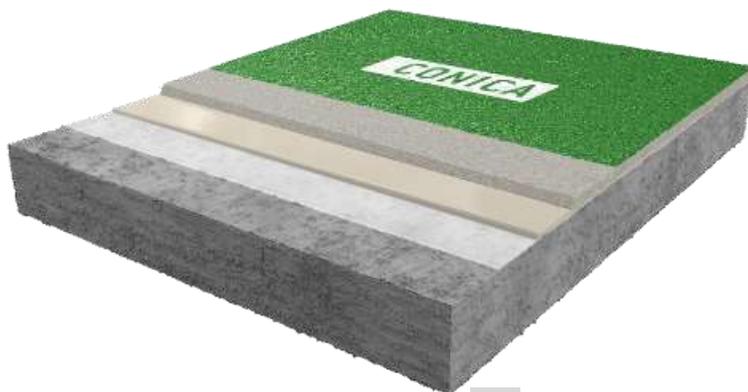


CONIFLOOR IPS SR

(Industriel Polyuréthane System Slip Résistant)

Revêtement de sol dur et tenace, faibles émissions à base de résine polyuréthane, statique comblant les fissures, antidérapant, résistance mécanique pour usage en intérieur et partiellement en extérieur



- 1 Couche de primaire
- 2.1 Ragréage
- 2.2 Couche intermédiaire
- 3 Revêtement par saupoudrage
- 4 Finition

Réalisation du système et consommations

COUCHE	PRODUIT	CONSOMMATION (kg/m ²)	QS / REMPLISSAGE (kg/m ²)	POSE	
1	Couche de primaire en cas de supports très absorbants et poreux application en 2 couches en cas de besoin*	CONIFLOOR 110 / CONIFLOOR 116LE	0,3 – 0,5 *2 couches en cas de besoin ou ragréage	QS 03/08 0,8 – 1,0	Racloir en caoutchouc / rouleau / brosse Sablage sans excédent
2.1	Ragréage / égalisation (en option)	CONIFLOOR 110 / CONIFLOOR 116LE rempli avec QS 01/03	0,6 – 1,0 QS 01/03 RM 1:1	QS 03/08 2,0 – 3,0	Taloche / raclette / racloir dentelé / spatule dentelée Sablage, couvrant, sans excédent
2.2	Bouche-pores / égalisation (recommandé)	CONIFLOOR 420	0,8 – 1,0	Aucun	Taloche / raclette spatule dentelée / racloir dentelé
3	Revêtement dur et tenace par saupoudrage	CONIFLOOR 420 rempli avec QS 01/03 (jusqu'à 20 %) si nécessaire Selon la température et l'épaisseur de couche	1,2 – 1,5 sur primaire saupoudré 1,6 – 1,8	QS 03/08 ou 06/12 min. 3,5 – 5,0 en excédent	Spatule dentelée / racloir dentelé taloche dentelée /
4	Enduit de finition pigmenté, brillant	CONIFLOOR 420** / CONIFLOOR 570 C / CONIFLOOR 585 C	0,5 – 0,9	Aucun	Taloche / racloir en caoutchouc / spatule en caoutchouc Nouveau passage au rouleau recommandé
Épaisseur du système		env. 2,0 – 3,0 mm			

Support

Les supports doivent être propres, résistants et exempts de fissures et cavités. Généralement, il convient de prévoir les supports conformément aux réglementations en vigueur (voir aussi « Directives générales de mise en œuvre pour revêtements CONICA, systèmes d'étanchéité CONICA et systèmes de revêtements CONICA pour parkings à étages »). Résistance à la traction par adhérence $\geq 1,5$ N/mm², humidité résiduelle max. ≤ 4 %-CM, pour supports à base de ciment. En cas d'humidité résiduelle et d'humidité pouvant pénétrer par l'autre côté, des mesures particulières doivent être prises. La préparation du support, p. ex. ponçage (diamant) ou grenailage avec balayage et aspiration ultérieures est obligatoire. Les consommations susmentionnées sont déterminées dans le laboratoire dans des conditions pratiques pour obtenir les propriétés techniques. Les valeurs de consommation peuvent diverger de celles indiquées selon les conditions et situations de construction telles que la température, la rugosité du support, etc. En cas de doute, nous recommandons de procéder à des applications sous forme d'échantillons sur place.

