

Position	Text	Menge	ME	Preis	Betrag
342D/16	Verputzte Aussenwärmedämmungen (V'21)				
000	<p>Bedingungen</p> <hr/> <p>Individueller Bereich (Reservefenster): Nur hier kann der Anwender Positionen des NPK für seine individuellen Bedürfnisse abändern oder ergänzen. Die angepassten Positionen werden mit einem "R" vor der Positionsnummer bezeichnet. Kurztext-Leistungsverzeichnis: Von Vorbemerkungen, Hauptpositionen und geschlossenen Unterpositionen werden nur je die ersten 2 Zeilen wiedergegeben. Es gilt in jedem Fall die Volltextversion des NPK.</p>				
.100	<p>Kurzleistungsverz.: massgebend ist Volltext im NPK 342D/2016. 01 Verputzte Aussenwärmedämmungen (V'21)</p>				
.200	<p>02 Angaben zu Vergütungsregelungen, Ausmassbestimmungen und Begriffsdefinitionen finden sich im Reserve-Unterabschnitt 090. Sie enthalten nicht die im NPK vorgegebenen Aussagen, sondern sind projektspezifisch formuliert.</p>				
700	<p>Nebenleistungen (1)</p> <hr/> <p>Betreffend Vergütungsregelungen, Ausmassbestimmungen und Begriffsdefinitionen gelten die Bedingungen in Pos. 000.200.</p>				
770	<p>Montageeinlagen, Druckausgleichs-Unterlagen sowie Versetzarbeiten</p> <hr/>				
771	<p>Montageeinlagen und Druckausgleichs-Unterlagen zur Befestigung von Bauteilen auf der Aussenwärmedämmung.</p>				
.801	<p>01 Montagesystem Endo-Fix Stahlton Bauteile AG 5070 Frick</p> <p>Befestigungspunkte für Fremd-</p>	0	LE
Übertrag				



Position	Text	Menge	ME	Preis	Betrag
				Übertrag:
	<p>montageschrauben bis mm 3.8.</p> <p>02 Nachträgliches Erstellen von Befestigungspunkt in fertig verputzter WDVS-Fassade.</p> <p>03 Vorgang: - Loch und Putzvertiefung durch Bohrer mit Fräsraspelaufsatz erstellen. - Handgerät Endo-Fix ansetzen. - Dichtstößel eindrücken und mit Ahle leicht anstechen (ca. 5 mm tief). - Endo-Fix Injektionsmasse mit Mischdüse durch den Dichtstößel injizieren.</p> <p>07 Inkl. Verbrauchsmaterial. 08 LE =St (Befestigungspunkte).</p>				
.802	<p>01 Montagesystem Endo-Fix Stahlton Bauteile AG 5070 Frick</p> <p>Befestigungspunkte für Fremdmontageschrauben mm 3.9 bis 5.0.</p> <p>02 Nachträgliches Erstellen von Befestigungspunkt in fertig verputzter WDVS-Fassade.</p> <p>03 Vorgang: - Loch und Putzvertiefung durch Bohrer mit Fräsraspelaufsatz erstellen. - Handgerät Endo-Fix ansetzen. - Dichtstößel eindrücken und mit Ahle leicht anstechen (ca. 5 mm tief). - Endo-Fix Injektionsmasse mit Mischdüse durch den Dichtstößel injizieren. - Für Fremdmontageschrauben Durchmesser mm 3.9 bis 5.0 vorbohren.</p> <p>07 Inkl. Verbrauchsmaterial. 08 LE =St (Befestigungspunkte).</p>	0	LE
.803	<p>01 Montagesystem Endo-Fix Stahlton Bauteile AG 5070 Frick</p> <p>Befestigungspunkte für Fremdmontageschrauben mm 5.1 bis 8.0.</p> <p>02 Nachträgliches Erstellen von</p>	0	LE
				Übertrag

Position	Text	Menge	ME	Preis	Betrag
	<p>Befestigungspunkt in fertig verputzter WDVS-Fassade.</p> <p>03 Vorgang: - Loch und Putzvertiefung durch Bohrer mit Fräsraspelaufsatz erstellen. - Handgerät Endo-Fix ansetzen. - Dichtstöpsel eindrücken und mit Ahle leicht anstechen (ca. 5 mm tief). - Endo-Fix Injektionsmasse mit Mischdüse durch den Dichtstöpsel injizieren. - Für Fremdmontageschrauben Durchmesser mm 5.1 bis 8.0 vorbohren.</p> <p>07 Inkl. Verbrauchsmaterial. 08 LE =St (Befestigungspunkte).</p> <p>Total: Endofix - Montagesystem</p>			Übertrag:
				