

PC® 74A1 Kleber und Beschichtungsmasse

1. Beschreibung und Anwendungsbereich

PC® 74 A1 ist ein werkmäßig hergestellter, mineralischer Trockenmörtel P II nach DIN 18550-2 für FOAMGLAS® Innendämmsysteme.

PC® 74 A1 wird mit Wasser angerührt und als nichtbrennbare Beschichtung für Innendämmsysteme oder als Kleber für FOAMGLAS® Dämmplatten eingesetzt. Weitere Anwendungen sind Hohlraumböden, Frischluftansaugschächte sowie gedämmte Rohrleitungen. In die Beschichtung wird das PC® 150 Glasarmierungsgewebe eingebettet.

Die Technischen Richtlinien (TDS) sind zu beachten.

Die Nichtbrennbarkeit von PC® 74 A1 entspricht Euroklasse A1 gem. EN 13501-1



2. Verarbeitung

2.1 Vorbehandlung des Untergrundes

Die FOAMGLAS® Oberfläche muss sauber und trocken sein. Verunreinigungen und trennend wirkende Substanzen sind zu entfernen.

2.2. Vorbereitung des Produktes

Den Sackinhalt von 20 kg mit ca. 10 Liter sauberem Wasser mischen und mit dem Rührquirl knotenfrei in verarbeitungsgerechter Konsistenz anrühren. Nach kurzer Quellzeit nochmals durchrühren und evtl. durch weitere Wasserzugabe einstellen.

2.3. Verarbeitungstechnik

2.3.1 Als Kleber: PC® 74 A1 wird zur vollflächigen Verklebung mit einer Edelstahl-Zahntraufel (10 x 10 mm) auf die Oberfläche der FOAMGLAS® Platten aufgetragen. Die empfohlene Schichtdicke beträgt 3 bis 7 mm.

2.3.2 Als Beschichtungsmasse: PC® 74 A1 mit Edelstahl-Spachtel/Traufel jeweils in der Breite des Gewebes auf die FOAMGLAS® Oberfläche auftragen. Mögliche Oberflächendefekte müssen zuvor behoben werden durch den Einsatz von angepassten FOAMGLAS® Elementen. Anschließend wird das Glasarmierungsgewebe PC® 150 mit ca. 10 cm Überlappung eingebettet und überspachtelt, so dass eine vollflächige Abdeckung des Gewebes sichergestellt ist. Die empfohlene Schichtdicke beträgt 3 bis 7 mm.

2.4 Reinigung der Werkzeuge

Reinigung der Werkzeuge mit Wasser sofort nach Gebrauch.

2.5 Zusätzliche Hinweise

Umgebungstemperaturen und Oberflächentemperaturen dürfen während der Verarbeitung und in der Trocknungsphase nicht unter + 5 °C absinken. Nicht bei direkter Sonneneinstrahlung verarbeiten. Eine zu schnelle Austrocknung von PC® 74 A1 ist zu vermeiden. Gefährdete Bereiche (Glas, Keramik, Holz, Metall etc.) vor der Verarbeitung abdecken und abkleben. Ein Anstrich mit Silikatfarbe ist möglich.

2.5 Sicherheitshinweise

Alle Sicherheitsdatenblätter (MSDS) stehen zur Verfügung. Sie sollen dem Kunden den sicheren Umgang mit den Produkten und deren korrekte Entsorgung erleichtern.

3. Lieferform und Lagerung

Papiersack á 20 kg netto, 48 Säcke/Palette.

- Trocken in fest verschlossenem
- Originalsack lagern
- 12 Monate lagerfähig

PC[®] 74A1

Kleber und Beschichtungsmasse



Seite: 2

Datum: 14.07.2026

Ersetzt: 11.12.2025

www.foamglas.com

4. Verbrauch

Korngröße: 0,5 mm

Als Beschichtung: 1 kg/mm². Beispiel ca. 5,0 kg/m² für 5 mm Schichtdicke.Als Kleber: ca. 3,5 kg/m²

Diese Mengen sind als Richtwerte zu betrachten; sie hängen ab von der Untergrundbeschaffenheit, den Maßen der FOAMGLAS[®] Platten, der Verarbeitungstechnik sowie den Baustellenbedingungen usw.

