

# FLAGON GEO P 120

<b>Beschreibung</b>	<p>FLAGON GEO P 120 ist eine Kunststoffbahn aus modifiziertem Polyolefin TPO nach UNI EN ISO 9001 und UNI EN ISO 14001, hergestellt im Koextrusionsverfahren in zweifarbiger Ausführung schwarz/schwarz, mit einem Verstärkungsträger aus Komposit.</p> <p>Weitere Funktionsschichten und Zubehör können mit Produkten, die von Flag S.p.A. hergestellt oder zugelassen sind, verwendet werden</p>
<b>Eigenschaften und Vorteile</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Widerstandsfähigkeit gegen Witterungseinflüsse und UV-Strahlen</li> <li>▪ Chlor-, weichmacher- und schwermetallfrei</li> <li>▪ Kälteflexibel</li> <li>▪ Wärmestandfest</li> <li>▪ Optimale Schweissfähigkeit</li> <li>▪ Bitumenverträglich</li> <li>▪ Hohe Reissfestigkeit</li> </ul>
<b>Anwendungsbereiche</b>	<p>SCHUTZBAHN</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Für unter Schutz- und Nutzsichten</li> <li>▪ Begrünung, Verkehrsflächen</li> </ul>
<b>Zulassungen/ Normen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Dachbahn gemäss EN 13956</li> <li>▪ Brandeinwirkung gemäss EN ISO 11925-2 Klasse E</li> <li>▪ UNI EN ISO 9001 und UNI EN ISO 14001</li> <li>▪ Zertifizierungsnummer WPK 1085-CPD-0011</li> </ul>
<b>Abmessungen/ Lieferform</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Länge: 25 m</li> <li>▪ Breiten/Rollenanzahl/m<sup>2</sup>/Artikelnummer: 2,10 m / 23 Stk / 1207.5 m<sup>2</sup> / 21760</li> </ul>
<b>Lagerung</b>	<p>Die Lagerung der Rollen muss liegend auf einem ebenen Untergrund erfolgen. Die Paletten dürfen nicht übereinander gelagert werden! Für die Dauer der Lagerung vor Sonneneinstrahlung, Hitze und Feuchtigkeit (Regen, Schnee, usw.) schützen. Während der kalten Jahreszeit ist das Material vor der Verarbeitung mind. 12 Stunden bei &gt;+5°C zu lagern.</p>
<b>Systemzubehör</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ FLAGON EP/S unverstärkte Bahn für Detailausbildungen</li> <li>▪ SOPRACLEAN Reiniger</li> <li>▪ FLEXOCOL TPO Kontaktklebstoff</li> </ul>

## Verarbeitung

- Verlegung der Bahnen gemäss Herstellervorschrift
- Die Nahtfübung erfolgt ausschliesslich durch Heissluftverschweissung
- Vor der Nahtfübung zur Herstellung der Abdichtung müssen mindestens einmal täglich Schweissproben zur Überprüfung des Schälwiderstandes durchgeführt werden.

## Technische Daten

Sichtbare Mängel	frei von sichtbaren Mängeln	EN 1850-2
Oberfläche Farbe	schwarz	
Unterseite Farbe	schwarz	
Dicke (mm)	1,2 (-5% / +10%)	EN 1849-2
Gewicht (kg/m <sup>2</sup> )	1,26 (-5% / +10%)	SIA V 280/1 EN 1849-2
Länge (m)	25.0	
Breite(m)	2.10	
Reissfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> )	7.0	EN 527-3
Reissdehnung (%)	400	EN 527-3
Kältebiegeverhalten (° C)	-10°	EN 495-5
Masshaltigkeit (%)	< 0.5	EN 1107-2
Wasserdampfdurchlässigkeit (μ μ * d s-Wert (m)	ca. 100.000 ca.120	EN 1931
Thermische Alterung	Erfüllt	EN 14575
Wurzelbeständigkeit	Erfüllt	EN 13948
Verhalten im Wasser Wasserabsorption	Erfüllt	EN 14415
Brandverhalten	BKZ 4.3 Klasse E	SIA V 280/12 VKF EN ISO 11925-2
Mechanische Durchschlagsfestigkeit (mm)	500	EN 12691
Nahtfestigkeit (Scherfestigkeit Handschweissnaht)	Erfüllt	EN 12316-2 SIA V 280/16
Widerstandsfähigkeit gegen Mikroorganismen	Erfüllt	EN 12225