

CONIFLOOR IES SR - Système

(Industriel Époxy Système, Slip Résistant - *antidérapant*)

Revêtement de sol en résine époxy, dur, faibles émissions, avec surface antidérapante pour usage en intérieur

Utilisation Halles de production et d'entreposage avec de hautes exigences en termes d'effet antidérapant

Épaisseur totale du système: 2,5 – 3,0 mm

Système

		Produit	Consommation	Application	Remarques
Primaire	Béton et chape de ciment	CONIFLOOR 110 ou CONIFLOOR 116 LE	0,3 – 0,5 kg/m ²	Rouleau Brossage	Humidité résiduelle du béton ≤ 4%
		Sable quartz séché à la flamme, granulométrie 0,3-0,8 mm	0,8 – 1,0 kg/m ²	Poudrage par dépassement de la température d'application	saupoudrage couvrant, sans excès
Ragréage	optionnel	CONIFLOOR 110 ou CONIFLOOR 116 LE	0,6 – 1,0 kg/m ²	Taloche/Racloir denteler	Comme enduit de ragréage à partir d'une profondeur de rugosité de ≥ 0,5 mm
		rempli de sable quartz séché à la flamme, granulométrie 0,1-0,3 mm	2,0 - 3,0 kg/m ²	Poudrage par dépassement de la température d'application	Rapport de mélange couche de fond en résine : Sable quartz 1 : 0,5 parts de poids. Selon l'épaisseur de couche et la température du support couvrant, sans excès
Revêtement par saupoudrage		CONIFLOOR 430	1,2 – 1,5 kg/m ²	Taloche/Racloir denteler	CONIFLOOR 430 peut être non rempli ou préremplis de sable quartz séché à la flamme (0,1-0,3mm) dans un rapport de mélange jusqu'à 1 : 0,3 part de Poids.
		rempli ou non rempli de sable quartz séché à la flamme, granulométrie 0,1-0,3 mm	pour couche de fond saupoudrée min. env. 1,6 – 1,8 kg/m ²		
		Sable quartz séché à la flamme, granulométrie 0,3-0,8 mm	3,5 - 5,0 kg/m ²	Sablage par reflux avec du sable quartz séché à la flamme	
Scellement de finition		CONIFLOOR 430	0,60 – 0,90 kg/m ²	Spatule ou racle et rouleau	couleur, brillant

Préparation du support

Les supports à revêtir doivent être solides, secs, légèrement rugueux et portants, exempts de particules libres et friables et de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence, comme l'huile, la graisse, les traces de caoutchouc et autres.

Le prétraitement du support a lieu de préférence par grenailage sans poussière, au besoin par fraisage suivi d'un grenailage ou d'un ponçage avec aspiration finale de la surface à revêtir.

Le support à revêtir doit avoir une résistance à l'arrachement moyenne d'au moins 1,5 N/mm² (mesurée par ex. avec un appareillage Herion, vitesse de traction 100 N/s).

L'**humidité résiduelle** du support ne doit pas être supérieure à 4%.

La **température du support** doit être au moins de 3 °C supérieure au point de rosée.

Le support à revêtir doit être protégé contre les remontées d'humidité (pression d'eau).

Respecter dans tous les cas les directives en vigueur relatives aux exigences envers le support.

Temps d'application

Primaire

CONIFLOOR 110 ou 116 LE est appliqué au rouleau en une fine couche sur le support préparé. **Éviter** la formation de **flaques** !

La consommation de CONIFLOOR 110 ou 116 LE comme primaire est d'environ 0,3-0,5 kg/m² selon l'état de l'objet et la nature du support.

Un second passage avec 0,2-0,4 kg/m² de CONIFLOOR 110 ou 116 LE peut s'avérer nécessaire pour garantir le remplissage complet des pores et capillarités.

Pour des profondeurs de rugosité >0,5mm, un enduit de ragréage et de lissage doit également être prévu.

Sablage

Si la couche à base de résine époxy est **appliquée** pendant l'intervalle de revêtement de **2 jours** (20°C), un sablage **n'est pas** nécessaire.

S'il est toutefois prévisible que le délai de 2 jours **soit** dépassé, **le primaire encore frais ou le ragréage** doivent encore être saupoudrés avec du sable quartz de granulométrie 0,3-0,8 pour établir la cohésion avec l'application du revêtement **suivant à base de résine époxy** (consommation de sable quartz env. 1-3 kg/m²).

Éviter un **saupoudrage** excessif ou **la brillance**.

Repousser avec un racloir métallique le sable quartz non lié et balayer ou aspirer toute la surface.

Revêtement par saupoudrage

Enfin, le revêtement auto lissant CONIFLOOR 430 non rempli ou prérempli de sable quartz (0,1-0,3mm) (rapport de mélange 1 : 0,3 à 1 : 0,3 part de poids) est appliqué sur le revêtement par saupoudrage. Après application, toute la surface est saupoudrée par reflux avec du sable quartz séché à la flamme de granulométrie 0,3-0,8 mm. Prendre garde à ce que tous les emplacements soient bien couverts. Après durcissement de la couche de saupoudrage, le sable quartz non lié doit être éliminé. Repousser avec un racloir métallique le sable quartz non lié et balayer ou aspirer toute la surface.

Scellement

Puis la couche de saupoudrage est recouverte avec CONIFLOOR 430 en guise de vitrificateur de finition. Selon la rugosité souhaitée de la surface finie et la température ambiante, la consommation est d'env. min. 0,60 à max. 0,90 kg/m².

L'application se fait avec une raclette ou une racle en caoutchouc et est ensuite directement reluquée avec un rouleau en microfibre ou Perlon pour obtenir une structure superficielle uniforme.

Un traitement régulier par bandes est indispensable.

Les **zones de chevauchement** avec la bande précédente doivent être maintenues les plus **petites** possible, de longs temps de liaison sont à éviter.

Questions

Pour toute question, adressez-vous à notre service technique.



Marquage CE :

Voir déclaration de performances