

# CONIPROOF PEF - Système

(Parking Epoxy Filled - rempli)

Revêtement de parking, classe OS 8, pour rampes, broches et garages souterrains à circulation pour piétons et véhicules, système en résine époxy rigide, rempli, avec surface antidérapante pour contraintes mécaniques moyennes à élevées selon EN 1504-2 et DIN V 18026

Application: rampes, broches et garages souterrains, certains entre plafond  
sans exigences de pontage des fissures

Épaisseur totale du système min. env. 2,5 mm

Système:

		Produit	Consommation	Application	Remarque
Primaire Selon les	Béton ou chape cimenteux	<b>CONIFLOOR 112</b>	0,3 – 0,5 kg/m <sup>2</sup>	Racle en caoutchouc et rouleau	Humidité du support ≤ 4% (mesure CM)  Pour les supports fortement poreux ou absorbants
	Pour des profondeurs de rugosité du support ≥ 0,5mm	<b>CONIFLOOR 112</b> rempli de sable de quartz séchés au feu la Taille de grain 0.1 - 0.3mm	0.6 - 1.5kg/m <sup>2</sup> y compris le sable  Résine d'apprêt = 0,4 - 1 kg/m <sup>2</sup> Sable de quartz = 0,3 - 0,5 kg/m <sup>2</sup>	Taloche et/ou racle caoutchouc avec denture	Rapport de mélange couche de fond en résine : Sable quartz 1 : à env. 0,7 part de poids selon l'épaisseur de couche et la température du support
Couche de dé masse		<b>CONIFLOOR 112</b> rempli de sable de quartz séchés au feu la Taille de grain 0.1 - 0.3mm  Ponçage avec du sable de quartz séché au feu de granulométrie 0,3 - 0,8 mm	environ 2 kg/m <sup>2</sup> y compris le sable  Résine d'apprêt = minute 1,2 kg/m <sup>2</sup> Quartz poncer 0,84 kg/m <sup>2</sup>  Lors de l'utilisation d'un apprêt, la consommation est réduite en conséquence  environ 4-5 kg/m <sup>2</sup>	Taloche et/ou racle caoutchouc avec denture  Sablage à reflux	Humidité du support ≤ 4% (mesure CM)  Rapport de mélange couche de fond en résine : Sable quartz 1 : 0,5 à env. 0,7 part de poids selon l'épaisseur de couche et la température du support  Le sable libre non lié après durcissement doit être totalement éliminé.
Scellement		<b>CONIPROOF 590/1</b>	0,6 – 0,9 kg/m <sup>2</sup>	Racle en caoutchouc sans dents et rouleau	Vitrificateur en résine époxy, sans solvant
Scellement	en alternative	<b>CONIPROOF 592</b>	0,6 – 0,8 kg/m <sup>2</sup>	Racle en caoutchouc sans dents et rouleau	Vitrificateur en résine polyaspartique, résistant aux UV, à durcissement rapide

## CONIPROOF PEF - Aperçu données techniques

Propriétés	Norme	Résultat
Résistance à la traction à T <sub>NORM</sub>	EN 1542	≥ 3,2 N/mm <sup>2</sup> (≥ 2.0 N/mm <sup>2</sup> )
Résistance à la traction après alternance de gel et de dégel sous l'effet des sels de déverglaçage	EN 13687-1 et -2	≥ 4,0 N/mm <sup>2</sup> (≥ 2.0 N/mm <sup>2</sup> )
Pontage dynamique de fissures (-20 °C)	EN 1062-7	NPD - non exigé
Adhérence et propriétés antidérapantes	EN 13036-4 DIN 51130	≥ 58 p. (≥ 55 p.) R12 V4 et R12 V8
Résistance chimique	EN 13529	Liquides de contrôle DIBt Nr. 1, 3, 10
Résistance à l'abrasion (roue H22)	EN ISO 5470-1	≤ 2489 mg /1000 U (≤ 3.000)
Perméabilité au CO <sub>2</sub>	EN 1062-6	Class III ≥ 931 m (> 50 m)
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau	EN ISO 7783-1 et -2	Class III ≥ 172 m (> 50 m)
Coefficient d'absorption d'eau	EN 1062-3	< 0,0060 kg/m <sup>2</sup> x h <sup>0.5</sup> (< 0,1)
Résilience	EN ISO 6772-2	4 Nm – pas de fissure
Classification incendie	EN 13501-1	B <sub>fl</sub> -s1

### Préparation du support

Les supports à revêtir doivent être solides, secs, légèrement rugueux et portants, exempts de particules libres et friables et de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence, comme l'huile, la graisse, les traces de caoutchouc et autres.

Le prétraitement du support a lieu de préférence par grenailage sans poussière, au besoin par fraisage suivi d'un grenailage ou d'un ponçage avec aspiration finale de la surface à revêtir.

