

PC® 56

Bitumenkaltkleber

Seite: 1

Datum: 06.01.2026

Ersetzt: 21.11.2020

www.foamglas.com

1. Beschreibung und Anwendungsbereich

PC® 56 ist ein lösungsmittelfreier Zweikomponenten-Reaktionskleber auf Basis einer kunststoffvergüteten Bitumenemulsion für Komponente A und Pulver für Komponente B.

Mischungsverhältnis nach Gewicht:

3 Teile Komponente A, 1 Teil Komponente B.

PC® 56 wird zum Anbringen von FOAMGLAS® Platten sowohl bei einlagiger als auch zweilagiger Verlegung auf Beton, Mauerwerk oder Holz und als Abspachtelung der FOAMGLAS® Oberfläche eingesetzt.



2. Verarbeitung

2.1 Vorbehandlung des Untergrundes

Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von Fett, Rost, Staub, Öl, Feuchtigkeit und Farbablösungen sein. Mit Schalöl verunreinigte Flächen müssen entsprechend vorbehandelt werden. Zementputze sollten stabil und gut haftend sein. Auf saugendem Untergrund ist ein Voranstrich aus PC® EM oder aus 1 Vol.-Teil der Flüssigkomponente, die mit 10 Teilen Wasser zu verdünnen ist, erforderlich.

2.2 Vorbereitung des Klebers und Verarbeitungstechnik

Um Ausschuss zu vermeiden und die gewünschten Eigenschaften zu erhalten, müssen gewisse Grundregeln befolgt werden:

- Abbindezeit und Topfzeit werden von der Temperatur beeinflusst. (Richtwert ≈ 60 - 90 min)
- Verarbeitungstemperatur + 5 °C bis + 35 °C (nicht auf gefrorenen Untergrund).
- Wasser und Lösungsmittel zur Reinigung der Werkzeuge bereithalten.
- Die erforderliche Menge Kleber, die innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann, direkt im Gebinde vermischen.
- Die Emulsion wird zuerst 10-15 Sekunden vorgemischt (niedrige Geschwindigkeit).
- Die Pulverkomponente wird sofort hinzugefügt im angegebenen Verhältnis der Flüssigkomponente zuzugeben und unter Verwendung eines elektrischen oder pneumatischen Rührwerks sorgfältig umzurühren (750 W, Leerlauf 500 - 1000 U/min) für 2 Minuten, bis eine homogene und klumpenfreie Mischung entsteht.
- Den Kleber unmittelbar nach dem Mischen verwenden:

Den Kleber KEINESFALLS erneut mischen, um die Viskosität zu senken. Er würde sonst seine Viskosität verlieren. KEINSEFALLS Wasser zuzugeben, weder beim Mischen der beiden Komponenten, noch wenn der Kleber bereits angemischt wurde.

- PC® 56 kann auf eine oder beide miteinander zu verklebende Flächen aufgetragen werden. Im Falle eines einseitigen Auftrags ist es zweckmäßig, den Kleber auf die FOAMGLAS® Platten aufzutragen. PC® 56 wird vollflächig oder punktwise auf die Platten mit der Zahntraufel (Zahnung mind. 8-10 mm) aufgetragen. Für die Oberflächenabspachtelung wird PC® 56 mit einer einfachen Traufel aufgetragen.
- Werkzeuge regelmäßig reinigen.
- Es sollte vermieden werden, dass Kleberreste an Oberflächen verbleiben, die später beschichtet werden sollen.

2.3 Reinigung der Werkzeuge

Ist der Kleber noch frisch, mit Wasser reinigen; ist er bereits angetrocknet, Terpentinersatz verwenden.

2.4 Sicherheitshinweise

Alle Sicherheitsdatenblätter (SDS) stehen zur Verfügung. Sie sollen dem Kunden den sicheren Umgang mit den Produkten und deren korrekte Entsorgung erleichtern.

PC® 56

Bitumenkaltkleber

Seite: 2

Datum: 06.01.2026

Ersetzt: 21.11.2020

www.foamglas.com

3. Lieferform und Lagerung

Gebinde mit 28 kg (Nettoinhalt) – bestehend aus 21 kg Flüssigkomponente und 7 kg Pulver.

