications critiques, il convient de procéder à un test préalable de compatibilité.

Autres exigences

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Épaisseur (t = épaisseur nominale) [5]	Écart [mm] $0.5 \text{ mm} \leq t < 2.0 \text{ mm}$	$\leq \pm 0.18$
Longueur et largeur [6]	Écart [mm]	+20 / -0
Rectitude des bords [7]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Équerrage [8]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Planéité [9] (Stockages avec les conditions recommandées)	Écart [mm/m]	≤ 100
Résistance à l'usure de surface (usure) [10]	Résistance à l'usure [Tours] Point initial Valeur d'usure	≥ 150 ≥ 350
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance à la vapeur d'eau (qualité des surfaces) [14]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance à la chaleur sèche à 160 °C (AQ selon EN 438-2_2005 avec de la stéarine à 180 °C au lieu d'un bloc d'aluminium à 160 °C) [16]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance à la chaleur humide à 100 °C (qualité des surfaces) [18]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Stabilité dimensionnelle à températures élevées [17]	Variation dimensionnelle cumulée [%] Longitudinal En travers	≤ 0.75 ≤ 1.25
Résistance à la rayure [25] (Dureté ; < 90 % de cercles doubles continus comme rayures, où la classe 3 correspond à ~3 N ou ~306 g et la classe 4 à ~5 N ou ~520 g.)	Force [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 2 ≥ 3
Résistance aux taches [26]	Aspect [Classe] Groupes 1 et 2 Groupe 3	≥ 5 ≥ 4
Solidité de la couleur à la lumière (arc au xénon) [27]	Contraste [Valeur sur l'échelle de gris]	4
Masse volumique [EN ISO 1183-1:2004]	[g/cm ³]	≥ 1.35
Perméabilité [EN ISO 12572]	[μ] Coupe mouillée Coupe sèche	≥ 110 ≥ 250
Résistance superficielle (23 °C ± 2 °C, 50 % ± 10 % r. H.)	[Ω]	$10^9 - 10^{12}$
Capacité de charge [IEC 61340-4-1]	[kV]	< 2
Valeur calorifique	[MJ/kg]	> 20
Dégagement de formaldéhyde [SN EN 717-1:2004]	[ppm]	E1 < 0.05 Argolite ≤ 0.02
Conductivité thermique [EN 12664]	[W/(m * K)]	0.3

Naturfaser-HPL-0.9 mm

La désignation standard est : HDS (horizontal heavy-duty standard).

Fini de surface, couleur et dessin

En général, aucun écart significatif par rapport à l'échantillon de référence de la dernière collection du fabricant n'est autorisé, tant à la lumière du jour qu'à la lumière standard D65 ou TL84, vu à une distance de 0.75 à 1.5 m. Les fibres, les poils et les éraflures d'une longueur maximale de 10 mm/m², répartis ou en une seule pièce,

sont autorisés. Les salissures, les taches, etc., en une seule pièce ou réparties, sont autorisées jusqu'à une surface de 1.0 mm²/m². L'écaillage des bords jusqu'à 3 mm est autorisé. Dans le cas de demandes critiques, un test préliminaire de compatibilité doit être effectué.

Autres exigences

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Épaisseur (t = épaisseur nominale) [5]	Écart [mm] 0.5 mm ≤ t ≤ 1.0 mm 1.0 mm < t < 2.0 mm	≤ ± 0.10 ≤ ± 0.15
Longueur et largeur [6]	Écart [mm]	+20 / -0
Rectitude des bords [7]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Équerrage [8]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Planéité [9] (Stockages avec les conditions recommandées)	Écart [mm/m]	≤ 60
Résistance à l'usure de surface (usure) [10]	Résistance à l'usure [Tours] Point initial	≥ 350
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance à la vapeur d'eau (qualité des surfaces) [14]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance à la chaleur sèche à 160 °C (AQ selon EN 438-2_2005 avec de la stéarine à 180 °C au lieu d'un bloc d'aluminium à 160 °C) [16]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Stabilité dimensionnelle à températures élevées [17]	Variation dimensionnelle cumulée [%] Longitudinal En travers	≤ 0.45 ≤ 0.90
Résistance à la chaleur humide à 100 °C (qualité des surfaces) [18]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance au choc d'une bille de diamètre 5 mm [20]	Force du ressort [N]	≥ 25
Résistance à la rayure [25] (Dureté ; < 90 % de cercles doubles continus comme rayures, où la classe 3 correspond à ~3 N ou ~306 g et la classe 4 à ~5 N ou ~520 g.)	Force [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance aux taches [26]	Aspect [Classe] Groupes 1 et 2 Groupe 3	≥ 5 ≥ 4
Solidité de la couleur à la lumière (arc au xénon) [27]	Contraste [Valeur sur l'échelle de gris]	4 - 5
Masse volumique [EN ISO 1183-1:2004]	[g/cm ³]	≥ 1.35
Résistance superficielle (23 °C ± 2 °C, 50 % ± 10 % r. H.)	[Ω]	10 ⁹ - 10 ¹²
Capacité de charge [IEC 61340-4-1]	[kV]	< 2
Valeur calorifique	[MJ/kg]	> 20
Dégagement de formaldéhyde [SN EN 717-1:2004]	[ppm]	E1 < 0.05 Argolite ≤ 0.02
Conductivité thermique [EN 12664]	[W/(m * K)]	0.3

Naturfaser-HPL-1.3 mm-Magnétisable

La désignation standard est : RTS.

Fini de surface, couleur et dessin

En général, aucun écart significatif par rapport à l'échantillon de référence de la dernière collection du fabricant

n'est autorisé, tant à la lumière du jour qu'à la lumière standard D65 ou TL84, vu à une distance de 0.75 à 1.5 m. Les fibres, les poils et les éraflures d'une longueur maximale de 10 mm/m², répartis ou en une seule pièce, sont autorisés. Les salissures, les taches, etc., en une seule pièce ou réparties, sont autorisées jusqu'à une surface de 1.0 mm²/m². L'écaillage des bords jusqu'à 3 mm est autorisé. Dans le cas de demandes critiques, un test préliminaire de compatibilité doit être effectué.

Autres exigences

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Épaisseur (t = épaisseur nominale) [5]	Écart [mm] $0.5 \text{ mm} \leq t \leq 2.0 \text{ mm}$	$\leq \pm 0.18$
Longueur et largeur [6]	Écart [mm]	+20 / -0
Rectitude des bords [7]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Équerrage [8]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Planéité [9] (Stockages avec les conditions recommandées)	Écart [mm/m]	≤ 100
Résistance à l'usure de surface (usure) [10]	Résistance à l'usure [Tours] Point initial Valeur d'usure	≥ 150 ≥ 350
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance à la vapeur d'eau (qualité des surfaces) [14]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance à la chaleur sèche à 160 °C (AQ selon EN 438-2_2005 avec de la stéarine à 180 °C au lieu d'un bloc d'aluminium à 160 °C) [16]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance à la chaleur humide à 100 °C (qualité des surfaces) [18]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Stabilité dimensionnelle à températures élevées [17]	Variation dimensionnelle cumulée [%] Longitudinal En travers	≤ 0.75 ≤ 1.25
Résistance à la rayure [25] (Dureté ; < 90 % de cercles doubles continus comme rayures, où la classe 3 correspond à ~3 N ou ~306 g et la classe 4 à ~5 N ou ~520 g.)	Force [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 2 ≥ 3
Résistance aux taches [26]	Aspect [Classe] Groupes 1 et 2 Groupe 3	≥ 5 ≥ 4
Solidité de la couleur à la lumière (arc au xénon) [27]	Contraste [Valeur sur l'échelle de gris]	4
Masse volumique [EN ISO 1183-1:2004]	[g/cm ³]	≥ 1.35
Perméabilité [EN ISO 12572]	[μ] Coupe mouillée Coupe sèche	≥ 110 ≥ 250
Résistance superficielle (23 °C ± 2 °C, 50 % ± 10 % r. H.)	[Ω]	$10^9 - 10^{12}$
Capacité de charge [IEC 61340-4-1]	[kV]	< 2
Valeur calorifique	[MJ/kg]	> 20
Dégagement de formaldéhyde [SN EN 717-1:2004]	[ppm]	E1 < 0.05 Argolite ≤ 0.02
Conductivité thermique [EN 12664]	[W/(m * K)]	0.3

Naturfaser-1 mm-Plus

La résistance aux taches est réduite par rapport aux exigences de la norme.

Fini de surface, couleur et dessin

En général, aucun écart significatif par rapport à l'échantillon de référence de la dernière collection du fabricant n'est autorisé, tant à la lumière du jour qu'à la lumière standard D65 ou TL84, vu à une distance de 0.75 à 1.5 m. Les fibres, les poils et les éraflures d'une longueur maximale de 10 mm/m², répartis ou en une seule pièce, sont autorisés. Les salissures, les taches, etc., en une seule pièce ou réparties, sont autorisées jusqu'à une surface de 1.0 mm²/m². L'écaillage des bords jusqu'à 3 mm est autorisé. Dans le cas de demandes critiques, un test préliminaire de compatibilité doit être effectué.

Autres exigences

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Épaisseur (t = épaisseur nominale) [5]	Écart [mm] 0.5 mm ≤ t ≤ 2.0 mm	≤ ± 0.18
Longueur et largeur [6]	Écart [mm]	+20 / -0
Rectitude des bords [7]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Équerrage [8]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Planéité [9] (Stockages avec les conditions recommandées)	Écart [mm/m]	≤ 100
Résistance à l'usure de surface (usure) [10]	Résistance à l'usure [Tours] Point initial Valeur d'usure	≥ 150 ≥ 350
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance à la vapeur d'eau (qualité des surfaces) [14]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance à la chaleur sèche à 160 °C (AQ selon EN 438-2_2005 avec de la stéarine à 180 °C au lieu d'un bloc d'aluminium à 160 °C) [16]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance à la chaleur humide à 100 °C (qualité des surfaces) [18]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Stabilité dimensionnelle à températures élevées [17]	Variation dimensionnelle cumulée [%] Longitudinal En travers	≤ 0.75 ≤ 1.25
Résistance à la rayure [25] (Dureté ; < 90 % de cercles doubles continus comme rayures, où la classe 3 correspond à ~3 N ou ~306 g et la classe 4 à ~5 N ou ~520 g.)	Force [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 2 ≥ 3
<i>Résistance aux taches [26]</i>	Aspect [Classe] Groupes 1 et 2 Groupe 3	≥ 2 ≥ 2
Solidité de la couleur à la lumière (arc au xénon) [27]	Contraste [Valeur sur l'échelle de gris]	4
Masse volumique [EN ISO 1183-1:2004]	[g/cm ³]	≥ 1.35
Perméabilité [EN ISO 12572]	[μ] Coupe mouillée Coupe sèche	≥ 110 ≥ 250
Résistance superficielle (23 °C ± 2 °C, 50 % ± 10 % r. H.)	[Ω]	10 ⁹ - 10 ¹²
Capacité de charge [IEC 61340-4-1]	[kV]	< 2
Valeur calorifique	[MJ/kg]	> 20

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Dégagement de formaldéhyde [SN EN 717-1:2004]	[ppm]	E1 < 0.05 Argolite ≤ 0.02
Conductivité thermique [EN 12664]	[W/(m * K)]	0.3

Argoprint-1 mm

Les Argoprint ne sont pas couverts par la norme SN EN 438, mais ils ont néanmoins été testés selon les tests standard. Il a été constaté qu'ils ne satisfont pas aux exigences minimales de la force d'ébullition et de la chaleur humide. Ils sont moins adaptés à un contact prolongé avec l'humidité.

Fini de surface, couleur et dessin

En général, aucun écart significatif par rapport à l'échantillon de référence de la dernière collection du fabricant n'est autorisé, tant à la lumière du jour qu'à la lumière standard D65 ou TL84, vu à une distance de 0.75 à 1.5 m. Les fibres, les poils et les éraflures d'une longueur maximale de 10 mm/m², répartis ou en une seule pièce, sont autorisés. Les salissures, les taches, etc., en une seule pièce ou réparties, sont autorisées jusqu'à une surface de 1.0 mm²/m². L'écaillage des bords jusqu'à 3 mm est autorisé. Dans le cas de demandes critiques, un test préliminaire de compatibilité doit être effectué.

Autres exigences

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Épaisseur (t = épaisseur nominale) [5]	Écart [mm] 0.5 mm ≤ t < 2.0 mm	≤ ± 0.18
Longueur et largeur [6]	Écart [mm]	+20 / -0
Rectitude des bords [7]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Équerrage [8]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Planéité [9] (Stockages avec les conditions recommandées)	Écart [mm/m]	≤ 100
Résistance à l'usure de surface (usure) [10]	Résistance à l'usure [Tours] Point initial	≥ 150
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Aspect [Classe]	1
Résistance à la vapeur d'eau (qualité des surfaces) [14]	Aspect [Classe]	≥ 4
Résistance à la chaleur sèche à 160 °C (AQ selon EN 438-2_2005 avec de la stéarine à 180 °C au lieu d'un bloc d'aluminium à 160 °C) [16]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Stabilité dimensionnelle à températures élevées [17]	Variation dimensionnelle cumulée [%] Longitudinal En travers	≤ 0.8 ≤ 1.4
Résistance à la chaleur humide (100 °C) [18]	Aspect [Classe]	1
Résistance à la rayure [25] (Dureté ; < 90 % de cercles doubles continus comme rayures, où la classe 3 correspond à ~3 N ou ~306 g et la classe 4 à ~5 N ou ~520 g.)	Force [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance aux taches [26]	Aspect [Classe] Groupes 1 et 2 Groupe 3	≥ 5 ≥ 4
Solidité de la couleur à la lumière (arc au xénon) [27]	Contraste [Valeur sur l'échelle de gris]	NPD
Masse volumique [EN ISO 1183-1:2004]	[g/cm ³]	≥ 1.35
Résistance superficielle (23 °C ± 2 °C, 50 % ± 10 % r. H.)	[Ω]	10 ⁹ - 10 ¹²
Capacité de charge [IEC 61340-4-1]	[kV]	< 2
Valeur calorifique	[MJ/kg]	> 20
Dégagement de formaldéhyde [SN EN 717-1:2004]	[ppm]	E1 < 0.05 Argolite ≤ 0.02

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Conductivité thermique [EN 12664]	[W/(m * K)]	0.3

Argoprint-Noyau coloré

Ces stratifiés ne satisfont pas aux exigences de résistance à l'ébullition et à la vapeur d'eau lors des essais selon la norme SN EN 438. Ils ne sont pas adaptés au contact avec l'humidité.

Fini de surface, couleur et dessin

En général, aucun écart significatif par rapport à l'échantillon de référence de la dernière collection du fabricant n'est autorisé, tant à la lumière du jour qu'à la lumière standard D65 ou TL84, vu à une distance de 0.75 à 1.5 m. Les fibres, les poils et les éraflures d'une longueur maximale de 10 mm/m², répartis ou en une seule pièce, sont autorisés. Les salissures, les taches, etc., en une seule pièce ou réparties, sont autorisées jusqu'à une surface de 1.0 mm²/m². L'écaillage des bords jusqu'à 3 mm est autorisé. Dans le cas de demandes critiques, un test préliminaire de compatibilité doit être effectué.

Autres exigences

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Épaisseur (t = épaisseur nominale) [5]	Écart [mm] 0.5 mm ≤ t < 2.0 mm	≤ ± 0.18
Longueur et largeur [6]	Écart [mm]	+20 / -0
Rectitude des bords [7]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Équerrage [8]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Planéité [9] (Stockages avec les conditions recommandées)	Écart [mm/m]	≤ 100
Résistance à l'usure de surface (usure) [10]	Résistance à l'usure [Tours] Point initial	≥ 150
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Aspect [Classe]	1
Résistance à la vapeur d'eau (qualité des surfaces) [14]	Aspect [Classe]	1
Résistance à la chaleur sèche à 160 °C (AQ selon EN 438-2_2005 avec de la stéarine à 180 °C au lieu d'un bloc d'aluminium à 160 °C) [16]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Stabilité dimensionnelle à températures élevées [17]	Variation dimensionnelle cumulée [%] Longitudinal En travers	≤ 0.8 ≤ 1.4
Résistance à la rayure [25] (Dureté ; < 90 % durchgehende Doppelkreise als Kratzspuren, wobei Grad 3 ~3 N bzw. ~306 g entspricht)	Force [Classe]	≥ 3
Résistance aux taches [26]	Aspect [Classe] Groupes 1 et 2 Groupe 3	≥ 5 ≥ 4
Solidité de la couleur à la lumière (arc au xénon) [27]	Contraste [Valeur sur l'échelle de gris] Surface Noyau	4 3
Masse volumique [EN ISO 1183-1:2004]	[g/cm ³]	≥ 1.35
Résistance superficielle (23 °C ± 2 °C, 50 % ± 10 % r. H.)	[Ω]	10 ⁹ - 10 ¹²
Capacité de charge [IEC 61340-4-1]	[kV]	< 2
Valeur calorifique	[MJ/kg]	> 20
Dégagement de formaldéhyde [SN EN 717-1:2004]	[ppm]	E1 < 0.05 Argolite ≤ 0.02
Conductivité thermique [EN 12664]	[W/(m * K)]	0.3

Argoprint-1.3 mm-Magnétisable

Les Argoprint ne sont pas couverts par la norme SN EN 438, mais ils ont néanmoins été testés selon les tests standard. Il a été constaté qu'ils ne satisfont pas aux exigences minimales de la force d'ébullition et de la chaleur humide. Ils sont moins adaptés à un contact prolongé avec l'humidité.

Fini de surface, couleur et dessin

En général, aucun écart significatif par rapport à l'échantillon de référence de la dernière collection du fabricant n'est autorisé, tant à la lumière du jour qu'à la lumière standard D65 ou TL84, vu à une distance de 0.75 à 1.5 m. Les fibres, les poils et les éraflures d'une longueur maximale de 10 mm/m², répartis ou en une seule pièce, sont autorisés. Les salissures, les taches, etc., en une seule pièce ou réparties, sont autorisées jusqu'à une surface de 1.0 mm²/m². L'écaillage des bords jusqu'à 3 mm est autorisé. Dans le cas de demandes critiques, un test préliminaire de compatibilité doit être effectué.

Autres exigences

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Épaisseur (t = épaisseur nominale) [5]	Écart [mm] 0.5 mm ≤ t < 2.0 mm	≤ ± 0.18
Longueur et largeur [6]	Écart [mm]	+20 / -0
Rectitude des bords [7]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Équerrage [8]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Planéité [9] (Stockages avec les conditions recommandées)	Écart [mm/m]	≤ 100
Résistance à l'usure de surface (usure) [10]	Résistance à l'usure [Tours] Point initial Valeur d'usure	≥ 150 ≥ 350
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Aspect [Classe]	1
Résistance à la vapeur d'eau (qualité des surfaces) [14]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance à la chaleur sèche à 160 °C (AQ selon EN 438-2_2005 avec de la stéarine à 180 °C au lieu d'un bloc d'aluminium à 160 °C) [16]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Stabilité dimensionnelle à températures élevées [17]	Variation dimensionnelle cumulée [%] Longitudinal En travers	≤ 0.75 ≤ 1.25
Résistance à la chaleur humide (100 °C) [18]	Aspect [Classe]	1
Résistance à la rayure [25] (Dureté ; < 90 % de cercles doubles continus comme rayures, où la classe 3 correspond à ~3 N ou ~306 g et la classe 4 à ~5 N ou ~520 g.)	Force [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 2 ≥ 3
Résistance aux taches [26]	Aspect [Classe] Groupes 1 et 2 Groupe 3	≥ 5 ≥ 4
Solidité de la couleur à la lumière (arc au xénon) [27]	Contraste [Valeur sur l'échelle de gris]	NPD
Masse volumique [EN ISO 1183-1:2004]	[g/cm ³]	≥ 1.35
Perméabilité [EN ISO 12572]	[μ] Coupe mouillée Coupe sèche	≥ 110 ≥ 250
Résistance superficielle (23 °C ± 2 °C, 50 % ± 10 % r. H.)	[Ω]	10 ⁹ - 10 ¹²
Capacité de charge [IEC 61340-4-1]	[kV]	< 2
Valeur calorifique	[MJ/kg]	> 20
Dégagement de formaldéhyde [SN EN 717-1:2004]	[ppm]	E1 < 0.05 Argolite ≤ 0.02

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Conductivité thermique [EN 12664]	[W/(m * K)]	0.3

Strato-0.9 mm

Les stratifiés de la collection Strato ne sont pas des stratifiés HPL, car les résultats du test „résistance à la chaleur sèche“ ne répondent pas aux exigences de la norme SN EN 438.

