

Argolite Argoplax swissSpan P2

Caractéristiques techniques

Stratifiés :	Collection Argolite (Papier avec des certificats FSC et le plus souvent PEFC)
Matériaux support :	Panneaux de particules Kronoswiss swissSpan P2 (Certificats FSC, PEFC et Lignum bois suisse)
Colle :	Colle blanc; aqueuse dispersion d'acétate de vinyle PVAc (EN 204 : D3)
Format [mm] :	HPL 2160 * 930, Support 2165 * 935 HPL 2160 * 1060, Support 2165 * 1065 HPL 2600 * 1300, Support 2750 * 1315 HPL 3300 * 1300, Support 3315 * 1315 HPL 3300 * 1600, Support 3315 * 1615 Découpages sur rendez-vous
Épaisseur [mm] :	HPL 0.9, sur rendez-vous jusqu'à 1.9 Support 12, 13, 15, 16, 18, 19, 22, 25, 28, 30, 33, 36, 38, 40
Mis en œuvre :	Les Argoplax ont des coupes brutes et des saillies du support. Nous recommandons une stratification symétriquement des deux côtes du support.

Fini de surface, couleur et dessin:

Les stratifiés décoratifs Argolite HPL de la collection architecture sont des pièces uniques.

Lors de l'examen à la lumière du jour ou éclairage normalisé D₆₅ et TL84, écart 1.5 m, il ne doit pas y avoir de différence significative entre un témoin de référence couleur fourni par le fabricant et l'échantillon soumis à l'essai. Lorsque les finis de couleur et de surface sont limites, il est recommandé d'apparier la compatibilité de couleur et d'état de surface des plaques avant la mise en œuvre ou la mise en place. La dimension admissible des défauts, tâches, salissures et défauts similaires, est basée sur une longueur de contamination maximale de 10 mm/m² de stratifié et est proportionnelle à la surface de la plaque examinée. La dimension admissible de défauts, fibres, cheveux ou rayures, est basée sur une surface de contamination maximale égale à 1.0 mm²/m² de stratifié et est proportionnelle à la surface de la plaque examinée. Défauts de bordure jusqu'à 1 mm doit être tolérés.

Autres mises en œuvre : sur rendez-vous

Tolérances dimensionnelles : selon le tableau respectivement sur rendez-vous

Caractéristique	Largeur	Longueur	Épaisseur stratifié des deux côtés	Épaisseur stratifié d'un côté	Précision d'équerrage	Rectitude des coupes
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm/m]	[mm/m]
Grands composites, bords bruts	± 5.0	± 5.0	± 0.5	± 0.4	2.0	--
Longueur des coupes > 1000 mm: Découpages, bords bruts	± 3.0	± 3.0	± 0.5	± 0.4	2.0	0.5
Longueur des coupes < 1000 mm: Découpages, bords bruts	± 2.0	± 2.0	± 0.5	± 0.4	2.0	0.5

Tolérances planéité¹ : selon le tableau respectivement sur rendez-vous

Longueur resp. largeur des éléments [mm]	Épaisseur 16 – 24 mm		Épaisseur 24 – 40 mm	
	Déformation relatif à côte visible Concave (bombé vers l'intérieur)	Déformation relatif à côte visible Convexe (bombé vers l'extérieur)	Déformation toléré stratifié d'un côté	Déformation toléré stratifié des deux côtés
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
≤ 300	≤ 0.5	≤ 0.5	≤ 0.9	≤ 0.5
≤ 500	≤ 0.5	≤ 0.8	≤ 0.9	≤ 0.5
≤ 600	≤ 0.7	≤ 0.9	≤ 0.9	≤ 0.5
≤ 700	≤ 1.0	≤ 1.1	≤ 1.1	≤ 0.6
≤ 800	≤ 1.3		≤ 1.3	≤ 0.7
≤ 900	≤ 1.6		≤ 1.6	≤ 0.8
≤ 1000	≤ 2.0		≤ 2.0	≤ 1.0
≤ 1300	≤ 3.3		≤ 3.3	≤ 1.7
≤ 1500	≤ 4.6		≤ 4.6	≤ 2.3
≤ 2000	≤ 6.4		≤ 6.4	≤ 3.2
≤ 3600	--		≤ 10.0	≤ 5.0

¹ Planéité: Pour faire les mesures, deux bandes sont mis sous les éléments sinon dégagés, ou longitudinalement ou en travers. Sur la côte concave, avec un jalon ou cordon, est mesuré le plus grand écart.