

## Argolite Argoplax swissSpan P2

### Eigenschaften und technische Daten

**Deckmaterial:** Argolite HPL Kollektion; Dekore der Kollektion architecture sind Unikate

**Trägermaterial:** Spanplatten Kronoswiss swissSpan P2 (FSC, PEFC und Lignum Schweizer Holz zertifiziert)

**Leimsystem:** Weissleim; wässrige Polyvinylacetat – Dispersion (D3)

**Formate [mm]:** HPL 2160 \* 930, Träger 2165 \* 935  
HPL 2160 \* 1060, Träger 2165 \* 1065  
HPL 2600 \* 1300, Träger 2750 \* 1315  
HPL 3300 \* 1300, Träger 3315 \* 1315  
HPL 3300 \* 1600, Träger 3315 \* 1615  
Zuschnitte auf Anfrage

**Dicken [mm]:** HPL 0.9, auf Anfrage bis 1.9  
Träger 12, 13, 15, 16, 18, 19, 22, 25, 28, 30, 33, 36, 38, 40

**Ausführung:** Die Argoplax weisen einen Industrieschnitt und einen Überstand des Trägers auf. Eine symmetrische Belegung des Trägers mit gleichartigen HPL wird sehr empfohlen.

**Formaldehydabgabe:** E1 bzw.  $\leq 0.02$  ppm

**Sonstige Ausführungen:** Nach Vereinbarung

#### Toleranzen Abmessungen: gemäss Tabelle bzw. Vereinbarung

Eigenschaft	Breite	Länge	Dicke beidseitig belegt	Dicke einseitig belegt	Winkelgenauigkeit	Geradheit des Schnitts
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm/m]	[mm/m]
Sägeschnittlänge > 1000 mm: Zuschnitte, Kanten unbearbeitet	$\pm 3.0$	$\pm 3.0$	$\pm 0.5$	$\pm 0.4$	2.0	0.5
Sägeschnittlänge < 1000 mm: Zuschnitte, Kanten unbearbeitet	$\pm 2.0$	$\pm 2.0$	$\pm 0.5$	$\pm 0.4$	2.0	0.5

### Toleranzen Planlage<sup>1</sup>: gemäss Tabelle bzw. Vereinbarung

Elementlänge bzw. -breite	Dicke 12 – 16 mm	Dicke 16 – 22 mm	Dicke 22 – 40 mm
	Zulässiger Verzug	Zulässiger Verzug	Zulässiger Verzug
	beidseitig belegt	beidseitig belegt	beidseitig belegt
[mm]	[mm/m]	[mm/m]	[mm/m]
≤ 300	Nach Vereinbarung	≤ 0.5	
≤ 500		≤ 0.8	
≤ 600		≤ 0.9	≤ 0.7
≤ 700		≤ 1.1	≤ 0.8
≤ 800		≤ 1.3	≤ 1.0
≤ 900		≤ 1.6	≤ 1.2
≤ 1000			≤ 1.5
≤ 2000		≤ 2.0	
≤ 5000			≤ 2.0

<sup>1</sup> Planlage: Die Messungen erfolgen an Elementen, die mit der Längs- oder Querkante auf 2 streifenförmige Unterlagen gestellt werden und ansonsten freistehen. Gemessen wird an der konkaven Verzugsseite die grösste Abweichung. Dies mittels einer Messlatte oder Richtschnur.