

PC® 56

Collante a freddo a base di bitume

Pagina: 1

Data: 14.11.2025

Supersedes: 27.11.2020

www.foamglas.com

1. Descrizione e ambito di applicazione

PC® 56 è una colla bicomponente senza solventi. Il componente A è un'emulsione a base di bitume e il componente B è una polvere. Rapporto di miscelazione in peso: 3 parti di componente A, 1 parte di componente B. PC® 56 viene utilizzato per incollare lastre e pannelli FOAMGLAS® su calcestruzzo, mattoni o legno, per fare aderire due strati di lastre o pannelli FOAMGLAS® uno sull'altro o come rivestimento di superficie su lastre FOAMGLAS®.



2. Applicazione

2.1 Preparazione del substrato

Il supporto deve essere pulito, asciutto e privo di grasso, ruggine, polvere, olio, umidità e intonaco scrostato. Le superfici contaminate con olio per disarmo devono essere trattate opportunamente. Gli intonaci devono essere uniformi e completamente incollati. Su una superficie porosa applicare un primer composto da PC® EM (1/10) diluito o 1 parte di componente liquido di PC® 56 diluito in 10 parti d'acqua.

2.2. Preparazione della colla e procedura di applicazione

Per evitare sprechi e conservare le proprietà desiderate, è necessario osservare alcune regole di base:

- Il tempo di posa e applicazione è influenzato dalla temperatura (valore di riferimento = 60 – 90 min.).
- La temperatura di applicazione deve essere compresa tra + 5 °C e + 35 °C (non applicare su supporti gelati).
- Utilizzare acqua o acquaragia per pulire gli strumenti.
- Miscelare l'intero contenuto all'interno del contenitore. Si raccomanda di non decantare e miscelare parzialmente la colla.
- Il componente in polvere deve essere aggiunto in una sola volta al componente liquido nel rapporto specificato e deve essere miscelato accuratamente utilizzando un trapano agitatore (750 W, funzionamento a vuoto da 500 a 1000 giri/min) fino ad ottenere una miscela omogenea e priva di grumi.
- Utilizzare la colla subito dopo averla miscelata:
 - NON aggiungere acqua per diluire la miscela, altrimenti non polimerizzerà correttamente
 - NON rimescolare la colla dopo la miscelazione iniziale, altrimenti non polimerizzerà correttamente
- PC® 56 può essere applicato su una o entrambe le superfici che devono essere incollate una sull'altra. Se viene applicato su un lato, distribuire la colla sulle lastre FOAMGLAS® e non sul substrato. PC® 56 può essere applicato mediante incollaggio a punti, oppure può essere distribuito sull'intera superficie delle lastre utilizzando una spatola dentata in acciaio inox (i denti devono avere una profondità di almeno 8-10 mm). Una spatola in acciaio inox viene utilizzata per rivestire la superficie delle lastre FOAMGLAS®.
- Gli utensili devono essere puliti regolarmente.
- È importante rimuovere la colla in eccesso dalle superfici delle lastre FOAMGLAS® che devono essere rivestite.

2.3. Pulizia degli utensili

Se la colla è ancora fresca, pulirla con acqua; se si è già seccata, utilizzare acquaragia.

2.4. Avviso di sicurezza per l'uso del prodotto

Sono disponibili le schede di sicurezza (SDS) per tutti i materiali. Ciò al fine di garantire una corretta manipolazione del prodotto e un adeguato smaltimento.

PC® 56

Collante a freddo a base di bitume

Pagina: 2

Data: 14.11.2025

Supersedes: 27.11.2020

www.foamglas.com

3. Disponibilità e conservazione

PC® 56 viene distribuito in un contenitore da 28 kg (peso netto), che comprendono 21 kg di emulsione e 7 kg di polvere cementizia.

