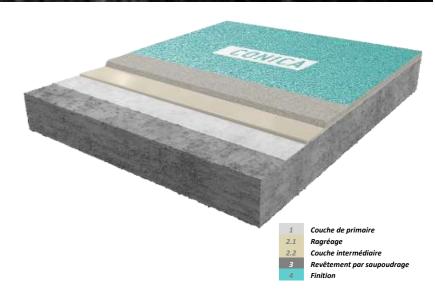
## FICHE TECHNIQUE



### **CONIFLOOR IES SR**

(Industriel Epoxy System Slip Résistant)

Revêtement de sol dur, à faible émission à base de résine époxy, à haute résistance statique et mécanique, antidérapant R10 – R12 pour zones humides, pour usage en intérieur



### Réalisation du système et consommations

	COUCHE	PRODUIT	CONSOMMATION (kg/m²)	QS / REMPLISSAGE (kg/m²)	POSE
1	Couche de primaire en cas de supports très absorbants et poreux application en 2 couches en cas de besoin*	CONIFLOOR 110 / CONIFLOOR 116LE	0,3 – 0,5 *2 couches en cas de besoin ou ragréage	QS 03/08 0,8 – 1,0	Racloir en caoutchouc / rouleau / brosse Sablage sans excédent
2.1	Ragréage / égalisation (en option)	CONIFLOOR 110 / CONIFLOOR 116LE rempli avec QS 01/03	0,6 - 1,0 QS 01/03 RM 1:1	QS 01/03 pour remplissage  seulement en cas de dépassement du temps de recouvrement QS 03/08 2,0 – 3,0	Taloche / raclette / racloir dentelé / spatule dentelée Sablage, couvrant, sans excédent
2.2	Bouche-pores / égalisation (alternative)	CONIFLOOR 430	0,8 - 1,0	Aucun	Taloche / raclette spatule dentelée / racloir dentelé
3	Revêtement dur par saupoudrage	CONIFLOOR 430 rempli avec QS 01/03 (jusqu'à 30 %) si nécessaire Selon la température et l'épaisseur de couche	1,2 – 1,5 sur primaire saupoudré 1,6 – 1,8	QS 03/08 ou 06/12 min. 3,5 – 5,0 en excédent	Spatule dentelée / racloir dentelé taloche dentelée /
	Enduit de finition pigmenté, brillant	CONIFLOOR 430 / CONIFLOOR 570 C / CONIFLOOR 585 C	0,5 - 0,9	Aucun	Taloche / racloir en caoutchouc / spatule en caoutchouc Nouveau passage au rouleau recommandé
	Épaisseur du système	env. 2,0 – 3,5 mm (possibilité d'épaisseurs de couches plus importantes si nécessaire)			
	Support	Les supports doivent être propres, résistants et exempts de fissures et cavités. Généralement, il convient de prévoir les supports conformément aux réglementations en vigueur (voir aussi « Directives générales de mise en œuvre pour revêtements CONICA, systèmes d'étanchéité CONICA et systèmes de revêtements CONICA pour parkings à étages »). Résistance à la traction par adhérence ≥ 1,5 N/mm², humidité résiduelle max. ≤ 4 %-CM, pour supports à base de ciment. En cas d'humidité résiduelle et d'humidité pouvant pénétrer par l'autre côté, des mesures particulières doivent être prises. La préparation du support, p. ex. ponçage (diamant) ou grenaillage avec balayage et aspiration ultérieures est obligatoire. Les consommations susmentionnées sont déterminées dans le laboratoire dans des conditions pratiques pour obtenir les propriétés techniques. Les valeurs de consommation peuvent diverger de celles indiquées selon les conditions et situations de construction telles que la température, la rugosité du support, etc. En cas de doute, nous recommandons de procéder à des applications sous forme d'échantillons sur place.			
	Remarque	Pour d'autres supports non mentionnés ici ou pour des exigences particulières, des primaires spéciales peuvent être nécessaires. Adressez-vous à notre service technique en cas de questions. Une notice d'utilisation détaillée est disponible dans les fiches techniques des produits ou sur demande.			

## FICHE TECHNIQUE

# CONICA

#### Domaines d'utilisation

- Ateliers de production avec utilisation humide,
- Zones de production alimentaire et alimentation de luxe, restauration
- Magasins et entrepôts de rayonnages
- Hangars et garages à camions
- Garages, rampes de livraison
- Ateliers, ateliers automobiles

### Propriétés du système

- Bonne à haute résistance UV et des couleurs
- Large choix de couleurs selon RAL et NCS
- Très faibles émissions, testé selon AgBB et autres standards
- Surfaces antidérapantes R10 R12
- Praticable avec élévateurs, transpalettes, voitures particulières et similaires
- Dur, également adapté à des charges hautement mécaniques
- Hygiénique, pose sans joints ni raccords
- Certificat ISEGA pour utilisation dans le traitement d'aliments
- Classe de feux Bfi-s1





### Données techniques de vérifications externes et internes

PROPRIÉTÉS	NORME	VALEURS	
Certificat ISEGA	EN 1186 / EN 13130 / CEN/TS 14234	Exigences respectées	
Dureté shore	DIN ISO 868	80 D après 28 d	
Résistance à la flexion	EN 196 / ASTM C109	env. 58 N/mm² env. 67,5 N/mm²	
Résistance à la compression	EN 196 / ASTM C109		
Résistance chimique	EN ISO 2812-1	Test DiBT liquides 10, 11, 12 autres a. A.	
Résistance au choc	DIN EN 13813	≥ 4 Nm (IR4)	
Résistance à l'abrasion (Taber)	ISO 9352, ASTM D 1044	≤ 60 mg (avec enduit de finition)	
Résistance à l'abrasion (BCA)	DIN EN 13813	AR ≤ 1,0	
Antidérapant	Règle DGUV 108-003 / DIN 51130	Classe R10 / R11 / R12	
Adhérence	DIN ISO 4624	≥ 1,5 N/mm² (selon le support)	
Classification incendie	EN 13501-1	B <sub>fi</sub> -s1	

CONICA AG
Industriestrasse 26
8207 Schaffhouse/ Suisse
Tél. +41 (0)52 644 36 00
Fax +41 (0)52 644 36 99
info@conica.com
www.conica.com

Le contenu de cette fiche technique est sans engagement. Compte tenu, d'une part, de la variété des supports et de l'état des objets et, d'autre part, du fait que l'utilisation et le traitement de ce produit échappent à notre contrôle, l'acheteur et/ou l'utilisateur ne sont pas dégagés de leur obligation de vérifier sous leur propre responsabilité l'adéquation de ce produit à l'usage envisagé. Nos conseils communiqués verbalement, par écrit ou dans le cadre d'essais sont donc sans engagement.

À sa parution, cette version remplace toutes les informations précédentes relatives à ce produit. Les fiches techniques étant régulièrement actualisées, il incombe à l'utilisateur de toujours disposer de la version la plus récente. Les utilisateurs enregistrés peuvent télécharger à tout moment les fiches de données actualisées de notre site Internet. Nous pouvons également volontiers vous les envoyer sur demande.