

# CONIFLOOR IES AS ESD -Système

(Industriel Epoxy System, Anti Statique-ESD)

**Revêtement de sol en résine époxy, dur, conducteur d'électricité statique pour le zones ESD, faibles émissions, pour usage en intérieur**

**Utilisations** Halls de production et de stockage, stations-service, laboratoires, avec exigences pour la protection ESD (EPA).

Épaisseur totale du système: 1,5 – 3,0 mm  
 Résistance de la terre 10<sup>5</sup> bis 10<sup>6</sup> Ohm mesurée selon EN 1081 ou EN 61340-4-1  
 Chargement électrostatique personne < 100 V mesurée selon EN 61340-4-5  
 Résistance personne-chaussure-sol <3.5\*10<sup>7</sup> Ohm mesurée selon EN 61340-4-5

## Système

|                    |                          | Produit  | Consommation                  | Application  | Remarques  |
|--------------------|--------------------------|--|-------------------------------|--|--|
| Primaire           | Béton et chape de ciment | <b>CONIFLOOR 110</b><br>ou<br><b>CONIFLOOR 116 LE</b>              | 0,3 – 0,5 kg/m <sup>2</sup>   | Rouleau<br>Brossage                                      | Humidité résiduelle du béton ≤ 4%  |
|                    |                          | Sable quartz séché à la flamme, granulométrie 0,3-0,8 mm           | 0,8 – 1,0 kg/m <sup>2</sup>   | Poudrage par dépassement de la température d'application | saupoudrage couvrant, sans excès   |
| Ragréage           | option                   | <b>CONIFLOOR 110</b><br>ou<br><b>CONIFLOOR 116 LE</b>              | 0,6 – 1,0 kg/m <sup>2</sup>   | Taloche/Racloir denteler                                 | Comme enduit de ragréage à partir d'une profondeur de rugosité de ≥ 0,5 mm   |
|                    |                          | rempli de sable quartz séché à la flamme, granulométrie 0,1-0,3 mm |                               |  | Poudrage par dépassement de la température d'application   |
|                    |                          | Sable quartz séché à la flamme, granulométrie 0,3-0,8 mm           | 2,0 - 3,0 kg/m <sup>2</sup>   |  | couvrant, sans excès   |
| Mise à la terre    |                          | <b>Bandes conductrices en cuivre</b>                               |                               | Collage<br>Distance env. 10 m                            | En combinaison avec le vernis conducteur suivant pour établir le raccordement à la terre.  |
| Couche conductrice |                          | <b>CONIFLOOR 150</b>   | 0,11 – 0,12 kg/m <sup>2</sup> | Rouleau  | En combinaison avec les bandes conductrices en cuivre pour établir la mise à la terre.<br><br>Après min. 12h à +20°C et avant application de la couche de revêtement, mesure et contrôle de la résistance électrique de terre de la couche conductrice complète. |

|                                |  |  |   |   |
|--------------------------------|--|--|---|---|
| <b>Revêtement auto lissant</b> |  | <b>CONIFLOOR 430 AS</b> 2,0 – 2,5 kg/m <sup>2</sup>    | Taloche/racloir denteler<br>Rouleau à pointes | Lisser en principe après 5 à 10 min. pour désaérer et obtenir une surface uniforme. |
| <b>Scellement</b>              |  | <b>CONIFLOOR 535 ESD</b> 0,12 – 0,15 kg/m <sup>2</sup> | Rouleau                                       | De couleur, mat   |

### Préparation du support

Les supports à revêtir doivent être solides, secs, légèrement rugueux et portants, exempts de particules libres et friables et de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence, comme l'huile, la graisse, les traces de caoutchouc et autres.

Le prétraitement du support a lieu de préférence par grenailage sans poussière, au besoin par fraisage suivi d'un grenailage ou d'un ponçage avec aspiration finale de la surface à revêtir.

Le support à revêtir doit avoir une **résistance à l'arrachement** moyenne d'au moins 1,5 N/mm<sup>2</sup> (mesurée par ex. avec un appareillage Herion, vitesse de traction 100 N/s).

L'**humidité résiduelle** du support ne doit pas être supérieure à 4%.

La **température du support** doit être au moins de 3 °C supérieure au point de rosée.

Le support à revêtir doit être protégé contre les remontées d'humidité (pression d'eau).

Respecter dans tous les cas les directives en vigueur relatives aux exigences envers le support.

### Temps d'application

#### Primaire

CONIFLOOR 110 ou 116 LE est appliqué au rouleau en une fine couche sur le support préparé. **Éviter** la formation de **flaques** !

