

Leistungserklärung

Majrex 8310-150050 – Vers.1.1

Nr. DoP-19-831-15

1. Kenncode / Produkttype :
8310-150050

2. Kennzeichnung zur Identifikation :
Majrex

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation
Abdichtungsbahnen - Kunststoff- und Elastomer-Dampfsperrbahnen - Definitionen und Eigenschaften - EN 13984

4. Name und Anschrift des Herstellers :
SIGA Cover AG
Rüt mattstrasse 7
6017 Ruswil
Schweiz

5. Bevollmächtigter :
Roland Arnold – Leiter Qualitätsmanagement

6. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauproduktes :
ACVP 3

7. Notifiziertes Labor :
TECHNICKY A SKUSOBNY USTAV STAVEBNY n.O.
NB 1301
Hat die Bewertung und Überprüfung nach System "3" vorgenommen und Folgendes ausgestellt: Prüfberichte

8. Erklärte Leistung

Bezeichnung	Leistung	Toleranz unten	Toleranz oben	Einheit	Prüfmethode
Länge	50	50	51	m	EN1848-2
Breite	1500	1497	1503	mm	EN1848-2
Flächengewicht (Ronde)	150	145	165	g/m ²	EN1849-2
Geradheit	bestanden				EN1848-2
Höchstzugkraft (längs)	300	270	400	N/50mm	EN12311-1
Höchstzugkraft (quer)	250	210	320	N/50mm	EN12311-1
Dehnung bei Höchstzugkraft (längs)	35	20	45	%	EN12311-1
Dehnung bei Höchstzugkraft (quer)	35	20	45	%	EN12311-1
Weiterreißwiderstand (Nagelschaft) (längs)	145	110	195	N	EN12310-1
Weiterreißwiderstand (Nagelschaft) (quer)	150	120	205	N	EN12310-1
Richtung 1:*					
Diffusions. Luftschichtdicke s _d	5	4	7	m	EN1931
Richtung 2:*					
Diffusions. Luftschichtdicke s _d	15	12	18	m	EN1931
Dynamische diffusionsäquivalente Luftschichtdicke s _d	≤0.8 - >35	-	-	m	EN ISO12572
Wasserdampfdurchlässigkeit – nach Alterung	bestanden	-	-	-	EN1296/EN1931
Brandverhalten	E	-	-	Klasse	EN 13501-1
Widerstand gegen Wasserdurchgang	W1	-	-	Klasse	EN1928

Chemikalienbeständigkeit/ Alkalibeständigkeit	NPD				EN1847/EN12311-2
Schlagregendichheit	NPD				EN12691
Scherfestigkeit	NPD				12317-2
Gefährliche Stoffe	keine				

* Richtung 1: Diffusionsrichtung von unbedruckter Bahnenseite zur bedruckten Bahnenseite
 * Richtung 2: Diffusionsrichtung von bedruckter Bahnenseite zur unbedruckten Bahnenseite

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Roland Arnold – Leiter Qualitätsmanagement



Ruswil, 02.10.2019