Fini de surface, couleur et dessin

En général, aucun écart significatif par rapport à l'échantillon de référence de la dernière collection du fabricant n'est autorisé, tant à la lumière du jour qu'à la lumière standard D65 ou TL84, vu à une distance de 0.75 à 1.5 m. Les fibres, les poils et les éraflures d'une longueur maximale de 10 mm/m², répartis ou en une seule pièce, sont autorisés. Les salissures, les taches, etc., en une seule pièce ou réparties, sont autorisées jusqu'à une surface de 1.0 mm²/m². L'écaillage des bords jusqu'à 3 mm est autorisé. Dans le cas de demandes critiques, un test préliminaire de compatibilité doit être effectué.

Autres exigences

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Épaisseur (t = épaisseur nominale) [5]	Écart [mm] 0.5 mm ≤ t ≤ 1.0 mm 1.0 mm < t < 2.0 mm	≤ ± 0.10 ≤ ± 0.15
Longueur et largeur [6]	Écart [mm]	+20 / -0
Rectitude des bords [7]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Équerrage [8]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Planéité [9] (Stockages avec les conditions recommandées)	Écart [mm/m]	≤ 60
Résistance à l'usure de surface (usure) [10]	Résistance à l'usure [Tours] Point initial	≥ 350
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (Durabilité) [12]	Aspect [Classe]	≥ 4
Résistance à la vapeur d'eau (qualité des surfaces) [14]	Aspect [Classe]	≥ 4
Résistance à la chaleur sèche à 160 °C (AQ selon EN 438-2_2005 avec de la stéarine à 180 °C au lieu d'un bloc d'aluminium à 160 °C) [16]	Aspect [Classe]	1 (EN 438 ≥ 4)
Stabilité dimensionnelle à températures élevées [17]	Variation dimensionnelle cumulée [%] Longitudinal En travers	≤ 0.45 ≤ 0.9
Résistance à la chaleur humide à 100 °C (qualité des surfaces) [18]	Aspect [Classe]	≥ 4
Résistance au choc d'une bille de diamètre 5 mm [20]	Force du ressort [N]	≥ 25
Résistance à la rayure [25] (Dureté ; < 90 % de cercles doubles continus comme rayures, où la classe 3 correspond à ~3 N ou ~306 g et la classe 4 à ~5 N ou ~520 g.)	Force [Classe]	≥ 4
Résistance aux taches [26]	Aspect [Classe] Groupes 1 et 2 Groupe 3	≥ 5 ≥ 4
Solidité de la couleur à la lumière (arc au xénon) [27]	Contraste [Valeur sur l'échelle de gris]	4 - 5
Masse volumique [EN ISO 1183-1:2004]	[g/cm ³]	≥ 1.35
Valeur calorifique	[MJ/kg]	> 20
Dégagement de formaldéhyde [SN EN 717-1:2004]	[ppm]	E1 < 0.05 Argolite ≤ 0.02
Conductivité thermique [EN 12664]	[W/(m * K)]	0.3

Strato-0.9 mm-Noyau coloré

Les stratifiés de la collection Strato ne sont pas des stratifiés HPL, car les résultats du test „résistance à la chaleur sèche“ ne répondent pas aux exigences de la norme SN EN 438.

Fini de surface, couleur et dessin

En général, aucun écart significatif par rapport à l'échantillon de référence de la dernière collection du fabricant n'est autorisé, tant à la lumière du jour qu'à la lumière standard D65 ou TL84, vu à une distance de 0.75 à 1.5 m. Les fibres, les poils et les éraflures d'une longueur maximale de 10 mm/m², répartis ou en une seule pièce, sont autorisés. Les salissures, les taches, etc., en une seule pièce ou réparties, sont autorisées jusqu'à une surface de 1.0 mm²/m². L'écaillage des bords jusqu'à 3 mm est autorisé. Dans le cas de demandes critiques, un test préliminaire de compatibilité doit être effectué.

Autres exigences

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Épaisseur (t = épaisseur nominale) [5]	Écart [mm] 0.5 mm ≤ t ≤ 1.0 mm 1.0 mm < t < 2.0 mm	≤ ± 0.15 ≤ ± 0.18
Longueur et largeur [6]	Écart [mm]	+20 / -0
Rectitude des bords [7]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Équerrage [8]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Planéité [9] (Stockages avec les conditions recommandées)	Écart [mm/m]	≤ 100
Résistance à l'usure de surface (usure) [10]	Résistance à l'usure [Tours] Point initial Valeur d'usure	≥ 150 ≥ 350
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Aspect [Classe]	≥ 4
Résistance à la vapeur d'eau (qualité des surfaces) [14]	Aspect [Classe]	≥ 4
Résistance à la chaleur sèche à 160 °C (AQ selon EN 438-2_2005 avec de la stéarine à 180 °C au lieu d'un bloc d'aluminium à 160 °C) [16]	Aspect [Classe]	1 (EN 438 ≥ 4)
Stabilité dimensionnelle à températures élevées [17]	Variation dimensionnelle cumulée [%] Longitudinal En travers	≤ 0.8 ≤ 1.4
Résistance à la rayure [25] (Dureté ; < 90 % de cercles doubles continus comme rayures, où la classe 3 correspond à ~3 N ou ~306 g et la classe 4 à ~5 N ou ~520 g.)	Force [Classe]	≥ 3
Résistance aux taches [26]	Aspect [Classe] Groupes 1 et 2 Groupe 3	≥ 5 ≥ 4
Solidité de la couleur à la lumière (arc au xénon) [27]	Contraste [Valeur sur l'échelle de gris] Surface Noyau	4 3
Masse volumique [EN ISO 1183-1:2004]	[g/cm ³]	≥ 1.4
Valeur calorifique	[MJ/kg]	> 20
Dégagement de formaldéhyde [SN EN 717-1:2004]	[ppm]	E1 < 0.05 Argolite ≤ 0.02
Conductivité thermique [EN 12664]	[W/(m * K)]	0.3

Strato-1.3 mm-Magnétisable

Les stratifiés de la collection Strato ne sont pas des stratifiés HPL, car les résultats du test „résistance à la chaleur sèche“ ne répondent pas aux exigences de la norme SN EN 438.

Fin de surface, couleur et dessin

En général, aucun écart significatif par rapport à l'échantillon de référence de la dernière collection du fabricant n'est autorisé, tant à la lumière du jour qu'à la lumière standard D65 ou TL84, vu à une distance de 0.75 à 1.5 m. Les fibres, les poils et les éraflures d'une longueur maximale de 10 mm/m², répartis ou en une seule pièce, sont autorisés. Les salissures, les taches, etc., en une seule pièce ou réparties, sont autorisées jusqu'à une surface de 1.0 mm²/m². L'écaillage des bords jusqu'à 3 mm est autorisé. Dans le cas de demandes critiques, un test préliminaire de compatibilité doit être effectué.

Autres exigences

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Épaisseur (t = épaisseur nominale) [5]	Écart [mm] 0.5 mm ≤ t < 2.0 mm	≤ ± 0.18
Longueur et largeur [6]	Écart [mm]	+20 / -0
Rectitude des bords [7]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Équerrage [8]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Planéité [9] (Stockages avec les conditions recommandées)	Écart [mm/m]	≤ 100
Résistance à l'usure de surface (usure) [10]	Résistance à l'usure [Tours] Point initial Anfangsabriebpunkt	≥ 150 ≥ 350
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Aspect [Classe]	≥ 4
Résistance à la vapeur d'eau (qualité des surfaces) [14]	Aspect [Classe]	≥ 4
Résistance à la chaleur sèche à 160 °C (AQ selon EN 438-2_2005 avec de la stéarine à 180 °C au lieu d'un bloc d'aluminium à 160 °C) [16]	Aspect [Classe]	1 (EN 438 ≥ 4)
Stabilité dimensionnelle à températures élevées [17]	Variation dimensionnelle cumulée [%] Longitudinal En travers	≤ 0.75 ≤ 1.25
Résistance à la chaleur humide à 100 °C (qualité des surfaces) [18]	Aspect [Classe]	≥ 4
Résistance au choc d'une bille de diamètre 5 mm [20]	Force du ressort [N]	≥ 25
Résistance à la rayure [25] (Dureté ; < 90 % de cercles doubles continus comme rayures, où la classe 3 correspond à ~3 N ou ~306 g et la classe 4 à ~5 N ou ~520 g.)	Force [Classe]	(EN 438 ≥ 3) Argolite ≥ 4
Résistance aux taches [26]	Aspect [Classe] Groupes 1 et 2 Groupe 3	≥ 5 ≥ 4
Solidité de la couleur à la lumière (arc au xénon) [27]	Contraste [Valeur sur l'échelle de gris]	4
Masse volumique [EN ISO 1183-1:2004]	[g/cm ³]	≥ 1.35
Valeur calorifique	[MJ/kg]	> 20
Dégagement de formaldéhyde [SN EN 717-1:2004]	[ppm]	E1 < 0.05 Argolite ≤ 0.02

tectr-0.9 mm

Ces stratifiés sont constitués d'un HPL avec une couche superficielle thermoplastique. Ils ne sont donc pas couverts par la norme SN EN 438, mais peuvent néanmoins être testés à l'aide des mêmes méthodes d'essai qu'un HPL. En général, cette surface est moins dure que celle d'un HPL et présente donc une moindre résistance aux rayures.

Finis de surface, couleur et dessin

En général, aucun écart significatif par rapport à l'échantillon de référence de la dernière collection du fabricant n'est autorisé, tant à la lumière du jour qu'à la lumière standard D65 ou TL84, vu à une distance de 0.75 à 1.5 m. Les fibres, les poils et les éraflures d'une longueur maximale de 10 mm/m², répartis ou en une seule pièce, sont autorisés. Les salissures, les taches, etc., en une seule pièce ou réparties, sont autorisées jusqu'à une surface de 1.0 mm²/m². L'écaillage des bords jusqu'à 3 mm est autorisé. Dans le cas de demandes critiques, un test préliminaire de compatibilité doit être effectué.

Autres exigences

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Épaisseur (t = épaisseur nominale) [5]	Écart [mm] 0.5 mm ≤ t < 2.0 mm	≤ ± 0.18
Longueur et largeur [6]	Écart [mm]	+20 / -0
Rectitude des bords [7]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Équerrage [8]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Planéité [9] (Stockages avec les conditions recommandées)	Écart [mm/m]	≤ 100
Résistance à l'usure de surface (usure) [10]	Résistance à l'usure [Tours] Point initial	≥ 350
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Aspect [Classe]	≥ 4
Résistance à la vapeur d'eau (qualité des surfaces) [14]	Aspect [Classe]	≥ 4
Résistance à la chaleur sèche à 160 °C (AQ selon EN 438-2_2005 avec de la stéarine à 180 °C au lieu d'un bloc d'aluminium à 160 °C) [16]	Aspect [Classe]	≥ 4
Stabilité dimensionnelle à températures élevées [17]	Variation dimensionnelle cumulée [%] Longitudinal En travers	≤ 0.8 ≤ 1.4
Résistance à la rayure [25] (Dureté ; < 90 % durchgehende Doppelkreise als Kratzspuren, wobei Grad 3 ~3 N bzw. ~306 g entsprechen)	Force [Classe]	≥ 4
Résistance aux taches [26]	Aspect [Classe] Groupes 1 et 2 Groupe 3	≥ 4 ≥ 4
Solidité de la couleur à la lumière (arc au xénon) [27]	Contraste [Valeur sur l'échelle de gris]	≥ 4
Masse volumique [EN ISO 1183-1:2004]	[g/cm ³]	≥ 1.35
Valeur calorifique	[MJ/kg]	> 20
Dégagement de formaldéhyde [SN EN 717-1:2004]	[ppm]	E1 < 0.05 Argolite ≤ 0.02
Conductivité thermique [EN 12664]	[W/(m * K)]	0.3

tectr-0.9 mm-Noyau coloré

Ces stratifiés sont constitués d'un HPL avec une couche superficielle thermoplastique. Ils ne sont donc pas couverts par la norme SN EN 438, mais peuvent néanmoins être testés à l'aide des mêmes méthodes d'essai qu'un HPL. En général, cette surface est moins dure que celle d'un HPL et présente donc une moindre résistance aux rayures.

Finis de surface, couleur et dessin

En général, aucun écart significatif par rapport à l'échantillon de référence de la dernière collection du fabricant n'est autorisé, tant à la lumière du jour qu'à la lumière standard D65 ou TL84, vu à une distance de 0.75 à 1.5 m. Les fibres, les poils et les éraflures d'une longueur maximale de 10 mm/m², répartis ou en une seule pièce, sont autorisés. Les salissures, les taches, etc., en une seule pièce ou réparties, sont autorisées jusqu'à une surface de 1.0 mm²/m². L'écaillage des bords jusqu'à 3 mm est autorisé. Dans le cas de demandes critiques, un

test préliminaire de compatibilité doit être effectué.

Autres exigences

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Épaisseur (t = épaisseur nominale) [5]	Écart [mm] $0.5 \text{ mm} \leq t \leq 1.0 \text{ mm}$ $1.0 \text{ mm} < t < 2.0 \text{ mm}$	$\leq \pm 0.15$ $\leq \pm 0.18$
Longueur et largeur [6]	Écart [mm]	+20 / -0
Rectitude des bords [7]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Équerrage [8]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Planéité [9] (Stockages avec les conditions recommandées)	Écart [mm/m]	≤ 100
Résistance à l'usure de surface (usure) [10]	Résistance à l'usure [Tours] Point initial Valeur d'usure	≥ 150 ≥ 350
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Aspect [Classe]	≥ 4
Résistance à la vapeur d'eau (qualité des surfaces) [14]	Aspect [Classe]	≥ 4
Résistance à la chaleur sèche à 160 °C (AQ selon EN 438-2_2005 avec de la stéarine à 180 °C au lieu d'un bloc d'aluminium à 160 °C) [16]	Aspect [Classe]	Norm ≥ 4 Argolite 1
Stabilité dimensionnelle à températures élevées [17]	Variation dimensionnelle cumulée [%] Longitudinal En travers	≤ 0.8 ≤ 1.4
Résistance à la rayure [25] (Dureté ; < 90 % de cercles doubles continus comme rayures, où la classe 3 correspond à ~3 N ou ~306 g et la classe 4 à ~5 N ou ~520 g.)	Force [Classe]	≥ 4
Résistance aux taches [26]	Aspect [Classe] Groupes 1 et 2 Groupe 3	≥ 5 ≥ 4
Solidité de la couleur à la lumière (arc au xénon) [27]	Contraste [Valeur sur l'échelle de gris] Surface Noyau	4 3
Masse volumique [EN ISO 1183-1:2004]	[g/cm ³]	≥ 1.4
Valeur calorifique	[MJ/kg]	> 20
Dégagement de formaldéhyde [SN EN 717-1:2004]	[ppm]	E1 < 0.05 Argolite ≤ 0.02
Conductivité thermique [EN 12664]	[W/(m * K)]	0.3

tectr-1.3 mm-Magnétisable

Ces stratifiés sont constitués d'un HPL avec une couche superficielle thermoplastique. Ils ne sont donc pas couverts par la norme SN EN 438, mais peuvent néanmoins être testés à l'aide des mêmes méthodes d'essai qu'un HPL. En général, cette surface est moins dure que celle d'un HPL et présente donc une moindre résistance aux rayures.

Fini de surface, couleur et dessin

En général, aucun écart significatif par rapport à l'échantillon de référence de la dernière collection du fabricant n'est autorisé, tant à la lumière du jour qu'à la lumière standard D65 ou TL84, vu à une distance de 0.75 à 1.5 m. Les fibres, les poils et les éraflures d'une longueur maximale de 10 mm/m², répartis ou en une seule pièce, sont autorisés. Les salissures, les taches, etc., en une seule pièce ou réparties, sont autorisées jusqu'à une surface de 1.0 mm²/m². L'écaillage des bords jusqu'à 3 mm est autorisé. Dans le cas de demandes critiques, un test préliminaire de compatibilité doit être effectué.

Autres exigences

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Épaisseur (t = épaisseur nominale) [5]	Écart [mm] $0.5 \text{ mm} \leq t < 2.0 \text{ mm}$	$\leq \pm 0.18$
Longueur et largeur [6]	Écart [mm]	+20 / -0
Rectitude des bords [7]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Équerrage [8]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Planéité [9] (Stockages avec les conditions recommandées)	Écart [mm/m]	≤ 100
Résistance à l'usure de surface (usure) [10]	Résistance à l'usure [Tours] Point initial Valeur d'usure	≥ 150 ≥ 350
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance à la vapeur d'eau (qualité des surfaces) [14]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance à la chaleur sèche à 160 °C (AQ selon EN 438-2_2005 avec de la stéarine à 180 °C au lieu d'un bloc d'aluminium à 160 °C) [16]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance à la chaleur humide à 100 °C (qualité des surfaces) [18]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Stabilité dimensionnelle à températures élevées [17]	Variation dimensionnelle cumulée [%] Longitudinal En travers	≤ 0.75 ≤ 1.25
Résistance à la rayure [25] (Dureté ; < 90 % de cercles doubles continus comme rayures, où la classe 3 correspond à ~3 N ou ~306 g et la classe 4 à ~5 N ou ~520 g.)	Force [Classe]	≥ 4
Résistance aux taches [26]	Aspect [Classe] Groupes 1 et 2 Groupe 3	≥ 5 ≥ 4
Solidité de la couleur à la lumière (arc au xénon) [27]	Contraste [Valeur sur l'échelle de gris]	4
Masse volumique [EN ISO 1183-1:2004]	[g/cm ³]	≥ 1.35
Perméabilité [EN ISO 12572]	[μ] Coupe mouillée Coupe sèche	≥ 110 ≥ 250
Résistance superficielle (23 °C ± 2 °C, 50 % ± 10 % r. H.)	[Ω]	$10^9 - 10^{12}$
Capacité de charge [IEC 61340-4-1]	[kV]	< 2
Valeur calorifique	[MJ/kg]	> 20
Dégagement de formaldéhyde [SN EN 717-1:2004]	[ppm]	E1 < 0.05 Argolite ≤ 0.02
Conductivité thermique [EN 12664]	[W/(m * K)]	0.3

Compact

La désignation standard est : CGS (compact general-purpose standard).

Fini de surface, couleur et dessin

En général, aucun écart significatif par rapport à l'échantillon de référence de la dernière collection du fabricant n'est autorisé, tant à la lumière du jour qu'à la lumière standard D65 ou TL84, vu à une distance de 0.75 à 1.5 m. Les fibres, les poils et les éraflures d'une longueur maximale de 10 mm/m², répartis ou en une seule pièce,

sont autorisés. Les salissures, les taches, etc., en une seule pièce ou réparties, sont autorisées jusqu'à une surface de 1.0 mm²/m². L'écaillage des bords jusqu'à 3 mm est autorisé. Dans le cas de demandes critiques, un test préliminaire de compatibilité doit être effectué.