- In gut verschlossenen Gebinden kühl und trocken lagern. Vor Hitze und direkter Sonneneinstrahlung schützen. Vor Frost schützen.
- 1 Jahr haltbar

4. Verbrauch

Bei vollflächiger, vollfugiger Verklebung: 3,5 – 4,5 kg/m²

Bei batzenweiser Verklebung: ca. 2,5 kg/m² (Boards)

Als Oberflächenabspachtelung: ca. 1,5 kg/m² (Platten)

Als armierte Oberflächenabspachtelung: ca. 2,5 kg/m²

5. Kenndaten

Typ	Zweikomponenten-Kleber, hydraulisch abbindend
Basis	Komponente A: Bitumenemulsion Komponente B: Calciumsilikate, Calciumaluminat, Calciumaluminatferrit
Konsistenz	pastös
Anwendungstemperatur	- 15 °C bis + 45 °C (bei kraftschlüssiger Verklebung)
Verarbeitungstemperatur (Luft + Untergrund)	+ 5 °C bis + 35 °C (auf nicht gefrorenen Untergrund)
Verarbeitungszeit	bei 20 °C: ca. 90 Min.
Antrocknungszeit	Ca. 3 Stunden
Austrocknungszeit	mehrere Tage
Dichte	ca. 1.20 kg/dm ³
Farbe	Schwarzbraun
Wasserlöslichkeit	unlöslich nach dem vollständigen Trocknen
Lösungsmittel	keine
Brandverhalten (EN 13501-1)	E
Brandverhalten (DIN 4102-1)	B2
Giscode	BBP 10

Die in diesem Produktdatenblatt enthaltenen Informationen sind nach bestem Wissen und Gewissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt und zuverlässig und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Es wird keine Garantie für die Richtigkeit gegeben oder impliziert. Dieses Dokument ersetzt alle vor seiner Veröffentlichung bereitgestellten Informationen. Die Bereitstellung dieser Informationen ist nicht als Empfehlung zur Verwendung unserer Produkte oder zur Verwendung unserer Produkte unter Verletzung von Patentrechten oder gegen Gesetze oder Vorschriften zu verstehen. Da der Lieferant keinen Einfluss auf die Ausführung der Installationsarbeiten, die verwendeten Zusatzmaterialien oder die Anwendungsbedingungen hat, wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung jeglicher Art, einschliesslich der Gewährleistung der Marktgängigkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck oder eine bestimmte Leistungserbringung oder Handelsbrauch, für die Leistung einer Installation mit FOAMGLAS® Produkten übernommen. Der Anwender ist allein dafür verantwortlich, zu bestimmen, ob ein FOAMGLAS® Produkt für einen bestimmten Zweck und für die Verwendungs- oder Anwendungsmethode des Anwenders geeignet ist. Angesichts der Vielzahl von Faktoren, die die Verwendung und Anwendung eines FOAMGLAS® Produkts beeinflussen können, von denen einige ausschliesslich im Wissen und in der Kontrolle des Anwenders liegen, ist es unerlässlich, dass der Anwender das FOAMGLAS® Produkt bewertet, um festzustellen, ob es für einen bestimmten Zweck und für die Verwendungs- oder Anwendungsmethode des Anwenders geeignet ist.

Die Haftung des Lieferanten ist, sofern überhaupt vorhanden, streng auf den Ersatz des Produkts beschränkt. In keinem Fall haftet der Lieferant für sonstige Schäden, die aufgrund eines Produktfehlers entstehen, unabhängig davon, ob es sich um zufällige, besondere, Folge- oder Strafschäden handelt und unabhängig davon, auf welcher Haftungsgrundlage solche Schäden geltend gemacht werden. Nichts in diesem Dokument darf als Angebot zum Verkauf von Produkten ausgelegt oder interpretiert werden, das zur Annahme offen ist.

Lieferant: Pittsburgh Corning Europe NV (Belgien – Unternehmensnummer 0401338785) („PCE“) und/oder jede juristische Person, die direkt oder indirekt Eigentümer und/oder Kontrollinhaber von PCE ist, sich im Eigentum und unter der Kontrolle von PCE befindet oder mit PCE in gemeinsamer Eigentümerschaft und Kontrolle steht.

6. Mischwerkzeug

Mischspindel

