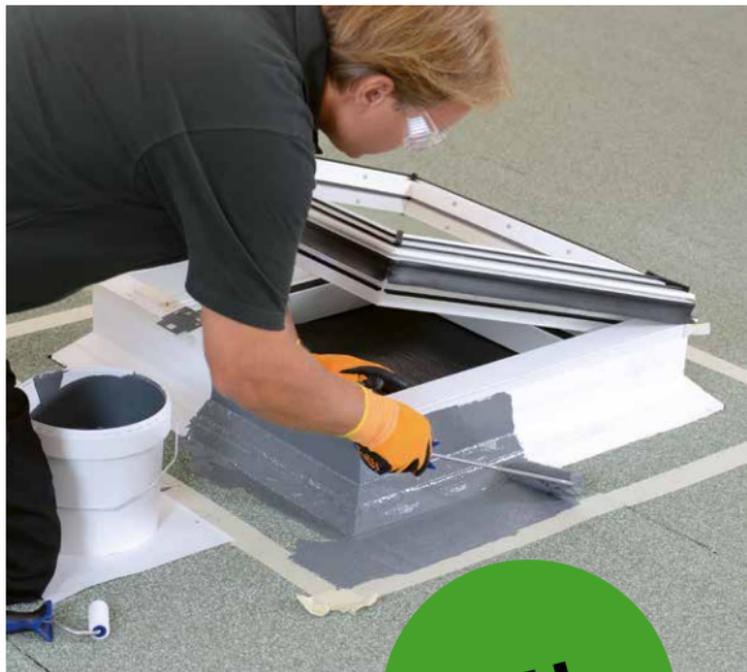
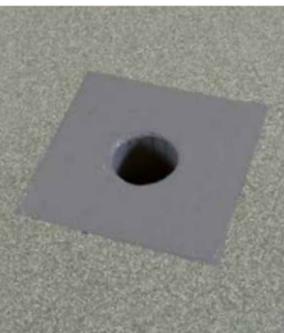


Instructions de pose

BauderLIQUITEC PU résine liquide synthétique



BauderLIQUITEC PU

Instructions de pose



CARACTÉRISTIQUES DE L'ETA - 17/0860

Caractéristiques essentielles	Puissance
Épaisseur minimale (à sec)	2,5 mm
Durée d'utilisation	W 3
Charges utiles	P1 à P4 (Support compressible et support non compressible)
Température du support la plus basse	TL 4
Température du support la plus haute	TH 4

1	Information générales	4
2	Description des produits	8
2.1	BauderLIQUITEC PU Detail	8
2.2	Avantages et bénéfices en un coup d'œil	9
2.3	Programme des produits	10
3	Outillages moyen d'assistance	12
4	Mise en œuvre générale	14
4.1	Etape 1: Préparer le support	15
4.2	Etape 2: Masquer la zone à traiter	22
4.3	Etape 3: Mélanger	24
4.4	Etape 4: Appliquer la première couche	25
4.5	Etape 5: Insérer le voile d'armature	26
4.6	Etape 6: Appliquer la deuxième couche	28
4.7	Etape 7: Retirer la bande de masquage	29
4.8	Autres étapes facultatives	30
5	Création des détails	31
5.1	Raccords muraux	32
5.2	Angle rentrant	34
5.3	Angle saillant	38
5.4	Ventilation	42
5.5	Descente	46
5.6	Coupole	50
5.7	Autres détails	54
6	Tableau point de rosée	56
7	Notes	58

BauderLIQUITEC PU

Information générales

- 1** Le support doit être rugueux, propre, exempt de graisse, d'huile, de résidu de ciment, sec, etc. Il ne doit pas y avoir d'algues, de champignons ou de dépôts apparents sur les surfaces, sinon ils devront être éliminés de manière efficace et continue avant d'être enduits.
- 2** La température du support doit être comprise entre + 5°C et + 55°C, mais au moins 3°C au-dessus du point de rosée (pour les explications, voir pages 56 – 57). Les températures basses augmentent et les températures élevées réduisent la viscosité du produit. Cela peut affecter la consommation.
- 3** L'humidité relative pendant le traitement doit être comprise entre 30 % et 90 %.
- 4** En raison des différentes conditions locales, une vérification de l'adhérence de la résine synthétique sur le support par l'applicateur est essentielle.
- 5** L'humidité résiduelle des surfaces à revêtir doit être inférieure à 6% en poids. L'humidité provenant de l'intérieur du support est à exclure
- 6** Le tableau «Préparation du support BauderLIQUITEC PU» (voir page 16) doit impérativement être respecté pour les résines PU de BauderLIQUITEC. Les supports doivent être préparés et si nécessaire apprêtés selon les spécifications décrites. Nos Primer et enduits doivent être préparés selon les instructions avant utilisation.

7 Pour l'obtention d'une étanchéité pérenne avec les résines BauderLIQUITEC PU il est obligatoire de toujours utiliser un voile armature (BauderLIQUITEC PV165).

8 Définir la zone à traiter de manière à ce que BauderLIQUITEC PU recouvre d'au moins 10 cm les matériaux avoisinants (indépendamment à cela, il faut respecter les normes spécifiques pour les hauteurs de raccordement). Le chevauchement du voile d'armature doit être de 5 cm au minimum. Prévoir un espace d'environ 5 mm entre de voile d'armature et la bande à masquer.

9 BauderLIQUITEC PU est prêt à l'utilisation dans son emballage. Le produit doit être mélangé avant utilisation jusqu'à l'obtention d'une masse homogène de la même couleur.

10 BauderLIQUITEC PU est à appliquer en deux couches. Le voile d'armature est noyé en insert sans poche d'air et sans plis dans la première couche. La deuxième couche est ensuite immédiatement appliquée. Le traitement est effectué «mouillé sur mouillé».

11 La consommation de BauderLIQUITEC PU est d'environ 3,1 kg/m² selon le support et l'application. Cette quantité permet d'atteindre l'épaisseur de couche minimale. La structure du voile d'armature polyester ne doit plus être visible. Dans le cas contraire, il y a un risque que trop peu de matière n'ait été appliquée.

12 Aucune substance étrangère (à l'exception du catalyseur de BauderLIQUITEC) ne peut être rajoutée aux produits Bauder.

BauderLIQUITEC PU

Information générales

13 Les produits utilisés peuvent être stockés, refermés dans l'emballage d'origine jusqu'à ce qu'ils atteignent la date limite de conservation. Il est important de refermer les récipients immédiatement après utilisation, la stabilité et la qualité du produit en est dépendante.

14 Les produits BauderLIQUITEC PU sont résistants aux averses après environ 30 minutes et praticables après environ 4 heures (20°C, 2% une humidité relative de 50%). Lorsque les conditions changent, les valeurs de temps et de consommation peuvent augmenter ou diminuer.

15 Si le travail en cours est interrompu, la finition avec le système PU de BauderLIQUITEC doit être effectuée au maximum dans les 16 heures qui suivent l'interruption. Si cela n'est pas possible, il faut alors poncer la zone de connexion avant de procéder à la suite des travaux.

16 L'information est basée sur les règlements généraux, les normes et les fiches d'information. Les écarts par rapport à la documentation technique en vigueur doivent être pris en compte au moment de l'exécution.

BauderLIQUITEC PU

Description des produits

Avantages et bénéfices en un coup d'œil:

- Complète les ensembles de système Bauder en association avec les systèmes de toiture plate Bauder, l'isolation PIR et l'étanchéité bitumineuse ou synthétique.
- Résine mono-composant synonyme de facilité d'utilisation
- Stable aux UV
- Sans solvant et inodore
- Ouvert à la diffusion
- Résistant à l'hydrolyse
- Résistant aux alcalins
- Approuvé selon l'ETAG 005
- Système de raccord de fissures hautement élastique et dynamique
- Durcissement rapide due de la réaction avec l'humidité ambiante
- Résistant aux averses après 30 minutes
- Praticable après environ 4 – 8 heures
- Les récipients ouverts peuvent être refermés et réutilisés ultérieurement
- Faible masse, de sorte qu'il peut généralement être utilisé pour la rénovation sans problèmes statiques
- Accessible pour la maintenance, résistance mécanique et chimique.
- Pour les systèmes normalement praticables, aucune charge supplémentaire n'est requise pour la protection de surface ou contre la succion du vent
- Bonne adhérence aux supports communs
- Résistant aux étincelles de feu et à la chaleur radiante

BauderLIQUITEC PU

Programme des produits

Pour garantir la pérennité des systèmes d'étanchéités synthétiques liquides, la préparation et le traitement des supports doivent être particulièrement soignés. Les produits utilisés dans la configuration de système doivent être adaptés l'un à l'autre. Notre gamme de produits BauderLIQUITEC PU contient les produits complémentaires nécessaires.