- Conservare in un luogo fresco e asciutto, assicurandosi che il contenitore sia sempre ben chiuso.
- Proteggere dal calore e dalla luce diretta del sole.
- La colla deve essere protetta dal rischio di congelamento.
- Durata di conservazione : minimo 1 anno

4. Consumo

Incollaggio completo con l'uso di una spatola dentata: 3,5 – 4,5 kg/m² solo per applicazione su lastre

Incollaggio a punti: circa 2,5 kg/m² solo per applicazione su pannelli BOARD e FOAMGLAS® lastra XL (120x60cm)

Come rivestimento superficiale: circa 1,5 kg/m² (su lastre)

Come rivestimento superficiale rinforzato: circa 2,5 kg/m²

Queste quantità vengono fornite a titolo puramente indicativo; le quantità indicate dipendono dalle condizioni del substrato, dallo spessore delle lastre FOAMGLAS®, dal tipo di applicazione, dalle condizioni del sito di installazione, ecc.

5. Key data

Tipologia	Colla bicomponente a presa idraulica
Base	Componente A: emulsione a base di bitume Componente B: silicati di calcio, alluminato di calcio, ferrite di alluminato di calcio
Consistenza	pastosa
Temperatura di esercizio	da - 15 °C a + 45 °C con aderenza di attrito
Temperatura di applicazione (aria + di superficie)	da + 5 °C a + 35 °C (non applicare su substrati gelati)
Tempo di applicazione	a 20 °C: circa 90 minuti
Tempo di asciugatura	circa 3 ore
Tempo di disidratazione	alcuni giorni
Densità di massa	circa 1,20 kg/dm ³
Colore	Nero-marrone
Solubilità in acqua	non solubile una volta completamente asciugato
Solventi	nessuno
Reazione al fuoco (EN 13501-1)	E
Codice GIS	BBP 10

6. Utensile di miscelazione

- Frusta di miscelazione



Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica del Prodotto sono accurate e affidabili al meglio delle nostre conoscenze alla data di pubblicazione e sono soggette a modifiche senza preavviso. Non viene fornita alcuna garanzia di accuratezza, né implicita né esplicita. Il presente documento annulla e sostituisce tutte le informazioni fornite prima della sua pubblicazione. La fornitura di queste informazioni non deve essere interpretata come una raccomandazione ad utilizzare uno qualsiasi dei nostri prodotti, né ad utilizzare uno qualsiasi dei nostri prodotti in violazione di diritti di brevetto o in violazione di qualsiasi statuto o regolamento.

Poiché il Fornitore non ha alcun controllo sulla qualità dell'installazione, sui materiali accessori o sulle condizioni di applicazione, non viene fornita alcuna garanzia espressa o implicita, incluse quelle di commerciabilità o idoneità per uno scopo particolare o per un determinato ciclo di prestazioni o uso commerciale, in merito alle prestazioni di un'installazione che contiene prodotti FOAMGLAS®. L'utente è l'unico responsabile di determinare se un prodotto FOAMGLAS® è idoneo per uno scopo particolare e adatto al metodo di utilizzo o all'applicazione dell'utente. Data la varietà di fattori che possono influenzare l'uso e l'applicazione di un prodotto FOAMGLAS®, alcuni dei quali sono di esclusiva conoscenza e controllo dell'utente, è essenziale che l'utente valuti il prodotto FOAMGLAS® per determinare se è idoneo per uno scopo particolare e adatto al metodo di utilizzo o all'applicazione dell'utente.

La responsabilità del Fornitore, se esistente, è strettamente limitata alla sostituzione del prodotto. In nessun caso il Fornitore sarà responsabile per qualsiasi altro danno derivante da un difetto del prodotto, sia esso incidentale, speciale, consequenziale o punitivo, indipendentemente dalla teoria di responsabilità sulla quale si basa la richiesta di risarcimento.

Nulla in questo documento può essere interpretato o considerato come un'offerta di vendita di prodotti aperta all'accettazione.

Fornitore: Pittsburgh Corning Europe NV (Belgio - numero di registrazione 0401338785) ("PCE") e/o qualsiasi entità che direttamente o indirettamente possiede e controlla, è posseduta e controllata da, o è sotto la proprietà e il controllo comune di PCE.