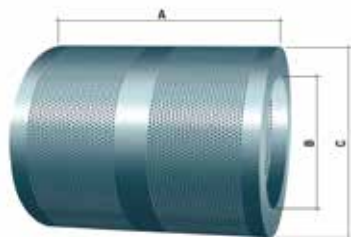


PERFORIEREN

WEITERE LOCHBILDER AUF ANFRAGE!

RUNDLOCHUNG M 1:1	LOCHDURCH- MESSER mm	TEILUNG/LOCH- ABSTAND (Tg) mm	REIHEN versetzt gerade	LOCHANTEIL BEI FLACHBLECH IN %	MATERIAL mm Stahl Aluminium	MAX. BANDBREITE mm	MIN. RANDABSTAND mm	TOLERANZEN Randabstand bei Spezial- lochbildern in mm Teilung in mm	LOCHUNGART
	3.0	5.0		32.7	0.70–1.00	1500	7.5	+/- 3.0 +/- 0.30	VOLLLOCHUNG IM STEG Lochanteil profiliert in % / m ² IM GURT Lochanteil profiliert in % / m ²
	3.0	5.5		23.4	0.70–0.80	1500	7.0	+/- 3.0 +/- 0.30	VOLLLOCHUNG IM STEG Lochanteil profiliert in % / m ² IM GURT Lochanteil profiliert in % / m ²
	4.0	6.0		40.3	0.70–1.00	1500	7.0	+/- 3.0 +/- 0.30	VOLLLOCHUNG IM STEG IM GURT
	4.0	7.0		29.6	0.70–1.25	1500	8.0	+/- 3.0 +/- 0.30	VOLLLOCHUNG IM STEG IM GURT Lochanteil profiliert in % / m ²
	5.0	8.0		35.4	0.70–1.25	1500	8.0	+/- 3.0 +/- 0.30	VOLLLOCHUNG Lochanteil profiliert in % / m ² IM STEG Lochanteil profiliert in % / m ² IM GURT
	8.0	12.0		40.3	0.70–1.25	1500	12	+/- 3.0 +/- 0.30	VOLLLOCHUNG IM STEG IM GURT
	11.0	14.0		64.3	0.80–1.20	1250	14	+/- 3.0 +/- 0.30	VOLLLOCHUNG IM STEG IM GURT



MASSE

A = min. 300 mm (Alu: 360 mm)
max. 1500 mm
B = min. 500 mm / max. 600 mm
C = max. 1200 mm

COILMATERIAL

min. Länge = 15 m

MAX. GEWICHT

Stahl 10 t
Aluminium 2.5 t

AUF ANFRAGE

Perforiertes Bandmaterial (Rollen) können wir zu Tafeln ablängen und bis max. 8 m abkanteln!

Flachbleche in Tafeln können nicht perforiert werden!