Extrait de notre gamme de produits (complément aux étanchéités)

	Produit	Descriptif	Application
Préparation	BauderLIQUITEC nettoyant	nettoyant	pour nettoyer les surfaces non absorbantes ainsi que l'outillage, etc.
	BauderLIQUITEC Primer synthétique	Primer/agent d'adhérence	pour les variétés de thermoplastiques disponibles dans le commerce
	BauderLIQUITEC Primer EPDM	Primer/agent d'adhérence	pour la plupart membranes d'étanchéité EPDM commerciales
Voile polyester	BauderLIQUITEC voile PV165 15	Voile d'armature polyester	largeur 15 cm x 50 m
	BauderLIQUITEC voile PV165 21	Voile d'armature polyester	largeur 21 cm x 50 m
	BauderLIQUITEC voile PV165 26	Voile d'armature polyester	largeur 26 cm x 50 m
	BauderLIQUITEC voile PV165 31	Voile d'armature polyester	largeur 31 cm x 50 m
	BauderLIQUITEC voile PV165 50	Voile d'armature polyester	largeur 50 cm x 50 m

Si d'autres produits sont nécessaires, vous pouvez les sélectionner dans notre programme BauderLIQUITEC.

Pour toutes questions supplémentaires, veuillez contacter notre département technique à Küssnacht am Rigi: Téléphone 041 854 15 60

BauderLIQUITEC PU

Instructions de pose | Généralités

Pour l'étanchéité des toitures, les normes actuelles doivent toujours être respectées lors de l'application de la résine synthétique liquide, les procédures, les épaisseurs de couche, les hauteurs de raccordements et l'humidité résiduelle doivent être respectées.

La procédure suivante est recommandée pour le bon déroulement du chantier, Cependant, cela ne vous dispense pas de vérifier l'état actuel de la norme.

Instruction de pose de la résine synthétique liquide en 7 étapes:

- 1. Préparation du support**
- 2. Masquer la zone à traiter**
- 3. Mélanger/brasser**
- 4. Appliquer la première couche**
- 5. Insérer le voile d'armature**
- 6. Appliquer la deuxième couche**
- 7. Retirer la bande à masquer adhésive**

Etape 1: Préparer le support

Le support doit être:

- solide, propre et sec (l'humidité résiduelle maximum de la surface à traiter < 6 Ma.-%)
- intégralement lié
- libre de toute émulsion de béton (en particulier sur les bétons / chapes)
- sans efflorescence
- sans graisse, exempt d'autres composants qui empêchent l'adhérence

Appliquer le primer de sorte à ce que la zone apprêtée dépasse la zone à traiter (environ 5 à 10 mm).

Lors du traitement il faut également s'assurer que le support est suffisamment plat pour permettre au voile d'armature de couvrir toute la surface. Il ne doit pas y avoir de poche d'air ou de cavités sous l'étanchéité.

Sur les zones fissurées et sur les joints, appliquer une couche de voile d'armature supplémentaire et les recouvrir de résine BauderLIQUITEC PMMA afin d'obtenir une épaisseur de couche minimale. Les fissures continues, les joints de dilatation, etc. doivent être traités selon les normes techniques usuelles.

Tableau pour la préparation des supports BauderLIQUITEC PU

Lés d'étanchéité bitume	Travaux de préparation	Apprêt/ primer	Remarques
Bitume-APP, ardoisé (par ex. BauderKARAT)	enlever les saletés et les particules indésirables	sans	
Bitume-SBS, ardoisé (par ex. Baukubit K5 K)	enlever les saletés et les particules indésirables	sans	
Bitume autocollant (par ex. BauderTEC KSA)	flamber la feuille PE et talquer avec du sable de quartz séché au feu	sans	
Bitume-SBS, saupoudré	balayer, enlever les saletés et les particules indésirables	sans	
Bitume-SBS Talk	supprimer le talc	sans	
Lés d'étanchéité synthétique	Travaux de préparation	Apprêt/ primer	Remarques
FPO, par ex. BauderTHERMOPLAN	poncer, LIQUITEC nettoyeur (dégraisser)	LIQUITEC primer synthétique	Vérifier l'adhérence pour les produits tiers
PVC, par ex. BauderTHERMOFOL	poncer, LIQUITEC nettoyeur (dégraisser)	LIQUITEC primer synthétique	Vérifier l'adhérence pour les produits tiers
EVA/PVC-raccord	poncer, LIQUITEC nettoyeur (dégraisser)	LIQUITEC primer synthétique	Vérifier l'adhérence pour les produits tiers
EPDM	poncer, suppression des saletés	LIQUITEC Primer EPDM	Vérifier l'adhérence pour les produits tiers

Métal	Travaux de préparation	Apprêt / primer	Remarques
Aluminium, éloxé	poncer, LIQUITEC nettoyant (dégraisser)	1)	Poncer avec des disques ZEC ou papier abrasif grains 40/60
Aluminium, peint		sur demande, vérifier l'adhérence	
Plomb	poncer, LIQUITEC nettoyant (dégraisser)	1)	Poncer avec des disques ZEC ou papier abrasif grains 40/60
Acier inoxydable	poncer, LIQUITEC nettoyant (dégraisser)	1)	Poncer avec des disques ZEC ou papier abrasif grains 40/60
Cuivre	poncer, LIQUITEC nettoyant (dégraisser)	sans	Poncer avec des disques ZEC ou papier abrasif grains 40/60
Zinc-titane, zingué au feu, acier, aluminium	poncer, LIQUITEC nettoyant (dégraisser)	1)	Poncer avec des disques ZEC ou papier abrasif grains 40/60
Bois	Travaux de préparation	Apprêt / primer	Remarques
Contreplaqué, panneaux à particules, OSB non traité, sec	poncer	sans	Éliminer la saleté et la poussière
Bois, sec	poncer	sans	Éliminer la saleté et la poussière

1) Les revêtements de surface spécifiques aux métaux peuvent rendre l'utilisation de Liquitec Primer metal ineluctable.

Tablette Untergrundvorbehandlung BauderLIQUITEC PU

Support minéral	Travaux de préparation	Apprêt/ primer	Remarques
Béton, dalle séchée < 6 Ma. %	poncer, éliminer les émulsions de ciment et les agents pouvant nuire à l'adhérence	sans	Poncer au disque diamant, éliminer les poussières de ponçage ou grenailage.
Matériau minéral (par ex. fibre de ciment)	Enlever la saleté et les poussières	sans	
Ouvrage béton, séché < 6 Ma. % par ex. béton léger, calcaire, et autre	Mastiquer les inégalités	sans	
Élément synthétique	Travaux de préparation	Apprêt/ primer	Remarques
PVC (par ex. profil de porte)	poncer, LIQUITEC nettoyeur (dégraisser)	LIQUITEC primer synthétique	
Porte- /matériaux pour profilés à fenêtres	poncer	LIQUITEC primer synthétique	Vérifier l'adhérence
Polyester	poncer, LIQUITEC nettoyeur (dégraisser)	LIQUITEC primer synthétique	
GFK	poncer, LIQUITEC nettoyeur (dégraisser)	LIQUITEC primer synthétique	
PE, PP	ne convient pas		

Autres supports	Travaux de préparation	Apprêt / primer	Remarques
Verre, sans enduits (dégraisser)	LIQUITEC nettoyant (dégraisser)	sans	Vérifier l'adhérence
Supports critiques	Travaux de préparation	Apprêt / primer	Remarques
Revêtement bitume épais (KMB)		pas conseillé	
Carrelage et pierre naturelle		pas conseillé	
Support contenant du silicone		pas conseillé	
Apprêt bitume		pas conseillé	
Support graisseux ou sale		pas conseillé	