Autres exigences

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Épaisseur (t = épaisseur nominale in mm) [5]	Écart [mm] 2.0 ≤ t < 3.0 3.0 ≤ t < 5.0 5.0 ≤ t < 8.0 8.0 ≤ t < 12.0 12.0 ≤ t < 16.0 16.0 ≤ t < 20.0 20.0 ≤ t < 25.0 25.0 ≤ t ≤ 30.0	± 0.20 ± 0.30 ± 0.40 ± 0.50 ± 0.60 ± 0.70 ± 0.80 ± 0.90
Longueur et largeur [6]	Écart [mm]	+20 / -0
Rectitude des bords [7]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Équerrage [8]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Planéité [9] (Stockages avec les conditions recommandées)	Écart [mm/m] 2.0 ≤ t < 6.0 6.0 ≤ t < 10.0 10.0 ≤ t ≤ 30.0	≤ 8.0 ≤ 5.0 ≤ 3.0
Résistance à l'usure de surface (usure) [10]	Résistance à l'usure [Tours] Point initial	≥ 150
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Augmentation de masse [%] 2 mm ≤ t ≤ 5 mm t ≥ 5 mm	≤ 5.0 ≤ 2.0
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Augmentation d'épaisseur [%] 2 mm ≤ t ≤ 5 mm t ≥ 5 mm	≤ 6.0 ≤ 2.0
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions Évaluation des bords	≥ 3 ≥ 4 ≥ 3
Résistance à la vapeur d'eau (qualité des surfaces) [14]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance à la chaleur sèche à 160 °C (AQ selon EN 438-2_2005 avec de la stéarine à 180 °C au lieu d'un bloc d'aluminium à 160 °C) [16]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Stabilité dimensionnelle à températures élevées [17]	Variation dimensionnelle cumulée [%] 2 mm ≤ t ≤ 5 mm Longitudinal En travers t ≥ 5 mm Longitudinal En travers	≤ 0.40 ≤ 0.80 ≤ 0.30 ≤ 0.60
Résistance à la chaleur humide à 100 °C (qualité des surfaces) [18]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Résistance au choc d'une bille de grand diamètre de 42.8 mm [21]	Hauteur de chute [mm] 2 mm ≤ t ≤ 6 mm 6 mm ≤ t ≤ 30 mm Le diamètre de l'empreinte	≥ 1400 ≥ 1800 ≤ 10
Résistance aux fissures de tension [24]	Aspect [Classe]	≥ 4
Résistance à la rayure [25] (Dureté ; < 90 % de cercles doubles continus comme rayures, où la classe 3 correspond à ~3 N ou ~306 g et la classe 4 à ~5 N ou ~520 g.)	Force [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 2 ≥ 3
Résistance aux taches [26]	Aspect [Classe] Groupes 1 et 2 Groupe 3	≥ 5 ≥ 4
Solidité de la couleur à la lumière (arc au xénon) [27]	Contraste [Valeur sur l'échelle de gris]	4 - 5
Module de flexion avec vitesse d'essai 10 mm/min [EN ISO 178]	Contrainte [MPa] Longitudinal et En travers	≥ 9000
Résistance en flexion avec vitesse d'essai 10 mm/min [EN ISO 178]	Contrainte [MPa] Longitudinal et En travers	≥ 80
Résistance à la traction, transversalement au sens du papier, 10 mm d'épaisseur [EN ISO 527-2:1996]	Contrainte [MPa]	≥ 85
Résistance à la compression dans le plan du panneau, 10 mm d'épaisseur [DIN 52185]	Contrainte [MPa]	≥ 190
Résistance à l'impact, 10 mm d'épaisseur [ISO 179/1-fU]	Contrainte [kJ/m²]	≥ 8
Force de fission, 10 mm d'épaisseur [DIN 53463]	Force [N]	≥ 2980
Dureté Brinell HB	[N/m²]	≥ 170
Masse volumique [EN ISO 1183-1:2004]	[g/cm³]	≥ 1.35
Résistance superficielle (23 °C ± 2 °C, 50 % ± 10 % r. H.)	[Ω]	10 ⁹ - 10 ¹²
Capacité de charge [IEC 61340-4-1]	[kV]	< 2
Valeur calorifique	[MJ/kg]	> 20
Dégagement de formaldéhyde [SN EN 717-1:2004]	[ppm]	E1 < 0.05 Argolite ≤ 0.02
Conductivité thermique [EN 12664]	[W/(m * K)]	0.3

Compact-Difficilement combustible

La désignation standard est : CGF (compact general-purpose flame-retardant).

Fini de surface, couleur et dessin

En général, aucun écart significatif par rapport à l'échantillon de référence de la dernière collection du fabricant n'est autorisé, tant à la lumière du jour qu'à la lumière standard D65 ou TL84, vu à une distance de 0.75 à 1.5 m. Les fibres, les poils et les éraflures d'une longueur maximale de 10 mm/m², répartis ou en une seule pièce, sont autorisés. Les salissures, les taches, etc., en une seule pièce ou réparties, sont autorisées jusqu'à une surface de 1.0 mm²/m². L'écaillage des bords jusqu'à 3 mm est autorisé. Dans le cas de demandes critiques, un test préliminaire de compatibilité doit être effectué.

Autres exigences

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Épaisseur (t = épaisseur nominale in mm) [5]	Écart [mm] $2.0 \leq t < 3.0$ $3.0 \leq t < 5.0$ $5.0 \leq t < 8.0$ $8.0 \leq t < 12.0$ $12.0 \leq t < 16.0$ $16.0 \leq t < 20.0$ $20.0 \leq t < 25.0$ $25.0 \leq t \leq 30.0$	± 0.20 ± 0.30 ± 0.40 ± 0.50 ± 0.60 ± 0.70 ± 0.80 ± 0.90
Longueur et largeur [6]	Écart [mm]	+20 / -0
Rectitude des bords [7]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Équerrage [8]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Planéité [9] (Stockages avec les conditions recommandées)	Écart [mm/m] $2.0 \leq t < 6.0$ $6.0 \leq t < 10.0$ $10.0 \leq t \leq 30.0$	≤ 8.0 ≤ 5.0 ≤ 3.0
Résistance à l'usure de surface (usure) [10]	Résistance à l'usure [Tours] Point initial	≥ 150
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Augmentation de masse [%] $2 \text{ mm} \leq t \leq 5 \text{ mm}$ $t \geq 5 \text{ mm}$	≤ 7.0 ≤ 3.0
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Augmentation d'épaisseur [%] $2 \text{ mm} \leq t \leq 5 \text{ mm}$ $t \geq 5 \text{ mm}$	≤ 9.0 ≤ 6.0
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions Evaluation des bords	≥ 3 ≥ 4 ≥ 3
Résistance à la vapeur d'eau (qualité des surfaces) [14]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance à la chaleur sèche à 160 °C (AQ selon EN 438-2_2005 avec de la stéarine à 180 °C au lieu d'un bloc d'aluminium à 160 °C) [16]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Stabilité dimensionnelle à températures élevées [17]	Variation dimensionnelle cumulée [%] $2 \text{ mm} \leq t \leq 5 \text{ mm}$ Longitudinal En travers $t \geq 5 \text{ mm}$ Longitudinal En travers	≤ 0.40 ≤ 0.80 ≤ 0.30 ≤ 0.60
Résistance à la chaleur humide à 100 °C (qualité des surfaces) [18]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance au choc d'une bille de grand diamètre de 42.8 mm [21]	Hauteur de chute [mm] $2 \text{ mm} \leq t \leq 6 \text{ mm}$ $6 \text{ mm} \leq t \leq 30 \text{ mm}$ Le diamètre de l'empreinte	≥ 1400 ≥ 1800 ≤ 10
Résistance aux fissures de tension [24]	Aspect [Classe]	≥ 4
Résistance à la rayure [25] (Dureté ; < 90 % de cercles doubles continus comme rayures, où la classe 3 correspond à ~3 N ou ~306 g et la classe 4 à ~5 N ou ~520 g.)	Force [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 2 ≥ 3

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Résistance aux taches [26]	Aspect [Classe] Groupes 1 et 2 Groupe 3	≥ 5 ≥ 4
Solidité de la couleur à la lumière (arc au xénon) [27]	Contraste [Valeur sur l'échelle de gris]	4 - 5
Module de flexion avec vitesse d'essai 10 mm/min [EN ISO 178]	Contrainte [MPa] Longitudinal et En travers	≥ 9000
Résistance en flexion avec vitesse d'essai 10 mm/min [EN ISO 178]	Contrainte [MPa] Longitudinal et En travers	≥ 80
Résistance à la traction, transversalement au sens du papier, 10 mm d'épaisseur [EN ISO 527-2:1996]	Contrainte [MPa]	≥ 75
Résistance à la compression dans le plan du panneau, 10 mm d'épaisseur [DIN 52185]	Contrainte [MPa]	≥ 160
Résistance à l'impact, 10 mm d'épaisseur [ISO 179/1-fU]	Contrainte [kJ/m ²]	≥ 6
Force de fission, 10 mm d'épaisseur [DIN 53463]	Force [N]	≥ 2400
Dureté Brinell HB	[N/m ²]	≥ 200
Masse volumique [EN ISO 1183-1:2004]	[g/cm ³]	≥ 1.5
Résistance superficielle (23 °C ± 2 °C, 50 % ± 10 % r. H.)	[Ω]	10 ⁹ - 10 ¹²
Capacité de charge [IEC 61340-4-1]	[kV]	< 2
Valeur calorifique	[MJ/kg]	> 20
Dégagement de formaldéhyde [SN EN 717-1:2004]	[ppm]	E1 < 0.05 Argolite ≤ 0.02
Conductivité thermique [EN 12664]	[W/(m * K)]	0.5

Compact-Noyau coloré

La désignation standard est : BCS.

Fini de surface, couleur et dessin

En général, aucun écart significatif par rapport à l'échantillon de référence de la dernière collection du fabricant n'est autorisé, tant à la lumière du jour qu'à la lumière standard D65 ou TL84, vu à une distance de 0.75 à 1.5 m. Les fibres, les poils et les éraflures d'une longueur maximale de 10 mm/m², répartis ou en une seule pièce, sont autorisés. Les salissures, les taches, etc., en une seule pièce ou réparties, sont autorisées jusqu'à une surface de 1.0 mm²/m². L'écaillage des bords jusqu'à 3 mm est autorisé. Dans le cas de demandes critiques, un test préliminaire de compatibilité doit être effectué.

Autres exigences

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Épaisseur (t = épaisseur nominale in mm) [5]	Écart [mm] 2.0 ≤ t < 3.0 3.0 ≤ t < 5.0 5.0 ≤ t < 8.0 8.0 ≤ t < 12.0 12.0 ≤ t < 16.0	± 0.25 ± 0.40 ± 0.50 ± 0.70 ± 0.80
Longueur et largeur [6]	Écart [mm]	+20 / -0
Rectitude des bords [7]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Équerrage [8]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Planéité [9] (Stockages avec les conditions recommandées)	Écart [mm/m] 2.0 ≤ t < 6.0 6.0 ≤ t < 10.0 10.0 ≤ t ≤ 30.0	≤ 12.0 ≤ 8.0 ≤ 5.0

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Résistance à l'usure de surface (usure) [10]	Résistance à l'usure [Tours] Point initial Valeur d'usure	≥ 150 ≥ 350
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Augmentation de masse [%] $2 \text{ mm} \leq t \leq 5 \text{ mm}$ $t \geq 5 \text{ mm}$	≤ 5.0 ≤ 3.0
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Augmentation de l'épaisseur [%] $2 \text{ mm} \leq t \leq 5 \text{ mm}$ $t \geq 5 \text{ mm}$	≤ 6.0 ≤ 4.0
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance à la vapeur d'eau (qualité des surfaces) [14]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance à la chaleur sèche à 160 °C (AQ selon EN 438-2_2005 avec de la stéarine à 180 °C au lieu d'un bloc d'aluminium à 160 °C) [16]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Stabilité dimensionnelle à températures élevées [17]	Variation dimensionnelle cumulée [%] $2 \text{ mm} \leq t \leq 5 \text{ mm}$ Longitudinal En travers $t \geq 5 \text{ mm}$ Longitudinal En travers	≤ 0.60 ≤ 1.00 ≤ 0.50 ≤ 0.80
Résistance aux fissures de tension [24]	Aspect [Classe]	≥ 4
Résistance à la rayure [25] (Dureté ; < 90 % de cercles doubles continus comme rayures, où la classe 3 correspond à ~3 N ou ~306 g et la classe 4 à ~5 N ou ~520 g.)	Force [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 2 ≥ 3
Résistance aux taches [26]	Aspect [Classe] Groupes 1 et 2 Groupe 3	≥ 5 ≥ 4
Solidité de la couleur à la lumière (arc au xénon) [27]	Contraste [Valeur sur l'échelle de gris]	≥ 4
Module de flexion avec vitesse d'essai 10 mm/min [EN ISO 178]	Contrainte [MPa] Longitudinal et En travers	≥ 9000
Résistance en flexion avec vitesse d'essai 10 mm/min [EN ISO 178]	Contrainte [MPa] Longitudinal et En travers	≥ 80
Résistance à la traction, transversalement au sens du papier, 10 mm d'épaisseur [EN ISO 527-2:1996]	Contrainte [MPa]	≥ 60
Résistance à la compression dans le plan du panneau, 10 mm d'épaisseur [DIN 52185]	Contrainte [MPa]	≥ 190
Résistance à l'impact, 10 mm d'épaisseur [ISO 179/1-fU]	Contrainte [kJ/m ²]	≥ 8
Force de fission, 10 mm d'épaisseur [DIN 53463]	Force [N]	≥ 2980
Dureté Brinell HB	[N/m ²]	≥ 170
Masse volumique [EN ISO 1183-1:2004]	[g/cm ³]	≥ 1.4
Résistance superficielle (23 °C ± 2 °C, 50 % ± 10 % r. H.)	[Ω]	$10^9 - 10^{12}$
Capacité de charge [IEC 61340-4-1]	[kV]	< 2
Valeur calorifique	[MJ/kg]	> 20

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Dégagement de formaldéhyde [SN EN 717-1:2004]	[ppm]	E1 < 0.05 Argolite ≤ 0.02
Conductivité thermique [EN 12664]	[W/(m * K)]	0.3

Compact-Inserts métalliques

La désignation standard est : RCS (reinforced compact standard).

Fini de surface, couleur et dessin

En général, aucun écart significatif par rapport à l'échantillon de référence de la dernière collection du fabricant n'est autorisé, tant à la lumière du jour qu'à la lumière standard D65 ou TL84, vu à une distance de 0.75 à 1.5 m. Les fibres, les poils et les éraflures d'une longueur maximale de 10 mm/m², répartis ou en une seule pièce, sont autorisés. Les salissures, les taches, etc., en une seule pièce ou réparties, sont autorisées jusqu'à une surface de 1.0 mm²/m². L'écaillage des bords jusqu'à 3 mm est autorisé. Dans le cas de demandes critiques, un test préliminaire de compatibilité doit être effectué.

Autres exigences

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Épaisseur (t = épaisseur nominale in mm) [5]	Écart [mm] 2.0 ≤ t < 3.0 ± 0.25 3.0 ≤ t < 5.0 ± 0.40 5.0 ≤ t < 8.0 ± 0.50 8.0 ≤ t < 12.0 ± 0.70 12.0 ≤ t < 16.0 ± 0.80 16.0 ≤ t < 20.0 ± 0.90 20.0 ≤ t < 25.0 ± 1.00 25.0 ≤ t ≤ 30.0 ± 1.00	
Longueur et largeur [6]	Écart [mm]	+20 / -0
Rectitude des bords [7]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Équerrage [8]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Planéité [9] (Stockages avec les conditions recommandées)	Écart [mm/m] 2.0 ≤ t < 6.0 ≤ 8.0 6.0 ≤ t < 10.0 ≤ 5.0 10.0 ≤ t ≤ 30.0 ≤ 3.0	
Résistance à l'usure de surface (usure) [10]	Résistance à l'usure [Tours] Point initial ≥ 150 Valeur d'usure ≥ 350	
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Augmentation de la masse [%] 2 mm ≤ t ≤ 5 mm ≤ 5.0 t ≥ 5 mm ≤ 2.0	
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Augmentation de l'épaisseur [%] 2 mm ≤ t ≤ 5 mm ≤ 6.0 t ≥ 5 mm ≤ 2.0	
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Aspect [Classe] Aspect brillant ≥ 3 Autres finitions ≥ 4	
Résistance à la vapeur d'eau (qualité des surfaces) [14]	Aspect [Classe] Aspect brillant ≥ 3 Autres finitions ≥ 4	
Résistance à la chaleur sèche à 160 °C (AQ selon EN 438-2_2005 avec de la stéarine à 180 °C au lieu d'un bloc d'aluminium à 160 °C) [16]	Aspect [Classe] Aspect brillant ≥ 3 Autres finitions ≥ 4	

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Stabilité dimensionnelle à températures élevées [17]	Variation dimensionnelle cumulée [%] $2 \text{ mm} \leq t \leq 5 \text{ mm}$ Longitudinal En travers $t \geq 5 \text{ mm}$ Longitudinal En travers	≤ 0.60 ≤ 1.00 ≤ 0.50 ≤ 0.80
Résistance à la chaleur humide à 100 °C (qualité des surfaces) [18]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance au choc d'une bille de grand diamètre de 42.8 mm [21]	Hauteur de chute [mm] $2 \text{ mm} \leq t \leq 6 \text{ mm}$ $t \geq 6 \text{ mm}$	≥ 1400 ≥ 1800
Résistance aux fissures de tension [24]	Aspect [Classe]	≥ 4
Résistance à la rayure [25] (Dureté ; < 90 % de cercles doubles continus comme rayures, où la classe 3 correspond à ~3 N ou ~306 g et la classe 4 à ~5 N ou ~520 g.)	Force [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 2 ≥ 3
Résistance aux taches [26]	Aspect [Classe] Groupes 1 et 2 Groupe 3	≥ 5 ≥ 4
Solidité de la couleur à la lumière (arc au xénon) [27]	Contraste [Valeur sur l'échelle de gris]	≥ 4
Résistance aux brûlures de cigarette [30]	Aspect [Classe]	≥ 3
Module de flexion avec vitesse d'essai 10 mm/min [EN ISO 178]	Contrainte [MPa] Longitudinal et En travers	≥ 9000
Résistance en flexion avec vitesse d'essai 10 mm/min [EN ISO 178]	Contrainte [MPa] Longitudinal et En travers	≥ 80
Résistance à la traction, transversalement au sens du papier, 10 mm d'épaisseur [EN ISO 527-2:1996]	Contrainte [MPa]	≥ 60
Perméabilité [EN ISO 12572]	[μ] Coupe mouillée Coupe sèche	≥ 110 ≥ 250
Valeur calorifique	[MJ/kg]	> 20
Dégagement de formaldéhyde [SN EN 717-1:2004]	[ppm]	$E1 < 0.05$ Argolite ≤ 0.02
Conductivité thermique [EN 12664]	[W/(m * K)]	0.3

Compact-Inserts métalliques-Difficilement combustible

La désignation standard est : RCF (reinforced compact flame-retardant).

Fini de surface, couleur et dessin

En général, aucun écart significatif par rapport à l'échantillon de référence de la dernière collection du fabricant n'est autorisé, tant à la lumière du jour qu'à la lumière standard D65 ou TL84, vu à une distance de 0.75 à 1.5 m. Les fibres, les poils et les éraflures d'une longueur maximale de 10 mm/m², répartis ou en une seule pièce, sont autorisés. Les salissures, les taches, etc., en une seule pièce ou réparties, sont autorisées jusqu'à une surface de 1.0 mm²/m². L'écaillage des bords jusqu'à 3 mm est autorisé. Dans le cas de demandes critiques, un test préliminaire de compatibilité doit être effectué.

