



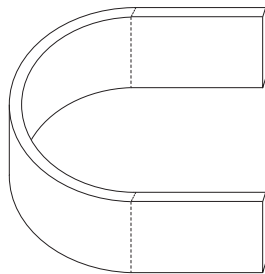
STUCKY

info

Plinthes cintrées

Plinthes cintrées en bois massif

À l'aide de vapeur, les plinthes sont soigneusement cintrées ; elles gardent ainsi leur forme et ne peuvent plus que légèrement être adaptées au montage. La longueur maximale est de 4.5 mc ; il est possible que des plinthes doivent s'abouter. Toutes les dimensions de plinthes, parallèles ou coniques, conviennent pour le cintrage : de 20/6 à 100/15/10 mm dans les essences de bois telles que chêne, frêne, hêtre, érable, noyer, cerisier et mélèze. Les essences comme ramin, sapin, poplar ou d'autres ne peuvent être utilisées que partiellement.



Les plinthes cintrées et les anneaux cylindriques sont livrés avec des bouts droits d'env. 10 cm des deux côtés pour une adaptation optimale sur place.



Anneaux cylindriques en deux segments

Plinthes cintrées en aluminium

Pour le cintrage, les plinthes à patte ou les plinthes droites conviennent le mieux. Le cintrage de plinthes parallèles n'est possible que sous certaines conditions et à partir d'un rayon d'env. 2 m. Par la machine à cintrer à quatre rouleaux, les différents profils, plinthes, plinthes droites etc. en aluminium peuvent être formés plus facilement et plus régulièrement. Les cintrages et anneaux cylindriques peuvent être adaptés plus facilement à la forme souhaitée. La construction compacte et solide de la machine la rend particulièrement maniable et permet ainsi de travailler directement sur le chantier. La matière synthétique spéciale sur les rouleaux empêche de rayer les profils et les faibles rayons des rouleaux de guidage permettent également des applications filigranes.



Pour une offre ferme ou une production, les indications suivantes sont demandées, à savoir: dimension, rayon, type de cintrage, longueur du cintrage, côté visible (à l'intérieur ou à l'extérieur); un modèle exact en papier ou en carton constitue une aide précieuse. Les anneaux cylindriques sont livrés avec des bouts droits d'env. 10 cm des deux côtés pour une adaptation optimale sur place. Les anneaux cylindriques sont toujours livrés en deux segments. Pour cela, nous avons besoin du rayon intérieur, du diamètre ou de la circonférence exacte de la colonne.

