

# CONIFLOOR IES AS SR - Système

(Industriel Epoxy System, Anti Statique, Slip Résistant - *antidérapant*)  
**Revêtement de sol en résine époxy, dur, conducteur d'électricité statique, faibles émissions, avec surface antidérapante, pour usage en intérieur**

**Utilisation** Halls de production et d'entreposage, stations de soutirage, laboratoires, où les exigences en termes de protection antidéflagrante doivent être respectées

Épaisseur totale du système: 1,5 – 3,0 mm

Résistance à la terre:  $10^4$  à  $10^6$  ohms (= 1 M $\Omega$ ) mesurée selon EN 1081 ou EN 61340-4-1

## Système

		Produit	Consommation	Application	Remarques
Primaire	Béton et chape de ciment	<b>CONIFLOOR 110</b> où <b>CONIFLOOR 116 LE</b>	0,3 – 0,5 kg/m <sup>2</sup>	Rouleau Brossage	Humidité résiduelle du béton ≤ 4%
		Sable quartz séché à la flamme, granulométrie 0,3-0,8 mm	0,8 – 1,0 kg/m <sup>2</sup>	Poudrage par dépassement de la température d'application	saupoudrage couvrant, sans excès
Ragréage	optionnelle	<b>CONIFLOOR 110</b> où <b>CONIFLOOR 116 LE</b>	0,6 – 1,0 kg/m <sup>2</sup>	Taloche/Racloir denteler	Comme enduit de ragréage à partir d'une profondeur de rugosité de $\geq 0,5$ mm
		rempli de sable quartz séché à la flamme, granulométrie 0,1-0,3 mm			Rapport de mélange couche de fond en résine : Sable quartz 1 : 0,5 parts de poids. Selon l'épaisseur de couche et la température du support
		Sable quartz séché à la flamme, granulométrie 0,3-0,8 mm	2,0 - 3,0 kg/m <sup>2</sup>	Poudrage par dépassement de la température d'application	couvrant, sans excès
échouage		<b>bandes de cuivrer</b>		coller sur Distance environ 10m	En combinaison avec couche conductrice suivante pour la réalisation de la connexion à la terre.
Couche conductrice		<b>CONIFLOOR 150</b>	0,11 – 0,12 kg/m <sup>2</sup>	Rouleau	En combinaison avec les bandes conductrices en cuivre pour établir la mise à la terre.  Après min. 12h à +20°C et avant application de la couche de revêtement, mesure et contrôle de la résistance électrique de terre de la couche conductrice complète.
Couche de saupoudrage conductrice		<b>CONIFLOOR 430 AS</b>	1,30 – 1,80 kg/m <sup>2</sup>	Taloche/raclor dentelé	Revêtement en résine époxy, conducteur d'électricité statique
		Saupoudrage de carbure de silicium de granulométrie 0,5-1 mm	4,50 – 6,00 kg/m <sup>2</sup>	à reflux	

Revêtement auto lissant		<b>CONIFLOOR 430</b>	min. 1,0 – 1,2 kg/m <sup>2</sup>	Taloche/racloir Rouleau	
-------------------------	--	----------------------	----------------------------------	----------------------------	--

### Préparation du support

Les supports à revêtir doivent être solides, secs, légèrement rugueux et portants, exempts de particules libres et friables et de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence, comme l'huile, la graisse, les traces de caoutchouc et autres.

Le prétraitement du support a lieu de préférence par grenailage sans poussière, au besoin par fraisage suivi d'un grenailage ou d'un ponçage avec aspiration finale de la surface à revêtir.

Le support à revêtir doit avoir une **résistance à l'arrachement** moyenne d'au moins 1,5 N/mm<sup>2</sup> (mesurée par ex. avec un appareillage Herion, vitesse de traction 100 N/s).

L'**humidité résiduelle** du support ne doit pas être supérieure à 4%.

La **température du support** doit être au moins de 3 °C supérieure au point de rosée.

Le support à revêtir doit être protégé contre les remontées d'humidité (pression d'eau).

Respecter dans tous les cas les directives en vigueur relatives aux exigences envers le support.

### Temps d'application

#### Primaire

CONIFLOOR 110 est appliqué au rouleau en une fine couche sur le support préparé. **Éviter** la formation de **flaques** !

La consommation de CONIFLOOR 110 comme primaire est d'environ 0,3-0,5 kg/m<sup>2</sup> selon l'état de l'objet et la nature du support.