Autres exigences

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Épaisseur (t = épaisseur nominale in mm) [5]	Écart [mm] $2.0 \leq t < 3.0$ $3.0 \leq t < 5.0$ $5.0 \leq t < 8.0$ $8.0 \leq t < 12.0$ $12.0 \leq t < 16.0$ $16.0 \leq t < 20.0$ $20.0 \leq t < 25.0$ $25.0 \leq t \leq 30.0$	± 0.25 ± 0.40 ± 0.50 ± 0.70 ± 0.80 ± 0.90 ± 1.00 ± 1.00
Longueur et largeur [6]	Écart [mm]	+20 / -0
Rectitude des bords [7]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Équerrage [8]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Planéité [9] (Stockages avec les conditions recommandées)	Écart [mm/m] $2.0 \leq t < 6.0$ $6.0 \leq t < 10.0$ $10.0 \leq t \leq 30.0$	≤ 8.0 ≤ 5.0 ≤ 3.0
Résistance à l'usure de surface (usure) [10]	Résistance à l'usure [Tours] Point initial	≥ 150
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Augmentation de masse [%] $2 \text{ mm} \leq t \leq 5 \text{ mm}$ $t \geq 5 \text{ mm}$	≤ 7.0 ≤ 3.0
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Augmentation de l'épaisseur [%] $2 \text{ mm} \leq t \leq 5 \text{ mm}$ $t \geq 5 \text{ mm}$	≤ 9.0 ≤ 6.0
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions Evaluation des bords	≥ 3 ≥ 4 ≥ 3
Résistance à la vapeur d'eau (qualité des surfaces) [14]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance à la chaleur sèche à 160 °C (AQ selon EN 438-2_2005 avec de la stéarine à 180 °C au lieu d'un bloc d'aluminium à 160 °C) [16]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Stabilité dimensionnelle à températures élevées [17]	Variation dimensionnelle cumulée [%] $2 \text{ mm} \leq t \leq 5 \text{ mm}$ Longitudinal En travers $t \geq 5 \text{ mm}$ Longitudinal En travers	≤ 0.60 ≤ 1.00 ≤ 0.50 ≤ 0.80
Résistance à la chaleur humide à 100 °C (qualité des surfaces) [18]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance aux fissures de tension [24]	Aspect [Classe]	≥ 4
Résistance à la rayure [25] (Dureté ; < 90 % de cercles doubles continus comme rayures, où la classe 3 correspond à ~3 N ou ~306 g et la classe 4 à ~5 N ou ~520 g.)	Force [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 2 ≥ 3
Résistance aux taches [26]	Aspect [Classe] Groupes 1 et 2 Groupe 3	≥ 5 ≥ 4

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Solidité de la couleur à la lumière (arc au xénon) [27]	Contraste [Valeur sur l'échelle de gris]	≥ 4
Module de flexion avec vitesse d'essai 10 mm/min [EN ISO 178]	Contrainte [MPa] Longitudinal et En travers	≥ 9000
Résistance en flexion avec vitesse d'essai 10 mm/min [EN ISO 178]	Contrainte [MPa] Longitudinal et En travers	≥ 80
Résistance à la traction, transversalement au sens du papier, 10 mm d'épaisseur [EN ISO 527-2:1996]	Contrainte [MPa]	≥ 60
Masse volumique [EN ISO 1183-1:2004]	[g/cm ³]	≥ 1.5
Valeur calorifique	[MJ/kg]	> 20
Dégagement de formaldéhyde [SN EN 717-1:2004]	[ppm]	E1 < 0.05 Argolite ≤ 0.02
Conductivité thermique [EN 12664]	[W/(m * K)]	0.5

Compact-Difficilement combustible-Faible éclats

Fini de surface, couleur et dessin

En général, aucun écart significatif par rapport à l'échantillon de référence de la dernière collection du fabricant n'est autorisé, tant à la lumière du jour qu'à la lumière standard D65 ou TL84, vu à une distance de 0.75 à 1.5 m. Les fibres, les poils et les éraflures d'une longueur maximale de 10 mm/m², répartis ou en une seule pièce, sont autorisés. Les salissures, les taches, etc., en une seule pièce ou réparties, sont autorisées jusqu'à une surface de 1.0 mm²/m². L'écaillage des bords jusqu'à 3 mm est autorisé. Dans le cas de demandes critiques, un test préliminaire de compatibilité doit être effectué.

Autres exigences

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Épaisseur (t = épaisseur nominale in mm) [5]	Écart [mm] $2.0 \leq t < 3.0$ $3.0 \leq t < 5.0$ $5.0 \leq t < 8.0$ $8.0 \leq t < 12.0$ $12.0 \leq t < 16.0$ $16.0 \leq t < 20.0$ $20.0 \leq t < 25.0$ $25.0 \leq t \leq 30.0$	± 0.20 ± 0.30 ± 0.40 ± 0.50 ± 0.60 ± 0.70 ± 0.80 ± 0.90
Longueur et largeur [6]	Écart [mm]	+20 / -0
Rectitude des bords [7]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Équerrage [8]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Planéité [9] (Stockages avec les conditions recommandées)	Écart [mm/m] $2.0 \leq t < 6.0$ $6.0 \leq t < 10.0$ $10.0 \leq t \leq 30.0$	≤ 8.0 ≤ 5.0 ≤ 3.0
Résistance à l'usure de surface (usure) [10]	Résistance à l'usure [Tours] Point initial	≥ 150
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Augmentation de masse [%] $2 \text{ mm} \leq t \leq 5 \text{ mm}$ $t \geq 5 \text{ mm}$	≤ 7.0 ≤ 3.0
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Augmentation d'épaisseur [%] $2 \text{ mm} \leq t \leq 5 \text{ mm}$ $t \geq 5 \text{ mm}$	≤ 9.0 ≤ 6.0

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions Evaluation des bords	≥ 3 ≥ 4 ≥ 3
Résistance à la vapeur d'eau (qualité des surfaces) [14]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance à la chaleur sèche à 160 °C (AQ selon EN 438-2_2005 avec de la stéarine à 180 °C au lieu d'un bloc d'aluminium à 160 °C) [16]	Aspect [Classe]	1 (bulles)
Stabilité dimensionnelle à températures élevées [17]	Variation dimensionnelle cumulée [%] $2 \text{ mm} \leq t \leq 5 \text{ mm}$ Longitudinal En travers $t \geq 5 \text{ mm}$ Longitudinal En travers	≤ 0.40 ≤ 0.80 ≤ 0.30 ≤ 0.60
Résistance à la chaleur humide à 100 °C (qualité des surfaces) [18]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance au choc d'une bille de grand diamètre de 42.8 mm [21]	Hauteur de chute [mm] $2 \text{ mm} \leq t \leq 6 \text{ mm}$ $6 \text{ mm} \leq t \leq 30 \text{ mm}$ Le diamètre de l'empreinte	≥ 1400 ≥ 1800 ≤ 10
Résistance aux fissures de tension [24]	Aspect [Classe]	≥ 4
Résistance à la rayure [25] (Dureté ; < 90 % de cercles doubles continus comme rayures, où la classe 3 correspond à ~3 N ou ~306 g et la classe 4 à ~5 N ou ~520 g.)	Force [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 2 ≥ 3
Résistance aux taches [26]	Aspect [Classe] Groupes 1 et 2 Groupe 3	≥ 5 ≥ 4
Solidité de la couleur à la lumière (arc au xénon) [27]	Contraste [Valeur sur l'échelle de gris]	4 - 5
Module de flexion avec vitesse d'essai 10 mm/min [EN ISO 178]	Contrainte [MPa] Longitudinal et En travers	≥ 9000
Résistance en flexion avec vitesse d'essai 10 mm/min [EN ISO 178]	Contrainte [MPa] Longitudinal et En travers	≥ 80
Résistance à la traction, transversalement au sens du papier, 10 mm d'épaisseur [EN ISO 527-2:1996]	Contrainte [MPa]	≥ 75
Masse volumique [EN ISO 1183-1:2004]	[g/cm ³]	≥ 1.5
Résistance superficielle (23 °C ± 2 °C, 50 % ± 10 % r. H.)	[Ω]	$10^9 - 10^{12}$
Capacité de charge [IEC 61340-4-1]	[kV]	< 2
Valeur calorifique	[MJ/kg]	> 20
Dégagement de formaldéhyde [SN EN 717-1:2004]	[ppm]	E1 < 0.05 Argolite ≤ 0.02

Argoprint-Compact

Les Argoprint ne sont pas couverts par la norme SN EN 438, mais ils ont néanmoins été testés selon les tests standard. Il a été constaté qu'ils ne satisfont pas aux exigences minimales de la force d'ébullition et de la chaleur humide. Ils sont moins adaptés à un contact prolongé avec l'humidité.

Fin de surface, couleur et dessin

En général, aucun écart significatif par rapport à l'échantillon de référence de la dernière collection du fabricant n'est autorisé, tant à la lumière du jour qu'à la lumière standard D65 ou TL84, vu à une distance de 0.75 à 1.5 m. Les fibres, les poils et les éraflures d'une longueur maximale de 10 mm/m², répartis ou en une seule pièce, sont autorisés. Les salissures, les taches, etc., en une seule pièce ou réparties, sont autorisées jusqu'à une surface de 1.0 mm²/m². L'écaillage des bords jusqu'à 3 mm est autorisé. Dans le cas de demandes critiques, un test préliminaire de compatibilité doit être effectué.

Autres exigences

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Épaisseur (t = épaisseur nominale in mm) [5]	Écart [mm] 2.0 ≤ t < 3.0 3.0 ≤ t < 5.0 5.0 ≤ t < 8.0 8.0 ≤ t < 12.0 12.0 ≤ t < 16.0 16.0 ≤ t < 20.0 20.0 ≤ t < 25.0 25.0 ≤ t ≤ 30.0	± 0.20 ± 0.30 ± 0.40 ± 0.50 ± 0.60 ± 0.70 ± 0.80 ± 0.90
Longueur et largeur [6]	Écart [mm]	+20 / -0
Rectitude des bords [7]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Équerrage [8]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Planéité [9] (Stockages avec les conditions recommandées)	Écart [mm/m] 2.0 ≤ t < 6.0 6.0 ≤ t < 10.0 10.0 ≤ t ≤ 30.0	≤ 8.0 ≤ 5.0 ≤ 3.0
Résistance à l'usure de surface (usure) [10]	Résistance à l'usure [Tours] Point initial	≥ 150
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Augmentation de masse [%] 2 mm ≤ t ≤ 5 mm t ≥ 5 mm	≤ 5.0 ≤ 2.0
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Augmentation de l'épaisseur [%] 2 mm ≤ t ≤ 5 mm t ≥ 5 mm	≤ 6.0 ≤ 2.0
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Aspect [Classe]	1 (EN 438 ≥ 4)
Résistance à la vapeur d'eau (qualité des surfaces) [14]	Aspect [Classe]	2 (EN 438 ≥ 4)
Résistance à la chaleur sèche à 160 °C (AQ selon EN 438-2_2005 avec de la stéarine à 180 °C au lieu d'un bloc d'aluminium à 160 °C) [16]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Stabilité dimensionnelle à températures élevées [17]	Variation dimensionnelle cumulée [%] 2 mm ≤ t ≤ 5 mm Longitudinal En travers t ≥ 5 mm Longitudinal En travers	≤ 0.40 ≤ 0.80 ≤ 0.30 ≤ 0.60
Résistance à la chaleur humide à 100 °C (qualité des surfaces) [18]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance au choc d'une bille de grand diamètre de 42.8 mm [21]	Hauteur de chute [mm] 2 mm ≤ t ≤ 6 mm 6 mm ≤ t ≤ 30 mm Le diamètre de l'empreinte	≥ 1400 ≥ 1800 ≤ 10

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Résistance aux fissures de tension [24]	Aspect [Classe]	≥ 4
Résistance à la rayure [25] (Dureté ; < 90 % de cercles doubles continus comme rayures, où la classe 3 correspond à ~3 N ou ~306 g et la classe 4 à ~5 N ou ~520 g.)	Force [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 2 ≥ 3
Résistance aux taches [26]	Aspect [Classe] Groupes 1 et 2 Groupe 3	≥ 5 ≥ 4
Solidité de la couleur à la lumière (arc au xénon) [27]	Contraste [Valeur sur l'échelle de gris]	4 - 5
Module de flexion avec vitesse d'essai 10 mm/min [EN ISO 178]	Contrainte [MPa] Longitudinal et En travers	≥ 9000
Résistance en flexion avec vitesse d'essai 10 mm/min [EN ISO 178]	Contrainte [MPa] Longitudinal et En travers	≥ 80
Résistance à la traction, transversalement au sens du papier, 10 mm d'épaisseur [EN ISO 527-2:1996]	Contrainte [MPa]	≥ 85
Résistance à la compression dans le plan du panneau, 10 mm d'épaisseur [DIN 52185]	Contrainte [MPa]	≥ 190
Résistance à l'impact, 10 mm d'épaisseur [ISO 179/1-fU]	Contrainte [kJ/m ²]	≥ 8
Force de fission, 10 mm d'épaisseur [DIN 53463]	Force [N]	≥ 2980
Dureté Brinell HB	[N/m ²]	≥ 170
Masse volumique [EN ISO 1183-1:2004]	[g/cm ³]	≥ 1.35
Résistance superficielle (23 °C ± 2 °C, 50 % ± 10 % r. H.)	[Ω]	10 ⁹ - 10 ¹²
Capacité de charge [IEC 61340-4-1]	[kV]	< 2
Valeur calorifique	[MJ/kg]	> 20
Dégagement de formaldéhyde [SN EN 717-1:2004]	[ppm]	E1 < 0.05 Argolite ≤ 0.02
Conductivité thermique [EN 12664]	[W/(m * K)]	0.3

Argoprint-Compact-Noyau coloré

Les Argoprint ne sont pas couverts par la norme SN EN 438, mais ils ont néanmoins été testés selon les tests standard. Il a été constaté qu'ils ne satisfont pas aux exigences minimales de la force d'ébullition et de la chaleur humide. Ils sont moins adaptés à un contact prolongé avec l'humidité.

Fini de surface, couleur et dessin

Lors de l'examen à la lumière du jour ou éclairage normalisé D65 et TL84, écart 0.75 - 1.5 m, il ne doit pas y avoir de differeicht bzw. Normlicht D65 (~ 6500 K) als auch Normlichtart A (~ 2856 K), im Abstand von 0.75 - 1.5 m der angelieferten HPL betrachtet, zulässig ist. Fasern, Haare et Kratzer einer Länge von bis zu 10 mm/m², verteilt oder am Stück, sind zulässig. Schmutz, Flecken, usw. am Stück oder verteilt, sind zulässig bis zu einer Fläche von 1 mm²/m². Kantenabplatzungen bis zu 3 mm sind zulässig. Bei kritischen Anwendungen ist eine vorgängige Prüfung von Farb- et nausführung auf Verträglichkeit vorzunehmen.

Autres exigences

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Épaisseur (t = épaisseur nominale in mm) [5]	Écart [mm] 2.0 ≤ t < 3.0 3.0 ≤ t < 5.0 5.0 ≤ t < 8.0 8.0 ≤ t < 12.0 12.0 ≤ t < 16.0	± 0.25 ± 0.40 ± 0.50 ± 0.70 ± 0.80
Longueur et largeur [6]	Écart [mm]	+20 / -0
Rectitude des bords [7]	Écart [mm/m]	≤ 1.5

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Équerrage [8]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Planéité [9] (Stockages avec les conditions recommandées)	Écart [mm/m] $2.0 \leq t < 6.0$ $6.0 \leq t < 10.0$ $10.0 \leq t \leq 30.0$	≤ 12.0 ≤ 8.0 ≤ 5.0
Résistance à l'usure de surface (usure) [10]	Résistance à l'usure [Tours] Point initial Valeur d'usure	≥ 150 ≥ 350
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Augmentation de masse [%] $2 \text{ mm} \leq t \leq 5 \text{ mm}$ $t \geq 5 \text{ mm}$	≤ 5.0 ≤ 3.0
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Augmentation de l'épaisseur [%] $2 \text{ mm} \leq t \leq 5 \text{ mm}$ $t \geq 5 \text{ mm}$	≤ 6.0 ≤ 4.0
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Aspect [Classe]	1 (EN 438 ≥ 4)
Résistance à la vapeur d'eau (qualité des surfaces) [14]	Aspect [Classe]	2 (EN 438 ≥ 4)
Résistance à la chaleur sèche à 160 °C (AQ selon EN 438-2_2005 avec de la stéarine à 180 °C au lieu d'un bloc d'aluminium à 160 °C) [16]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Stabilité dimensionnelle à températures élevées [17]	Variation dimensionnelle cumulée [%] $2 \text{ mm} \leq t \leq 5 \text{ mm}$ Longitudinal En travers $t \geq 5 \text{ mm}$ Longitudinal En travers	≤ 0.60 ≤ 1.00 ≤ 0.50 ≤ 0.80
Résistance aux fissures de tension [24]	Aspect [Classe]	≥ 4
Résistance à la rayure [25] (Dureté ; < 90 % de cercles doubles continus comme rayures, où la classe 3 correspond à ~3 N ou ~306 g et la classe 4 à ~5 N ou ~520 g.)	Force [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 2 ≥ 3
Résistance aux taches [26]	Aspect [Classe] Groupes 1 et 2 Groupe 3	≥ 5 ≥ 4
Solidité de la couleur à la lumière (arc au xénon) [27]	Contraste [Valeur sur l'échelle de gris]	≥ 4
Module de flexion avec vitesse d'essai 10 mm/min [EN ISO 178]	Contrainte [MPa] Longitudinal et En travers	≥ 9000
Résistance en flexion avec vitesse d'essai 10 mm/min [EN ISO 178]	Contrainte [MPa] Longitudinal et En travers	≥ 80
Résistance à la traction, transversalement au sens du papier, 10 mm d'épaisseur [EN ISO 527-2:1996]	Contrainte [MPa]	≥ 60
Résistance à la compression dans le plan du panneau, 10 mm d'épaisseur [DIN 52185]	Contrainte [MPa]	≥ 190
Résistance à l'impact, 10 mm d'épaisseur [ISO 179/1-fU]	Contrainte [kJ/m ²]	≥ 8
Force de fission, 10 mm d'épaisseur [DIN 53463]	Force [N]	≥ 2980
Dureté Brinell HB	[N/mm ²]	≥ 170
Masse volumique [EN ISO 1183-1:2004]	[g/cm ³]	≥ 1.4
Résistance superficielle (23 °C $\pm$ 2 °C, 50 % $\pm$ 10 % r. H.)	[Ω]	$10^9 - 10^{12}$
Capacité de charge [IEC 61340-4-1]	[kV]	< 2
Valeur calorifique	[MJ/kg]	> 20

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Dégagement de formaldéhyde [SN EN 717-1:2004]	[ppm]	E1 < 0.05 Argolite ≤ 0.02
Conductivité thermique [EN 12664]	[W/(m * K)]	0.3

Argoprint-Compact-Inserts métalliques

Les Argoprint ne sont pas couverts par la norme SN EN 438, mais ils ont néanmoins été testés selon les tests standard. Il a été constaté qu'ils ne satisfont pas aux exigences minimales de la force d'ébullition et de la chaleur humide. Ils sont moins adaptés à un contact prolongé avec l'humidité.

Fini de surface, couleur et dessin

En général, aucun écart significatif par rapport à l'échantillon de référence de la dernière collection du fabricant n'est autorisé, tant à la lumière du jour qu'à la lumière standard D65 ou TL84, vu à une distance de 0.75 à 1.5 m. Les fibres, les poils et les éraflures d'une longueur maximale de 10 mm/m², répartis ou en une seule pièce, sont autorisés. Les salissures, les taches, etc., en une seule pièce ou réparties, sont autorisées jusqu'à une surface de 1.0 mm²/m². L'écaillage des bords jusqu'à 3 mm est autorisé. Dans le cas de demandes critiques, un test préliminaire de compatibilité doit être effectué.

