

Informations techniques promano®

Application

Les mains courantes sont teintées dans la masse et inusables. Une coloration ultérieure n'est pas nécessaire. Les mains courantes promano résistent aux intempéries et sont donc utilisables aussi à l'extérieur. En engagement à l'extérieur, nettoyez régulièrement les profilés.

Détail de construction des balustrades métalliques

La main courante donne une bonne prise grâce aux branches du profilé qui épousent bien la face inférieure du fer plat. Les barres verticales (balustres, consoles, etc.) ne doivent pas être trop larges ni soudées sur les faces latérales du fer recevant la main courante. Le profilé doit pouvoir envelopper le fer plat aussi bien latéralement que partiellement sur la face inférieure. La construction de la balustrade doit tenir compte de ces particularités. Des informations sur les dimensions respectives des profilés d'acier plat figurent dans l'aperçu des produits sous www.promano.ch

Rayons étroits et finitions

Pour des coudes étroits de balustrades, un rayon intérieur minimal de 80 mm est à respecter. La réalisation de rayons étroits ou dans des situations spéciales est à examiner individuellement avec un monteur de main courante. Aux extrémités de la balustrade, la main courante ne doit pas se terminer directement après le coude. En prévoyant un tronçon droit d'au moins 15 cm après un coude, la main courante est mieux calée sur le fer plat. Si l'on soude une pièce de bout, ce tronçon peut être raccourci.

Recyclage

Les anciennes mains courantes peuvent être désolidarisées du fer plat sans grande peine par échauffement et être renvoyées à profilsager pour le recyclage.

indice d'incendie 5.2



Le profilé de main courante épouse la face inférieure de l'acier plat et garantit ainsi une prise fixe et la stabilité requise.



Pour assurer la stabilité de forme, la main courante est prolongée par un tronçon d'au moins 15cm.



Les balustres et consoles sont à placer en dedans de l'ouverture de profil.

Instruction de montage promano®



Chauffer la main courante de manière régulière par pistolet à air chaud avec tuyau flexible.



Forcer la main courante sur l'acier plat sans tirer.



profilsager

plastic in form

Souder les pièces de bout et les onglets.

profilsager ag

CH-5724 Dürrenäsch, Tel. +41 62 767 50 20, info@profilsager.ch, www.profilsager.ch

Chauffage de la main courante

Afin d'obtenir un chauffage homogène de la main courante, utilisez un pistolet à air chaud avec tuyau flexible ou un récipient à eau chaude. Les pistolets à air chaud industriels sans tuyau d'air ne conviennent pas pour le chauffage. Pour que la main courante épouse bien le fer plat, un chauffage à cœur homogène du matériau est nécessaire. Un chauffage trop fort ou seulement local peut causer un dommage du matériau.

Processus de montage

Le profilé assoupli par chauffage est forcé de manière homogène sur le fer plat de façon que les deux branches prennent entièrement sous le fer plat. Pour éviter un trop fort retrait de la main courante au refroidissement, on veillera à ce qu'elle ne subisse aucune traction à l'état chaud. Lors de l'adaptation d'une main courante entre deux points fixes, on coupera celle-ci avec une surlongueur (à cause du retrait). Dans les coudes étroits, il est indiqué de fixer le profilé monté par un ruban adhésif jusqu'au refroidissement. Aux extrémités du support de la main courante, celle-ci doit être en saillie de 5 à 10 mm, afin d'obtenir une soudure fiable des pièces de bout.

Soudures

Le matériau PVC se laisse souder de manière impeccable à une température de 200 °C à l'aide d'un pistolet à souder ou d'un miroir à souder. Pour souder les pièces de bout, les onglets et les joints et obtenir une liaison parfaite, les surfaces de jonction doivent être planes. Les pièces chauffées doivent être maintenues fortement pressées l'une contre l'autre jusqu'au refroidissement du matériau.

Pendant le montage de la main courante, il peut devenir nécessaire de procéder au soudage d'onglets et de joints. Ces soudures doivent être exécutées au-dessus de la balustrade et le montage ne sera poursuivi qu'une fois les soudures refroidies.

Pièces de bout

Pour les mains courantes rondes, nous livrons des pièces de bout demi-rondes à souder. Les pièces de bout pour d'autres formes de profilés sont découpées dans la masse du profilé de main courante, soudées et rectifiées.

Produit de nettoyage et de polissage

- Nettoyant Tangit pour le traitement des surfaces de profilé, pour polir des rayures et de petites impuretés.
- Pour obtenir un bon brillant, nous recommandons les produits utilisés couramment pour l'entretien des meubles et dans le ménage.

Moyens utilisés pour le montage des mains courantes

Nous proposons en location ou à la vente:

- pistolet à air chaud avec tuyau flexible pour l'air chaud
- pistolet à souder
- produits de nettoyage



swiss made