

PRODUKTSERIE

IGP-DURA[®]xal 42



IGP- DURA[®]xal 42 ist ein tiefmattes hochwetterfestes Pulverlacksystem für den Fassaden- und Metallbau auf Basis modifizierter Polyester und kennzeichnungsfreier Härter.

Das Beschichtungspulver verleiht Oberflächen eine aussergewöhnliche tiefmatte samtige Eleganz mit hervorragendem Verlauf. Es ist erhältlich in verschiedenen Glanzbereichen und Oberflächenvarianten, als Uni-Farbtone (-A) oder mit metallisch anmutender Effektoberfläche (-E).

Oberflächenoptionen



Glanzbereich

IGP-DURA [®] xal 4201	tiefmattes, sehr glatt verlaufendes Beschichtungspulver	< 12 R´/60°
--------------------------------	---	-------------

Besondere Kennzeichen



Alle Varianten zeichnen sich besonders aus durch:

- hochwetterfeste Eigenschaften im Hinblick auf Glanz- und Farbtonhaltung für Standorte mit höheren UV-Einstrahlungen und/ oder bei erhöhten Ansprüchen an die Farb- und Glanzstabilität.
- eine optimierte Darstellung eloxierter (anodisierter), mattierter Aluminiumoberflächen für den Einsatz in Architektur und hochwertigen Designanwendungen.
- robuste, fingerprint-unempfindliche Oberflächen für dauerhafte Ästhetik
- herausragend verlaufende Oberfläche, die sich profilgerecht um das Werkstück legt.
- gütegesicherte Qualität über die Gütegemeinschaft Qualicoat (Klasse 2)

Anwendungsbereich



- materialeffizienter Einschichtaufbau auf Architektur-Aluminiumlegierungen an Standorten mit geringem bis höherem Verschmutzungsgrad abseits von Küsten.
- schützender Zweischichtaufbau mit IGP KORROPRIMER 60 auf Architektur-Aluminiumlegierungen in Küstennähe oder in Umgebungen mit höherer Chlorid-Konzentration.
- korrosionsschützender Aufbau mit IGP KORROPRIMER 10 auf Blankstahl mit chemischer Vorbehandlung bis zur Korrosivitätsklasse C4H.
- ausgasungsfreundlicher Aufbau mit IGP KORROPRIMER 10 V oder 60 V auf verzinktem Stahl oder auch Gussaluminium mit chemischer Vorbehandlung bis zur Korrosivitätsklasse C5H.

PRODUKTSERIE

IGP-DURA[®]xal 42

IGP- DURA[®]xal 42 ist ein tiefmattes hochwetterfestes Pulverlacksystem für den Fassaden- und Metallbau auf Basis modifizierter Polyester und kennzeichnungsfreier Härter.



Verarbeitung



Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Oxidationsprodukten, Zunder-, Öl- oder Trennmittelrückständen sein.

Aluminium:


Chromfreie Vorbehandlung: bevorzugt geprüfte Systeme der GSB und Qualicoat Voranodisation: alternativ möglich

Blankstahl:

Zink- oder Eisenphosphatierung

Verzinkung:

Chromfreie Vorbehandlung empfohlen, siehe Aluminium



Für die Anwendung auf Stahl / verzinktem Stahl wird für verbesserten Korrosionsschutz die Verwendung der Korrosionsschutzprimer IGP-KORROPRIMER 60 oder auch KORROPRIMER 10 empfohlen.

Die Eignung des eingesetzten Vorbehandlungsverfahrens ist grundsätzlich durch den Beschichter im Vorfeld durch geeignete Testmethoden zu prüfen.

Wir verweisen auf die Richtlinie der Gütegemeinschaften GSB und Qualicoat.

Für weiterführende Informationen: s.a. unser spezielles Beiblatt über Vorbehandlungen (IGP-TI 100).

Entlackung und Nachnutzungsphase



Beschichtete Güter sollen nach Ende der Verwendung dem ordentlichen Recyclingprozess zugeführt werden. Die Entsorgungswege für Schlämme oder Restpulver sind gemäss den örtlichen behördlichen Vorgaben einzuhalten unter Berücksichtigung des Abfallschlüssels „080201, Abfälle von Beschichtungspulver“ gemäss europäischem Abfallartenkatalog EAK.

Materialzulassungen



Güteprüfungen:

- Qualicoat «Klasse 2»

Prüfdokumentation:

- AAMA 2604-13, unabhängige Prüfdokumentation
- Eine Umweltproduktdeklaration ist verfügbar

Individuelle Glanz- und Farbvarianten



Beratende Information über weitere Objektlösungen erhalten Sie bei Ihrem zuständigen Kundenberater.