Un **second** passage avec 0,2-0,4 kg/m<sup>2</sup> de CONIFLOOR 110 peut s'avérer nécessaire pour garantir le remplissage complet des pores et capillarités.

Pour des **profondeurs** de rugosité  $\geq 0,5$ mm, un enduit de ragréage et de lissage doit également être prévu. Voir sur ce point la fiche technique de CONIFLOOR 110.

#### Sablage :

Il n'y a **pas** de sablage du support ni d'enduit de ragréage ou de lissage. Les temps d'application doivent en principe être respectés.

La mise à la terre se fait avec des bandes conductrices en cuivre autocollantes. La distance des points de raccordement à la terre est de max. 10 m.

Puis appliquer le vernis conducteur CONIFLOOR 150 avec le rouleau selon la consommation définie.

#### Mise à la terre :

La **distance** lors de la mesure et du contrôle de la résistance électrique à la terre par rapport au point de mise à la terre possible suivant est de max. env. 8 à 10 m.

La résistance électrique à la terre doit varier entre 10 kΩ et max. 80 kΩ selon la distance avec le point de mesure.

La **consommation** du vernis conducteur CONIFLOOR 150 est de 0,11-0,12 kg/m<sup>2</sup>.

Le traitement avec le revêtement auto lissant conducteur CONIFLOOR 430 AS à lieu après min. 14 à max. 48 h à +20°C.

#### Établissement du raccordement à la terre :

L'établissement du **raccord à la terre** est effectué par un **électricien** et doit être vérifié par lui avant d'utiliser le sol conducteur.

#### Revêtement par saupoudrage conducteur

Dès que le vernis conducteur a suffisamment durci et est praticable, appliquer le revêtement auto lissant CONIFLOOR 430 AS. Un nouveau remplissage au sable quartz séché à la flamme **n'est pas** autorisé.

L'application a lieu avec un racloir ou une taloche crantés. Le choix de la dentelure dépend de la quantité de consommation calculée. Le saupoudrage à reflux rend tout lissage inutile. Saupoudré sur la couche avec le carbure de silicium en excès.

#### Mesures :

Il est recommandé d'effectuer des contrôles de mesure de la conductivité avec le point de raccordement à la terre durant la construction des différentes couches et de protocole les résultats.

#### Revêtement auto lissant :

Après durcissement de la couche de saupoudrage, le carbure de silicium non lié doit être éliminé. Repousser avec un racloir métallique le matériau non lié et balayer ou aspirer toute la surface.

Puis la couche de saupoudrage est recouverte avec le revêtement non conducteur CONIFLOOR 430 en guise de vitrificateur de finition.

L'application se fait avec une raclette ou une racle en caoutchouc et est ensuite directement reluquée avec un rouleau en microfibre ou Perlon pour obtenir une structure superficielle uniforme.

Un traitement régulier par bandes est indispensable.  
Les **zones de chevauchement** avec la bande précédente doivent être maintenues les plus **petites** possible, de longs temps de liaison sont à éviter.

### Questions

Pour toute question, adressez-vous à notre service technique.



### Étiquette CE :

Voir déclaration de performances

CONICA AG  
Industriestrasse 26  
8207 Schaffhausen  
Suisse

Tél. : + 41 52 644 3600  
Fax : + 41 52 644 3699  
[info@conica.com](mailto:info@conica.com)  
[www.conica.com](http://www.conica.com)

Le contenu de cette fiche technique est sans engagement. Compte tenu d'une part de la variété des supports et états des objets, et d'autre part du fait que l'utilisation et le traitement de ce produit échappent à notre contrôle, l'acheteur et/ou l'utilisateur ne sont pas dégagés de leur obligation de vérifier sous leur propre responsabilité l'adéquation de ce produit à l'usage envisagé. Nos conseils verbaux, par écrit et dans le cadre d'essais sont donc sans engagement.

*A la parution de cette édition, toutes les informations précédentes relatives à ce produit sont considérées comme n'étant plus d'actualité. Les fiches techniques étant régulièrement actualisées, il incombe à l'utilisateur de toujours disposer de la version la plus récente. Les utilisateurs enregistrés peuvent à chaque instant télécharger les fiches techniques actualisées sur notre site Internet. Nous pouvons également vous les envoyer volontiers sur demande.*