BauderLIQUITEC PU

Instructions de pose | Généralités

Exigences générales sur les supports pour l'imperméabilisation avec BauderLIQUITEC:

Lés en bitume saupoudrés /ardoisés par ex. BauderKARAT, Baukubit K5K	Éliminer les poussières et les particules libres, procéder par soufflage
Lés en bitume autocollant à froid, face supérieure feuille PE par ex. BauderTEC KSA	Flamber la feuille PE et saupoudrer de quartz naturelle 0,4 – 0,8 mm séché à la flamme 0,4 – 0,8 mm
Lés en bitume face supérieure talqué	Enlever le talc
Lés d'étanchéité synthétique	Dégraisser, enlever les saletés, poncer
Métal	Dégraisser, éliminer la corrosion et les recouvrements de surface existants, poncer avec des disques ZEC ou au papier abrasif grains 40 – 60
Support minéral	Sécher (humidité résiduelle < 6% Ma.) Support (adhérence minimale. 1,5 N/mm ² pour béton et chape) plat (inégalité du support > 1 mm mastiquer) Mastiquer les fissures du support Éliminer les émulsions de ciment, les huiles de coffrages ou les agents pouvant nuire à l'adhérence
Élément synthétique	Dégraisser, éliminer les saletés, poncer
Bois	Dégraisser, éliminer les saletés, enlever les vieux revêtements. Enlever les agents de séparation par ex. pour les panneaux OSB
Isolation thermique	Appliquer une couche de séparation selon les normes en vigueur

L'utilisation d'un primaire est réalisée selon les tableaux «Préparation du substrat BauderLIQUITEC PU», pages 16 – 19.

Pour toutes questions supplémentaires, veuillez contacter notre service technique à Küssnacht am Rigi: Téléphone 041 854 15 60

Instructions de pose LIQUITEC PMMA primer

Préparer la surface à traiter selon nos spécifications. Avant de commencer le travail, agiter le primer pour obtenir une contenance homogène. Appliquer le primer sur le support préalablement préparé avec un pinceau. Se référer à la consommation et au temps d'utilisation!

Veuillez prendre note de nos fiches de sécurité, fiches techniques et instructions de pose disponibles en ligne sur www.bauder.ag.

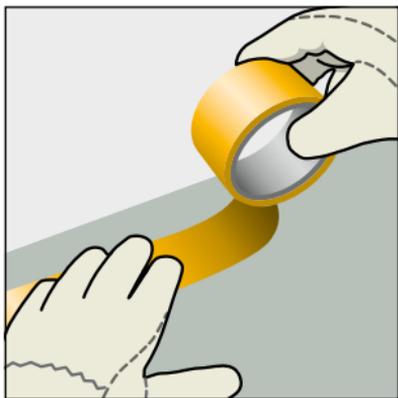
Contrôle de l'adhérence sur place:

Si un test d'adhérence est effectué sur site, le joint d'étanchéité BauderLIQUITEC PU doit être polymérisé pendant au moins 5 à 10 jours pour atteindre des valeurs fiables.

BauderLIQUITEC PU

Instructions de pose | Généralités

Etape 1: Masquer la zone à traiter

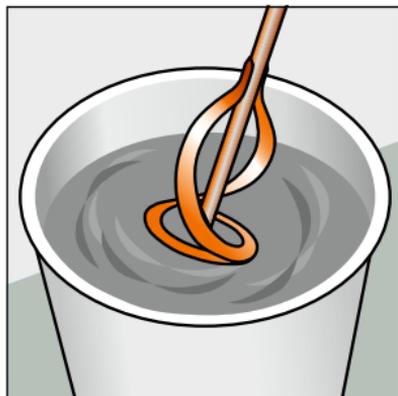


Appliquer la bande adhésive à masquer sur le support de telle sorte que la résine liquide ne puisse pas couler par dessous et qu'elle soit détachable par la suite.



Appliquer le primer et l'imprégnation de sorte que la zone traitée s'étende 5 à 10 mm au-delà de la zone à étanchéifier.

Etape 2: Mélanger



A respecter **avant** le traitement à la résine synthétique:

- Planifier la préparation du support avec les temps de séchage nécessaires etc.
- Les durées de découpe et d'imprégnation du voile d'armature varient selon la procédure (voir étape 5) à planifier.

BauderLIQUITEC PU est livré en seau prêt à l'emploi. Le contenu doit être mélangé avant traitement jusqu'à l'obtention d'une **masse homogène de la même couleur**. Le mélange peut se faire manuellement avec une baguette de mélange ou mécaniquement avec un malaxeur et une perceuse.

Des mesures de protection appropriées doivent toujours être prises lors du traitement (gants, lunettes de protection, etc.).

BauderLIQUITEC PU

Instructions de pose | Généralités

Etape 3: Appliquer la première couche

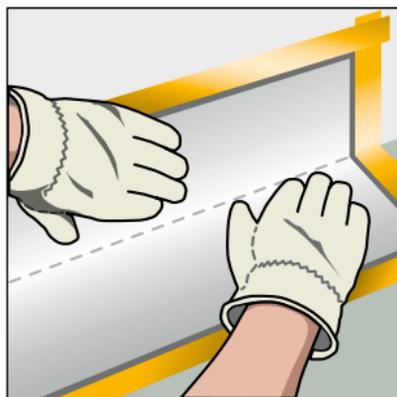


Le début de l'application de la couche d'imprégnation est déterminée par la préparation et de l'état du support :

Appliquer la première couche de résine synthétique liquide BauderLIQUITEC PMMA généreusement et uniformément (environ 2/3 de la consommation spécifiée).

L'application de la résine peut se faire avec un pinceau approprié ou avec un rouleau.

Etape 4: Insérer le voile d'armature



Le voile d'armature polyester (BauderLIQUITEC PV110) est inséré dans la couche encore humide, il est important qu'aucune bulle d'air se forme dans le voile et qu'il soit bien imbibé.

Différentes largeurs de voile d'armature sont disponibles dans la gamme de produits. Elles doivent être adaptées en fonction de la situation.

Selon le processus de travail, il peut être utile de pré-couper le voile d'armature avant d'appliquer la première couche de résine liquide.

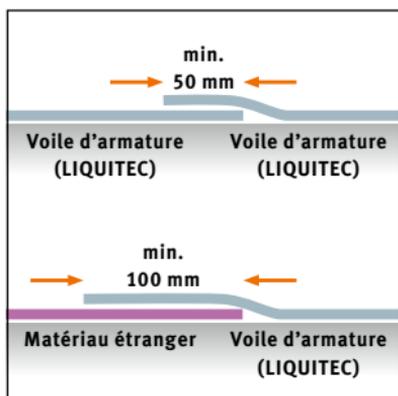


Lors de la coupe du voile d'armature, assurez-vous qu'il reste environ 5 mm d'espace entre le voile et la bande adhésive de masquage. Avec un espace plus grand que 5 mm, il y a un risque que la résine se rétracte ultérieurement. Dans le cas d'un espace inférieur ou si

BauderLIQUITEC PU

Instructions de pose | Généralités

Le voile d'armature chevauche le ruban adhésif, aucune liaison avec le support ne pourra être assurée dans cette zone.

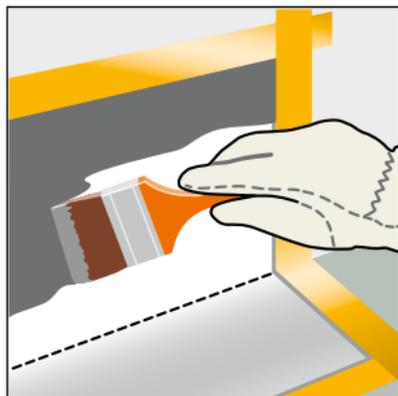


Le voile d'armature doit, en général, recouvrir les matériaux étrangers d'au moins 10 cm et se chevaucher d'au moins 5 cm lors de chevauchement de l'armature.