Le support à revêtir doit avoir une résistance à l'arrachement moyenne d'au moins 1,5 N/mm<sup>2</sup> (mesurée par ex. avec un appareillage Herion, vitesse de traction 100 N/s).

L'**humidité résiduelle** du support ne doit pas être supérieure à max. **4%**.

La **température du support** doit être au moins de **3 °C** supérieure au point de rosée.

Le support à revêtir doit être protégé contre les remontées d'humidité (pression d'eau).

Respecter dans tous les cas les directives en vigueur relatives aux exigences envers le support.

### Temps d'application

#### Primaire

CONIFLOOR 112 est appliqué au rouleau en une fine couche sur le support préparé, ou est d'abord réparti avec une spatule en caoutchouc avant de passer le rouleau. **Éviter** la formation de **flaques** !

La consommation de CONIFLOOR 112 comme primaire est d'environ 0,3-0,5 kg/m<sup>2</sup> selon l'état de l'objet et la nature du support.

Un **second** passage avec 0,2-0,4 kg/m<sup>2</sup> de CONIFLOOR 112 peut s'avérer nécessaire pour garantir le remplissage complet des pores et capillarités.

Pour des profondeurs de rugosité >0,5mm, un enduit de ragréage et de lissage doit également être prévu après la couche de fond.

#### Sablage de la couche de fond ou ragréage

Si la couche intermédiaire à base de résine époxy est appliquée pendant l'intervalle de revêtement de 1 jour (20°C), un sablage de la couche de fond n'est pas nécessaire.

S'il est toutefois prévisible que le délai d'une journée soit dépassé, le primaire encore frais ou le ragréage doivent encore être saupoudrés avec du sable quartz de granulométrie 0,3-0,8 mm pour établir la cohésion avec le revêtement suivant à base de résine époxy (consommation de sable quartz env. 1 kg/m<sup>2</sup> à environ 3 kg/m<sup>2</sup> pour l'enduit de lissage).

Éviter un saupoudrage excessif ou la brillance.

Repousser avec un racloir métallique le sable quartz non lié et balayer ou aspirer toute la surface.

#### Couche de masse :

Enfin, le revêtement saupoudré est traité avec CONIFLOOR 112 rempli de sable quartz de granulométrie 0,1-0,3 (rapport de mélange 1 : 0,5 à 0,7 part de poids). La consommation est de min. env. 2 kg/m<sup>2</sup> en fonction du support et de la température. Après application, toute la surface est saupoudrée par reflux avec du sable quartz séché à la flamme de granulométrie 0,3-0,8 mm. Prendre garde à ce que tous les emplacements soient bien couverts - voir également sur ce point la fiche technique de CONIFLOOR 112.

Après durcissement de la couche de saupoudrage, le sable quartz non lié doit être éliminé. Repousser avec un racloir métallique le sable quartz non lié et balayer ou aspirer toute la surface.

#### Scellement

Enfin le revêtement saupoudré est traité avec l'enduit de finition couvrant/de finition CONIPROOF 590/1 (résine époxy, sans solvant) ou en alternative avec le CONIPROOF 592 (résine polyurethane, résistant aux UV). Selon la rugosité souhaitée de la surface finie et la température ambiante, la consommation est d'env. min. 0,60 à env. 0,90 kg/m<sup>2</sup>.

L'application se fait avec une raclette ou une racle en caoutchouc et est ensuite directement reluquée avec un rouleau en microfibre ou Perlon pour obtenir une structure superficielle uniforme.

Un traitement régulier par bandes est indispensable.

Les zones de chevauchement avec la bande précédente doivent être maintenues les plus petites possible, de longs temps de liaison sont à éviter.

#### **Questions**

Pour toute question, adressez-vous à notre service technique.



#### **Marquage CE :**

Voir déclaration de performances

CONICA AG  
Industriestrasse 26  
8207 Schaffhausen  
Suisse

Tél. : + 41 52 644 3600  
Fax : + 41 52 644 3699  
[info@conica.com](mailto:info@conica.com)  
[www.conica.com](http://www.conica.com)

Le contenu de cette fiche technique est sans engagement. Compte tenu d'une part de la variété des supports et états des objets, et d'autre part du fait que l'utilisation et le traitement de ce produit échappent à notre contrôle, l'acheteur et/ou l'utilisateur ne sont pas dégagés de leur obligation de vérifier sous leur propre responsabilité l'adéquation de ce produit à l'usage envisagé. Nos conseils verbaux, par écrit et dans le cadre d'essais sont donc sans engagement.

*À la parution de cette édition, toutes les informations précédentes relatives à ce produit sont considérées comme n'étant plus d'actualité. Les fiches techniques étant régulièrement actualisées, il incombe à l'utilisateur de toujours disposer de la version la plus récente. Les utilisateurs enregistrés peuvent à chaque instant télécharger les fiches techniques actualisées sur notre site Internet. Nous pouvons également vous les envoyer volontiers sur demande.*