La consommation de CONIFLOOR 110 ou 116 LE comme primaire est d'environ 0,3-0,5 kg/m<sup>2</sup> selon l'état de l'objet et la nature du support.

Un **second** passage avec 0,2-0,4 kg/m<sup>2</sup> de CONIFLOOR 110 ou 116 LE peut s'avérer nécessaire pour garantir le remplissage complet des pores et capillarités.

Pour des **profondeurs** de rugosité  $\geq 0,5$ mm, un enduit de ragréage et de lissage doit également être prévu. Voir sur ce point la fiche technique de CONIFLOOR 110 / 116 LE.

#### Sablage :

Il n'y a **pas** de sablage du support ni d'enduit de ragréage ou de lissage. Les temps d'application doivent en principe être respectés.

#### Mise à la terre :

La mise à la terre se fait avec des bandes conductrices en cuivre autocollantes. La distance des points de raccordement à la terre est de max. 10 m.

Puis appliquer le vernis conducteur CONIFLOOR 150 avec le rouleau selon la consommation définie.

La **distance** lors de la mesure et du contrôle de la résistance électrique à la terre par rapport au point de mise à la terre possible suivant est de max. env. 8 à 10 m.

La résistance électrique à la terre doit varier entre 10 kΩ et max. 80 kΩ selon la distance avec le point de mesure.

La **consommation** du vernis conducteur CONIFLOOR 150 est de 0,11-0,12 kg/m<sup>2</sup>.

Le traitement avec le revêtement auto lissant conducteur CONIFLOOR 430 AS à lieu après min. 14 à max. 48 h à +20°C.

#### Établissement du raccordement à la terre :

L'établissement **dur accord à la terre** est effectué par un **électricien** et doit être vérifié par lui avant d'utiliser le sol conducteur.

#### Revêtement auto lissant conducteur

Dès que le vernis conducteur a suffisamment durci et est praticable, appliquer le revêtement auto lissant CONIFLOOR 430 AS.

Un nouveau remplissage au sable quartz séché à la flamme **n'est pas** autorisé.

L'application a lieu avec un racloir ou une taloche crantés. Le choix de la dentelure dépend de la quantité de consommation calculée.

Puis vient le lissage avec un **rouleau à pointes** (11mm) après max.10 min. pour obtenir une surface homogène du matériau du revêtement auto lissant mélangé aux fibres de carbone.

#### Scellement conductrice ESD

Pour finir, le revêtement auto lissant est traité avec le vitrificateur polyuréthane aqueux, conductrice et couleur, CONIFLOOR 535 ESD (couleur, mat).

Pour les deux, l'application se fait avec un rouleau en microfibrilles ou perlon sur le revêtement frais praticable.

Un traitement régulier par bandes est indispensable.

Les **zones de chevauchement** avec la bande précédente doivent être maintenues les plus **petites** possible, de longs temps de liaison sont à éviter.

Dans tous les cas, un **lissage ultérieur** avec un rouleau propre est nécessaire.

#### Mesures :

Il est recommandé d'effectuer des contrôles de mesure de la conductivité avec le point de raccordement à la terre durant la construction des différentes couches et de protocoler les résultats.

#### **Questions**

Pour toute question, adressez-vous à notre service technique.



#### **Marquage CE :**

Voir déclaration de performances

CONICA AG  
Industriestrasse 26  
8207 Schaffhausen  
Suisse

Tél. : + 41 52 644 3600  
Fax : + 41 52 644 3699  
[info@conica.com](mailto:info@conica.com)  
[www.conica.com](http://www.conica.com)

Le contenu de cette fiche technique est sans engagement. Compte tenu d'une part de la variété des supports et états des objets, et d'autre part du fait que l'utilisation et le traitement de ce produit échappent à notre contrôle, l'acheteur et/ou l'utilisateur ne sont pas dégagés de leur obligation de vérifier sous leur propre responsabilité l'adéquation de ce produit à l'usage envisagé. Nos conseils verbaux, par écrit et dans le cadre d'essais sont donc sans engagement.

*A la parution de cette édition, toutes les informations précédentes relatives à ce produit sont considérées comme n'étant plus d'actualité. Les fiches techniques étant régulièrement actualisées, il incombe à l'utilisateur de toujours disposer de la version la plus récente. Les utilisateurs enregistrés peuvent à chaque instant télécharger les fiches techniques actualisées sur notre site Internet. Nous pouvons également vous les envoyer volontiers sur demande.*