Indépendamment à cela, les hauteurs de raccord doivent correspondre aux normes usuelles.

En cas de chevauchement du voile d'armature, une couche supplémentaire de résine liquide doit être appliquée entre les couches du voile. Les plis sont à éviter.

Etape 5: Appliquer la deuxième couche



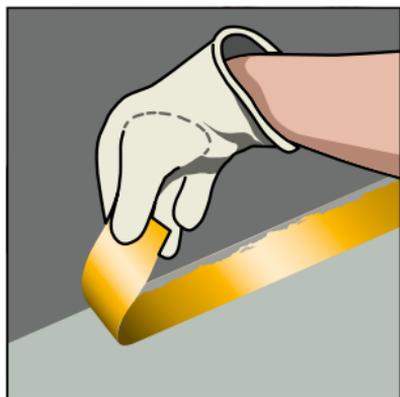
Appliquer la deuxième couche de PU BauderLIQUITEC jusqu'à saturation et imprégnation complète du voile d'armature polyester (procédure mouillé sur mouillé).

BauderLIQUITEC PU est toujours appliqué non dilué. En fonction de la classe de contrainte, le traitement d'une étanchéité liquide homologuée, nécessite une épaisseur de couche totale continue (sèche) de 2,5 mm. Cela correspond à environ 3,1 kg/m².

BauderLIQUITEC PU

Instructions de pose | Généralités

Etape 6: Retirer la bande de masquage



Avant durcissement de la résine liquide retirer le ruban adhésif de masquage et l'éliminer.

Temps de séchage

après 1/2 heure	après 4 à 8 heures
résistant aux averses	praticable

Après environ une demi-heure, la résine liquide est résistante aux averses et accessible après environ 4 à 8 heures. Les temps peuvent varier en fonction de l'humidité de l'air et de la température.

Instructions de pose

Création des détails

Dans la section suivante «imprégnations des détails», nous étudierons les différentes configurations du domaine étanchéité liquide synthétique et de leurs caractéristiques particulières. Les différentes étapes et les explications peuvent être trouvées dans la partie générale.

Hauteur de raccord

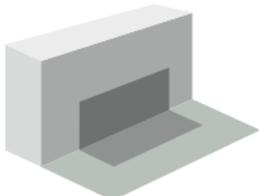
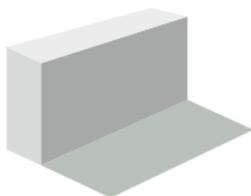
Les hauteurs de raccordement indiquées au-dessous peuvent être utilisées comme valeurs indicatives:

Hauteur de raccordement: (toujours au-dessus du revêtement supérieur)	Toits praticables	Toits non praticables pente inférieure à 5°	Toits non praticables pente supérieure à 5°
Composants ascendants (par ex. raccords de façades)	≥ 12 cm	≥ 12 cm	≥ 12 cm
Raccords de portes	≥ 6 cm	–	–
Raccords de portes avec un écoulement fonctionnel et un minimum d'eau chassée par ex. avec un caniveau d'évacuation	≥ 2,5 cm	–	–
Raccords pour les constructions sans obstacles	nécessite des solutions techniques spéciales (spécifié dans une réglementation spéciale pour contrat individuel)	–	–
Acrotères, attiques	≥ 12 cm	≥ 12 cm	≥ 12 cm

Nous mentionnons des valeurs indicatives, car l'exécution peut être basée sur différentes normes et les normes changent de temps à autre. Les normes mentionnées doivent être vérifiées par l'exécutant et les hauteurs doivent être ajustées si nécessaire.

BauderLIQUITEC PU

Exécutions de détails | Raccords muraux



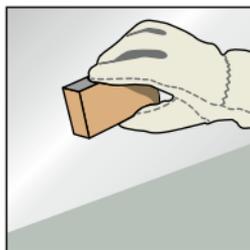
RAPPEL

Préparation du support:

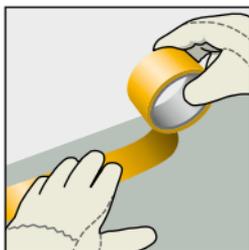
Bitume:	Balayer
Béton:	Poncer
Lés TPO/PVC:	Poncer / nettoyer + Primer synthétique
Profile PVC:	Nettoyer / dégraisser et poncer
Cuivre, zinc- titane, inox:	Nettoyer / dégraisser et poncer

– voir page 20 –

Effectuez les étapes 1 à 3 (voir pages 15 à 24):



1. Préparation du support

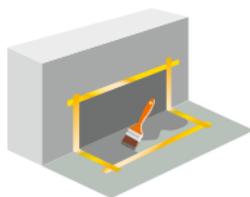


2. Délimiter avec la bande à masquer



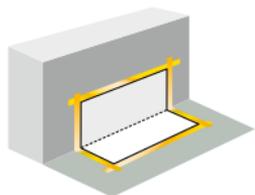
3. Mélanger

Etape 4: Appliquer la première couche



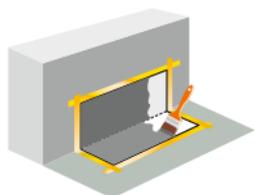
Appliquer la première couche de résine synthétique liquide BauderLIQUITEC PU généreusement et uniformément (environ 2/3 de la consommation spécifiée).

Etape 5: Insérer le voile d'armature



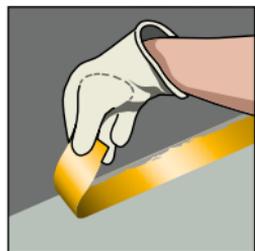
Le voile d'armature est ensuite immédiatement inséré avec le rouleau dans la première couche encore mouillée de BauderLIQUITEC PU libre de bulles et de cavité. Le recouvrement du voile d'armature doit être de 5 ou 10 cm sur les corps étrangers. Le voile d'armature doit être complètement saturé par la résine!

Etape 6: Appliquer la deuxième couche



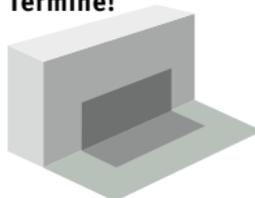
Appliquer immédiatement la couche de finition en mode «mouillé sur mouillé» sur le voile d'armature (environ 1/3 de la consommation spécifiée restante). Le sens d'application du pinceau ou du rouleau se fait du centre contre le bord, de sorte que le voile d'armature ne soit pas déplacé et qu'aucune bulle ou cavité ne se forme par le mouvement d'application.

Etape 7: Retirer la bande de masquage



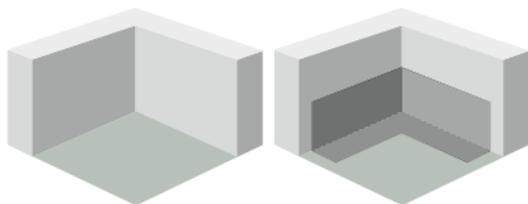
Après avoir appliqué suffisamment de résine liquide (épaisseur de couche de 2,1 mm) et que la structure du voile d'armature ne soit plus reconnaissable, retirer le ruban adhésif à masquer (toujours à l'état humide), le raccord mural est ainsi terminé.

Terminé!



BauderLIQUITEC PU

Exécutions de détails | Angle rentrant



Découpes

Il est recommandé de découper le voile pour les angles saillants au début des travaux de détails comme suit.

RAPPEL

Préparation du support:

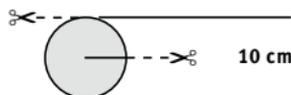
Bitume:	Balayer
Béton:	Poncer
Lés TPO/PVC:	Poncer / nettoyer + Primer synthétique
Profile PVC:	Nettoyer / dégraisser et poncer
Cuivre, zinc- titane, inox:	Nettoyer / dégraisser et poncer

– voir page 20 –

Découpe 1

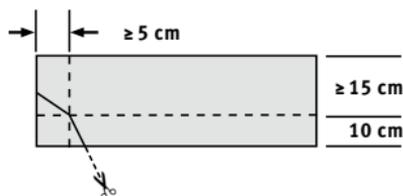
■ Découper une rondelle d'armature d'environ 10 cm de diamètre.