Autres exigences

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Épaisseur (t = épaisseur nominale in mm) [5]	Écart [mm] 2.0 ≤ t < 3.0 ± 0.25 3.0 ≤ t < 5.0 ± 0.40 5.0 ≤ t < 8.0 ± 0.50 8.0 ≤ t < 12.0 ± 0.70 12.0 ≤ t < 16.0 ± 0.80 16.0 ≤ t < 20.0 ± 0.90 20.0 ≤ t < 25.0 ± 1.00 25.0 ≤ t ≤ 30.0 ± 1.00	
Longueur et largeur [6]	Écart [mm]	+20 / -0
Rectitude des bords [7]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Équerrage [8]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Planéité [9] (Stockages avec les conditions recommandées)	Écart [mm/m] 2.0 ≤ t < 6.0 ≤ 8.0 6.0 ≤ t < 10.0 ≤ 5.0 10.0 ≤ t ≤ 30.0 ≤ 3.0	
Résistance à l'usure de surface (usure) [10]	Résistance à l'usure [Tours] Point initial ≥ 150 Valeur d'usure ≥ 350	
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Augmentation de masse [%] 2 mm ≤ t ≤ 5 mm ≤ 5.0 t ≥ 5 mm ≤ 2.0	
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Augmentation de l'épaisseur [%] 2 mm ≤ t ≤ 5 mm ≤ 6.0 t ≥ 5 mm ≤ 2.0	
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Aspect [Classe]	1 (EN 438 ≥ 4)
Résistance à la vapeur d'eau (qualité des surfaces) [14]	Aspect [Classe]	2 (EN 438 ≥ 4)
Résistance à la chaleur sèche à 160 °C (AQ selon EN 438-2_2005 avec de la stéarine à 180 °C au lieu d'un bloc d'aluminium à 160 °C) [16]	Aspect [Classe] Aspect brillant ≥ 3 Autres finitions ≥ 4	

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Stabilité dimensionnelle à températures élevées [17]	Variation dimensionnelle cumulée [%] 2 mm ≤ t ≤ 5 mm Longitudinal En travers t ≥ 5 mm Longitudinal En travers	≤ 0.60 ≤ 1.00 ≤ 0.50 ≤ 0.80
Résistance à la chaleur humide à 100 °C (qualité des surfaces) [18]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance au choc d'une bille de grand diamètre de 42.8 mm [21]	Hauteur de chute [mm] 2 mm ≤ t ≤ 6 mm t ≥ 6 mm	≥ 1400 ≥ 1800
Résistance aux fissures de tension [24]	Aspect [Classe]	≥ 4
Résistance à la rayure [25] (Dureté ; < 90 % de cercles doubles continus comme rayures, où la classe 3 correspond à ~3 N ou ~306 g et la classe 4 à ~5 N ou ~520 g.)	Force [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 2 ≥ 3
Résistance aux taches [26]	Aspect [Classe] Groupes 1 et 2 Groupe 3	≥ 5 ≥ 4
Solidité de la couleur à la lumière (arc au xénon) [27]	Contraste [Valeur sur l'échelle de gris]	≥ 4
Résistance aux brûlures de cigarette [30]	Aspect [Classe]	≥ 3
Module de flexion avec vitesse d'essai 10 mm/min [EN ISO 178]	Contrainte [MPa] Longitudinal et En travers	≥ 9000
Résistance en flexion avec vitesse d'essai 10 mm/min [EN ISO 178]	Contrainte [MPa] Longitudinal et En travers	≥ 80
Résistance à la traction, transversalement au sens du papier, 10 mm d'épaisseur [EN ISO 527-2:1996]	Contrainte [MPa]	≥ 60
Perméabilité [EN ISO 12572]	[μ] Coupe mouillée Coupe sèche	≥ 110 ≥ 250
Valeur calorifique	[MJ/kg]	> 20
Dégagement de formaldéhyde [SN EN 717-1:2004]	[ppm]	E1 < 0.05 Argolite ≤ 0.02
Conductivité thermique [EN 12664]	[W/(m * K)]	0.3

Strato-Compact

Les stratifiés de la collection Strato ne sont pas des HPL, car les résultats du test de „résistance à la chaleur sèche“ ne satisfont pas aux exigences minimales de la norme SN EN 438 (résistance à la température ≤ 100 °C). Néanmoins, ils peuvent être testés avec les mêmes méthodes d'essai qu'un Compact.

Fini de surface, couleur et dessin

En général, aucun écart significatif par rapport à l'échantillon de référence de la dernière collection du fabricant n'est autorisé, tant à la lumière du jour qu'à la lumière standard D65 ou TL84, vu à une distance de 0.75 à 1.5 m. Les fibres, les poils et les éraflures d'une longueur maximale de 10 mm/m², répartis ou en une seule pièce, sont autorisés. Les salissures, les taches, etc., en une seule pièce ou réparties, sont autorisées jusqu'à une surface de 1.0 mm²/m². L'écaillage des bords jusqu'à 3 mm est autorisé. Dans le cas de demandes critiques, un test préliminaire de compatibilité doit être effectué.

Autres exigences

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Épaisseur (t = épaisseur nominale in mm) [5]	Écart [mm] $2.0 \leq t < 3.0$ $3.0 \leq t < 5.0$ $5.0 \leq t < 8.0$ $8.0 \leq t < 12.0$ $12.0 \leq t < 16.0$ $16.0 \leq t < 20.0$ $20.0 \leq t < 25.0$ $25.0 \leq t \leq 30.0$	± 0.20 ± 0.30 ± 0.40 ± 0.50 ± 0.60 ± 0.70 ± 0.80 ± 0.90
Longueur et largeur [6]	Écart [mm]	+20 / -0
Rectitude des bords [7]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Équerrage [8]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Planéité [9] (Stockages avec les conditions recommandées)	Écart [mm/m] $2.0 \leq t < 6.0$ $6.0 \leq t < 10.0$ $10.0 \leq t \leq 30.0$	≤ 8.0 ≤ 5.0 ≤ 3.0
Résistance à l'usure de surface (usure) [10]	Résistance à l'usure [Tours] Point initial	≥ 150
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Augmentation de masse [%] $2 \text{ mm} \leq t \leq 5 \text{ mm}$ $t \geq 5 \text{ mm}$	≤ 5.0 ≤ 2.0
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Augmentation de l'épaisseur [%] $2 \text{ mm} \leq t \leq 5 \text{ mm}$ $t \geq 5 \text{ mm}$	≤ 6.0 ≤ 2.0
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Aspect [Classe] Evaluation des bords	≥ 4 ≥ 3
Résistance à la vapeur d'eau (qualité des surfaces) [14]	Aspect [Classe]	≥ 4
Résistance à la chaleur sèche à 160 °C (AQ selon EN 438-2_2005 avec de la stéarine à 180 °C au lieu d'un bloc d'aluminium à 160 °C) [16]	Aspect [Classe]	1 (EN 438 ≥ 4)
Stabilité dimensionnelle à températures élevées [17]	Variation dimensionnelle cumulée [%] $2 \text{ mm} \leq t \leq 5 \text{ mm}$ Longitudinal En travers $t \geq 5 \text{ mm}$ Longitudinal En travers	≤ 0.40 ≤ 0.80 ≤ 0.30 ≤ 0.60
Résistance à la chaleur humide à 100 °C (qualité des surfaces) [18]	Aspect [Classe] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4
Résistance au choc d'une bille de grand diamètre de 42.8 mm [21]	Hauteur de chute [mm] $2 \text{ mm} \leq t \leq 6 \text{ mm}$ $6 \text{ mm} \leq t \leq 30 \text{ mm}$ Le diamètre de l'empreinte	≥ 1400 ≥ 1800 ≤ 10
Résistance aux fissures de tension [24]	Aspect [Classe]	≥ 4
Résistance à la rayure [25] (Dureté ; < 90 % de cercles doubles continus comme rayures, où la classe 3 correspond à ~3 N ou ~306 g et la classe 4 à ~5 N ou ~520 g.)	Force [Classe]	≥ 3
Résistance aux taches [26]	Aspect [Classe] Groupes 1 et 2 Groupe 3	≥ 5 ≥ 4

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Solidité de la couleur à la lumière (arc au xénon) [27]	Contraste [Valeur sur l'échelle de gris]	4 - 5
Module de flexion avec vitesse d'essai 10 mm/min [EN ISO 178]	Contrainte [MPa] Longitudinal et En travers	≥ 9000
Résistance en flexion avec vitesse d'essai 10 mm/min [EN ISO 178]	Contrainte [MPa] Longitudinal et En travers	≥ 80
Résistance à la traction, transversalement au sens du papier, 10 mm d'épaisseur [EN ISO 527-2:1996]	Contrainte [MPa]	≥ 85
Résistance à la compression dans le plan du panneau, 10 mm d'épaisseur [DIN 52185]	Contrainte [MPa]	≥ 190
Résistance à l'impact, 10 mm d'épaisseur [ISO 179/1-fU]	Contrainte [kJ/m ²]	≥ 8
Force de fission, 10 mm d'épaisseur [DIN 53463]	Force [N]	≥ 2980
Dureté Brinell HB	[N/m ²]	≥ 170
Masse volumique [EN ISO 1183-1:2004]	[g/cm ³]	≥ 1.35
Résistance superficielle (23 °C ± 2 °C, 50 % ± 10 % r. H.)	[Ω]	10 ⁹ - 10 ¹²
Capacité de charge [IEC 61340-4-1]	[kV]	< 2
Valeur calorifique	[MJ/kg]	> 20
Dégagement de formaldéhyde [SN EN 717-1:2004]	[ppm]	E1 < 0.05 Argolite ≤ 0.02
Conductivité thermique [EN 12664]	[W/(m * K)]	0.3

Strato-Compact-Noyau coloré

Les stratifiés de la collection Strato ne sont pas des HPL, car les résultats du test de „résistance à la chaleur sèche“ ne satisfont pas aux exigences minimales de la norme SN EN 438 (résistance à la température ≤ 100 °C). Néanmoins, ils peuvent être testés avec les mêmes méthodes d'essai qu'un Compact.

Fini de surface, couleur et dessin

En général, aucun écart significatif par rapport à l'échantillon de référence de la dernière collection du fabricant n'est autorisé, tant à la lumière du jour qu'à la lumière standard D65 ou TL84, vu à une distance de 0.75 à 1.5 m. Les fibres, les poils et les éraflures d'une longueur maximale de 10 mm/m², répartis ou en une seule pièce, sont autorisés. Les salissures, les taches, etc., en une seule pièce ou réparties, sont autorisées jusqu'à une surface de 1.0 mm²/m². L'écaillage des bords jusqu'à 3 mm est autorisé. Dans le cas de demandes critiques, un test préliminaire de compatibilité doit être effectué.

Autres exigences

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Épaisseur (t = épaisseur nominale in mm) [5]	Écart [mm]	
	2.0 ≤ t < 3.0	± 0.25
	3.0 ≤ t < 5.0	± 0.40
	5.0 ≤ t < 8.0	± 0.50
	8.0 ≤ t < 12.0	± 0.70
	12.0 ≤ t < 16.0	± 0.80
Longueur et largeur [6]	Écart [mm]	+20 / -0
Rectitude des bords [7]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Équerrage [8]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Planéité [9] (Stockages avec les conditions recommandées)	Écart [mm/m]	
	2.0 ≤ t < 6.0	≤ 12.0
	6.0 ≤ t < 10.0	≤ 8.0
	10.0 ≤ t ≤ 30.0	≤ 5.0

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Résistance à l'usure de surface (usure) [10]	Résistance à l'usure [Tours] Point initial Valeur d'usure	≥ 150 ≥ 350
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Augmentation de masse [%] $2 \text{ mm} \leq t \leq 5 \text{ mm}$ $t \geq 5 \text{ mm}$	≤ 5.0 ≤ 3.0
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Augmentation de l'épaisseur [%] $2 \text{ mm} \leq t \leq 5 \text{ mm}$ $t \geq 5 \text{ mm}$	≤ 6.0 ≤ 4.0
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Aspect [Classe]	≥ 4
Résistance à la vapeur d'eau (qualité des surfaces) [14]	Aspect [Classe]	≥ 4
Résistance à la chaleur sèche à 160 °C (AQ selon EN 438-2_2005 avec de la stéarine à 180 °C au lieu d'un bloc d'aluminium à 160 °C) [16]	Aspect [Classe]	1 (EN 438 ≥ 4)
Stabilité dimensionnelle à températures élevées [17]	Variation dimensionnelle cumulée [%] $2 \text{ mm} \leq t \leq 5 \text{ mm}$ Longitudinal En travers $t \geq 5 \text{ mm}$ Longitudinal En travers	≤ 0.60 ≤ 1.00 ≤ 0.50 ≤ 0.80
Résistance aux fissures de tension [24]	Aspect [Classe]	≥ 4
Résistance à la rayure [25] (Dureté ; < 90 % de cercles doubles continus comme rayures, où la classe 3 correspond à ~3 N ou ~306 g et la classe 4 à ~5 N ou ~520 g.)	Force [Classe]	≥ 3
Résistance aux taches [26]	Aspect [Classe] Groupes 1 et 2 Groupe 3	≥ 5 ≥ 4
Solidité de la couleur à la lumière (arc au xénon) [27]	Contraste [Valeur sur l'échelle de gris]	≥ 4
Module de flexion avec vitesse d'essai 10 mm/min [EN ISO 178]	Contrainte [MPa] Longitudinal et En travers	≥ 9000
Résistance en flexion avec vitesse d'essai 10 mm/min [EN ISO 178]	Contrainte [MPa] Longitudinal et En travers	≥ 80
Résistance à la traction, transversalement au sens du papier, 10 mm d'épaisseur [EN ISO 527-2:1996]	Contrainte [MPa]	≥ 60
Résistance à la compression dans le plan du panneau, 10 mm d'épaisseur [DIN 52185]	Contrainte [MPa]	≥ 190
Résistance à l'impact, 10 mm d'épaisseur [ISO 179/1-fU]	Contrainte [kJ/m ²]	≥ 8
Force de fission, 10 mm d'épaisseur [DIN 53463]	Force [N]	≥ 2980
Masse volumique [EN ISO 1183-1:2004]	[g/cm ³]	≥ 1.4
Résistance superficielle (23 °C $\pm$ 2 °C, 50 % $\pm$ 10 % r. H.)	[Ω]	$10^9 - 10^{12}$
Capacité de charge [IEC 61340-4-1]	[kV]	< 2
Valeur calorifique	[MJ/kg]	> 20
Dégagement de formaldéhyde [SN EN 717-1:2004]	[ppm]	E1 < 0.05 Argolite ≤ 0.02
Conductivité thermique [EN 12664]	[W/(m * K)]	0.3

Strato-Compact-Inserts métalliques

Les stratifiés de la collection Strato ne sont pas des HPL, car les résultats du test de „résistance à la chaleur

sèche“ ne satisfont pas aux exigences minimales de la norme SN EN 438 (résistance à la température ≤ 100 °C). Néanmoins, ils peuvent être testés avec les mêmes méthodes d'essai qu'un Compact.

Fini de surface, couleur et dessin

En général, aucun écart significatif par rapport à l'échantillon de référence de la dernière collection du fabricant n'est autorisé, tant à la lumière du jour qu'à la lumière standard D65 ou TL84, vu à une distance de 0.75 à 1.5 m. Les fibres, les poils et les éraflures d'une longueur maximale de 10 mm/m², répartis ou en une seule pièce, sont autorisés. Les salissures, les taches, etc., en une seule pièce ou réparties, sont autorisées jusqu'à une surface de 1.0 mm²/m². L'écaillage des bords jusqu'à 3 mm est autorisé. Dans le cas de demandes critiques, un test préliminaire de compatibilité doit être effectué.

Autres exigences

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Épaisseur (t = épaisseur nominale in mm) [5]	Écart [mm] $2.0 \leq t < 3.0$ $3.0 \leq t < 5.0$ $5.0 \leq t < 8.0$ $8.0 \leq t < 12.0$ $12.0 \leq t < 16.0$ $16.0 \leq t < 20.0$ $20.0 \leq t < 25.0$ $25.0 \leq t \leq 30.0$	± 0.25 ± 0.40 ± 0.50 ± 0.70 ± 0.80 ± 0.90 ± 1.00 ± 1.00
Longueur et largeur [6]	Écart [mm]	+20 / -0
Rectitude des bords [7]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Équerrage [8]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Planéité [9] (Stockages avec les conditions recommandées)	Écart [mm/m] $2.0 \leq t < 6.0$ $6.0 \leq t < 10.0$ $10.0 \leq t \leq 30.0$	≤ 12.0 ≤ 8.0 ≤ 5.0
Résistance à l'usure de surface (usure) [10]	Résistance à l'usure [Tours] Point initial Valeur d'usure	≥ 150 ≥ 350
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Augmentation de masse [%] $2 \text{ mm} \leq t \leq 5 \text{ mm}$ $t \geq 5 \text{ mm}$	≤ 5.0 ≤ 2.0
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Augmentation de l'épaisseur [%] $2 \text{ mm} \leq t \leq 5 \text{ mm}$ $t \geq 5 \text{ mm}$	≤ 6.0 ≤ 2.0
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Aspect [Classe]	≥ 4
Résistance à la vapeur d'eau (qualité des surfaces) [14]	Aspect [Classe]	≥ 4
Résistance à la chaleur sèche à 160 °C (AQ selon EN 438-2_2005 avec de la stéarine à 180 °C au lieu d'un bloc d'aluminium à 160 °C) [16]	Aspect [Classe]	1 (EN 438 ≥ 4)
Stabilité dimensionnelle à températures élevées [17]	Variation dimensionnelle cumulée [%] $2 \text{ mm} \leq t \leq 5 \text{ mm}$ Longitudinal En travers $t \geq 5 \text{ mm}$ Longitudinal En travers	≤ 0.60 ≤ 1.00 ≤ 0.50 ≤ 0.80
Résistance aux fissures de tension [24]	Aspect [Classe]	≥ 4

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Résistance à la rayure [25] (Dureté ; < 90 % de cercles doubles continus comme rayures, où la classe 3 correspond à ~3 N ou ~306 g et la classe 4 à ~5 N ou ~520 g.)	Force [Classe]	≥ 3
Résistance aux taches [26]	Aspect [Classe] Groupes 1 et 2 Groupe 3	≥ 5 ≥ 4
Solidité de la couleur à la lumière (arc au xénon) [27]	Contraste [Valeur sur l'échelle de gris]	≥ 4
Module de flexion avec vitesse d'essai 10 mm/min [EN ISO 178]	Contrainte [MPa] Longitudinal et En travers	≥ 9000
Résistance en flexion avec vitesse d'essai 10 mm/min [EN ISO 178]	Contrainte [MPa] Longitudinal et En travers	≥ 80
Résistance à la traction, transversalement au sens du papier, 10 mm d'épaisseur [EN ISO 527-2:1996]	Contrainte [MPa]	≥ 60
Résistance à la compression dans le plan du panneau, 10 mm d'épaisseur [DIN 52185]	Contrainte [MPa]	≥ 190
Résistance à l'impact, 10 mm d'épaisseur [ISO 179/1-fU]	Contrainte [kJ/m ²]	≥ 8
Force de fission, 10 mm d'épaisseur [DIN 53463]	Force [N]	≥ 2980
Masse volumique [EN ISO 1183-1:2004]	[g/cm ³]	≥ 1.4
Résistance superficielle (23 °C ± 2 °C, 50 % ± 10 % r. H.)	[Ω]	10 ⁹ - 10 ¹²
Capacité de charge [IEC 61340-4-1]	[kV]	< 2
Valeur calorifique	[MJ/kg]	> 20
Dégagement de formaldéhyde [SN EN 717-1:2004]	[ppm]	E1 < 0.05 Argolite ≤ 0.02
Conductivité thermique [EN 12664]	[W/(m * K)]	0.3

tectr-Compact

Ces stratifiés sont constitués d'un HPL avec une couche superficielle thermoplastique. Ils ne sont donc pas couverts par la norme SN EN 438, mais peuvent néanmoins être testés à l'aide des mêmes méthodes d'essai qu'un HPL. En général, cette surface est moins dure que celle d'un HPL et présente donc une moindre résistance aux rayures.

