



*En utilisant les produits
Argolite, vous choisissez
la qualité «made in
Switzerland».*

ISO 9001/14001

ARGOTHERM. Bon climat avec HPL

Le stratifié HPL dérivant le froid et la chaleur,
avec un pare-vapeur en aluminium intégré. La bonne alternative
pour la fabrication des portes climatiques.

Argolite

Domaine d'application

Argotherm

les panneaux stratifiés HPL* dérivant le froid et la chaleur avec un pare-vapeur intégré en aluminium, constituent une protection climatique idéale. Ils sont particulièrement indiqués pour les portes et les panneaux qui doivent résister à de différences thermiques et climatiques.

Argotherm rend possible d'atteindre une classification climatique un ou deux niveaux plus haut (selon EN 1530; EN 12219) en fonction de la construction de la porte.

Exemples d'application

- portes d'entrée à l'intérieur
- portes d'entrée d'appartements
- portes de cave, portes de chaufferie
- portes d'entrée de garage
- revêtements de plafonds
- revêtement intérieur de voitures (tram, bus)

N'utilisez pas Argotherm dans le cas d'ensoleillement direct.

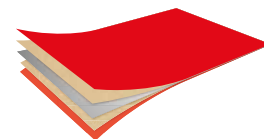
*HPL = High Pressure Laminate (panneaux stratifiés à haute pression)

Propriétés du matériau

Les panneaux stratifiés Argotherm comportent dans leur couche intérieure une feuille d'aluminium de 0.4 mm d'épaisseur. Elle constitue un pare-vapeur efficace et permet en même temps une répartition rapide de l'énergie thermique. Les qualités exceptionnelles de la surface sont identiques à celles des panneaux stratifiés Argolite-HPL.

- résistance à la chaleur: jusqu'à 180 °C
- tolérance d'épaisseur: ± 0.1 mm

Assemblage



- overlay (pour des décors imprimés)
- papier décor
- papier kraft
- feuille d'aluminium
- papier kraft
- papier décor
- overlay (pour des décors imprimés)

Exécutions

Les panneaux stratifiés Argotherm sont livrables dans les exécutions suivantes :

Variante décor

Les panneaux Argotherm sont livrables dans tous les dessins et couleurs de la collection Argolite.

Pour les utilisations extérieures, n'utiliser que des couleurs résistant à la lumière.