■ Faire une coupe jusqu'au centre.



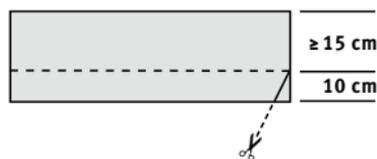
Découpe 2

■ Découper comme décrit dans le croquis.

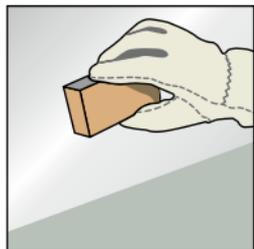


Découpe 3

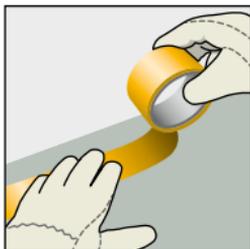
■ Découper comme décrit dans le croquis.



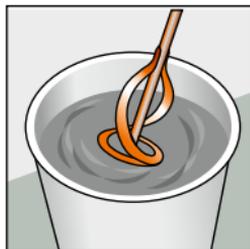
Effectuez les étapes 1 à 3 (voir pages 15 à 24):



1. Préparation du support



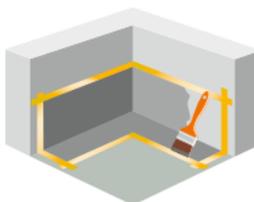
2. Délimiter avec la bande à masquer



3. Mélanger

Les hauteurs de raccordement doivent être respectés selon la norme et donc prises en compte lors de la pose de la bande à masquer.

Etape 4: Appliquer la première couche



Appliquer la première couche de résine synthétique liquide BauderLIQUITEC PU généreusement et uniformément (environ 2/3 de la consommation spécifiée).

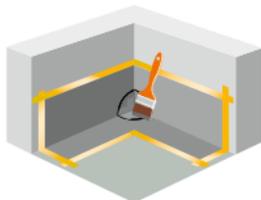
BauderLIQUITEC PU

Exécutions de détails | Angle rentrant

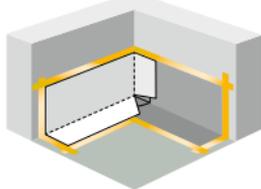
Etape 5: Insérer le voile d'armature



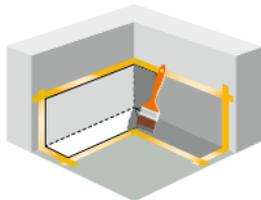
Façonner la découpe 1 en forme d'entonnoir / l'insérer immédiatement dans la première couche encore mouillée de BauderLIQUITEC PU sans plis et sans cavités avec une légère pression.



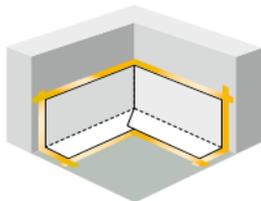
Enduire la découpe 1 d'une couche de BauderLIQUITEC PU.



Le chevauchement du voile d'armature sur la découpe d'angle doit être imprégné entre les couches avec de la résine PU de BauderLIQUITEC, de sorte qu'aucune couche de voile ne se superpose sans couche intermédiaire de résine liquide.



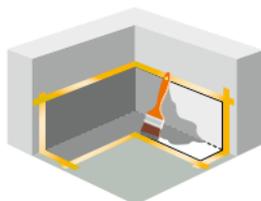
Insérez la découpe 2 dans l'angle saillant sans plis et sans cavités avec une légère pression.



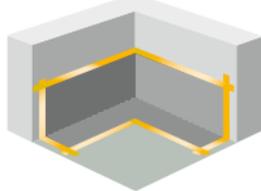
La zone recouverte par la découpe 3 doit être imprégnée de résine PU de BauderLIQUITEC.

Insérer la découpe 3 dans l'angle et chevaucher les zones de raccordement de 5 cm.

Etape 6: Appliquer la deuxième couche

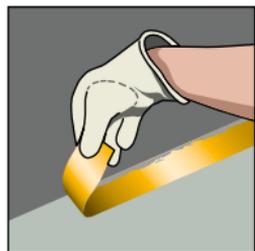


Appliquer immédiatement la couche de finition en mode «mouillé sur mouillé» sur le voile d'armature (environ 1/3 de la consommation spécifiée restante).



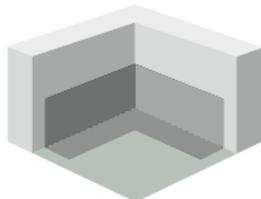
Le sens d'application du pinceau ou du rouleau se fait du centre contre le bord, de sorte que le voile d'armature ne soit pas déplacé et qu'aucune bulle ou cavité ne se forme par le mouvement d'application.

Etape 7: Retirer la bande de masquage



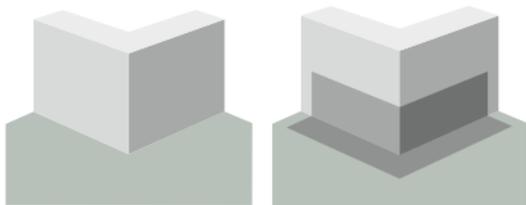
Après avoir appliqué suffisamment de résine liquide (épaisseur de couche de 2,5 mm) et que la structure du voile d'armature ne soit plus reconnaissable, retirer le ruban adhésif à masquer (toujours à l'état humide), le raccord mural est ainsi terminé.

Terminé!



BauderLIQUITEC PU

Exécutions de détails | Angle saillant



Découpes

Il est recommandé de découper le voile pour les angles rentrants au début des travaux de détails comme suit:

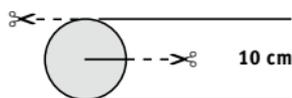
RAPPEL
Préparation du support:

Bitume:	Balayer
Béton:	Poncer
Lés TPO/PVC:	Poncer / nettoyer + Primer synthétique
Profile PVC:	Nettoyer / dégraisser et poncer
Cuivre, zinc-titane, inox:	Nettoyer / dégraisser et poncer

- voir page 20 -

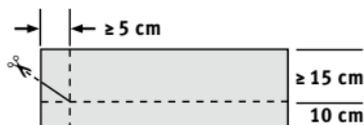
Découpe 1

- Découper une rondelle d'armature d'environ 10 cm de diamètre.
- Faire une coupe jusqu'au centre.
- Allonger légèrement le voile d'armature en bordure de la découpe.



Découpe 2

- Découper comme décrit dans le croquis.

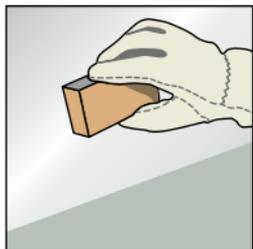


Découpe 3

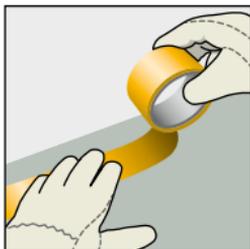
- Découper comme décrit dans le croquis.



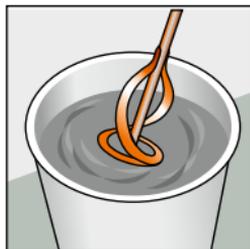
Effectuez les étapes 1 à 3 (voir pages 15 à 24):



1. Préparation du support



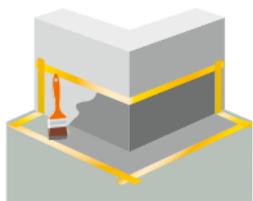
2. Délimiter avec la bande à masquer



3. Mélanger

Les hauteurs de raccordement doivent être respectés selon la norme et donc prises en compte lors de la pose de la bande à masquer.

Etape 4: Appliquer la première couche

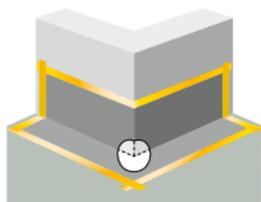


Appliquer la première couche de résine synthétique liquide BauderLIQUITEC PU généreusement et uniformément (environ 2/3 de la consommation spécifiée).