Remarque

Pour d'autres supports non mentionnés ici ou pour des exigences particulières, des primaires spéciales peuvent être nécessaires. Adressez-vous à notre service technique en cas de questions. Une notice d'utilisation détaillée est disponible dans les fiches techniques des produits ou sur demande.

**

** Le jaunissement entraîné par la lumière UV dépend de l'intensité et de la couleur, les propriétés techniques ne sont pas négativement impactées par le jaunissement !

Domaines d'utilisation

- Ateliers de production avec utilisation humide,
- Zones de production alimentaire et alimentation de luxe, restauration
- Magasins et entrepôts de rayonnages
- Entrepôts frigorifiques
- Garages, rampes de livraison
- Ateliers, ateliers automobiles

Propriétés du système

- **Très bonne à haute résistance UV et des couleurs** avec enduit de finition PU
- **Large choix de couleurs** selon RAL et NCS
- **Très faibles émissions**, testé selon AgBB, M1, A++ et autres standards
- **Certificat ISEGA** pour utilisation dans le traitement d'aliments
- Surfaces antidérapantes R10 – R12
- **Praticable** avec élévateurs, transpalettes, voitures particulières et similaires
- Dur et tenace, également adapté aux chambres froides
- **Hygiénique**, pose sans joints ni raccords,
- **Pontage statique des fissures**
- Classe de feux **B_{fl}-s1**



Données techniques de vérifications externes et internes

PROPRIÉTÉS	NORME	VALEURS
Certificat ISEGA	EN 1186 / EN 13130 / CEN/TS 14234	Exigences respectées (avec CF 570 C)
Pontage statique des fissures	EN 1062-7	Classe A2 > 0,25 mm
Allongement à la rupture (revêtement)	DIN 53504	env. 30 %
Dureté shore	DIN ISO 868	69 D après 28 d
Résistance à la flexion	EN 196 / ASTM C109	env. 28 N/mm ²
Résistance à la compression	EN 196 / ASTM C109	env. 51 N/mm ²
Résistance chimique	EN ISO 2812-1	Test DiBT liquides 2, 3, 10, 11 autres a. A.
Résistance au choc	DIN EN 13813	≥ 4 Nm (IR4)
Résistance à l'abrasion (Taber)	ISO 9352, ASTM D 1044	≤ 78 mg (avec enduit de finition)
Résistance à l'abrasion (BCA)	DIN EN 13813	AR ≤ 1,0
Antidérapant	Règle DGUV 108-003 / DIN 51130	Classe R10 / R11 / R12
Adhérence	DIN ISO 4624	≥ 1,5 N/mm ² (selon le support)
Classification incendie	EN 13501-1	B _{fl} -s1

CONICA AG
 Industriestrasse 26
 8207 Schaffhouse/ Suisse
 Tél. +41 (0)52 644 36 00
 Fax +41 (0)52 644 36 99
info@conica.com
www.conica.com

Le contenu de cette fiche technique est sans engagement. Compte tenu, d'une part, de la variété des supports et de l'état des objets et, d'autre part, du fait que l'utilisation et le traitement de ce produit échappent à notre contrôle, l'acheteur et/ou l'utilisateur ne sont pas dégagés de leur obligation de vérifier sous leur propre responsabilité l'adéquation de ce produit à l'usage envisagé. Nos conseils communiqués verbalement, par écrit ou dans le cadre d'essais sont donc sans engagement.

À sa parution, cette version remplace toutes les informations précédentes relatives à ce produit. Les fiches techniques étant régulièrement actualisées, il incombe à l'utilisateur de toujours disposer de la version la plus récente. Les utilisateurs enregistrés peuvent télécharger à tout moment les fiches de données actualisées de notre site Internet. Nous pouvons également volontiers vous les envoyer sur demande.