

CONIFLOOR IES - Système

(Industriel Époxy Système)

Revêtement de sol en résine époxy, dur, faibles émissions, pour usage en intérieur

Utilisation: production et entrepôts, espaces de séjour, laboratoires, salles blanches

Épaisseur totale du système: 1,5 – 3,0 mm

Système

		Produit	Consommation	Application	Remarques
Primaire	Béton	CONIFLOOR 110 ou CONIFLOOR 116 LE	0,3 – 0,5 kg/m ²	Rouleau Brossage	Humidité résiduelle du béton ≤ 4%
		Sable quartz séché à la flamme, granulométrie 0,3-0,8 mm	0,8 – 1,0 kg/m ²	Poudrage par dépassement de la température d'application	saupoudrage couvrant, sans excès
Ragréage	optionnel	CONIFLOOR 110 ou CONIFLOOR 116 LE	0,6 – 1,0 kg/m ²	Taloche/Racloir denteler	Comme enduit de ragréage à partir d'une profondeur de rugosité de ≥ 0,5 mm
		rempli de sable quartz séché à la flamme, granulométrie 0,1-0,3 mm			Rapport de mélange couche de fond en résine : Sable quartz 1 : 0,5 parts de poids. Selon l'épaisseur de couche et la température du support
		Sable quartz séché à la flamme, granulométrie 0,3-0,8 mm	2,0 - 3,0 kg/m ²	Poudrage par dépassement de la température d'application	couvrant, sans excès
Revêtement auto lissant		CONIFLOOR 430 rempli ou non rempli de sable quartz séché à la flamme, granulométrie 0,1-0,3 mm	2,5 – 4,0 kg/m ²	Taloche/Racloir denteler	CONIFLOOR 430 peut être rempli de sable quartz séché à la flamme (0,1-0,3 mm) -rapport de mélange 1 : 0,3 bis 1 : 0,7 parts de Poids. Le niveau de remplissage max. dépend de l'épaisseur de couche prévue et des températures ambiantes.
Scellement	optionnel	CONIFLOOR 520 CW			De couleur, mat
		ou CONIFLOOR 520 W	0,12 – 0,15 kg/m ²	Rouleau	ou transparent, scellement mat

Préparation du support

Les supports à revêtir doivent être solides, secs, légèrement rugueux et portants, exempts de particules libres et friables et de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence, comme l'huile, la graisse, les traces de caoutchouc et autres.

Le prétraitement du support a lieu de préférence par grenailage sans poussière, au besoin par fraisage suivi d'un grenailage ou d'un ponçage avec aspiration finale de la surface à revêtir.

Le support à revêtir doit avoir une résistance à l'arrachement moyenne d'au moins 1,5 N/mm² (mesurée par ex. avec un appareillage Herion, vitesse de traction 100 N/s).

L'**humidité résiduelle** du support ne doit pas être supérieure à 4%.

La **température du support** doit être au moins de 3 °C supérieure au point de rosée.

Le support à revêtir doit être protégé contre les remontées d'humidité (pression d'eau).

Respecter dans tous les cas les directives en vigueur relatives aux exigences envers le support.

Temps d'application

Primaire

CONIFLOOR 110 ou 116 LE est appliqué au rouleau en une fine couche sur le support préparé. **Éviter** la formation de **flaques** !

La consommation de CONIFLOOR 110 ou 116 LE comme primaire est d'environ 0,3-0,5 kg/m² selon l'état de l'objet et la nature du support.

Un second passage avec 0,2-0,4 kg/m² de CONIFLOOR 110 ou 116 LE peut s'avérer nécessaire pour garantir le remplissage complet des pores et capillarités.

Pour des profondeurs de rugosité $\geq 0,5$ mm, un enduit de ragréage et de lissage doit également être prévu.

Sablage

Si la couche à base de résine époxy est **appliquée** pendant l'intervalle de revêtement de **2 jours** (20°C), un sablage **n'est pas** nécessaire.

S'il est toutefois prévisible que le délai de 2 jours **soit** dépassé, **le primaire encore frais ou le ragréage** doivent encore être saupoudrés avec du sable quartz de granulométrie 0,3-0,8 pour établir la cohésion avec

L'application du revêtement **suivant à base de résine époxy** (consommation de sable quartz env. 1 kg/m²).

Éviter un **saupoudrage** excessif ou **la brillance**.

Repousser avec un racloir métallique le sable quartz non lié et balayer ou aspirer toute la surface.

Revêtement auto lissant

Enfin le revêtement auto lissant CONIFLOOR 430 non rempli ou prérempli de sable quartz (0,1-0,3mm) (rapport de mélange 1 : 0,3 à 1 : 0,7 part de poids) est appliqué (voir la fiche produit correspondante).

Le choix du **niveau de remplissage max.** dépend de l'épaisseur de couche prévue et des températures ambiantes. Voir sur ce point la fiche du produit.

Scellement

Pour finir, le revêtement auto lissant est traité avec le vitrificateur polyuréthane aqueux, couleur ou transparent, CONIFLOOR 520 CW (couleur, mat) ou CONIFLOOR 520 W (transparent, mat).

Pour les deux, l'application se fait avec un rouleau en microfibrilles ou perlon sur le revêtement frais praticable.

Un traitement régulier par bandes est indispensable.

Les **zones de chevauchement** avec la bande précédente doivent être maintenues les plus **petites** possible, de longs temps de liaison sont à éviter.

Dans tous les cas, un **lissage ultérieur** avec un rouleau propre est nécessaire.

Questions

Pour toute question, adressez-vous à notre service technique.



Marquage CE :

Voir déclaration de performances

CONICA AG
Industriestrasse 26
8207 Schaffhausen
Suisse

Tél. : + 41 52 644 3600
Fax : + 41 52 644 3699
info@conica.com
www.conica.com

Le contenu de cette fiche technique est sans engagement. Compte tenu d'une part de la variété des supports et états des objets, et d'autre part du fait que l'utilisation et le traitement de ce produit échappent à notre contrôle, l'acheteur et/ou l'utilisateur ne sont pas dégagés de leur obligation de vérifier sous leur propre responsabilité l'adéquation de ce produit à l'usage envisagé. Nos conseils verbaux, par écrit et dans le cadre d'essais sont donc sans engagement.

A la parution de cette édition, toutes les informations précédentes relatives à ce produit sont considérées comme n'étant plus d'actualité. Les fiches techniques étant régulièrement actualisées, il incombe à l'utilisateur de toujours disposer de la version la plus récente. Les utilisateurs enregistrés peuvent à chaque instant télécharger les fiches techniques actualisées sur notre site Internet. Nous pouvons également vous les envoyer volontiers sur demande.