

IGP-HWFclassic 591TC-A11



Sprenkel, matt,
Hochwetterfeste mikrotexturierte Fassadenqualität

IGP Pulvertechnik AG
Ringstrasse 30
9500 Wil, Schweiz
Telefon +41 (0)71 929 81 11
Telefax +41 (0)71 929 81 81
igp-powder.com
info@igp-powder.com

Ein Unternehmen der DOLD GROUP

IGP-HWFclassic 591TC-A11 ist ein hochwetterfestes Strukturpulver mit reduzierten Einbrennbedingungen ab 170 °C mit individuellem Materialcharakter für differenzierte Oberflächen und Designlösungen.

Produktbeschreibung

IGP-HWFclassic 591TC-A11 basiert auf gesättigten Polyesterharzen, sowie den dazugehörigen kennzeichnungsfreien Härtern, Additiven, Pigmenten und Extendern.

Sehr gute Beständigkeit gegenüber Klimaeinflüssen wie UV- Einstrahlung und Feuchte, sowie Industriegasen und anderen atmosphärischen Bestandteilen. Der deutlich verzögerte Filmabbau und die schmutzabweisenden Eigenschaften der Beschichtung können die Intervalle von Unterhaltsreinigungen an Bauteilen und Fassaden deutlich verlängern. Gute Verarbeitungsstabilität bei unterschiedlichen Applikationsparametern wie Temperatur und Schichtstärke. Durch die Beimischung uni-farbiger Sprenkel wird die visuelle Lebendigkeit der Lackoberfläche unterstützt.

Anwendung

Für die Beschichtung von Architekturelementen sowie für Komponenten industriellen Designs an welche neben optisch wirkungsvollem Materialcharakter hohe Ansprüche an Glanz- und Farbstabilität gerichtet sind.

Sortiment

Oberflächenaspekte:

591TC-A11 Sprenkel, mikrotexturiert, matt, Standardvermahlung mit IGP-DURA[®]clean Effekt

591TC-A11 Sprenkel, mikrotexturiert, matt, Spezialvermahlung
Hinweis: eigenes technisches Merkblatt vorhanden

Farbtöne:

Bedingt durch die begrenzte Auswahl hochwetterbeständiger Pigmente, umfasst das Lieferprogramm eine eingeschränkte Anzahl verschiedener Farbtöne entsprechend dem speziellen IGP-Farbtonegister.

Hinweis: Aufgrund der mehrkomponentigen Fertigung kann es zu visuell sichtbaren Abweichungen von Los zu Los und zu vorliegenden unverbindlichen Farbmustern kommen, sodass grössere Objekte unbedingt aus einem Los beschichtet werden sollten.

Pulverspezifikation

Korngrösse	< 100 µm
Festkörper	ca. 99%
Dichte je nach Farbton	1,2–1,6 kg/l
Lagerfähigkeit	mind. 18 Monate*
Lagertemperatur	< 25°C, vor direktem Wärmeeinfluss schützen

*in ungeöffnetem Originalgebinde

Einbrennbedingungen

Dargestellt sind Temperatur- und Zeitkombinationen, die zu optimaler Vernetzung der Beschichtung führen.

Objekttemperatur	Haltezeit bei Objekttemperatur	
	minimal	maximal
170°C	20 Min.	30 Min.
180°C	15 Min.	25 Min.
190°C	10 Min.	20 Min.

Zu empfehlen sind in jedem Fall praktische Versuche, auf das jeweilige Objekt und den Einbrennofen abgestimmt, um optimale Einbrennbedingungen zu ermitteln. Unser technischer Kundenservice wird Sie gern beraten.

Filmeigenschaften

Zur Ermittlung nachfolgender Daten wurde 591TC wie folgt appliziert:

- Alublech (AlMg1 H14 oder «Q-Panel AA 5005-H24») 0,8 mm, chromatiert
- Schichtdicke 60 µm
- Objekttemperatur von 170°C, 20 Min.

Glanzgrad, DIN EN ISO 2813

591TC optisch matt

Mechanische Prüfungen

Gitterschnitt, DIN EN ISO 2409	Gt 0
Dornbiegeprüfung, DIN EN ISO 1519/Tapetest	< 5 mm
Schlagtieftiefung, DIN EN ISO 6272/Tapetest	> 2.5 Nm
Ericksentieftiefung, DIN EN ISO 1520/Tapetest	> 5 mm
Buchholzhärte, DIN EN ISO 2815	> 80

Bewitterungen

Langzeitbewitterung, 3 Jahre Florida, 5° Süd:	> 50% Restglanz
Kurzbewitterung, 1000h DIN EN ISO 16474-2:	> 90% Restglanz

Chemische Tests

1000h Kondenswassertest, DIN EN ISO 6270-2 CH:	keine Unterwanderung, keine Blasen
1000h Salzsprühstest, DIN EN ISO 9227 AASS:	keine Unterwanderung, keine Blasen
Mörtelbeständigkeit, DIN EN ISO 12206-1 (5.9):	nach 24h leicht, rückstandsfrei entfernbar