

# CONIPUR SP

## Premium Système de Revêtement Projection Structuré – Certifié par IAAF

### Domaine d'application

pistes d'athlétisme, aires de jeux polyvalentes et aires de jeux dans d'écoles

### Système

		produit	consommation	application	information supplémentaire
couche de fond	sur asphalte	<b>CONIPUR 70</b>	0.15 kg/m <sup>2</sup>	gicler ou rouler	CONIPUR 74 peut être utilisé pour de surfaces préfabriqués par exemple pour les pierres de bordure et les systèmes de drainage qui sont préfabriqués. Autrement, CONIPUR 3785 doit être utilisé (s'il vous plaît voir la fiche technique pour plus de détails ou consulter notre service technique).
	sur béton	<b>CONIPUR 74</b>	0.20 kg/m <sup>2</sup>	gicler ou rouler	
couche de base		<b>CONIPUR 322</b>	1.7 kg/m <sup>2</sup>	engin	
		granules recyclés 1-4 mm	8.0 kg/m <sup>2</sup>		
revêtement de projection structuré		<b>CONIPUR 217</b> (CONIPUR 216/322)	1.2 kg/m <sup>2</sup> (0.4/0.8 kg/m <sup>2</sup> )		S'il vous plaît prêter attention à la recommandation CONICA sur la taille de granule de caoutchouc.  À basse température, il peut être possible réduire la poudre en caoutchouc.
		CONIPUR EPDM granules, 0.5-1.5 mm	0.8 kg/m <sup>2</sup>	gicler (en 2 couches)	
		CONIPUR EPDM poudre, 0.0-0.5 mm	0.05 kg/m <sup>2</sup>		
couche de finition	optionnelle	<b>CONIPUR 2200</b> (CONIPUR 2210)	0.25-0.30 kg/m <sup>2</sup>	gicler (2 couches)	En cas de couleurs sensible (par ex. bleu ou gris), il est nécessaire de protéger la surface avec une couche de finition pigmenté pour augmenter la stabilité des couleurs – CONIPUR 2210 avec des propriétés anti-skid
marquage		<b>CONIPUR 8150</b>	20-30 g/m	gicler	

### Epaisseur de couche en total

environ 13 mm (11 + 2 mm)

## Caractéristiques techniques choisi

		sous condition de	résultat	réquisition	remarques
spécification d'IAAF	absorption des chocs	10 °C 23 °C 40 °C	39 % 40 % 41 %	35-50 %	Les valeurs données sont dérivées de certificat d'IAAF.
	déformation modifié, verticale	10 °C 23 °C 40 °C	2.0 mm 2.2 mm 2.4 mm	0.6-2.5 mm	
	conduite de la glisse	mouillé, semelle de cuir	0.55	≥ 0.5 (méthode DIN) ≥ 47 (méthode TRRL)	
	propriétés mécaniques	résistance à la traction allongement à la rupture	0.60 N/mm <sup>2</sup> 80 %	≥ 0.5 N/mm <sup>2</sup> ≥ 40 %	
EN 14877:2013	résistance à l'usure		0.6 g	≤ 4 g	Les valeurs données sont dérivés de rapport du test selon EN 14877
	résistance aux crampons - EN 14810	résistance à la traction allongement à la rupture	0.72 N/mm <sup>2</sup> 59 %	≥ 0.4 N/mm <sup>2</sup> ≥ 40 %	
	vieillessement	exigences après exposition à la chaleur et à l'eau chaude (EN 13817 et EN 13744)	réussi		
	vieillessement	exigences après exposition à la lumière UV selon EN 14836	réussi		
ASTM F 2157-08	réaction au feu		réussi	réussi	Les valeurs données sont dérivées de rapport du test selon ASTM. Class A est la classification meilleure possible.
	classification		Class A		

Selon le sous-sol, les granules utilisés et les conditions d'application ainsi l'usage des produits différents les résultats peut diverger.

## Caractéristiques environnemental choisi

		détails	résultat	réquisition	remarques
éco compatibilité selon DIN V 18035-6	EOX		29 mg/kg OS	100 mg/kg OS	Les valeurs données sont dérivés de rapport du test selon DIN V 18035-6
	DOC	24 h	39 mg/l	≤ 50 mg/l	
	métal lourds	plomb (Pb)	< 0.001 mg/l	≤ 0.025 mg/l	
		cadmium (Cd)	< 0.0002 mg/l	≤ 0.005 mg/l	
		chromate <sub>total</sub> (Cr)	< 0.001 mg/l	≤ 0.05 mg/l	
		chromate VI (CrVI)	< 0.008 mg/l	≤ 0.008 mg/l	
mercure (Hg)		< 0.001 mg/l	≤ 0.001 mg/l		
	zinc (Zn)***	0.3 mg/l	≤ 0.5 mg/l		
	étain (Sn)	< 0.02 mg/l	≤ 0.04 mg/l		
odeur		n'a pas d'odeur			

### Préparation du support

Le support à traiter doit être solide, propre et praticable, exempt de toutes parties non adhérentes, de graisse et d'huile. En plus, les **exigences des normes** concernant la pente, la perméabilité à l'eau et la planéité du support sont à respecter.

La résistance à la traction minimale du béton doit être de 1.0 N/mm<sup>2</sup>. L'**humidité** résiduelle du béton doit être inférieure à 4%.

La **température** du support doit être supérieure d'au moins 3 °C au point de rosée.

La **température** optimale des **composants** se situe lors du mélange / application entre 15 et 25 °C.

### Mise en œuvre

Si le sous-sol est de l'asphalte CONIPUR 70 (sur **béton** CONIPUR 74) est appliqué par gicler ou au moyen d'une raclette caoutchouc.

Le primaire est seulement appliqué sur une surface qui est recouvert pendant des **24 heures** (béton 8 heures)

Le solvant doit s'évaporer et la plaque de base doit devenir collante, avant d'appliquer la couche résiliente.

Si **recouvrir** ne se déroule pas dans le délai de **24 heures**, une **nouvelle couche** de primaire doit être appliquée afin d'éviter la mauvaise adhérence

Les granules recyclés sont mélangés avec CONIPUR 322 à l'aide d'une machine spécialement désigné au ce type de mélange. Le mélange est appliqué au moyen d'un engin spécial.

Cette couche de base doit durcir avant qu'on applique la couche suivante.

CONIPUR 217 est mélangé bien avec des granules CONIPUR EPDM (doit être **sèche**) et de la poudre de CONIPUR EPDM et puis le mélange est transféré dans une machine de pulvérisation, spécialement conçue pour ce genre de mélange de pulvérisation. Le mélange est vaporisé sur la surface **en deux couches** pour obtenir le taux de couverture spécifié.

Si désiré, une couche de finition est appliquée sur la surface. CONIPUR 2200 ou CONIPUR 2210 (anti-skid) est appliqué 2 fois des directions opposées au moyen d'un pistolet basse pression, sans air.

### Remarques

Veillez-vous référer à notre manuel technique pour plus d'informations ou contacter notre service technique.

Pour la mise en œuvre et l'application, veuillez consulter les "directives générales d'application pour les systèmes de revêtements de sols sportifs intérieurs et extérieurs" publiées par CONICA AG.