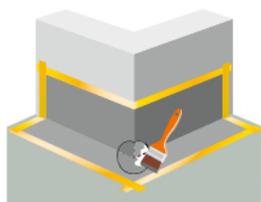
BauderLIQUITEC PU

Exécutions de détails | Angle saillant

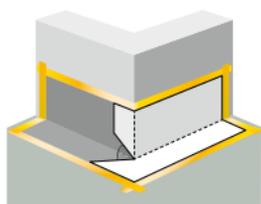
Etape 5: Insérer le voile d'armature



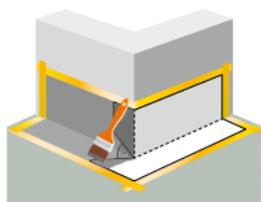
Insérer immédiatement le voile d'armature sur la première couche encore mouillée de résine BauderLIQUITEC PMMA sans plis et sans cavités et appuyer légèrement



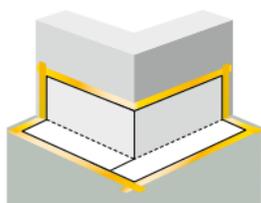
Former une languette dans la découpe 1 et l'imprégner dans la couche de résine liquide.



Le chevauchement du voile d'armature sur la découpe d'angle doit être imprégné entre les couches avec de la résine PMMA de BauderLIQUITEC, de sorte qu'aucune couche de voile ne se superpose sans couche intermédiaire de résine liquide.



Enduire la découpe 1 d'une couche de BauderLIQUITEC PMMA.

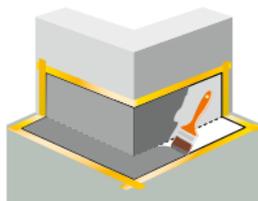


Insérer la découpe 2 de l'angle rentrant sans plis et sans cavités et appuyez légèrement.

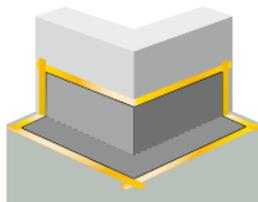
La zone recouverte par la découpe 3 doit être imprégnée de résine PMMA de BauderLIQUITEC.

Insérer la découpe 3 dans l'angle et chevaucher les zones de raccordement de 5 cm.

Etape 6: Appliquer la deuxième couche

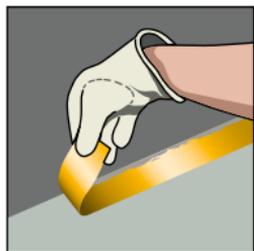


Appliquer immédiatement la couche de finition en mode «mouillé sur mouillé» sur le voile d'armature (environ 1/3 de la consommation spécifiée restante).



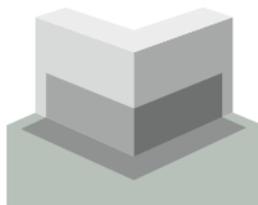
Le sens d'application du pinceau ou du rouleau se fait du centre contre le bord, de sorte que le voile d'armature ne soit pas déplacé et qu'aucune bulle ou cavité ne se forme par le mouvement d'application.

Etape 7: Retirer la bande de masquage



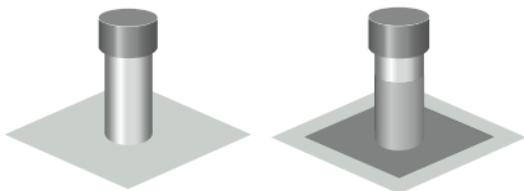
Après avoir appliqué suffisamment de résine liquide (épaisseur de couche de 2,1 mm) et que la structure du voile d'armature ne soit plus reconnaissable, retirer le ruban adhésif à masquer (toujours à l'état humide), le raccord est ainsi terminé.

Terminé!



BauderLIQUITEC PU

Exécutions de détails | Ventilation



Découpes

Il est recommandé de découper le voile pour le tube de ventilation au début des travaux de détails comme suit.

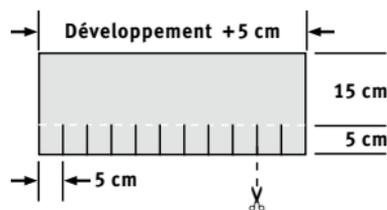
RAPPEL
Préparation du support:

Bitume:	Balayer
Béton:	Poncer
Lés TPO/PVC:	Poncer / nettoyer + Primer synthétique
Profile PVC:	Nettoyer / dégraisser et poncer
Cuivre, zinc- titane, inox:	Nettoyer / dégraisser et poncer

– voir page 20 –

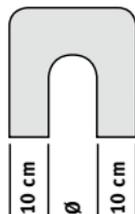
Découpe 1

- Découper comme décrit dans le croquis.



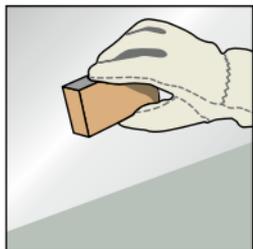
Découpe 2

- La manchette doit recouvrir la surface autour du tube de ventilation d'au moins 10 cm.

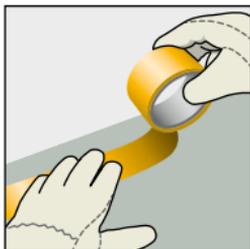


2 pièces

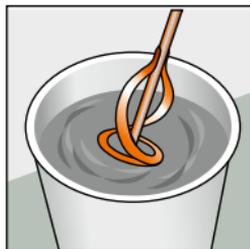
Effectuez les étapes 1 à 3 (voir pages 15 à 24):



1. Préparation du support



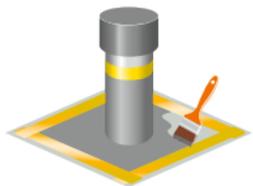
2. Délimiter avec la bande à masquer



3. Mélanger

Les hauteurs de raccordement doivent être respectés selon la norme et donc prises en compte lors de la pose de la bande à masquer.

Etape 4: Appliquer la première couche

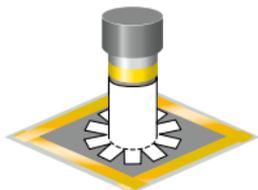


Appliquer la première couche de résine synthétique liquide BauderLIQUITEC PU généreusement et uniformément (environ 2/3 de la consommation spécifiée).

BauderLIQUITEC PU

Exécutions de détails | Ventilation

Etape 5: Insérer le voile d'armature



Insérer immédiatement la découpe 1 sur la première couche encore mouillée de résine BauderLIQUITEC PU sans plis et sans cavités et appuyer légèrement



Le chevauchement du voile d'armature sur la découpe d'angle doit être imprégné entre les couches avec de la résine PU de BauderLIQUITEC, de sorte qu'aucune couche de voile ne se superpose sans couche intermédiaire de résine liquide.



Imprégner les zones de voile horizontale, avec de la résine PU de BauderLIQUITEC.

Insérer la première moitié de la découpe 2 du voile d'armature sur la première couche encore mouillée de résine BauderLIQUITEC PU sans plis et sans cavités et appuyer légèrement.



Insérer le reste de la découpe 2 du voile d'armature avec recouvrement et imprégner de résine BauderLIQUITEC PU.

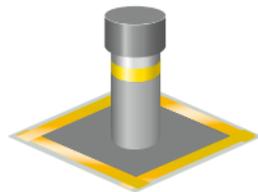


Insérer le reste de la découpe 2 du voile d'armature.

Etape 6: Appliquer la deuxième couche

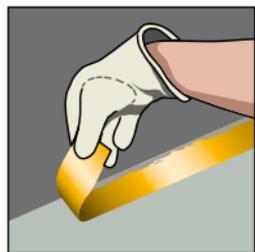


Appliquer immédiatement la couche de finition en mode «mouillé sur mouillé» sur le voile d'armature (environ 1/3 de la consommation spécifiée restante).



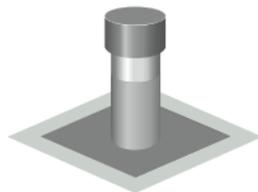
Le sens d'application du pinceau ou du rouleau se fait du centre contre le bord, de sorte que le voile d'armature ne soit pas déplacé et qu'aucune bulle ou cavité ne se forme par le mouvement d'application.

