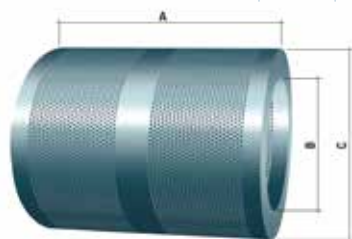


PERFORAZIONE

ULTERIORI PERFORAZIONI SU RICHIESTA!

FORI ROTONDI SCALA 1:1	DIAMETRO DEL FORO mm	PASSO mm	ALLINEAMENTO alternati allineati	SUPERFICIE FORATA CON PERFORAZIONE %	MATERIALE mm Acciaio	Alluminio	LARGHEZZA MASSIMA mm	DISTANZA MINIMA DAL BORDO mm	TOLLERANZE mm Distanza dal bordo nel caso di perforazione speciale Passo mm	TIPO DI PERFORAZIONE
	3.0	5.0		32.7	0.70-1.00	0.70-1.00	1500	7.5	+/- 3.0 +/- 0.30	PERFORAZIONE TOTALE NELLE COSTOLATURE Parte perforata in % / m² profilato NELLE FLANGIE Parte perforata in % / m² profilato
	3.0	5.5		23.4	0.70-0.80	0.70-1.00	1500	7.0	+/- 3.0 +/- 0.30	PERFORAZIONE TOTALE NELLE COSTOLATURE Parte perforata in % / m² profilato NELLE FLANGIE Parte perforata in % / m² profilato
	4.0	6.0		40.3	0.70-1.00	0.70-1.00	1500	7.0	+/- 3.0 +/- 0.30	PERFORAZIONE TOTALE NELLE COSTOLATURE NELLE FLANGIE
	4.0	7.0		29.6	0.70-1.25	0.70-1.00	1500	8.0	+/- 3.0 +/- 0.30	PERFORAZIONE TOTALE NELLE COSTOLATURE NELLE FLANGIE Parte perforata in % / m² profilato
	5.0	8.0		35.4	0.70-1.25	0.70-1.20	1500	8.0	+/- 3.0 +/- 0.30	PERFORAZIONE TOTALE NELLE COSTOLATURE Parte perforata in % / m² profilato NELLE FLANGIE Parte perforata in % / m² profilato
	8.0	12.0		40.3	0.70-1.25	0.80-1.50	1500	12	+/- 3.0 +/- 0.30	PERFORAZIONE TOTALE NELLE COSTOLATURE NELLE FLANGIE
	11.0	14.0		64.3		0.80-1.20	1250	14	+/- 3.0 +/- 0.30	PERFORAZIONE TOTALE NELLE COSTOLATURE NELLE FLANGIE



DIMENSIONI

A = min. 300 mm (Alluminio: 360 mm)
max. 1500 mm
B = min. 500 mm / max. 600 mm
C = max. 1200 mm

MATERIALE IN ROTOLI

lunghezza min. = 15 m

PESO MASS.

acciaio 10 t
alluminio 2,5 t

SU RICHIESTA

Materiali perforati in rotoli possono essere tagliati in lastre e piegati fino a mass. 8 m!

Lastre piane non si possono perforare!