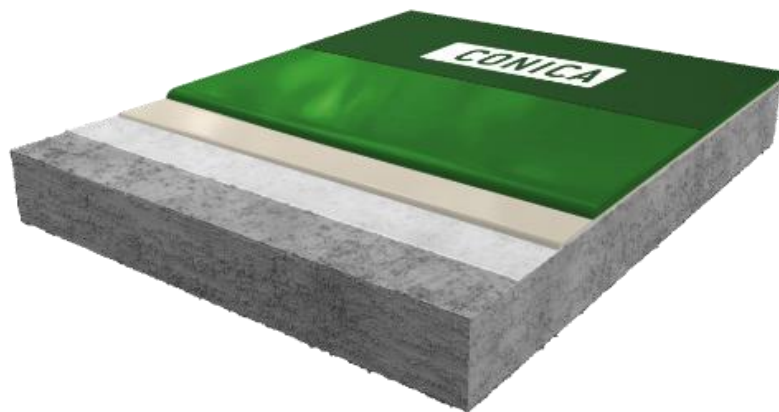


CONIFLOOR IPS H

(Industriel Polyuréthane System dur)

Revêtement de sol très dur, faibles émissions à base de résine polyuréthane, pontage statique comblant les fissures, résistance mécanique pour usage en intérieur



1	Couche de primaire
2.1	Ragréage en option
2.2	Couche intermédiaire recommandée
3	Revêtement auto lissant dur
4	Enduit de finition pigmenté

Réalisation du système et consommations

COUCHE	PRODUIT	CONSOMMATION (kg/m ²)	QS / REMPLISSAGE (kg/m ²)	POSE
1	CONIFLOOR 110 / CONIFLOOR 116LE ou autres en cas de supports très absorbants et poreux application en 2 couches en cas de besoin*	0,3 – 0,5 *2 couches en cas de besoin ou ragréage	QS 03/08 0,8 – 1,0	Racloir en caoutchouc / rouleau / brosse Sablage sans excédent
2.1	Ragréage / égalisation (en option) CONIFLOOR 110 / CONIFLOOR 116LE ou autres remplis avec QS 01/03	0,6 – 1,0 QS 01/03 RM 1:1	QS 03/08 2,0 – 3,0	Taloche / raclette / racloir dentelé / spatule dentelée Sablage, couvrant, sans excédent
2.2	Bouche-pores / égalisation (recommandé) CONIFLOOR 460	0,8 – 1,0	Aucun	Taloche / raclette spatule dentelée / racloir dentelé
3	Revêtement dur, auto lissant CONIFLOOR 460	1,8 – 2,2	Aucun	Spatule dentelée / racloir dentelé taloche dentelée / rouleau à pointes pour températures plus fraîches ou si nécessaire
4	Enduit de finition pigmenté, mat CONIFLOOR 520 CW En alternative CONIFLOOR 520 CW ab	0,12 – 0,15	optionnel CONIFLOOR Ballotini pour effet antidérapant	Rouleaux
Épaisseur du système		env. 2,0 – 3,0 mm		

Support

Les supports doivent être propres, résistants et exempts de fissures et cavités. Généralement, il convient de prévoir les supports conformément aux réglementations en vigueur (voir aussi « Directives générales de mise en œuvre pour revêtements CONICA, systèmes d'étanchéité CONICA et systèmes de revêtements CONICA pour parkings à étages »). Résistance à la traction par adhérence $\geq 1,5$ N/mm², humidité résiduelle max. ≤ 4 %-CM, pour supports à base de ciment. En cas d'humidité résiduelle et d'humidité pouvant pénétrer par l'autre côté, des mesures particulières doivent être prises. La préparation du support, p. ex. ponçage (diamant) ou grenailage avec balayage et aspiration ultérieures est obligatoire. Les consommations susmentionnées sont déterminées dans le laboratoire dans des conditions pratiques pour obtenir les propriétés techniques. Les valeurs de consommation peuvent diverger de celles indiquées selon les conditions et situations de construction telles que la température, la rugosité du support, etc. En cas de doute, nous recommandons de procéder à des applications sous forme d'échantillons sur place.

Remarque

Pour d'autres supports non mentionnés ici ou pour des exigences particulières, des primaires spéciales peuvent être nécessaires. Adressez-vous à notre service technique en cas de questions. Une notice d'utilisation détaillée est disponible dans les fiches techniques des produits ou sur demande.

Domaines d'utilisation

- Ateliers de production avec utilisation sèche et modérément humide
- Centres logistiques et entrepôts de rayonnages en hauteur
- Hôpitaux, cabinets médicaux et laboratoires, industrie pharmaceutique
- Pour supports spéciaux comme l'asphalte dur coulé, le bois, l'anhydrite

Propriétés du système

- **Très haute résistance UV et des couleurs avec enduit de finition pigmenté**
- **Large choix de couleurs** selon RAL et NCS
- **Faibles émissions**
- Surfaces antidérapantes R9 – R11
- **Praticable** avec élévateurs, transpalettes et similaires
- Chaud sous le pied, également adapté pour le **chauffage par le sol**
- **Hygiénique**, pose sans joints ni raccords,
- Alternative top coats reduce the risk of spreading germs over the soil and do not provide a breeding ground for microorganisms
- **Pontage statique des fissures**



Données techniques de vérifications externes et internes

PROPRIÉTÉS	NORME	VALEURS
Pontage statique des fissures	EN 1062-7	NPD
Allongement à la rupture (revêtement)	DIN 53504	env. 30 % (selon usure)
Dureté shore	DIN ISO 868	78 D après 28 d
Résistance à la flexion	EN 196 / ASTM C109	env. 32 N/mm ²
Résistance à la compression	EN 196 / ASTM C109	env. 59 N/mm ²
Résistance chimique	EN ISO 2812-1	Test DiBT liquides 2, 3, 10, 11 autres a. A.
Résistance au choc	DIN EN 13813	≥ 4 Nm (IR4)
Résistance à l'abrasion (Taber)	ISO 9352, ASTM D 1044	≤ 23 mg (avec enduit de finition)
Résistance à l'abrasion (BCA)	DIN EN 13813	AR ≤ 0,5
Antidérapant	Règle DGUV 108-003 / DIN 51130	Classe R9 / R10 / R11
Adhérence	DIN ISO 4624	≥ 1,5 N/mm ² (selon le support)

CONICA AG
 Industriestrasse 26
 8207 Schaffhouse/ Suisse
 Tél. +41 (0)52 644 36 00
 Fax +41 (0)52 644 36 99
info@conica.com
www.conica.com

Le contenu de cette fiche technique est sans engagement. Compte tenu, d'une part, de la variété des supports et de l'état des objets et, d'autre part, du fait que l'utilisation et le traitement de ce produit échappent à notre contrôle, l'acheteur et/ou l'utilisateur ne sont pas dégagés de leur obligation de vérifier sous leur propre responsabilité l'adéquation de ce produit à l'usage envisagé. Nos conseils communiqués verbalement, par écrit ou dans le cadre d'essais sont donc sans engagement.

À sa parution, cette version remplace toutes les informations précédentes relatives à ce produit. Les fiches techniques étant régulièrement actualisées, il incombe à l'utilisateur de toujours disposer de la version la plus récente. Les utilisateurs enregistrés peuvent télécharger à tout moment les fiches de données actualisées de notre site Internet. Nous pouvons également volontiers vous les envoyer sur demande.