



BELÄGE FÜR LEICHTATHLETIKANLAGEN

Die Grundlage zum Erfolg.

Laufbahnbeläge für Höchstleistungen.

GLOBAL PLAYER AUF TOPNIVEAU.

CONICA ist mit seinen Laufbahnbelägen rund um den Globus topgesetzt. Die Hightech-Produkte unterstützen Athleten dabei, sportliche Höchstleistungen zu erbringen. Für Planer, Anwender und Veranstalter schafft die innovative Technologie aus der Schweiz die Basis für ihren Erfolg. Das Sortiment an Laufbahnbelägen von CONICA deckt unterschiedliche Anwendungsgebiete ab: Die vier Topsysteme CONIPUR M, CONIPUR MX+, CONIPUR SW und CONIPUR SP sind prädestiniert für Leichtathletik-Stadien. Darüber hinaus stehen multifunktionale Systemlösungen für Mehrzweck- und Schulsportanlagen zur Verfügung.

WELTKLASSE IN SACHEN QUALITÄT.

Alle Produkte sind qualitativ hochwertig und überzeugen durch ihre technischen Eigenschaften: Die synthetischen Laufbahnbeläge sind sehr widerstandsfähig und resistent gegen Umwelteinflüsse. Der eingebaute „Katapult-Effekt“ verhilft Athleten zu Topleistungen und schützt sie vor Verletzungen. Die Summe dieser Attribute bildet das Hauptmerkmal der Produkte von CONICA: Spitzenqualität in allen Disziplinen.

VON DER IAAF ZERTIFIZIERT.

Die International Association of Athletics Federation (IAAF) ist von den herausragenden Eigenschaften überzeugt und hat die vier Laufbahnsysteme von CONICA mit Produktzertifizierungen ausgezeichnet. CONICA war das erste Unternehmen weltweit, welchem ein Zertifikat des Internationalen Leichtathletikverbands IAAF verliehen wurde.



VORTEILE DER CONICA-LAUFBAHNBELÄGE:

- Hochleistungskunststoff Polyurethan als Basis
- Spikeresistent, witterungs- und UV-beständig
- Geeignet für alle Klimazonen
- „Katapult-Effekt“ für Topleistungen
- Deutliches Plus beim Kosten-Nutzen-Verhältnis
- Kosteneffiziente Erneuerung durch Retopping
- Zahlreiche IAAF-Class-1- und IAAF-Class-2-Zertifizierungen
- Geprüft nach nationalen und internationalen Standards



NUMBER 1

Schweizer Präzision und Innovation.



CONICA SETZT AUF POLYURETHAN.

Polyurethan ist ein Hochleistungskunststoff und weist deutlich bessere Eigenschaften als andere Belagsmaterialien auf:

- Hohe Elastizität bietet gute Schutzfunktion für Sportler
- Optimale mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit
- Enthält keine Weichmacher und ist nahezu frei von Lösungsmitteln
- Fugenloses System erleichtert Reinigung und Unterhalt
- Lange Lebensdauer
- Kosteneffizientes und einfaches Retopping möglich



KNOW-HOW

ERFOLG „MADE IN SWITZERLAND“.

CONICA wurde 1977 im schweizerischen Schaffhausen gegründet. Das Unternehmen hat sich durch hochwertige Sportbeläge einen Namen gemacht. Dieser Fokus erlaubt permanente Forschungs- und Entwicklungsarbeit, aus der ein innovatives Produktportfolio resultiert. Präzision und Zuverlässigkeit bei der Herstellung sowie Unterstützung bei der Planung und Umsetzung brachten CONICA weltweit auf Platz 1 bei den synthetischen Laufbahnsystemen.

PARTNER VOM START BIS INS ZIEL.

Wir unterstützen unsere Auftraggeber mit umfassendem Know-how bei der Wahl des richtigen Belags. Unsere Techniker instruieren die Anwender bei der Installation und begleiten die Arbeiten auf der Baustelle. Damit fördern wir die Kompetenz unserer Partner und stellen sicher, dass die Topqualität von CONICA länder- und projektübergreifend umgesetzt wird.

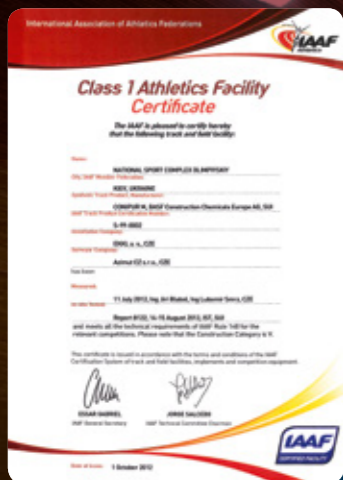
TECHNOLOGISCH AN DER SPITZE.

Forschung und Entwicklung stehen bei CONICA im Zentrum der Arbeit, wodurch die Produkte stets auf dem neuesten Stand der Technik sind – mit dem Vorteil für die Kunden, dass die Qualität der Sportbeläge jederzeit State of the Art ist. Als ISO 9001 und ISO 14001 zertifiziertes Unternehmen legt CONICA auch grossen Wert auf Nachhaltigkeit. Dazu gehört neben der umweltschonenden Herstellung der synthetischen Beläge auch ihre Langlebigkeit. Dieses typisch schweizerische Qualitätsmerkmal macht unsere Laufbahnbeläge wirtschaftlich und ökologisch zu Top-Performern.