5. Kennendaten

Typ	Mineralische Beschichtungsmasse und Kleber
Basis	Trockenwerkstoff aus einer Mischung von Spezialsanden, Zement und Kalkhydrat
Konsistenz	Pulvrig
Anwendungstemperatur	- 30 °C bis + 80 °C
Verarbeitungstemperatur (Luft + Untergrund)	+ 5 °C bis + 35 °C
Verarbeitungszeit	ca. 3 bis 4 Stunden
Antrocknungszeit	zwischen 20 Min. und einigen Stunden (je nach Feuchtebelastung)
Austrocknungszeit (komplett)	ca. 24 – 72 Stunden, abhängig von Baufeuchte bis zu 28 Tage (1 Tag/mm Auftragsstärke)
Dichte (Mischung)	durchschnittlich. 1 kg/dm ³
Farbe	hellbeige
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl	μ = 25
Wasserlöslichkeit	unlöslich nach dem vollständigen Trocknen
Lösungsmittel	keine
Brandverhalten (EN 13501-1)	A1
Brandverhalten (DIN 4102-1)	A1
Wasserzugabe	ca. 10 l / Sack
Druckfestigkeit	> 1,0 N/mm ²
Wärmeleitfähigkeit	ca. 0,27 W/mK
Haftzugfestigkeit	> 0.08 N/mm ²

Die in diesem Produktdatenblatt enthaltenen Informationen sind nach bestem Wissen und Gewissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt und zuverlässig und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Es wird keine Garantie für die Richtigkeit gegeben oder impliziert. Dieses Dokument ersetzt alle vor seiner Veröffentlichung bereitgestellten Informationen. Die Bereitstellung dieser Informationen ist nicht als Empfehlung zur Verwendung unserer Produkte oder zur Verwendung unserer Produkte unter Verletzung von Patentrechten oder gegen Gesetze oder Vorschriften zu verstehen.

Da der Lieferant keinen Einfluss auf die Ausführung der Installationsarbeiten, die verwendeten Zusatzmaterialien oder die Anwendungsbedingungen hat, wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung jeglicher Art, einschließlich der Gewährleistung der Marktgängigkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck oder eine bestimmte Leistungserbringung oder Handelsbrauch, für die Leistung einer Installation mit FOAMGLAS[®] Produkten übernommen. Der Anwender ist allein dafür verantwortlich, zu bestimmen, ob ein FOAMGLAS[®] Produkt für einen bestimmten Zweck und für die Verwendungs- oder Anwendungsmethode des Anwenders geeignet ist. Angesichts der Vielzahl von Faktoren, die die Verwendung und Anwendung eines FOAMGLAS[®] Produkts beeinflussen können, von denen einige ausschließlich im Wissen und in der Kontrolle des Anwenders liegen, ist es unerlässlich, dass der Anwender das FOAMGLAS[®] Produkt bewertet, um festzustellen, ob es für einen bestimmten Zweck und für die Verwendungs- oder Anwendungsmethode des Anwenders geeignet ist.

Die Haftung des Lieferanten ist, sofern überhaupt vorhanden, streng auf den Ersatz des Produkts beschränkt. In keinem Fall haftet der Lieferant für sonstige Schäden, die aufgrund eines Produktfehlers entstehen, unabhängig davon, ob es sich um zufällige, besondere, Folge- oder Strafschäden handelt und unabhängig davon, auf welcher Haftungsgrundlage solche Schäden geltend gemacht werden. Nichts in diesem Dokument darf als Angebot zum Verkauf von Produkten ausgelegt oder interpretiert werden, das zur Annahme offen ist.

Lieferant: Pittsburgh Corning Europe NV (Belgien – Unternehmensnummer 0401338785) („PCE“) und/oder jede juristische Person, die direkt oder indirekt Eigentümer und/oder Kontrollinhaber von PCE ist, sich im Eigentum und unter der Kontrolle von PCE befindet oder mit PCE in gemeinsamer Eigentümerschaft und Kontrolle steht.

Pittsburgh Corning Europe, Albertkade 1, B-3980 Tessenderlo, Belgie,
© 2026 Owens Corning. All rights reserved.

PC[®] 74A1

Kleber und Beschichtungsmasse



Seite: 3

Datum: 14.07.2026

Ersetzt: 11.12.2025

www.foamglas.com