Fini de surface, couleur et dessin

En général, aucun écart significatif par rapport à l'échantillon de référence de la dernière collection du fabricant n'est autorisé, tant à la lumière du jour qu'à la lumière standard D65 ou TL84, vu à une distance de 0.75 à 1.5 m. Les fibres, les poils et les éraflures d'une longueur maximale de 10 mm/m², répartis ou en une seule pièce, sont autorisés. Les salissures, les taches, etc., en une seule pièce ou réparties, sont autorisées jusqu'à une surface de 1.0 mm²/m². L'écaillage des bords jusqu'à 3 mm est autorisé. Dans le cas de demandes critiques, un test préliminaire de compatibilité doit être effectué.

Autres exigences

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Épaisseur (t = épaisseur nominale in mm) [5]	Écart [mm] 2.0 ≤ t < 3.0 3.0 ≤ t < 5.0 5.0 ≤ t < 8.0 8.0 ≤ t < 12.0 12.0 ≤ t < 16.0 16.0 ≤ t < 20.0 20.0 ≤ t < 25.0 25.0 ≤ t ≤ 30.0	± 0.20 ± 0.30 ± 0.40 ± 0.50 ± 0.60 ± 0.70 ± 0.80 ± 0.90

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Longueur et largeur [6]	Écart [mm]	+20 / -0
Rectitude des bords [7]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Équerrage [8]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Planéité [9] (Stockages avec les conditions recommandées)	Écart [mm/m] 2.0 ≤ t < 6.0 6.0 ≤ t < 10.0 10.0 ≤ t ≤ 30.0	≤ 8.0 ≤ 5.0 ≤ 3.0
Résistance à l'usure de surface (usure) [10]	Résistance à l'usure [Tours] Point initial	≥ 150
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Augmentation de masse [%] 2 mm ≤ t ≤ 5 mm t ≥ 5 mm	≤ 5.0 ≤ 2.0
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Augmentation de l'épaisseur [%] 2 mm ≤ t ≤ 5 mm t ≥ 5 mm	≤ 6.0 ≤ 2.0
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Aspect [Classe] n Evaluation des bords	≥ 4 ≥ 3
Résistance à la vapeur d'eau (qualité des surfaces) [14]	Aspect [Classe]	≥ 4
Résistance à la chaleur sèche à 160 °C (AQ selon EN 438-2_2005 avec de la stéarine à 180 °C au lieu d'un bloc d'aluminium à 160 °C) [16]	Aspect [Classe]	≥ 4
Stabilité dimensionnelle à températures élevées [17]	Variation dimensionnelle cumulée [%] 2 mm ≤ t ≤ 5 mm Longitudinal En travers t ≥ 5 mm Longitudinal En travers	≤ 0.40 ≤ 0.80 ≤ 0.30 ≤ 0.60
Résistance à la chaleur humide à 100 °C (qualité des surfaces) [18]	Aspect [Classe]	≥ 4
Résistance au choc d'une bille de grand diamètre de 42.8 mm [21]	Hauteur de chute [mm] 2 mm ≤ t ≤ 6 mm 6 mm ≤ t ≤ 30 mm Le diamètre de l'empreinte	≥ 1400 ≥ 1800 ≤ 10
Résistance aux fissures de tension [24]	Aspect [Classe]	≥ 4
Résistance à la rayure [25] (Dureté ; < 90 % de cercles doubles continus comme rayures, où la classe 3 correspond à ~3 N ou ~306 g et la classe 4 à ~5 N ou ~520 g.)	Force [Classe]	≥ 4
Résistance aux taches [26]	Aspect [Classe] Groupes 1 et 2 Groupe 3	≥ 5 ≥ 4
Solidité de la couleur à la lumière (arc au xénon) [27]	Contraste [Valeur sur l'échelle de gris]	4 - 5
Module de flexion avec vitesse d'essai 10 mm/min [EN ISO 178]	Contrainte [MPa] Longitudinal et En travers	≥ 9000
Résistance en flexion avec vitesse d'essai 10 mm/min [EN ISO 178]	Contrainte [MPa] Longitudinal et En travers	≥ 80
Résistance à la traction, transversalement au sens du papier, 10 mm d'épaisseur [EN ISO 527-2:1996]	Contrainte [MPa]	≥ 85

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Résistance à la compression dans le plan du panneau, 10 mm d'épaisseur [DIN 52185]	Contrainte [MPa]	≥ 190
Résistance à l'impact, 10 mm d'épaisseur [ISO 179/1-fU]	Contrainte [kJ/m ²]	≥ 8
Force de fission, 10 mm d'épaisseur [DIN 53463]	Force [N]	≥ 2980
Dureté Brinell HB	[N/m ²]	≥ 170
Masse volumique [EN ISO 1183-1:2004]	[g/cm ³]	≥ 1.35
Résistance superficielle (23 °C $\pm$ 2 °C, 50 % $\pm$ 10 % r. H.)	[Ω]	$10^9 - 10^{12}$
Capacité de charge [IEC 61340-4-1]	[kV]	< 2
Valeur calorifique	[MJ/kg]	> 20
Dégagement de formaldéhyde [SN EN 717-1:2004]	[ppm]	E1 < 0.05 Argolite ≤ 0.02
Conductivité thermique [EN 12664]	[W/(m * K)]	0.3

tectr-Compact-Noyau coloré

Ces stratifiés sont constitués d'un HPL avec une couche superficielle thermoplastique. Ils ne sont donc pas couverts par la norme SN EN 438, mais peuvent néanmoins être testés à l'aide des mêmes méthodes d'essai qu'un HPL. En général, cette surface est moins dure que celle d'un HPL et présente donc une moindre résistance aux rayures.

Fini de surface, couleur et dessin

En général, aucun écart significatif par rapport à l'échantillon de référence de la dernière collection du fabricant n'est autorisé, tant à la lumière du jour qu'à la lumière standard D65 ou TL84, vu à une distance de 0.75 à 1.5 m. Les fibres, les poils et les éraflures d'une longueur maximale de 10 mm/m², répartis ou en une seule pièce, sont autorisés. Les salissures, les taches, etc., en une seule pièce ou réparties, sont autorisées jusqu'à une surface de 1.0 mm²/m². L'écaillage des bords jusqu'à 3 mm est autorisé. Dans le cas de demandes critiques, un test préliminaire de compatibilité doit être effectué.

Autres exigences

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Épaisseur (t = épaisseur nominale in mm) [5]	Écart [mm]	
	$2.0 \leq t < 3.0$	± 0.25
	$3.0 \leq t < 5.0$	± 0.40
	$5.0 \leq t < 8.0$	± 0.50
	$8.0 \leq t < 12.0$	± 0.70
	$12.0 \leq t < 16.0$	± 0.80
Longueur et largeur [6]	Écart [mm]	$+20 / -0$
Rectitude des bords [7]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Équerrage [8]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Planéité [9] (Stockages avec les conditions recommandées)	Écart [mm/m]	
	$2.0 \leq t < 6.0$	≤ 12.0
	$6.0 \leq t < 10.0$	≤ 8.0
	$10.0 \leq t \leq 30.0$	≤ 5.0
Résistance à l'usure de surface (usure) [10]	Résistance à l'usure [Tours]	
	Point initial	≥ 150
	Valeur d'usure	≥ 350
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Augmentation de masse [%]	
	$2 \text{ mm} \leq t \leq 5 \text{ mm}$	≤ 5.0
	$t \geq 5 \text{ mm}$	≤ 3.0

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Augmentation de l'épaisseur [%] $2 \text{ mm} \leq t \leq 5 \text{ mm}$ $t \geq 5 \text{ mm}$	≤ 6.0 ≤ 4.0
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Aspect [Classe]	≥ 4
Résistance à la vapeur d'eau (qualité des surfaces) [14]	Aspect [Classe]	≥ 4
Résistance à la chaleur sèche à 160 °C (AQ selon EN 438-2_2005 avec de la stéarine à 180 °C au lieu d'un bloc d'aluminium à 160 °C) [16]	Aspect [Classe]	≥ 4
Stabilité dimensionnelle à températures élevées [17]	Variation dimensionnelle cumulée [%] $2 \text{ mm} \leq t \leq 5 \text{ mm}$ Longitudinal En travers $t \geq 5 \text{ mm}$ Longitudinal En travers	≤ 0.60 ≤ 1.00 ≤ 0.50 ≤ 0.80
Résistance aux fissures de tension [24]	Aspect [Classe]	≥ 4
Résistance à la rayure [25] (Dureté ; < 90 % de cercles doubles continus comme rayures, où la classe 3 correspond à ~3 N ou ~306 g et la classe 4 à ~5 N ou ~520 g.)	Force [Classe]	≥ 4
Résistance aux taches [26]	Aspect [Classe] Groupes 1 et 2 Groupe 3	≥ 5 ≥ 4
Solidité de la couleur à la lumière (arc au xénon) [27]	Contraste [Valeur sur l'échelle de gris]	≥ 4
Module de flexion avec vitesse d'essai 10 mm/min [EN ISO 178]	Contrainte [MPa] Longitudinal et En travers	≥ 9000
Résistance en flexion avec vitesse d'essai 10 mm/min [EN ISO 178]	Contrainte [MPa] Longitudinal et En travers	≥ 80
Résistance à la traction, transversalement au sens du papier, 10 mm d'épaisseur [EN ISO 527-2:1996]	Contrainte [MPa]	≥ 60
Résistance à la compression dans le plan du panneau, 10 mm d'épaisseur [DIN 52185]	Contrainte [MPa]	≥ 190
Résistance à l'impact, 10 mm d'épaisseur [ISO 179/1-fU]	Contrainte [kJ/m ²]	≥ 8
Force de fission, 10 mm d'épaisseur [DIN 53463]	Force [N]	≥ 2980
Masse volumique [EN ISO 1183-1:2004]	[g/cm ³]	≥ 1.4
Résistance superficielle (23 °C ± 2 °C, 50 % ± 10 % r. H.)	[Ω]	$10^9 - 10^{12}$
Capacité de charge [IEC 61340-4-1]	[kV]	< 2
Valeur calorifique	[MJ/kg]	> 20
Dégagement de formaldéhyde [SN EN 717-1:2004]	[ppm]	E1 < 0.05 Argolite ≤ 0.02
Conductivité thermique [EN 12664]	[W/(m * K)]	0.3

tectr-Compact-Inserts métalliques

Ces stratifiés sont constitués d'un HPL avec une couche superficielle thermoplastique. Ils ne sont donc pas couverts par la norme SN EN 438, mais peuvent néanmoins être testés à l'aide des mêmes méthodes d'essai qu'un HPL. En général, cette surface est moins dure que celle d'un HPL et présente donc une moindre résistance aux rayures.

Fini de surface, couleur et dessin

En général, aucun écart significatif par rapport à l'échantillon de référence de la dernière collection du fabricant

n'est autorisé, tant à la lumière du jour qu'à la lumière standard D65 ou TL84, vu à une distance de 0.75 à 1.5 m. Les fibres, les poils et les éraflures d'une longueur maximale de 10 mm/m², répartis ou en une seule pièce, sont autorisés. Les salissures, les taches, etc., en une seule pièce ou réparties, sont autorisées jusqu'à une surface de 1.0 mm²/m². L'écaillage des bords jusqu'à 3 mm est autorisé. Dans le cas de demandes critiques, un test préliminaire de compatibilité doit être effectué.

Autres exigences

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Épaisseur (t = épaisseur nominale in mm) [5]	Écart [mm] $2.0 \leq t < 3.0$ $3.0 \leq t < 5.0$ $5.0 \leq t < 8.0$ $8.0 \leq t < 12.0$ $12.0 \leq t < 16.0$ $16.0 \leq t < 20.0$ $20.0 \leq t < 25.0$ $25.0 \leq t \leq 30.0$	± 0.25 ± 0.40 ± 0.50 ± 0.70 ± 0.80 ± 0.90 ± 1.00 ± 1.00
Longueur et largeur [6]	Écart [mm]	+20 / -0
Rectitude des bords [7]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Équerrage [8]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Planéité [9] (Stockages avec les conditions recommandées)	Écart [mm/m] $2.0 \leq t < 6.0$ $6.0 \leq t < 10.0$ $10.0 \leq t \leq 30.0$	≤ 8.0 ≤ 5.0 ≤ 3.0
Résistance à l'usure de surface (usure) [10]	Résistance à l'usure [Tours] Point initial Valeur d'usure	≥ 150 ≥ 350
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Augmentation de masse [%] $2 \text{ mm} \leq t \leq 5 \text{ mm}$ $t \geq 5 \text{ mm}$	≤ 5.0 ≤ 2.0
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Augmentation de l'épaisseur [%] $2 \text{ mm} \leq t \leq 5 \text{ mm}$ $t \geq 5 \text{ mm}$	≤ 6.0 ≤ 2.0
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Aspect [Classe]	≥ 4
Résistance à la vapeur d'eau (qualité des surfaces) [14]	Aspect [Classe]	≥ 4
Résistance à la chaleur sèche à 160 °C (AQ selon EN 438-2_2005 avec de la stéarine à 180 °C au lieu d'un bloc d'aluminium à 160 °C) [16]	Aspect [Classe]	≥ 4
Stabilité dimensionnelle à températures élevées [17]	Variation dimensionnelle cumulée [%] $2 \text{ mm} \leq t \leq 5 \text{ mm}$ Longitudinal En travers $t \geq 5 \text{ mm}$ Longitudinal En travers	≤ 0.60 ≤ 1.00 ≤ 0.50 ≤ 0.80
Résistance à la chaleur humide à 100 °C (qualité des surfaces) [18]	Aspect [Classe]	≥ 4
Résistance au choc d'une bille de grand diamètre de 42.8 mm [21]	Hauteur de chute [mm] $2 \text{ mm} \leq t \leq 6 \text{ mm}$ $t \geq 6 \text{ mm}$	≥ 1400 ≥ 1800
Résistance aux fissures de tension [24]	Aspect [Classe]	≥ 4

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Résistance à la rayure [25] (Dureté ; < 90 % de cercles doubles continus comme rayures, où la classe 3 correspond à ~3 N ou ~306 g et la classe 4 à ~5 N ou ~520 g.)	Force [Classe]	≥ 4
Résistance aux taches [26]	Aspect [Classe] Groupes 1 et 2 Groupe 3	≥ 5 ≥ 4
Solidité de la couleur à la lumière (arc au xénon) [27]	Contraste [Valeur sur l'échelle de gris]	≥ 4
Résistance aux brûlures de cigarette [30]	Aspect [Classe]	≥ 3
Module de flexion avec vitesse d'essai 10 mm/min [EN ISO 178]	Contrainte [MPa] Longitudinal et En travers	≥ 9000
Résistance en flexion avec vitesse d'essai 10 mm/min [EN ISO 178]	Contrainte [MPa] Longitudinal et En travers	≥ 80
Résistance à la traction, transversalement au sens du papier, 10 mm d'épaisseur [EN ISO 527-2:1996]	Contrainte [MPa]	≥ 60
Perméabilité [EN ISO 12572]	[μ] Coupe mouillée Coupe sèche	≥ 110 ≥ 250
Valeur calorifique	[MJ/kg]	> 20
Dégagement de formaldéhyde [SN EN 717-1:2004]	[ppm]	E1 < 0.05 Argolite ≤ 0.02
Conductivité thermique [EN 12664]	[W/(m * K)]	0.3

Outdoor-Compact

La désignation standard est : EDS (exterior duty standard).

Fini de surface, couleur et dessin

En général, aucun écart significatif par rapport à l'échantillon de référence de la dernière collection du fabricant n'est autorisé, tant à la lumière du jour qu'à la lumière standard D65 ou TL84, vu à une distance de 0.75 à 1.5 m. Les fibres, les poils et les éraflures d'une longueur maximale de 10 mm/m², répartis ou en une seule pièce, sont autorisés. Les salissures, les taches, etc., en une seule pièce ou réparties, sont autorisées jusqu'à une surface de 1.0 mm²/m². L'écaillage des bords jusqu'à 3 mm est autorisé. Dans le cas de demandes critiques, un test préliminaire de compatibilité doit être effectué.

Autres exigences

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Épaisseur (t = épaisseur nominale in mm) [5]	Écart [mm] 5.0 ≤ t < 8.0 8.0 ≤ t < 12.0 12.0 ≤ t < 16.0	± 0.40 ± 0.50 ± 0.60
Longueur et largeur [6]	Écart [mm]	+20 / -0
Rectitude des bords [7]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Équerrage [8]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Planéité [9] (Stockages avec les conditions recommandées)	Écart [mm/m] 6.0 ≤ t < 10.0 10.0 ≤ t ≤ 16.0	≤ 5.0 ≤ 3.0
Résistance à l'humidité (durabilité) [15]	Augmentation de masse [%] 2 mm ≤ t ≤ 5 mm t ≥ 5 mm Aspect [Classe] Evaluation des bords	≤ 10 ≤ 8 ≥ 4 ≥ 3

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Stabilité dimensionnelle à températures élevées [17]	Variation dimensionnelle cumulée [%] $t \geq 5\text{mm}$, Longitudinal $t \geq 5\text{mm}$, En travers	≤ 0.3 (3 mm/m) ≤ 0.6 (6 mm/m)
Résistance aux chocs avec une bille de 42,8 mm de diamètre [22]	Hauteur de chute [mm]	≥ 1800
Module de flexion avec vitesse d'essai 10 mm/min [EN ISO 178]	Contrainte [MPa] Longitudinal et En travers	> 9000
Résistance en flexion avec vitesse d'essai 10 mm/min [EN ISO 178]	Contrainte [MPa] Longitudinal et En travers	> 80
Masse volumique [EN ISO 1183-1:2004]	[g/cm ³]	≥ 1.35
Résistance aux changements climatiques rapides [19]	Aspect [Classe] Indice de résistance à la flexion Indice de module de flexion	4 ≥ 0.8 ≥ 0.8
Résistance aux rayons UV [28] 1500 h Irradiation	Contraste [Echelle des gris] Aspect [Classe]	3 4
Résistance aux intempéries artificielles [29] 650 MJ/m ² Irradiation	Contraste [Echelle des gris] Aspect [Classe]	3 4
Conductivité thermique [EN 12664]	[W/(m * K)]	0.3

Outdoor 2.0-Compact

La désignation standard est : EDS (exterior duty standard). Ils présentent une résistance aux rayures fortement améliorée (degré 5) par rapport au modèle Outdoor compact. Elle ne fait toutefois pas partie de la partie applicable de la norme EN 438.

Fini de surface, couleur et dessin

En général, aucun écart significatif par rapport à l'échantillon de référence de la dernière collection du fabricant n'est autorisé, tant à la lumière du jour qu'à la lumière standard D65 ou TL84, vu à une distance de 0.75 à 1.5 m. Les fibres, les poils et les éraflures d'une longueur maximale de 10 mm/m², répartis ou en une seule pièce, sont autorisés. Les salissures, les taches, etc., en une seule pièce ou réparties, sont autorisées jusqu'à une surface de 1.0 mm²/m². L'écaillage des bords jusqu'à 3 mm est autorisé. Dans le cas de demandes critiques, un test préliminaire de compatibilité doit être effectué.