Auf der ganzen Welt zu Hause.

BAUSTEIN FÜR CLASS-1-ZERTIFIKAT.

CONICA-Laufbahnbeläge sind mehrfach IAAF-zertifiziert. Darüber hinaus wurde weit über 100 Stadien mit CONICA-Systemen ein IAAF-Class-1- oder IAAF-Class-2-Zertifikat verliehen – unter ihnen viele Diamond League-Veranstalter und andere Stadien mit Topereignissen wie Welt- und Europameisterschaften.



INTERNATIONAL BEWÄHRT.

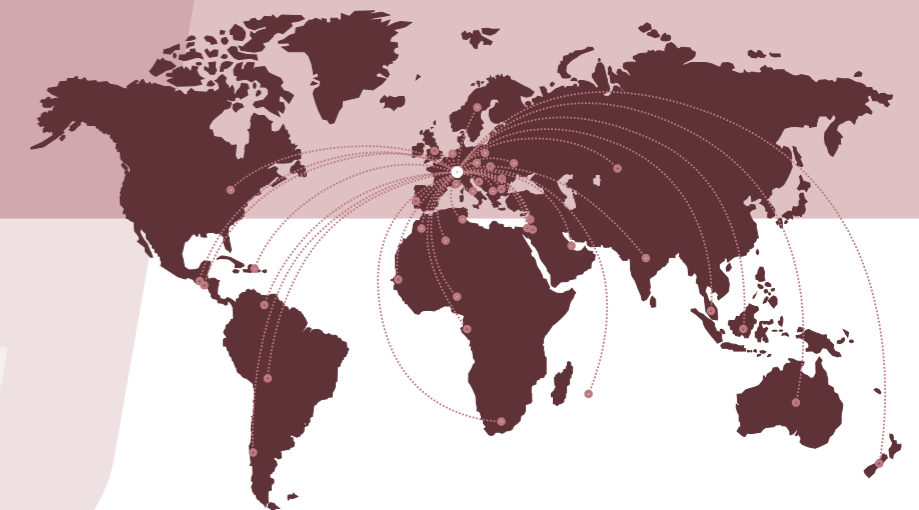
Die Laufbahnbeläge von CONICA stehen auf allen Kontinenten im Fokus. Auf diesem Weg konnten wir in allen Klimazonen wertvolles Know-how sammeln, welches unsere Techniker permanent zur weiteren Optimierung unserer Produkte nutzen. Diese Tatsache garantiert maximale Verarbeitungs- und Nutzungsqualität, wo immer unsere Beläge zum Einsatz kommen.

BEGEHRT UND AUSGEZEICHNET.

Laufbahnbeläge von CONICA sind bei all jenen erste Wahl, deren Erfolg von einer schnellen Bahn abhängt. Gemessen an den jährlich 250 Laufbahnen oder den mehr als 2,5 Millionen Quadratmeter Belag, die mit uns gebaut werden, wird diese Gruppe täglich grösser. Die Laufbahnbeläge von CONICA waren die ersten, die von der International Association of Athletics Federation (IAAF) zertifiziert wurden. Unterdessen vertrauen viele Stadionbetreiber und Athleten auf diese offiziell anerkannte Qualität nach den Standards IAAF Class 1 oder IAAF Class 2.

VON DER SCHWEIZ IN DIE WELT.

Der Hauptsitz von CONICA befindet sich in der Schweiz. Synthetische Sportbeläge haben sich inzwischen auch weltweit durchgesetzt. Hightech-Produkte aus Schaffhausen sind in Stadien rund um den Globus im Einsatz. Ein weiterer Vorteil für unsere Partner: CONICA-Vertriebsmitarbeiter sind auf allen Kontinenten präsent und garantieren eine effektive und zielgerichtete Kundenbetreuung.

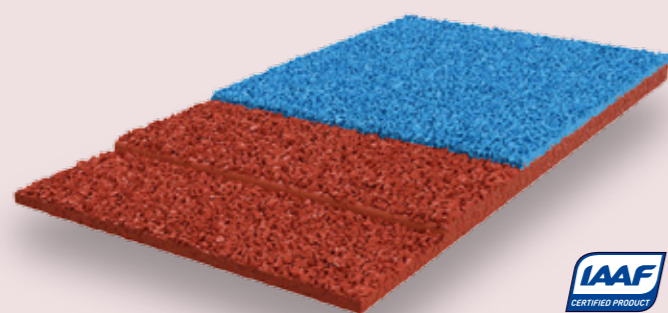


INTERNATIONAL

Die Produktpalette von CONICA bietet vier Top-Laufbahnsysteme für Leichtathletikanlagen zur Auswahl. Sie sind alle von der IAAF zertifiziert, erfüllen zahlreiche Qualitätsnormen und lassen sich an jede Stadiongestaltung anpassen.