Etape 7: Retirer la bande de masquage



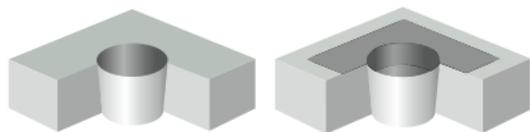
Après avoir appliqué suffisamment de résine liquide (épaisseur de couche de 2,5 mm) et que la structure du voile d'armature ne soit plus reconnaissable, retirer le ruban adhésif à masquer (toujours à l'état humide), le raccord est ainsi terminé.

Terminé!



BauderLIQUITEC PU

Exécutions de détails | Descente



Découpes

Il est recommandé de découper le voile pour les naissances au début des travaux de détails comme suit:

RAPPEL

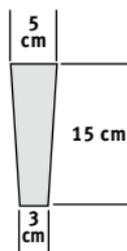
Préparation du support:

Bitume:	Balayer
Béton:	Poncer
Lés TPO/PVC:	Poncer / nettoyer + Primer synthétique
Profile PVC:	Nettoyer / dégraisser et poncer
Cuivre, zinc- titane, inox:	Nettoyer / dégraisser et poncer

– voir page 20 –

Découpe 1

- Bandes requises:
diamètre de la naissance x 3,141 /
(largeur moyenne de la découpe
– 1 cm de chevauchement latéral)
= nombre approximatif en morceaux

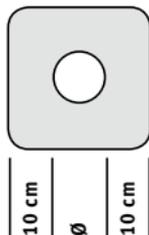


Exemple

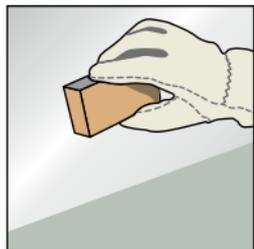
$10 \text{ cm} \times 3,141 = 31,41 \text{ cm}$
 $31,41 / (4 \text{ cm} - 1 \text{ cm}) = 10,47 \text{ cm}$
Résultat: environ 11 bandes

Découpe 2

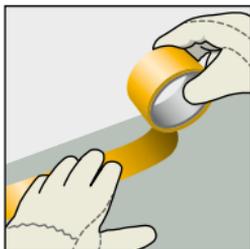
- La manchette doit recouvrir la surface autour de la naissance d'au moins 10 cm.



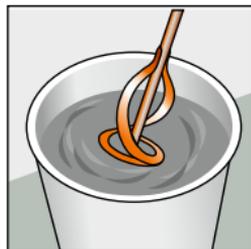
Effectuez les étapes 1 à 3 (voir pages 15 à 24):



1. Préparation du support



2. Délimiter avec la bande à masquer



3. Mélanger

Etape 4: Appliquer la première couche



Appliquer la première couche de résine synthétique liquide BauderLIQUITEC PU généreusement et uniformément (environ 2/3 de la consommation spécifiée). S'assurer qu'aucune résine liquide ne coule dans la naissance.

BauderLIQUITEC PU

Exécutions de détails | Descente

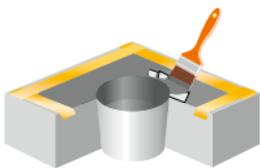
Etape 5: Insérer le voile d'armature



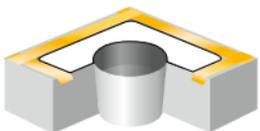
Insérer les découpes 1 sur la première couche encore mouillée de résine BauderLIQUITEC PU sans plis et sans cavités et appuyer légèrement.



Insérer les bandes avec un recouvrement d'environ 1 cm, le recouvrement doit être imprégné de résine BauderLIQUITEC PU entre les bandelettes de manière à ce qu'aucune couche de voile ne soit insérée sans résine.

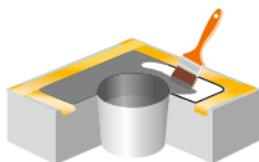


Imprégner complètement les zones de voile d'armature avec de la résine PU de BauderLIQUITEC.

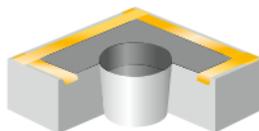


Insérer la découpe 2 sur la première couche encore mouillée de résine BauderLIQUITEC PU sans plis et sans cavités et appuyer légèrement.

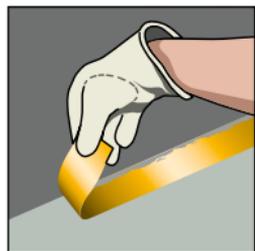
Etape 6: Appliquer la deuxième couche



Appliquer immédiatement la couche de finition en mode «mouillé sur mouillé» sur le voile d'armature (environ 1/3 de la consommation spécifiée restante).

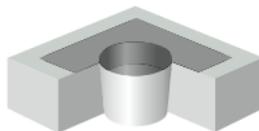


Etape 7: Retirer la bande de masquage



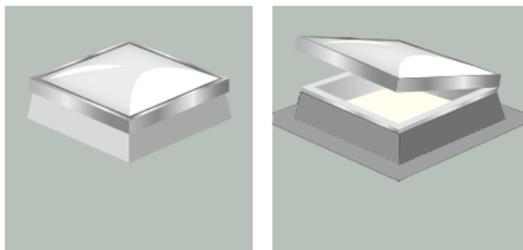
Après avoir appliqué suffisamment de résine liquide (épaisseur de couche de 2,5 mm) et que la structure du voile d'armature ne soit plus reconnaissable, retirer le ruban adhésif à masquer (toujours à l'état humide), le raccord est ainsi terminé.

Terminé!



BauderLIQUITEC PU

Exécutions de détails | Coupole



Découpes

Il est recommandé de découper le voile pour les coupoles au début des travaux de détails comme suit:

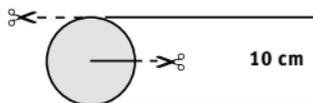
RAPPEL
Préparation du support:

Bitume:	Balayer
Béton:	Poncer
Lés TPO/PVC:	Poncer / nettoyer + Primer synthétique
Profile PVC:	Nettoyer / dégraisser et poncer
Cuivre, zinc- titane, inox:	Nettoyer / dégraisser et poncer

- voir page 20 -

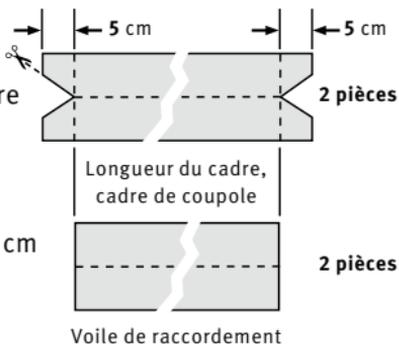
Découpe 1

- Découper une rondelle d'armature d'environ 10 cm de diamètre (1 pour chaque angle)
- Faire une coupe jusqu'au centre de la rondelle

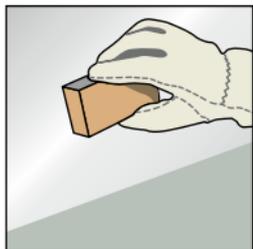


Découpe 2

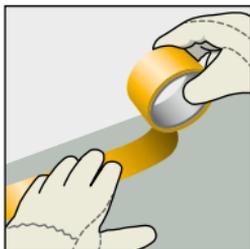
- Largeur: Dimensionner le voile d'armature de l'arrête supérieure de la coupole à au moins 10 cm dans la surface.
- Longueur: longueur de la partie inférieure de la coupole, plus 5 cm de chaque côté.



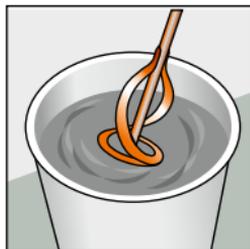
Effectuez les étapes 1 à 3 (voir pages 15 à 24):



1. Préparation du support



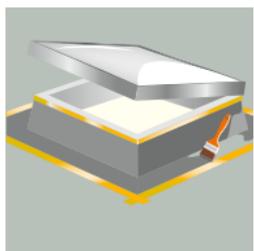
2. Délimiter avec la bande à masquer



3. Mélanger

Les hauteurs de raccordement doivent être respectés selon la norme et donc prises en compte lors de la pose de la bande à masquer.