Autres exigences

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Épaisseur (t = épaisseur nominale in mm) [5]	Écart [mm] $5.0 \leq t < 8.0$ $8.0 \leq t < 12.0$ $12.0 \leq t < 16.0$	± 0.40 ± 0.50 ± 0.60
Longueur et largeur [6]	Écart [mm]	+20 / -0
Rectitude des bords [7]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Équerrage [8]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Planéité [9] (Stockages avec les conditions recommandées)	Écart [mm/m] $6.0 \leq t < 10.0$ $10.0 \leq t \leq 16.0$	≤ 5.0 ≤ 3.0
Résistance à l'humidité (durabilité) [15]	Augmentation de masse [%] $2\text{ mm} \leq t \leq 5\text{ mm}$ $t \geq 5\text{ mm}$ Aspect [Classe] Evaluation des bords	≤ 10 ≤ 8 ≥ 4 ≥ 3

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Stabilité dimensionnelle à températures élevées [17]	Variation dimensionnelle cumulée [%] $t \geq 5\text{mm}$, Longitudinal $t \geq 5\text{mm}$, En travers	≤ 0.3 (3 mm/m) ≤ 0.6 (6 mm/m)
Résistance aux chocs avec une bille de 42,8 mm de diamètre [22]	Hauteur de chute [mm]	≥ 1800
Module de flexion avec vitesse d'essai 10 mm/min [EN ISO 178]	Contrainte [MPa] Longitudinal et En travers	> 9000
Résistance en flexion avec vitesse d'essai 10 mm/min [EN ISO 178]	Contrainte [MPa] Longitudinal et En travers	> 80
Masse volumique [EN ISO 1183-1:2004]	[g/cm ³]	≥ 1.35
Résistance aux changements climatiques rapides [19]	Aspect [Classe] Indice de résistance à la flexion Indice de module de flexion	4 ≥ 0.8 ≥ 0.8
Résistance aux rayons UV [28] 1500 h Irradiation	Contraste [Echelle des gris] Aspect [Classe]	3 4
Résistance aux intempéries artificielles [29] 650 MJ/m ² Irradiation	Contraste [Echelle des gris] Aspect [Classe]	3 4
Conductivité thermique [EN 12664]	[W/(m * K)]	0.3

Placage-compact

La désignation standard est : WCS (wood compact general-purpose standard).

Fini de surface, couleur et dessin

En raison du fait que le bois est un produit naturel, chaque placage peut être considéré comme unique. De légères variations de couleur et de structure sont considérées comme normales. Les particularités telles que les nœuds ou les inclusions de résine ne sont pas considérés comme des défauts, mais comme faisant partie du décor. Il existe des différences de comportement concernant la résistance à la lumière en fonction de la nature et de l'origine du bois.

Les fibres, les poils et les éraflures d'une longueur maximale de 10 mm/m², répartis ou en une seule pièce, sont autorisés. Les salissures, les taches, etc., en une seule pièce ou réparties, sont autorisées jusqu'à une surface de 1.0 mm²/m². L'écaillage des bords jusqu'à 3 mm est autorisé. Dans le cas de demandes critiques, un test préliminaire de compatibilité doit être effectué.

Autres exigences

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Épaisseur (t = épaisseur nominale in mm) [5]	Écart [mm] $2.0 \leq t < 3.0$ $3.0 \leq t < 5.0$ $5.0 \leq t < 8.0$ $8.0 \leq t < 12.0$ $12.0 \leq t < 16.0$ $16.0 \leq t < 20.0$ $20.0 \leq t < 25.0$ $25.0 \leq t \leq 30.0$	± 0.25 ± 0.40 ± 0.50 ± 0.70 ± 0.80 ± 0.90 ± 1.0 ± 1.10
Longueur et largeur [6]	Écart [mm]	+20 / -0
Rectitude des bords [7]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Équerrage [8]	Écart [mm/m]	≤ 1.5

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Planéité [9] (Stockages avec les conditions recommandées)	Écart [mm/m] $2.0 \leq t < 6.0$ $6.0 \leq t < 10.0$ $10.0 \leq t \leq 30.0$	≤ 12.0 ≤ 8.0 ≤ 5.0
Résistance à l'usure de surface (usure) [10]	Résistance à l'usure [Tours] Point initial	≥ 150 ≥ 350
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Délamination	Non
Résistance à la chaleur humide à 100 °C (qualité des surfaces) [18]	Aspect [Classe]	≥ 3
Résistance à la chaleur sèche à 100 °C (qualité des surfaces) [EN 12722]	Aspect [Classe]	≥ 3
Stabilité dimensionnelle à températures élevées [17]	Variation dimensionnelle cumulée [%] $t \geq 5\text{mm}$, Longitudinal $t \geq 5\text{mm}$, En travers	≤ 0.55 ≤ 0.90 ≤ 0.45 ≤ 0.75
Résistance au choc d'une bille de grand diamètre de 42.8 mm [21]	Hauteur de chute [mm] Le diamètre de l'empreinte	≥ 800 ≤ 10
Résistance aux fissures de tension [24]	Aspect [Classe]	≥ 4
Résistance à la rayure [25] (Dureté ; < 90 % de cercles doubles continus comme rayures, où la classe 3 correspond à ~3 N ou ~306 g et la classe 4 à ~5 N ou ~520 g.)	Force [Classe]	≥ 2
Résistance aux taches [26]	Aspect [Classe] Groupes 1 et 2 Groupe 3	≥ 4 ≥ 4
Solidité de la couleur à la lumière (arc au xénon) [27]	Contraste [Valeur sur l'échelle de gris]	2
Module de flexion avec vitesse d'essai 10 mm/min [EN ISO 178]	Contrainte [MPa] Longitudinal et En travers	≥ 6500
Résistance en flexion avec vitesse d'essai 10 mm/min [EN ISO 178]	Contrainte [MPa] Longitudinal et En travers	≥ 65
Masse volumique [EN ISO 1183-1:2004]	[g/cm ³]	≥ 1.1
Valeur calorifique	[MJ/kg]	> 20
Dégagement de formaldéhyde [SN EN 717-1:2004]	[ppm]	E1 < 0.05 Argolite ≤ 0.02
Conductivité thermique [EN 12664]	[W/(m * K)]	0.3

Placage-compact-difficilement combustible

La désignation standard est : WCF (wood compact general-purpose flame-retardant).

Fini de surface, couleur et dessin

En raison du fait que le bois est un produit naturel, chaque placage peut être considéré comme unique. De légères variations de couleur et de structure sont considérées comme normales. Les particularités telles que les nœuds ou les inclusions de résine ne sont pas considérés comme des défauts, mais comme faisant partie du décor. Il existe des différences de comportement concernant la résistance à la lumière en fonction de la nature et de l'origine du bois.

Les fibres, les poils et les éraflures d'une longueur maximale de 10 mm/m², répartis ou en une seule pièce, sont

autorisés. Les salissures, les taches, etc., en une seule pièce ou réparties, sont autorisées jusqu'à une surface de 1.0 mm²/m². L'écaillage des bords jusqu'à 3 mm est autorisé. Dans le cas de demandes critiques, un test préliminaire de compatibilité doit être effectué.

Autres exigences

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Épaisseur (t = épaisseur nominale in mm) [5]	Écart [mm] 2.0 ≤ t < 3.0 ± 0.25 3.0 ≤ t < 5.0 ± 0.40 5.0 ≤ t < 8.0 ± 0.50 8.0 ≤ t < 12.0 ± 0.70 12.0 ≤ t < 16.0 ± 0.80 16.0 ≤ t < 20.0 ± 0.90 20.0 ≤ t < 25.0 ± 1.0 25.0 ≤ t ≤ 30.0 ± 1.10	
Longueur et largeur [6]	Écart [mm]	+20 / -0
Rectitude des bords [7]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Équerrage [8]	Écart [mm/m]	≤ 1.5
Planéité [9] (Stockages avec les conditions recommandées)	Écart [mm/m] 2.0 ≤ t < 6.0 ≤ 12.0 6.0 ≤ t < 10.0 ≤ 8.0 10.0 ≤ t ≤ 30.0 ≤ 5.0	
Résistance à l'usure de surface (usure) [10]	Résistance à l'usure [Tours] Point initial	≥ 150 ≥ 350
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (durabilité) [12]	Délamination	Non
Résistance à la chaleur humide à 100 °C (qualité des surfaces) [18]	Aspect [Classe]	≥ 3
Résistance à la chaleur sèche à 100 °C (qualité des surfaces) [EN 12722]	Aspect [Classe]	≥ 3
Stabilité dimensionnelle à températures élevées [17]	Variation dimensionnelle cumulée [%] t ≥ 5mm, Longitudinal ≤ 0.55 t ≥ 5mm, En travers ≤ 0.90 ≤ 0.45 ≤ 0.75	
Résistance au choc d'une bille de grand diamètre de 42.8 mm [21]	Hauteur de chute [mm] Le diamètre de l'empreinte	≥ 800 ≤ 10
Résistance aux fissures de tension [24]	Aspect [Classe]	≥ 4
Résistance à la rayure [25] (Dureté ; < 90 % de cercles doubles continus comme rayures, où la classe 3 correspond à ~3 N ou ~306 g et la classe 4 à ~5 N ou ~520 g.)	Force [Classe]	≥ 2
Résistance aux taches [26]	Aspect [Classe] Groupes 1 et 2 ≥ 4 Groupe 3 ≥ 4	
Solidité de la couleur à la lumière (arc au xénon) [27]	Contraste [Valeur sur l'échelle de gris]	2
Module de flexion avec vitesse d'essai 10 mm/min [EN ISO 178]	Contrainte [MPa] Longitudinal et En travers	≥ 6500
Résistance en flexion avec vitesse d'essai 10 mm/min [EN ISO 178]	Contrainte [MPa] Longitudinal et En travers	≥ 65

Caractéristique [Méthode d'essai, pour [...] de EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale
Masse volumique [EN ISO 1183-1:2004]	[g/cm ³]	≥ 1.1
Valeur calorifique	[MJ/kg]	> 20
Dégagement de formaldéhyde [SN EN 717-1:2004]	[ppm]	E1 < 0.05 Argolite ≤ 0.02
Conductivité thermique [EN 12664]	[W/(m * K)]	0.3

Barème

Classe 5	Au mieux	Aucun changement de surface ou de noyau visible.
Classe 4	Suffisamment	Seulement de légers changements visibles d'un point de vue particulier.
Classe 3		Encore suffisant pour les surfaces brillantes et les essais 15, 25, 28, 29 et 30, sinon insuffisant (les essais dépendent du produit).
Classe 2	Insuffisant	
Classe 1	Le pire	Bulles, délamination, etc.

Explications

- Longitudinal à la fibre de papier ou sens de ponçage
- Transversalement à la fibre de papier ou dans le sens du broyage
- substances de référence acétone (16 h à 22 °C) et café (16 h à 80 °C)
- substances de référence hydroxyde de sodium (NaOH), peroxyde d'hydrogène (H₂O₂), cire à chaussures (10 min à 22 °C)

Remarques

Toutes les informations contenues dans ce document sont basées sur les connaissances techniques actuelles, mais ne constituent pas une garantie. Une garantie d'adéquation à certains usages ou applications n'est pas prise en charge. Les fiches techniques peuvent être adaptées à tout moment aux nouvelles découvertes. A la fin du document ou du pdf, il y a la date de la dernière modification - la dernière version sera valable. Les informations contenues dans ce document proviennent de la riche expérience d'Argolite AG, SN EN 438 et des associations ICDLI et proHPL, dont Argolite est un membre actif.

Barème

Classe 5	Au mieux	Aucun changement de surface ou de noyau visible.
Classe 4	Suffisamment	Seulement de légers changements visibles d'un point de vue particulier.
Classe 3		Encore suffisant pour les surfaces brillantes et les essais 15, 25, 28, 29 et 30, sinon insuffisant (les essais dépendent du produit).
Classe 2	Insuffisant	
Classe 1	Le pire	Bulles, délamination, etc.

Explications

- Longitudinal à la fibre de papier ou sens de ponçage
- Transversalement à la fibre de papier ou dans le sens du broyage
- substances de référence acétone (16 h à 22 °C) et café (16 h à 80 °C)
- substances de référence hydroxyde de sodium (NaOH), peroxyde d'hydrogène (H₂O₂), cire à chaussures (10 min à 22 °C)

Grammage

1.64 kg/m² - Poids pour 1 m² surface et 1 mm d'épaisseur (6 mm d'épaisseur)

1.6 kg/m² - Poids pour 1 m² surface et 1 mm d'épaisseur (8 mm d'épaisseur)

1.55 kg/m² - Poids pour 1 m² surface et 1 mm d'épaisseur (12 mm d'épaisseur)

Formats, gravures et couleurs du noyau

Des épaisseurs nominales de 4 à 30 mm, par pas d'environ 0,25 mm, sont disponibles.

Formats	Dimensions minimales [mm]	Gravure (Collection d'Argolite)	Couleurs du noyau
T	2160 * 1060	AM, GS, MD, PE, PG, RM, SM, VI	306 Blanc
A	2600 * 1300	AM, CP, GS, HG, LA, MD, PE, PG, PI, RK, RM, SH, SM, TX, VI	306 Blanc, 215 Beige, 276 Gris clair
B	3300 * 1300	AM, CP, HG, LA, PE, PG, PI, RM, SM, TX	306 Blanc

Manipulation

Transport

Le transport inapproprié de plaques individuelles ou de piles de plaques peut provoquer des rayures, des enfoncements ou la rupture des plaques.

Pour le transport de piles de plaques avec différents types de véhicules de transport, des palettes suffisamment grandes et stables doivent être utilisées. Ceux-ci doivent être protégés contre le glissement. Lors du chargement et du déchargement, les panneaux ne doivent pas être déplacés les uns contre les autres. Ils doivent être soulevés individuellement à la main ou à l'aide de ventouses. Les corps étrangers et les impuretés abrasives peuvent causer des indentations et endommager la surface. Les panneaux individuels doivent toujours être soulevés et non déplacés les uns par rapport aux autres.

Stockage

Les Compact doivent être stockés de manière à être protégés de l'humidité et de la lumière directe du soleil. Ils doivent être stockés dans un local fermé dans des conditions intérieures normales (18 - 25 °C et 50 - 65 % d'humidité relative).

Le stockage des piles de panneaux s'effectue sur toute la surface, au ras des bords et à l'horizontale, sur des supports plans, chacun recouvert d'un film plastique. Le panneau supérieur de chaque pile doit également être impérativement recouvert sur toute sa surface d'un film plastique et d'une plaque de protection par-dessus. Ces conditions de stockage doivent également être assurées après chaque retrait de la pile. Pour des piles de 7 cm de hauteur, la charge surfacique est d'environ 100 kg/m². Lorsqu'un stockage horizontal n'est pas possible, il est recommandé d'incliner les panneaux à un angle d'environ 80° avec un support et un recouvrement sur toute la surface et un contre-palier sur le sol afin d'éviter tout glissement.

Si les Compact ne sont pas stockés à plat pendant une longue période, s'ils sont exposés à différents climats ou si les films de protection sont retirés d'un côté, des déformations se produisent. Plus les panneaux sont épais, plus ils se déforment.

Stockage horizontal ou incliné de Compact, respectivement avec plaque de recouvrement et support sur toute la surface :



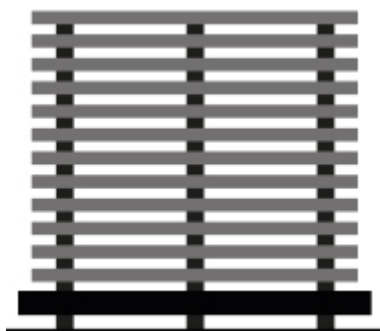
Conditionnement

En principe, les conditions climatiques lors d'une utilisation ultérieure doivent être prises en compte lors de la planification et de la construction.

Les Compact doivent être conditionnés avant d'être utilisés, afin que leur taux d'humidité s'adapte au climat souhaité. Les matériaux qui sont traités lorsqu'ils sont trop humides ont tendance à se contracter avec le temps, ce qui peut entraîner des fissures et des déformations. Les matériaux trop secs sont plus difficiles à travailler et peuvent se dilater plus tard, ce qui ne permet pas d'exclure un gauchissement. Un bon conditionnement ne peut être obtenu que dans un climat ambiant normal (18 - 25 °C et 50 - 65 % d'humidité relative). Tout collage doit avoir lieu immédiatement après le conditionnement. Pour les climats extrêmes, nous recommandons de consulter Argolite AG. Un conditionnement approprié doit également être assuré pendant le transport. Pour le traitement dans les zones à climat modéré, nous recommandons :

- Une circulation d'air suffisante autour de chaque plaque pendant au moins 10 jours.
- Le conditionnement peut également être effectué dans des armoires climatiques appropriées, en particulier pour les climats plus secs.

Température 18 - 25 °C et humidité relative 50 - 65 % :



Collage

Générale

Lorsque vous travaillez avec des adhésifs, vous devez respecter les règles de sécurité et de prévention des accidents du travail. Les adhésifs doivent être sélectionnés en fonction de la demande ultérieure. Ils nécessitent un soin particulier lors du traitement et du stockage. Par conséquent, les directives et les fiches techniques des fabricants d'adhésifs doivent être strictement respectées. Si vous avez des questions concernant le collage ou les nouvelles applications, veuillez contacter la force de vente technique de votre fabricant d'adhésifs ou Argolite AG. Sans expérience, il est conseillé de tester les joints de colle.

Collage

Compact avec inserts en aluminium sont les produits recommandés pour les revêtements muraux collés. Un guide rapide avec les colles correspondantes est décrit dans une fiche technique séparée : [Revêtements muraux collés](#).

Les panneaux Compact sur Compact et HPL-0.9 mm sur Compact (surfaces et bords) sont généralement collés avec des colles à deux composants à base d'époxy ou de PU (alternativement des colles de contact à base de solvants). Comme les Compact et HPL-0.9 mm ne peuvent ni absorber ni libérer suffisamment d'humidité, l'ajout très dosé d'eau est nécessaire pour le collage avec des colles PU à un composant. Trop d'eau entraîne une déformation. Pour de tels collages, il est recommandé de procéder à des essais préalables en cas de manque d'expérience. Demander les colles de [Collano](#) ou au fournisseur de colles préféré.

Les panneaux compacts jusqu'à environ 3 mm d'épaisseur peuvent être collés sur d'autres matériaux porteurs, de manière symétrique (demander les [colles](#) de collano ou au fournisseur de colles préféré).

Matériau

Ce sont des matériaux composites stratifiés composés principalement d'un liant thermodurcissable et de couches de cellulose. Le noyau est composé de papiers kraft imprégnés de résine mélamine (fournisseurs certifiés FSC et PEFC) avec deux couches d'aluminium de 0,4 mm d'épaisseur, revêtues d'une couche de fond. Les couches décoratives sont fabriquées à partir de papiers colorés, imprimés ou transparents (fournisseurs certifiés FSC), imprégnés de résine mélamine. L'image, imprimée sur un papier spécial, est insérée entre des couches de mélamine. La part de résine (résine de mélamine) est d'environ 35 à 45 % et la part de papier d'environ 55 à 65 %.

Les strates empilées sont pressées à l'aide de chaleur (≥ 120 °C selon EN 438) et sous haute pression (≥ 5 MPa selon EN 438) entre des plaques d'acier structurantes. Cela permet aux résines de s'écouler entre les fibres et les strates et de durcir ensuite. On obtient ainsi un matériau réticulé chimiquement de manière irréversible, fondamentalement différent des matériaux de départ, une résine thermodurcissable renforcée par des fibres, d'une masse volumique apparente $\geq 1,35$ g/cm³ (EN 438) et présentant les propriétés requises de haute qualité.

Nettoyage

Le nettoyage rapide peut être effectué avec des nettoyants ménagers standard pour vitres ou des nettoyants à base de graisse, en combinaison avec un chiffon doux en microfibre ou même un tissu éponge. Une autre solution consiste à utiliser de la poudre à lessiver dissoute dans l'eau pour un nettoyage rapide et facile.