Vielschichtige Argumente von CONICA.

M

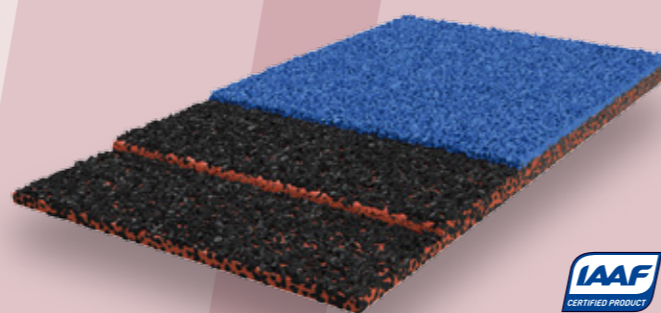


CONIPUR M

IAAF-zertifiziertes, dreilagiges, durchgefärbtes Hochleistungs-Massivkunststoffsystem unter Verwendung von hochwertigem CONIPUR EPDM-Granulat in allen Schichten. Toppystem von CONICA und weltweit in namhaften Stadien im Einsatz.

Zertifikat: IAAF Class 1
Normen: EN 14877, DIN V 18035-6, ASTM F 2157-08
Anwendung: Leichtathletikbelag für Hochleistungssport.
Höhe: 14 Millimeter

MX+

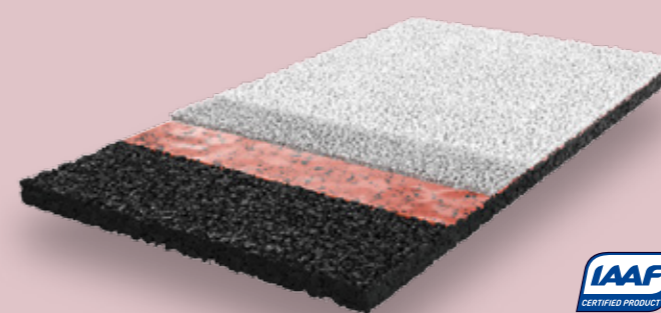


CONIPUR MX+

IAAF-zertifiziertes, dreilagiges Hochleistungs-Massivkunststoffsystem mit geschäumter Polyurethan-Zwischenschicht unter Verwendung von recyceltem Granulat und hochwertigem CONIPUR EPDM-Granulat. Optimale Performance und ideales Preis-Leistungs-Verhältnis.

Zertifikat: IAAF Class 1
Normen: EN 14877, DIN V 18035-6, ASTM F 2157-08
Anwendung: Leichtathletikbelag für Hochleistungssport.
Höhe: 15 Millimeter

SW

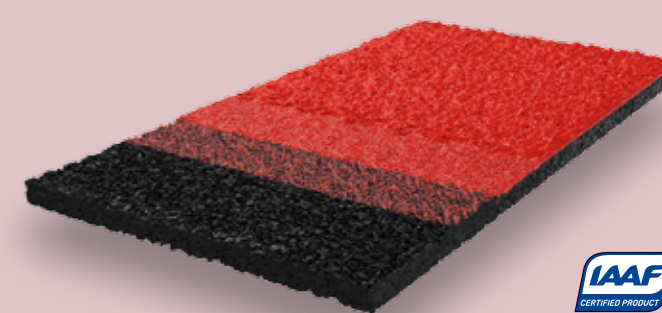


CONIPUR SW

IAAF-zertifiziertes Sandwichsystem. Basisschicht aus recyklierten Granulaten, vermischt mit hochwertigem CONICA PU-Bindemittel. Verschleisschicht aus Polyurethan-Beschichtung unter Verwendung von hochwertigen CONIPUR EPDM-Granulaten.

Zertifikat: IAAF Class 1
Normen: EN 14877, DIN V 18035-6, ASTM F 2157-08
Anwendung: Leichtathletikbelag, Mehrzwecknutzung.
Höhe: 13 Millimeter

SP



CONIPUR SP

IAAF-zertifiziertes, zweilagiges, wasserdurchlässiges Spritzbeschichtungssystem. Basisschicht aus recyklierten Granulaten, vermischt mit hochwertigem CONICA PU-Bindemittel. Verschleisschicht aus einer Mischung von Polyurethan-Spritzbeschichtung und hochwertigen CONIPUR EPDM-Granulaten.

Zertifikat: IAAF Class 1
Normen: EN 14877, DIN V 18035-6, ASTM F 2157-08
Anwendung: Leichtathletikbelag, Mehrzwecknutzung, Schulsport.
Höhe: 13 Millimeter



Stadion Letzigrund, Zürich/Schweiz



Hang Jebat Stadion, Melaka/Malaysia (Systemfamilie MX)



Atatürk-Olympia Stadion, Istanbul/Türkei



Stade de 5 Juillet, Algier/Algerien

KONTAKT.

CONICA AG
Industriestrasse 26
CH-8207 Schaffhausen
Fon +41 (0)52 644 36 00
Fax +41 (0)52 644 36 99
info@conica.com

www.conica.com