Décor sur une face, une face poncée, 1.2 mm

Variante à peindre

Surface soyeux-mat, sans décor, une face poncée, 1.1 mm

Variante placage

Sans décor, deux faces poncées, 1.1 mm

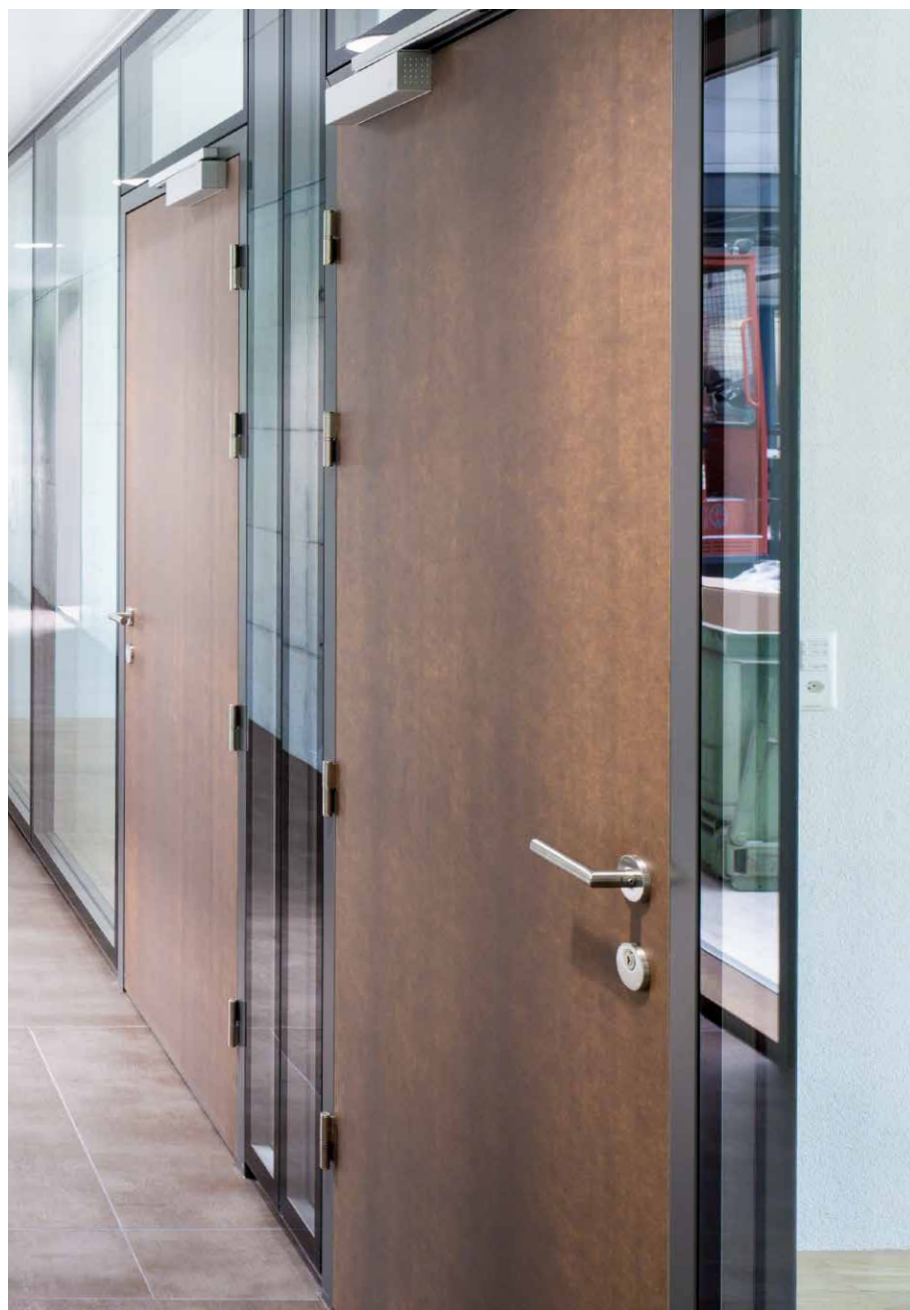
Formats : A = 260 x 130 cm

T = 216 x 106 cm

t = 216 x 93 cm

Épaisseur de la couche alu

0.4 mm



Composition et fabrication

Le panneau stratifié HPL Argotherm est un matériau composé de papier et d'aluminium. Plusieurs couches de papier imprégnées de résine et une couche d'aluminium sont pressées à chaud et à haute pression. Il en résulte un produit laminé à haute pression combinant les propriétés exceptionnelles du papier et de l'aluminium.

La couche d'aluminium augmente la stabilité horizontale, ne réagit pas à l'humidité de l'air et sert de protection climatique. Vous remarquerez aussi une amélioration notable dans le domaine de la constance des dimensions et une résistance aux chocs élevée.

Transport et entreposage

Les panneaux non emballés doivent être soulevés lors du chargement et du déchargement, ils peuvent également être tirés dos contre dos. Il faut utiliser des palettes suffisamment grandes et stables pour le transport de piles de panneaux et il faut bloquer les panneaux pour les empêcher de glisser. Les panneaux Argotherm doivent être entreposés dans un local fermé aux conditions climatiques normales (20°C, 50-60 % r. H.). Les piles de panneaux doivent être entreposées horizontalement et reposant sur toute leur surface.

Mise en oeuvre

Les panneaux Argotherm peuvent être coupés et façonnés sur les mêmes installations que les panneaux stratifiés Argolite HPL. Le travail doit être effectué avec des outils en métal dur.

Découpe

Nous optimisons vos dimensions finies et pouvons exécuter la découpe dans un délai très court.

Collage

Utilisez des systèmes de collage usuels et le placage d'Argootherm sur des panneaux agglomérés ou d'autres Supports (par ex. des portes brutes) est aussi aisé qu'avec des stratifiés usuels. Veuillez cependant à ce que la température de collage ne soit pas trop élevée. Ne plaquez pas des Argootherm avec une température supérieure de 50°C. La présence d'aluminium dans le stratifié peut occasionner des dilatations thermiques lors du collage, provoquant des tensions extrêmes aux angles et bordures de grandes surfaces.

Nettoyage et soin

Les variantes de décor des panneaux Argootherm n'exigent pas de soins particuliers.

- Les salissures légères se nettoient avec un chiffon humide.
- On peut éliminer des salissures plus importantes avec de l'eau savonneuse ou un produit de nettoyage du commerce ne contenant pas d'éléments abrasifs ni de cire. Un rinçage à l'eau claire et un essuyage avec un chiffon doux évitent l'apparition de trainées résiduelles.
- Un dissolvant ou de l'acétone viennent à bout des salissures résistantes. Rincer ensuite à l'eau claire et sécher avec un chiffon doux.

Garantie

Argolite garantit que les panneaux Argootherm sont fabriqués selon les normes EN 438. Toutes modifications en vue d'améliorer le produit réservées.

Disponibilité / Livraison

Env. 10 jours ouvrables (sur demande)
Fabriqué à Willisau





Le climat approprié pour de nombreuses applications

Pour de plus amples renseignements adressez vous à notre service de vente ou visitez nous sur notre site web!

Argolite AG
HPL-Werk
Ettiswilerstrasse 48
6130 Willisau

Tel. +41 41 972 61 11
Fax +41 41 972 61 10
verkauf@argolite.ch
www.argolite.ch

Argolite