Pour le nettoyage intensif des substances utilisées quotidiennement, telles que le café, le thé, le ketchup, l'huile, le vinaigre balsamique, la limonade, le beurre, le vin, le crayon, etc., il faut de l'eau, un chiffon doux et humide, du liquide vaisselle et éventuellement un efface-tache (éponge en mousse de mélamine, souvent disponible dans les supermarchés, les magasins de bricolage ou sur commande en ligne) ou une brosse à poils souples en plastique. Pour les taches de calcaire ou de savon de calcaire, utilisez une solution chaude d'acide acétique ou d'acide citrique à 10 % au lieu d'un détergent, puis neutralisez avec de l'eau. Si la tache a déjà séché, placez le chiffon imbibé d'eau et de détergent sur la zone affectée (environ 1 à 2 minutes, un peu plus longtemps pour les résidus grossiers). Enlevez les résidus dissous avec le chiffon humide, une spatule en bois si nécessaire. Si des résidus sont encore visibles lors du nettoyage avec un chiffon, veuillez utiliser efface-tache avec un peu d'eau et un peu de liquide vaisselle.

Pour obtenir une surface sans traces, nous recommandons de frotter toute la surface avec l'efface-tache susmentionnée de manière légèrement mousseuse, puis de la nettoyer avec une éponge ou un chiffon et de l'eau claire. Veuillez frotter la surface humide avec un tissu éponge ou similaire.

Il est dans la nature des choses que les surfaces généralement mates, c'est-à-dire les surfaces plus rugueuses ou les couleurs sombres, nécessitent un effort de nettoyage légèrement plus important.

Veuillez noter (toutes les surfaces d'Argolite)

Les détergents qui ne doivent être utilisés **en aucun cas** :

- Produits abrasifs et récurants tels que poudre à récurer, éponges de nettoyage à face rugueuse, laine d'acier, cire à meubles, eau de Javel.
- Les produits de nettoyage à base d'acides forts et de sels d'acides forts tels que les **détartrants**, les nettoyants sanitaires ou pour fours ou les solutions fortement alcalines.
- Évitez de nettoyer ou de récurer longtemps au même endroit, encore et encore.

En général, il convient d'éviter tout contact avec des substances corrosives telles que les détartrants, les produits ménagers agressifs, les produits de nettoyage des toilettes, des sanitaires et des fours. Sinon, il faut toujours laver immédiatement et complètement la saleté à l'eau claire et la faire sécher.

Recommandations spécifiques de nettoyage : [Nettoyage](#)

Environnement

Argolite AG

Argolite AG réduit constamment, dans la mesure de ses possibilités, sa consommation d'énergie et de ressources. En 2016, une nouvelle installation de finition a été mise en service. Il a ainsi été possible de réduire les chutes grâce à des formats de papier brut plus petits. Le chauffage au mazout vieillissant pour la production de vapeur a été remplacé par un chauffage moderne à pellets avec épuration des fumées, mis en service en 2018. Les fabricants fournissent les pellets nécessaires à cet effet à moins de 5 ou 10 km de distance. Les pellets sont fabriqués à partir de sciure de bois suisse, si possible de la région. Pour ce faire, jusqu'à 10 % de pellets provenant de la poussière de ponçage et des restes de sciure de l'installation de finition sont ajoutés. Malgré une puissance thermique de 6000 MWh/an, cela permet d'économiser 1800 tonnes de CO₂ par an. Une installation photovoltaïque d'une surface d'environ 18000 m² a été installée et mise en service sur les toits des halles de production au cours de l'année 2023.

Dans la gestion et l'administration également, les processus sont constamment revus afin de réduire la consommation de papier, par exemple en poursuivant la numérisation. Argolite AG et ses employés agissent dans la mesure du possible dans le respect de l'environnement et de la durabilité. Nous y veillons et, depuis l'entrée en vigueur en 2022 de la nouvelle ordonnance sur le commerce du bois en Suisse (OCBo, analogue à l'EUTR dans l'UE et au Lacey Act aux États-Unis), nous sommes tenus de nous approvisionner en papier ainsi qu'en bois pour la production de palettes exclusivement auprès de sources légales et traçables.

En plus d'une certification du système de gestion de la qualité selon la norme ISO 9001, Argolite AG est également certifiée selon la norme ISO 14001 gestion de l'environnement.

Papiers, FSC, PEFC

Argolite AG achète les papiers de base et les papiers décoratifs auprès de fabricants certifiés FSC et en partie PEFC. Les papiers proviennent de l'UE et sont donc soumis au EUTR et au OCBo.

Bois

Le bois utilisé pour la fabrication des palettes provient de la région (< 10 km). Il est certifié par le label „Bois suisse“ et est en outre soumis au OCBo. Les panneaux de particules et les MDF pour Argoplax sont achetés auprès de SwissKrono AG. Celle-ci est certifiée FSC, PEFC et „bois suisse“ et est également soumise au HHV.

Résines

Les papiers de base sont achetés imprégnés, avec de la résine phénolique. L'imprégnation a lieu dans des entreprises spécialisées d'Europe occidentale, soumises à la législation environnementale de l'UE. La résine mélamine utilisée pour imprégner les papiers décoratifs est achetée en Europe occidentale. Il n'y a pas de fabricant de ces résines en Suisse. La présence de mélamine libre dans les panneaux durcis (< 0,02 %) est nettement inférieure aux valeurs limites légales (0.1 %).

Résines renouvelables

Argolite AG ne peut pas développer elle-même des résines à base de matières premières renouvelables. Des recherches sont en cours depuis quelques années dans le domaine de la recherche ainsi que dans l'industrie concernée. Argolite AG suit ces développements. Une alternative valable pour les résines n'est actuellement pas disponible sur le marché. En effet, les propriétés telles que l'absorption d'eau ou la résistance ne répondent pas aux exigences, la disponibilité n'est pas assurée dans les quantités correspondantes et les coûts sont si élevés qu'ils ne sont plus payés par les clients. Néanmoins, un projet est en cours avec la BFH et Innosuisse afin d'augmenter la durabilité des résines utilisées.

Inserts métalliques

- Le fournisseur des feuilles d'aluminium est climatiquement neutre à 100 %.
- Le fournisseur des inserts magnétisables utilise comme support du papier kraft certifié FSC® - Chain of Custody / Controlled Wood.

Minergie-Eco®

Les produits d'Argolite SA sont homologués pour Minergie-Eco, mais l'utilisation de papier de fabricants non

certifiés serait un critère d'exclusion. Le fournisseur de panneaux de support à base de bois pour Argoplax SwissSpan P2, par exemple, est notamment certifié [FSC](#), [PEFC](#) et [Bois suisse](#). Pour l'utilisation pour Minergie-ECO, les matériaux de support doivent en outre être marqués FSC ou PEFC sur la facture ou l'étiquette.

Alimentation

Les produits d'Argolite AG ne contiennent aucune migration de substances qui affectent les aliments. Le contact du HPL avec les aliments est inoffensif et approuvé. Ceci a été testé par un institut indépendant : [Unbedenklichkeitserklärung Lebensmittel](#). Les HPL sont utilisés depuis des décennies dans les cuisines, les laboratoires et l'industrie alimentaire.

FDA

Selon [ecfr](#) de la FDA (pour le marché américain), les surfaces en résine de mélamine doivent être testées avec les aliments avec lesquels elles entrent en contact.

Selon le document [Guidance for Industry, Sterile Drug Products](#) de la FDA (pour le marché américain), des matériaux rigides et faciles à nettoyer doivent être utilisés pour les murs des salles de production pure de médicaments.

Aspects sanitaires

- Les produits Argolite sont considérés comme non dangereux pour les humains et les animaux. Il n'existe aucune preuve d'effets toxiques ou écotoxiques émanant de ces produits.
- Les HPL ne contiennent pas de PCP (pentachlorophénol). Ce produit était autrefois généralement utilisé dans les produits de protection du bois et l'est encore dans quelques pays.
- Les produits Argolite ne contiennent pas de substances halogénées, cancérigènes, mutagènes ou toxiques pour la reproduction selon l'annexe 1.1 de l'ORRChim.

Sanitized® Silver - Surface antibactérienne

Les surfaces en résine mélamine propres et sèches, comme celles des stratifiés HPL Argolite, sont en soi très appréciées des bactéries. Les bactéries ne les aiment pas, elles ne s'y développent que relativement mal. En ajoutant la technologie Sanitized® Silver à la surface des stratifiés Argolite HPL (couche de résine de mélamine, pas les décors 930O-IN, 930F et 930F-IN), la colonisation et la croissance de la plupart des types de bactéries sont encore entravées. Cette technologie agit également sur d'éventuelles petites rayures et est activée par l'humidité. Elle est solidement liée au matériau et ne présente aucun risque pour l'environnement, que ce soit lors de l'utilisation ou de l'élimination. Les surfaces doivent néanmoins être nettoyées régulièrement.

Déclaration environnementale de produit (Environmental Product Declaration EPD)

L'EPD selon ISO 14025 (ISO/DIS 14020:2022) fournit des informations quantitatives, vérifiées et objectives sur l'impact d'un produit ou d'un service sur l'environnement, sur la base de paramètres clairement définis. Le cycle de vie complet du produit (extraction des matières premières, production, transport, utilisation, élimination) est pris en compte. L'EPD est une analyse du cycle de vie d'un produit.

Argolite AG, en tant que membre de l'ICDLI (International Committee of the Decorative Laminates Industry), a participé à la déclaration moyenne européenne. Celle-ci a été commandée par l'ICDLI avec des HPL de 0.8 mm et 8 mm d'épaisseur en tant que déclaration de type III. Une déclaration de type III permet d'obtenir le plus haut degré possible d'objectivité des données qui, pour ce type, sont interrogées et évaluées par une instance tierce neutre. La nouvelle EPD, qui sera publiée en 2022, se compose de deux parties, l'une pour le HPL et l'autre pour le HPL-Compact. Un profil moyen a été obtenu grâce à la participation d'entreprises représentant ensemble près de 55 % du marché européen pour le HPL et près de 45 % pour le HPL-Compact.

Il convient de noter que les paramètres d'une déclaration moyenne européenne diffèrent de ceux d'une déclaration nationale ou même d'une déclaration d'entreprise. C'est pourquoi il n'est pas possible de comparer ces trois types de déclarations environnementales de produits. De même, il est indispensable de comparer les EPD du même détenteur de programme, car des normes différentes peuvent être à la base de ces dernières. L'essentiel est que le cas d'application pour lequel les produits à comparer doivent être utilisés soit le même. Il

faut tenir compte du nettoyage, de l'entretien, du montage et du démontage, des cycles de remplacement, de la réparation, etc.

Les principaux messages ou paramètres de la HPL EPD, rapportés à 1 m²:

Paramètres	Unité	HPL-0.8 mm	HPL-Compact
Effet de serre (GWP)	kg CO ₂ -Équivalent	1.26	5.44
Couche d'ozone (ODP)	kg CFC 11-Équivalent	1.18*10 ⁻¹¹	1.09*10 ⁻¹⁰
Consommation d'énergie (ADPF)	MJ	49.8	389

En termes de volume de production, l'impact de la production européenne de HPL sur l'effet de serre est minime par rapport à l'ensemble de l'industrie européenne. L'impact de la production de HPL sur l'appauvrissement de la couche d'ozone est extrêmement faible. Comme dans toute autre industrie de production, la consommation d'énergie primaire est une question très importante dans l'industrie des HPL. Après utilisation, les HPL, les HPL sur support à base de bois ou les HPL-Compacts peuvent être valorisés énergétiquement par une combustion respectueuse de l'environnement. Cette énergie récupérée est une contrepartie positive dans le bilan énergétique.

REACH

Les produits Argolite étant des articles et non des substances chimiques, ils ne sont pas soumis aux dispositions de REACH.

Formaldéhyde

Un dégagement de formaldéhyde < 0,05 ppm selon EN 717-1 est prescrit pour les HPL (classe E1). Les produits Argolite atteignent une valeur de ≤ 0,02 ppm.

COV

On ne sait pas si les HPL émettent d'autres COV. Les solvants utilisés pour les résines sont l'eau, le formaldéhyde et très peu de méthanol, ce dernier étant en grande partie lié au cours du processus de production.

Traitement, recyclage

Le traitement des déchets doit être conforme aux dispositions nationales et régionales actuellement en vigueur. Les produits Argolite sont considérés comme des déchets de construction combustibles et peuvent être incinérés dans des usines d'incinération des ordures ménagères et dans des installations industrielles. être brûlés dans des foyers industriels agréés. En raison de leur pouvoir calorifique élevé de > 20 MJ/kg (pétrole env. 40 et charbon env. 30 MJ/kg), les HPL se prêtent particulièrement bien à la valorisation thermique. Une combustion complète à 700 °C produit principalement de l'eau, du dioxyde de carbone et de l'oxyde d'azote.

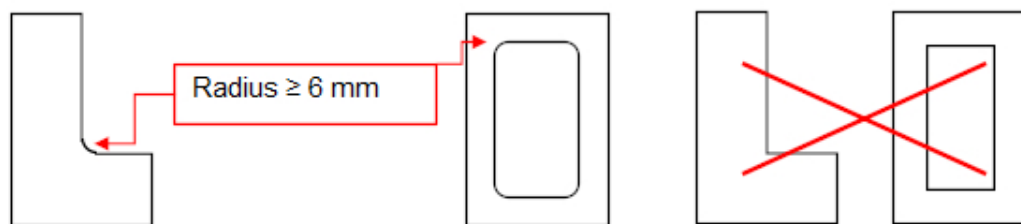
Les HPL sont composés d'environ 30 % de résines thermodurcissables (résine de mélamine et résine phénolique). Celles-ci ne peuvent pas être fondues et retraitées. Actuellement, seul l'usinage ou le broyage en un agrégat, très gourmand en énergie et donc coûteux, serait réalisable. De plus, les HPL, qu'ils soient collés sur un matériau de support ou compacts, sont soit des matériaux de surface (revêtements muraux), soit des meubles (cuisines). Les HPL peuvent être utilisés pendant 30 à 50 ans s'ils sont utilisés de manière appropriée. Un recyclage judicieux à plus grande échelle est difficile, d'autant plus que différents fabricants de HPL, de matériaux en bois et de colles sont impliqués et que le transport ne doit pas être négligé. Un traitement de la surface peut être judicieux à plus petite échelle.

Traitement

Généralités

Pour réduire le risque de blessure, il est recommandé de casser au moins les bords. Lors de la découpe et de la planification, il faut tenir compte du fait que la variation de longueur due au climat est presque deux fois plus importante dans le sens transversal (largeur) des panneaux que dans le sens longitudinal des panneaux. Il est recommandé d'effectuer le plus grand nombre possible d'étapes de travail, telles que la découpe ou le perçage,

dans un atelier. Pour les découpes et les évidements intérieurs des éléments composites et des panneaux compacts, les angles doivent toujours être arrondis. Le rayon intérieur doit être aussi grand que possible, avec un rayon minimum de 6 mm.



Outils

Ces panneaux peuvent être usinés avec des outils d'usinage du bois ou du plastique, de préférence avec des outils au carbure ou au diamant pour une bonne durée de vie.

Traitement

L'usinage doit se faire sur un support plan et solide. Toute vibration et tout flottement du panneau doivent être évités. Des arêtes vives et un fonctionnement silencieux des outils sont indispensables pour un travail impeccable. L'éclatement et le bombement de la face décorative sont les conséquences d'un mauvais usinage ou d'outils inadaptés. Les entailles qui en résultent peuvent entraîner la formation de fissures. Si, lors de l'usinage, la face décorative doit être déplacée sur la face d'appui ou inversement, il est conseillé d'utiliser un guide ou un support (p. ex. du contreplaqué) qui se déplace sur la face d'appui. Au lieu de cela, il est possible d'utiliser des surfaces d'appui planes avec des rainures pour les outils de la machine afin de réduire au maximum les surfaces de contact. Pour les tables avec support à coussin d'air, un support n'est pas nécessaire.

On évite efficacement un éclatement sur la face inférieure en modifiant l'angle de sortie. Cela peut être obtenu en variant le réglage en hauteur de la lame de scie : Plus le dépassement est important, plus l'arête de coupe supérieure est bonne et l'arête de coupe inférieure moins bonne, ou inversement. La valeur indicative est de 10 ± 5 mm. Il est également possible d'obtenir de bons résultats en plaçant du contreplaqué, des panneaux durs ou des HPL sous la lame. La qualité de coupe optimale du bord inférieur, sans arrachement, est obtenue en incisant la face inférieure du panneau avec une petite lame de scie circulaire.

L'avance S de la lame de scie est un autre facteur d'influence important pour la qualité de coupe. Elle peut être calculée selon la formule suivante : $S = SZ * n * Z$ avec SZ comme avance par dent [mm/dent], n comme vitesse de rotation de la machine [tr/min] et Z comme nombre de dents [-]. Pour SZ , des valeurs comprises entre 0,03 et 0,06 mm ont fait leurs preuves (plus le panneau est épais, plus il est petit). La vitesse de rotation n est généralement déterminée par la machine et le nombre de dents dépend fortement du diamètre de la lame de scie. Exemple :

$SZ = 0.04$, $n = 4000$, $Z = 52$; avec $S = SZ * n * Z$ suit $0.04 * 52 * 4000 = 8.32$ [m/min]

Pour l'usinage par enlèvement de copeaux, une surépaisseur d'usinage de 2 à 5 mm a fait ses preuves. En raison de la pression de coupe élevée, un guidage sûr de la pièce et de l'outil est indispensable.

Perçage

Pour le perçage, les forets pour matières plastiques, les forets hélicoïdaux avec un angle de pointe d'environ 60 à 80°, sont les plus appropriés. Alternativement, les forets „HSS G” seraient préférables aux forets „HSS”. La vitesse de pénétration du foret doit être choisie de manière à ne pas endommager la surface. La vitesse de coupe doit être d'environ 0.8 - 1.6 m/s et la vitesse de rotation d'environ 1.500 - 3.500 tr/min. Une avance de 0.02 - 0.05 mm/tr est considérée comme favorable, c'est-à-dire qu'à 1000 tours, la pénétration du foret est comprise entre 20 mm et 50 mm par minute. Il est recommandé de travailler avec un support solide (p. ex. panneau d'aggloméré, contreplaqué) afin d'éviter que le matériau ne se soulève à la sortie du foret. Pour le chanfreinage, il convient de réduire de moitié la vitesse de rotation. Il est recommandé de chanfreiner les trous de perçage.

Pour les trous non traversants, la profondeur du trou doit être réalisée de manière à conserver au moins 2 mm d'épaisseur de panneau restante.

Certificats et rapports d'essai

[ISO 9001 und 14001](#)

[Klimaschutz](#)

[EPD, ISO 14025, EN 15804](#)

[Explication EPD, ISO 14025, EN 15804](#)

[Rapport d'essai Réaction au feu](#)

[Surface antibactérienne](#)

[Déclaration d'innocuité des aliments](#)

[Rapport d'essai Émission de formaldéhyde HPL-0.9 mm, Compact, Argoplax](#)

[Rapport d'essai Émission de formaldéhyde Compact, -Coloré, -Difficilement combustible](#)

[Attestation Minergie-Eco](#)

[Déclaration de Performance pdf](#)

[Déclaration de Performance Wiki](#)

Remarques

Toutes les informations contenues dans ce document sont basées sur les connaissances techniques actuelles, mais ne constituent pas une garantie. Une garantie d'adéquation à certains usages ou applications n'est pas prise en charge. Les fiches techniques peuvent être adaptées à tout moment aux nouvelles découvertes. A la fin du document ou du pdf, il y a la date de la dernière modification - la dernière version sera valable. Les informations contenues dans ce document proviennent de la riche expérience d'Argolite AG, SN EN 438 et des associations ICDLI et proHPL, dont Argolite est un membre actif.

Version: 09.08.2024 17:03