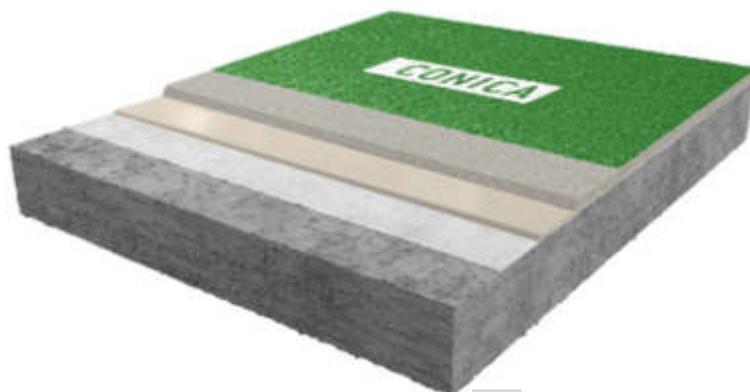


CONIFLOOR IPS SR

(Industrial Polyurethane System Slip Resistant)

Zäh harte, emissionsarme Bodenbeschichtung auf Polyurethanharz-Basis, statisch rissüberbrückend, rutschhemmend, mechanisch belastbar für den Innen- und partiell Aussenbereich



- 1 Grundierung
- 2.1 Kratzspachtelung
- 2.2 Zwischenschicht
- 3 Einstreubeschichtung
- 4 Deckversiegelung

Systemausführung und Verbräuche

SCHICHT	PRODUKT	VERBRAUCH (kg/m ²)	QS / FÜLLSTOFF (kg/m ²)	VERLEGUNG
1 Grundierung bei stark saugenden u. porösen Untergründen im Bedarfsfall 2-fache Applikation*	CONIFLOOR 110 / CONIFLOOR 116LE	0,3 – 0,5 *2-fach im Bedarfsfall oder Kratzspachtel	QS 03/08 0,8 – 1,0	Gummischieber / Roller / Bürste Absanden nicht im Überschuss
2.1 Kratzspachtel / Egalisierung (optional)	CONIFLOOR 110 / CONIFLOOR 116LE gefüllt mit QS 01/03	0,6 – 1,0 QS 01/03 MV 1:1	QS 03/08 2,0 – 3,0	Traufel / Nullraket / Zahnrakel / Zahnspachtel Absanden, deckend nicht im Überschuss
2.2 Porenverschluss / Egalisierung (empfohlen)	CONIFLOOR 420	0,8 – 1,0	Keine	Traufel / Nullraket Zahnspachtel / Zahnrakel
3 Zäh harte Einstreubeschichtung	CONIFLOOR 420 im Bedarfsfall gefüllt mit QS 01/03 (bis 20%) Temperatur und Schichtstärken abhängig	1,2 – 1,5 auf abgestreuter Grundierung 1,6 – 1,8	QS 03/08 oder 06/12 min. 3,5 – 5,0 im Überschuss	Zahnspachtel / Zahnrakel Zahntraufel /
4 Deckversiegelung pigmentiert, glänzend	CONIFLOOR 420** / CONIFLOOR 570 C / CONIFLOOR 585 C	0,5 – 0,9	Keine	Traufel / Gummischieber / Gummispachtel Nachrollen empfohlen
Systemschichtstärke	ca. 2,0 – 3,0 mm			
Untergrund	Untergründe müssen sauber und tragfähig und frei von Rissen und Hohlräumen sein. Generell sind Untergründe entsprechend den geltenden Regelwerken vorzusehen. (siehe auch "Allgemeine Verarbeitungsrichtlinien für CONICA Beschichtungen, CONICA Abdichtungen und CONICA Parkdeckbeschichtungssysteme"). Haftzugfestigkeit $\geq 1,5$ N/mm ² , max. Restfeuchte $\leq 4\%$ -CM, bei zementären Untergründen. Bei höheren Restfeuchten und bei rückseitiger Feuchteinwirkung müssen besondere Vorkehrungen getroffen werden. Untergrundvorbereitung z.B. Schleifen (Diamant) oder Kugelstrahlen mit anschließendem Kehren und Saugen ist obligatorisch. Die oben benannten Verbräuche sind im Labor unter praktischen Bedingungen zur Erzielung der technischen Eigenschaften ermittelt. Bei vorliegenden bauseitigen Bedingungen und Konditionen wie Temperatur, Untergrundrauigkeit etc. können die Verbrauchswerte von den benannten Werten abweichen. Wir empfehlen im Zweifel vor Ort Musterflächen anzulegen.			
Hinweis	Für andere hier nicht benannte Untergründe oder spezielle Anforderungen müssen im Bedarfsfall besondere Grundierungen angewendet werden, bitte fragen Sie hierzu unseren technischen Service. Detaillierte Verarbeitungshinweise befinden sich in den jeweiligen Produktdatenblättern oder sind auf Anfrage erhältlich.			
**	** Die unter UV Licht Einfluss auftretende Vergilbung ist von der Intensität und vom Farbton abhängig, die technischen Eigenschaften werden durch die Vergilbung nicht negativ beeinflusst!			

