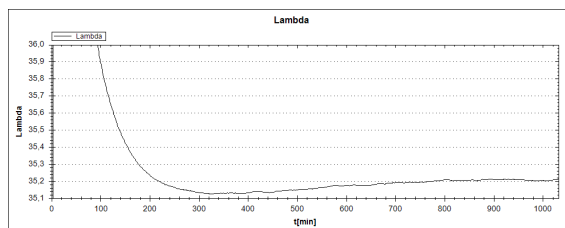


Prüfbericht gemäß EN12667:2001 Abschnitt 9

- a) Prüfverfahren: Verfahren mit dem Wärmestrommessplatten-Gerät
 Art des verwendeten Gerätes: Symmetrische Anordnung mit einem Probekörper
 Kennzeichnung des Gerätes: HESTO-Lambda-Control A310 - S/N: 323
 Produktnorm des Probekörpers: HESTO
- b) Probe-Nummer: 0
 Bezeichnung und Angabe zur Probe:
- c) Beschreibung des Probekörpers: FISOLAN 50mm
 Probenname nach Produktnorm:
 Vorbereitung nach Produktnorm:
- d) Dicke des Probekörpers: 0,0500 m - manual measured
- e) Verfahren und Temperatur der Vorbehandlung:
- f) Dichte des vorbehandelten Probekörpers: Gewicht vor Trocknung: 149g
- g) Relative Masse-Änderung während der Vorbehandlung: Gewicht nach 4h 70C Trocknung: 141g
- h) Relative Masse-Änderung während der Messung: Gewicht nach Messung: 144g manuel im Prüfbericht nachgetragen
- i) Mittlere Temperaturdifferenz zwischen den Oberflächen des Probekörpers: 15,41 K
- j) Mittlere Prüftemperatur: 23,01 °C
- k) Wärmestromdichte: $(10,33 + 11,37) / 2 = 10,85 \text{ W/m}^2$
- l) Wärmedurchlasswiderstand: 1,42 m²K/W
 Wärmeleitfähigkeit: 0,0352 W/(m*K) [$\Delta\lambda = 0,004 \text{ W/(m*K)}$]
 Wärmeleitfähigkeit [10°C]: 0,0327 W/(m*K)
- m) Datum bei Prüfabschluss: 05:36 / 06.11.2013
 Dauer der Prüfung: 1032 min
 Datum der letzten Sensor-Kalibrierung: 15.08.13
- | Kalibrier-Probe | Wärmedurchlass-R | Zertifizierdatum | Zertifizierstelle | Zertifizier-Nr. |
|-----------------|----------------------------|------------------|-------------------|-----------------|
| XPS37 15mm | 0,50 [m ² *K/W] | 08.01.2004 | FIW München | F.2-1219/03 |
| XPS37 51mm | 1,50 [m ² *K/W] | 21.03.2007 | FIW München | F.2-247/07 |
| XPS25 87mm | 2,49 [m ² *K/W] | 11.02.2004 | FIW München | F.2-110/04 |
- n) Orientierung des Gerätes: waagrecht, Warmseite oben
- o) Wasserdampfdichte Hülle
- p) Mess Grafik:



- q) Messabweichung: 2,8 % = $\sqrt{2\%^2 + 2\%^2}$
- r) Übereinstimmung: Diese Prüfung erfüllt die Anforderungen EN12667:2001 "Wärmetechnisches Verhalten von Baustoffen und Bauprodukten - Bestimmung des Durchlasswiderstandes nach dem Verfahren mit dem Plattengerät und dem Wärmestrommessplatten-Gerät - Produkte mit hohem und mittlerem Wärmedurchlasswiderstand"
- s) Name des Prüfers: HESTO W.Bastian