

## Technisches Datenblatt

# FerroProx<sup>®</sup> 9600 terracotta

Erstellt am 04.02.2014

<b>1. Anorganische Pigmente</b> Handelsname: <b>FerroProx<sup>®</sup> 9600 'terracotta'</b> , CAS No. 1309-37-1 / 51274-00-1 Synthetisches Eisenoxid $\alpha$ -Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> Colour Index: Mischung aus: Pigment red 101 C.I. 77 491, yellow 42 C.I. 77 492 REACH: registriert Lieferform: Pulver Weltweiter Vertrieb Trauffer-Protecting AG, CH-8712 Stäfa, Tel. +41 (0) 44 910 56 70
<b>2. Wasserzahl DIN ISO 787 part 5</b> 55 - 60 gr. Wasser auf 100 gr Pigment
<b>3. Stampfdichte DIN ISO 787 part 11</b> 0,4 - 0,6 gr./cm <sup>3</sup>
<b>4. Siebrückstand (auf 0,045-mm-Sieb) DIN ISO 787 part 7</b> 0,2 - 0,3 %
<b>5. Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> in % DIN 55 913</b> 88 - 90 %
<b>6. SiO<sub>2</sub> und Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> in % DIN 55 913</b> max. 0.2 %
<b>7. Wasserlösliche Salze in % DIN ISO 787 part 3</b> 0,5 - 1 % maximal
<b>8. Dichte gr/cm<sup>3</sup> DIN ISO 787 part 10</b> 4,3 gr./cm <sup>3</sup>
<b>9. vorherrschende Teilchengrösse</b> ca. 0,1x 0,6 $\mu$ m (unregelmässig, kugel- und nadelförmig)
<b>10. Farbtonstabilität / Hitzestabilität</b> Ab 180 - 200 °C zersetzt sich Eisenoxid 9600, d.h. die max. Hitzestabilität beträgt max. 170 °C / 25 Min. Farbtonabweichungen von Batch zu Batch: max. $\Delta E$ 1.0 im Vollton und max. $\Delta E$ 1.5 in der Abtönung ( 1:5 mit Titanweiss Rutile), Methode MMCI / Trauffer

Das Produkt ist kein Gefahrgut im Sinne der Transportvorschriften - ADR/RID (GGVSEB), IMDG (GGVSee), ICAO/IATA- DGR und nicht kennzeichnungspflichtig. Das Sicherheitsdatenblatt enthält u.a. Informationen zur Handhabung, Produktsicherheit und Ökologie und kann bei Trauffer-Protecting AG angefordert werden.

### Allgemeine Bemerkungen:

Dieses Merkblatt soll Hinweise und Anregungen geben. Sämtliche Daten sind unter üblichen Laborbedingungen ermittelt worden. Es erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit und ist unverbindlich