

## Argolite Argoplax Service Stratification - Caractéristiques techniques

<b>Stratifiés :</b>	Collection Argolite Collection Polyrey Collection Dekodur Feuille d'aluminium 0.4 mm Plus sur demande
<b>Matériaux support :</b>	Panneaux de particules, MDF, HDF (panneaux de fibres de bois) Contreplaqués, Panneaux lattés Ouvrants Plaques de plâtre, Plaques de plâtre armées de fibres Panneaux en vermiculite Plaques d'un noyau nid d'abeilles Plus sur demande
<b>Matériaux inadaptés :</b>	Panneaux en mousse rigide PUR, Panneau de particules lié au ciment, SwissCDF
<b>Demande de matériel :</b>	Nous pouvons garantir une irréprochable stratification seulement, si les matériaux support sont calibrés, parallèle à surface et plats (tolérance d'épaisseur $< \pm 0.2$ mm), ainsi bien que stockés et conditionnés dans les conditions climatique normale. Nous recommandons une stratification symétriquement des deux côtes du support.
<b>Colle:</b>	Colle blanc; aqueuse dispersion d'acétate de vinyle PVAc (EN 204 : D3)
<b>Températures :</b>	Presser froid $< 50$ °C Presser chaud jusqu'à 90 °C
<b>Pression spécifique :</b>	0.15 - 0.3 N/mm <sup>2</sup> , maximal 0.6 N/mm <sup>2</sup>
<b>Mesurage de surface pression :</b>	1700 mm * 3660 mm (plus grand sur demande)
<b>Epaisseur :</b>	jusqu'à 100 mm

### Finis de surface, couleur et dessin :

**Les stratifiés décoratifs Argolite HPL de la collection architecture sont des pièces uniques.**

**Lors de l'examen à la lumière du jour ou éclairage normalisé D<sub>65</sub>, écart 1.5 m, il ne doit pas y avoir de différence significative entre un témoin de référence couleur fourni par le fabricant et l'échantillon soumis à l'essai. Lorsque les finis de couleur et de surface sont limites, il est recommandé d'apparier la compatibilité de couleur et d'état de surface des plaques avant la mise en œuvre ou la mise en place. La dimension admissible des défauts, tâches, salissures et défauts similaires, est basée sur une longueur de contamination maximale de 10 mm/m<sup>2</sup> de**

stratifié et est proportionnelle à la surface de la plaque examinée. La dimension admissible de défauts, fibres, cheveux ou rayures, est basée sur une surface de contamination maximale égale à 1.0 mm<sup>2</sup>/m<sup>2</sup> de stratifié et est proportionnelle à la surface de la plaque examinée. Défauts de bordure jusqu' à 1 mm doit être tolérés.

Autres mises en œuvre : sur rendez-vous

Tolérances dimensionnelles : selon le tableau respectivement sur rendez-vous

Caractéristique	Largeur [mm]	Longueur [mm]	Épaisseur stratifié des deux côtés [mm]	Épaisseur stratifié d'un côté [mm]	Précision d'équerrage [mm/m]	Rectitude des coupes [mm/m]
Grands composites, bords bruts	± 5.0	± 5.0	± 0.5	± 0.4	2.0	--
Longueur des coupes > 1000 mm: Découpages, bords bruts	± 3.0	± 3.0	± 0.5	± 0.4	2.0	0.5
Longueur des coupes < 1000 mm: Découpages, bords bruts	± 2.0	± 2.0	± 0.5	± 0.4	2.0	0.5

Tolérances planéité<sup>1</sup> : selon le tableau respectivement sur rendez-vous

Longueur resp. largeur des éléments [mm]	Épaisseur 16 – 24 mm		Épaisseur 24 – 40 mm	
	Déformation relatif à côte visible Concave (bombé vers l'intérieur) [mm]	Déformation relatif à côte visible Convexe (bombé vers l'extérieur) [mm]	Déformation toléré stratifié d'un côté [mm]	Déformation toléré stratifié des deux côtés [mm]
≤ 300	≤ 0.5	≤ 0.5	≤ 0.9	≤ 0.5
≤ 500	≤ 0.5	≤ 0.8	≤ 0.9	≤ 0.5
≤ 600	≤ 0.7	≤ 0.9	≤ 0.9	≤ 0.5
≤ 700	≤ 1.0	≤ 1.1	≤ 1.1	≤ 0.6
≤ 800	≤ 1.3		≤ 1.3	≤ 0.7
≤ 900	≤ 1.6		≤ 1.6	≤ 0.8
≤ 1000	≤ 2.0		≤ 2.0	≤ 1.0
≤ 1300	≤ 3.3		≤ 3.3	≤ 1.7
≤ 1500	≤ 4.6		≤ 4.6	≤ 2.3
≤ 2000	≤ 6.4		≤ 6.4	≤ 3.2
≤ 3600	--		≤ 10.0	≤ 5.0

<sup>1</sup> Planéité: Pour faire les mesures, deux bandes sont mis sous les éléments sinon dégagés, ou longitudinalement ou en travers. Sur la côte concave, avec un jalon ou cordon, est mesuré le plus grand écart.

Toutes ces informations sont basées sur l'état actuel de la technique et ne peuvent pas constituer une garantie. Il est de la responsabilité personnelle des utilisateurs des produits décrits dans cette notice de respecter les règles et les lois existantes.