Anwendungsbereiche

- Produktionshallen mit nasser Nutzung,
- Produktionsbereiche Nahrungs- und Genussmittel, Catering
- Warenhäuser und Regallager
- Kühllager
- Garagen, Anlieferungsrampen
- Werkstätten, Kfz-Werkstätten

Systemeigenschaften

- **Sehr gute bis hohe UV- und Farbtonbeständigkeit** mit PU-Versiegelung
- **Grosse Farbtonvielfalt** nach RAL und NCS
- **Sehr emissionsarm geprüft** nach AgBB, M1, A++ und anderen Standards
- **ISEGA Zertifikat** für Einsatz in Lebensmittelverarbeitung
- Rutschhemmende Oberflächen R10 – R12
- **Befahrbar** mit Staplern, Handhubwagen, PKW u. ähnlichem
- Zäh hart, auch für Kühlräume geeignet
- **Hygienische**, fugen- und nahtlose Verlegung,
- **Statisch rissüberbrückend**
- Brandklasse **B_{fl}-s1**



Technische Daten aus externen und internen Prüfungen

EIGENSCHAFTEN	NORM	WERTE
ISEGA Zertifikat	EN 1186 / EN 13130 / CEN/TS 14234	Anforderungen erfüllt (mit CF 570 C)
Statische Rissüberbrückung	EN 1062-7	Klasse A2 > 0,25 mm
Bruchdehnung (Beschichtung)	DIN 53504	ca. 30 %
Shore-Härte	DIN ISO 868	69 D nach 28 d
Biegezugfestigkeit	EN 196 / ASTM C109	ca. 28 N/mm ²
Druckfestigkeit	EN 196 / ASTM C109	ca. 51 N/mm ²
Chemische Beständigkeit	EN ISO 2812-1	DiBT Test Flüssigkeiten 2, 3, 10, 11 andere a. A.
Schlagfestigkeit	DIN EN 13813	≥ 4 Nm (IR4)
Abriebbeständigkeit (Taber)	ISO 9352, ASTM D 1044	≤ 78 mg (inkl. Versiegelung)
Abriebbeständigkeit (BCA)	DIN EN 13813	AR ≤ 1,0
Rutschhemmung	DGVU Regel 108-003 / DIN 51130	Klasse R10 / R11 / R12
Haftfestigkeit	DIN ISO 4624	≥ 1,5 N/mm ² (Abhängig zum Untergrund)
Brandklassifizierung	EN 13501-1	B _{fl} -s1

CONICA AG
 Industriestrasse 26
 8207 Schaffhausen/ Schweiz
 Tel. +41 (0)52 644 36 00
 Fax +41 (0)52 644 36 99
info@conica.com
www.conica.com

Der Inhalt dieses Merkblattes ist unverbindlich. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen einerseits, sowie andererseits aufgrund der Tatsache, dass Anwendung und Verarbeitung dieses Produktes ausserhalb unseres Einflusses liegen, wird der Käufer und/oder Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, dieses Produkt in eigener Verantwortung auf dessen Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck prüfen. Unsere Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche ist dabei unverbindlich.

Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe sind alle vorangegangenen Informationen zu diesem Produkt als nicht mehr aktuell anzusehen. Da die Datenblätter regelmässig aktualisiert werden, obliegt es der Verantwortung des Verarbeiters, die aktuelle Version vorliegen zu haben. Registrierte Benutzer können zu jedem Zeitpunkt aktuelle Datenblätter von unserer Homepage herunterladen. Auf Wunsch senden wir Ihnen diese auch gerne zu.