



PROMASWISS-II, brute Formats et poids (+20 °C, 65 % r.F.) ⁽¹⁾

| | |
|---------------------------------|--|
| Format standard l x L | 1200 x 2500 mm (±1 mm) |
| Épaisseur et poids de la plaque | 18.0 mm ±0.8 mm env. 11.5 kg/m ² |
| | 20.0 mm ±0.8 mm env. 12.8 kg/m ² |
| | 36.0 mm ±0.8 mm* env. 23.0 kg/m ² |
| * sur demande | 50.0 mm ±0.8 mm* env. 32.0 kg/m ² |

PROMASWISS-II, HPL-GF Film d'apprêt des deux côtés HPL env. 0,8 mm blanc, surface matte satinée

| | |
|---------------------------------|---|
| Format standard l x L | 1200 x 2500 mm (±1 mm) ** |
| Épaisseur et poids de la plaque | 19.0 mm ±0.8 mm env. 13.5 kg/m ² |
| | 37.0 mm ±0.8 mm env. 25.0 kg/m ² |

** sciée non avivée

| Données techniques | PROMASWISS-II, brute |
|---|---|
| Classification | A1 incombustible No AEAI 26454 |
| Application | RF1 |
| Surfaces | rectifiées des deux côtés |
| Stockage | à stocker au sec |
| Évacuation | Les morceaux restants peuvent être éliminés comme déchets de démolition (EAK 17 09 04) |
| Masse volumique ρ | env. 640 kg/m ³ |
| Alcalinité (teneur pH) | env. 7 - 10 |
| Conductivité thermique λ | env. 0.194 W/mk |
| Valeurs statiques (courbure $f \leq l/250$, force portante $v \geq 3$) | |
| Résistance à la compression \perp (EN 1094-5) | env. 2 N/mm ² (déformation 1 %) env. 10 N/mm ² (déformation 5 %) |
| Résistance à la flexion $\sigma_{rupture}$ | > 4.4 N/mm ² (séchage à l'étuve, 105 °C) (moyenne des deux sens) |

(1) Pour déterminer le poids lors du montage, il convient de considérer que les valeurs du présent tableau sont des valeurs moyennes

Description de produit

Plaque légère coupe-feu en silicate de calcium lié au ciment, insensible à l'humidité, indéformable, de grand format et auto-portant.

Les plaques sont fabriquées pour la Suisse conformément à Système de gestion de la qualité EN ISO 9001

Système de management environnemental EN ISO 14001

Système de gestion de la santé et de la sécurité OHSAS 18001

Application

Production de composants pour la protection contre l'incendie dans les domaines de la construction de bâtiments, par exemple

- Façades de colonne montante avec No AEAI (RF1)
- Conception des armoires incombustible
- Revêtement coupe-feu incombustible

Mise en œuvre

La plaque PROMASWISS®-II peut être travaillée à l'aide d'outils servant à travailler le bois. Elle est apte au sciage, fraisage et perçage.

Le façonnage (sciage, perçage, meulage, etc.) produit de la poussière. La poussière peut nuire à la santé. Éviter le contact avec les yeux et la peau. Ne pas respirer la poussière. La poussière doit être aspirée. Les valeurs limites relatives à la poussière doivent être respectées (demander des Informations de sécurité).

Lors du façonnage des plaques PROMASWISS®-II, HPL-GF, les fiches techniques du groupe technique des plaques de revêtement décoratives proHPL s'appliquent, en particulier les recommandations générales pour le façonnage des matériaux de revêtement décoratifs.

Comme pour tous les produits à revêtement, il faut également régler la pression des appareils d'aspiration de manière à éviter la formation de bulles lors de l'utilisation des plaques PROMASWISS®-II.

Lors du vissage, il faut prépercer le HPL avec un diamètre d'au moins 0,5 mm supérieur à celui de la vis. Le HPL nécessite ce jeu tout autour afin de ne pas générer de fissures sous l'effet des variations de température et d'humidité.

Les plaques PROMASWISS®-II peuvent être revêtues. Pour cela, suivez les indications de collage du fabricant de l'adhésif et effectuez des tests. Vous et le fabricant de l'adhésif êtes responsables du résultat final.

Remarques spéciales

Des recommandations pour les couches de peinture sont disponibles auprès de Akzo Nobel Coatings Suisse.