Etape 4: Appliquer la première couche

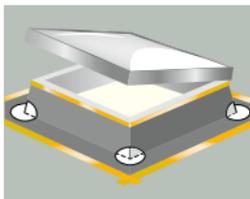


Appliquer la première couche de résine synthétique liquide BauderLIQUITEC PU généreusement et uniformément (environ 2/3 de la consommation spécifiée).

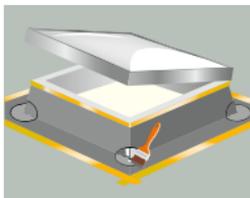
BauderLIQUITEC PU

Exécutions de détails | Coupole

Etape 5: Insérer le voile d'armature

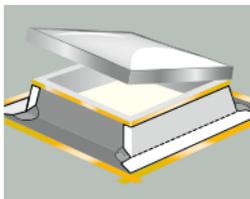


Insérer immédiatement les découpes 1 du voile d'armature dans la première couche encore mouillée de résine BauderLIQUITEC PU sans plis et sans cavités et appuyer légèrement.

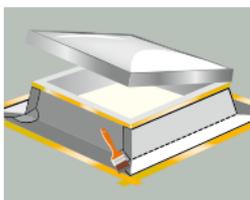


Les recouvrements doivent être imprégnés de résine BauderLIQUITEC PU entre les couches de voile de manière à ce qu'aucune couche de voile ne soit insérée sans résine.

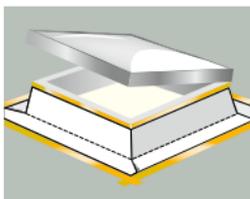
Insérer les découpes 1 sur la résine liquide



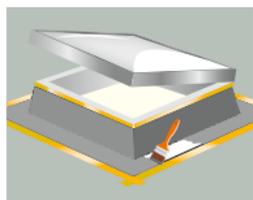
Pliez les languettes des découpes 2 et les insérer dans la couche de résine liquide sans plis et sans cavités et appuyez légèrement. Dans les angles, les recouvrements doivent se chevaucher d'au moins 5 cm.



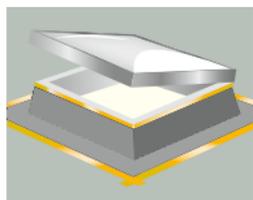
Les recouvrements des flans 2 doivent être imprégnés de résine PU BauderLIQUITEC. Puis insérez les découpes restantes.



Etape 6: Appliquer la deuxième couche

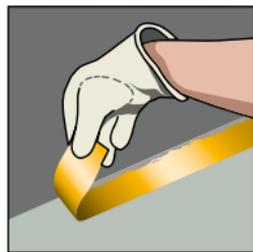


Appliquer immédiatement la couche de finition en mode «mouillé sur mouillé» sur le voile d'armature (environ 1/3 de la consommation spécifiée restante).



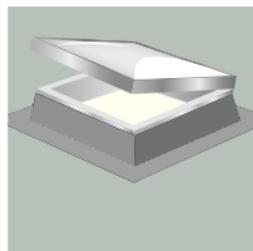
Le sens d'application du pinceau ou du rouleau se fait du centre contre le bord, de sorte que le voile d'armature ne soit pas déplacé et qu'aucune bulle ou cavité ne se forme par le mouvement d'application.

Etape 7: Retirer la bande de masquage



Après avoir appliqué suffisamment de résine liquide (épaisseur de couche de 2,1 mm) et que la structure du voile d'armature ne soit plus reconnaissable, retirer le ruban adhésif à masquer (toujours à l'état humide), le raccord est ainsi terminé.

Terminé!



BauderLIQUITEC PU

Tableau point de rosée

Tableau point de rosée

Nous avons également inclus un tableau d'aperçu des températures du point de rosée en fonction de l'humidité relative, en complément à l'introduction, voir informations générales:

La température du support doit être comprise entre + 5°C et + 50°C, mais au moins 3°C au-dessus du point de rosée.

L'humidité relative de l'air lors du traitement doit être comprise entre 30% et 90%.

Exemple (voir le tableau de gauche)

Il y a formation d'un point de rosée nuisible à l'étanchéité lors d'un traitement à la résine synthétique sur un support inférieur à 13,2°C + 3°C et une température de l'air de 20°C avec une humidité relative de 65% HR.

Selon les spécifications, il faut donc s'assurer qu'à une humidité relative de 65%, la température du support est d'au moins **+13,2°C** plus 3°C, soit 16,2°C ou plus. La température ne doit pas s'abaisser pendant le traitement jusqu'à un durcissement résistant aux averses.

Tableau point de rosée

Température de l'air	Température du point de rosée en °C avec une humidité relative de:													
	30%	40%	50%	55%	60%	65%	70%	75%	80%	85%	90%	95%		
30	+10,5	+14,9	+18,4	+20,0	+21,4	+22,7	+23,9	+25,1	+26,2	+27,2	+28,2	+29,1		
28	+8,8	+13,1	+16,6	+18,1	+19,5	+20,8	+22,0	+23,2	+24,2	+25,2	+26,2	+27,1		
26	+7,1	+11,4	+14,8	+16,3	+17,6	+18,9	+20,1	+21,2	+22,3	+23,3	+24,2	+25,1		
24	+5,4	+9,6	+12,9	+14,4	+15,8	+17,0	+18,2	+19,3	+20,3	+21,3	+22,3	+23,2		
22	+3,6	+7,8	+11,1	+12,6	+13,9	+15,1	+16,3	+17,4	+18,4	+19,4	+20,3	+21,2		
20	+1,9	+6,0	+9,3	+10,7	+12,0	+13,2	+14,4	+15,4	+16,4	+17,4	+18,3	+19,2		
18	+0,2	+4,2	+7,4	+8,8	+10,1	+11,3	+12,5	+13,5	+14,5	+15,4	+16,3	+17,2		
16	-1,5	+2,4	+5,6	+7,0	+8,3	+9,4	+10,5	+11,6	+12,6	+13,5	+14,4	+15,2		
14	-3,3	+0,6	+3,8	+5,1	+6,4	+7,5	+8,6	+9,6	+10,6	+11,5	+12,4	+13,2		
12	-5,0	-1,2	+1,9	+3,3	+4,5	+5,6	+6,7	+7,7	+8,7	+9,6	+10,4	+11,2		
10	-6,8	-3,0	+0,1	+1,4	+2,6	+3,7	+4,8	+5,8	+6,7	+7,6	+8,4	+9,2		
8	-8,5	-4,8	-1,8	-0,5	+0,7	+1,8	+2,9	+3,9	+4,8	+5,6	+6,5	+7,3		
6	-10,2	-6,6	-3,6	-2,3	-1,2	-0,1	+1,0	+1,9	+2,8	+3,7	+4,5	+5,3		
4	-12,0	-8,4	-5,5	-4,2	-3,1	-2,0	-1,0	0,0	+0,9	+1,7	+2,5	+3,3		
2	-13,7	-10,2	-7,3	-6,1	-4,9	-3,9	-2,9	-2,0	-1,1	-0,3	+0,5	+1,3		
0	-15,5	-12,0	-9,2	-7,9	-6,8	-5,8	-4,8	-3,9	-3,0	-2,2	-1,4	-0,7		
-2	-17,3	-13,8	-11,0	-9,8	-8,7	-7,7	-6,7	-5,8	-5,0	-4,2	-3,4	-2,7		
-4	-19,0	-15,6	-12,9	-11,7	-10,6	-9,6	-8,7	-7,8	-6,9	-6,1	-5,4	-4,7		

PSA entsprechend der Tätigkeit benutzen
EPI utiliser selon l'activité
DPI usare secondo l'attività



Paul Bauder AG
Alte Zugerstrasse 16
CH-6403 Küssnacht a. R.
Téléphone 041 854 15 60
Téléfax 041 854 15 69
info@bauder.ag
www.bauder.ag

Toutes les recommandations de cette instruction de pose sont basées sur l'état actuel de la technique, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications en tout temps.